



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221165170 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 18

(21) 申请号 202322933687.1

(22) 申请日 2023.10.31

(73) 专利权人 温州市恩康鞋材有限公司  
地址 325000 浙江省温州市龙湾区永兴街  
道空港新区滨海6路36号7号楼

(72) 发明人 林泽恩

(74) 专利代理机构 北京华夏博通专利事务所  
(普通合伙) 11264

专利代理师 侯卫强

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

D06C 15/02 (2006.01)

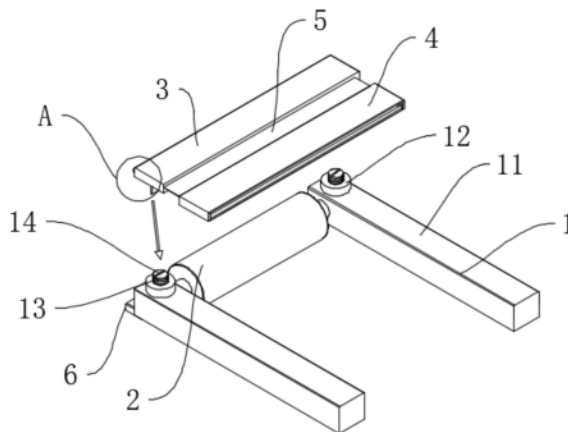
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

涤纶布生产用牵引装置

(57) 摘要

本实用新型涉及牵引装置技术领域,尤其为涤纶布生产用牵引装置,包括牵引台、牵引轮和安装板,牵引台一侧固定连接牵引轮,牵引台包括牵引台主体,牵引台主体上端面固定连接安装块,安装块上端固定连接减震器,安装块上端面开设有安装槽,所述减震器上端面固定连接安装板,安装板一侧固定连接固定板,固定板一侧固定连接空仓,空仓包括空仓主体,空仓主体两端开设有洞口,空仓主体两侧内部开设有滑槽,本实用新型中,通过设置的转杆将会受到一定的摩擦带动转杆进行相向转动,转杆的相对转动将会对涤纶布进行来回挤压熨平,从而能够让涤纶布在收卷过程中更加平整,有效的减少后续加工的工作时间。



1. 涤纶布生产用牵引装置,包括牵引台(1)、牵引轮(2)和安装板(3),其特征在于:所述牵引台(1)一侧固定连接有牵引轮(2),所述牵引台(1)包括牵引台主体(11),所述牵引台主体(11)上端面固定连接有安装块(12),所述安装块(12)上端固定连接有减震器(13),所述安装块(12)上端面开设有安装槽(14),所述减震器(13)上端面固定连接有安装板(3),所述,所述安装板(3)一侧固定连接有固定板(5),所述固定板(5)一侧固定连接有空仓(4);所述空仓(4)包括空仓主体(41),所述空仓主体(41)两端开设有洞口(44),所述空仓主体(41)两侧内部开设有滑槽(42),所述空仓主体(41)两侧固定连接有齿板(43),所述齿板(43)上端面啮合连接有齿轮(46),所述齿板(43)两端开设有槽口(45),所述滑槽(42)外侧滑动连接有转杆(47)。

2. 根据权利要求1所述的涤纶布生产用牵引装置,其特征在于:所述安装块(12)、减震器(13)和安装槽(14)均设有两个,所述安装块(12)、减震器(13)和安装槽(14)呈左右对称设置在牵引台主体(11)上端面。

3. 根据权利要求2所述的涤纶布生产用牵引装置,其特征在于:所述安装块(12)、减震器(13)和安装槽(14)与牵引轮(2)位于同一水平线。

4. 根据权利要求3所述的涤纶布生产用牵引装置,其特征在于:所述滑槽(42)和齿板(43)均设有四个,所述滑槽(42)位于齿板(43)的上端,所述滑槽(42)和齿板(43)两两对应。

5. 根据权利要求4所述的涤纶布生产用牵引装置,其特征在于:所述转杆(47)和齿轮(46)均设有两个,所述齿轮(46)设置在转杆(47)的两端,所述转杆(47)垂直于空仓主体(41)的上端面。

6. 根据权利要求5所述的涤纶布生产用牵引装置,其特征在于:所述安装板(3)一侧转动连接有转轴(7),所述转轴(7)外侧固定连接有清洁板(8)。

7. 根据权利要求6所述的涤纶布生产用牵引装置,其特征在于:所述清洁板(8)的一端的形状为三角形,所述清洁板(8)垂直于安装板(3)的上端面,所述清洁板(8)的一端与牵引轮(2)的一端紧贴。

## 涤纶布生产用牵引装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及牵引装置技术领域,具体为涤纶布生产用牵引装置。

### 背景技术

[0002] 现有的涤纶布生产的牵引装置,是用于对生产完成或未完成时的涤纶布进行不同作用的辅助设置,主要对各种布料的牵引,从而让布料能够进行下一步骤的辅助装置。

[0003] 涤纶布在生产之后,需要使用滚筒将其缠绕起来,传统的牵引方式,通常对涤纶布进行拉紧的效果不是很好,使涤纶布未拉紧直接缠绕时,容易起皱,从而导致涤纶布再次加工时需要熨平,增加工作时间,因此,针对上述问题提出涤纶布生产用牵引装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供涤纶布生产用牵引装置,以解决涤纶布未拉紧直接缠绕时容易起皱从而导致涤纶布再次加工时需要熨平增加工作时间的的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 涤纶布生产用牵引装置,包括牵引台、牵引轮和安装板,所述牵引台一侧固定连接牵引轮,所述牵引台包括牵引台主体,所述牵引台主体上端面固定连接有安装块,所述安装块上端固定连接有减震器,所述安装块上端面开设有安装槽,所述减震器上端面固定连接有安装板,所述安装板一侧固定连接有固定板,所述固定板一侧固定连接有空仓;所述空仓包括空仓主体,所述空仓主体两端开设有洞口,所述空仓主体两侧内部开设有滑槽,所述空仓主体两侧固定连接有齿板,所述齿板上端面啮合连接有齿轮,所述齿板两端开设有槽口,所述滑槽外侧滑动连接有转杆;所述安装板一侧转动连接有转轴,所述转轴外侧固定连接清洁板。

[0007] 优选的,所述安装块、减震器和安装槽均设有两个,所述安装块、减震器和安装槽呈左右对称设置在牵引台主体上端面,所述安装块、减震器和安装槽与牵引轮位于同一水平线。

[0008] 优选的,所述滑槽和齿板均设有四个,所述滑槽位于齿板的上端,所述滑槽和齿板两两对应。

[0009] 优选的,所述转杆和齿轮均设有两个,所述齿轮设置在转杆的两端,所述转杆垂直于空仓主体的上端面。

[0010] 优选的,所述清洁板的一端的形状为三角形,所述清洁板垂直于安装板的上端面,所述清洁板的一端与牵引轮的一端紧贴。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型中,通过设置的转杆将会受到一定的摩擦带动转杆进行相向转动,转杆的相对转动将会对涤纶布进行来回挤压熨平,从而能够让涤纶布在收卷过程中更加平整,有效的减少后续加工的工作时间,当涤纶布在不断收卷时,固定在安装板一侧的清洁板将会对收卷的涤纶布的表面上的毛料进行清洁,清洁板一端将会对收卷的涤纶布的表面刮

取清洁,能够有效的保证涤纶布在收卷时保持清洁。

### 附图说明

- [0013] 图1为本实用新型整体结构示意图;
- [0014] 图2为本实用新型图1中A处结构示意图;
- [0015] 图3为本实用新型空仓整体结构示意图;
- [0016] 图4为本实用新型图3中B处结构示意图;
- [0017] 图5为本实用新型齿轮安装位置结构示意图;
- [0018] 图6为本实用新型图5中C处结构示意图。
- [0019] 图中:1、牵引台;11、牵引台主体;12、安装块;13、减震器;14、安装槽;2、牵引轮;3、安装板;4、空仓;41、空仓主体;42、滑槽;43、齿板;44、洞口;45、槽口;46、齿轮;47、转杆;5、固定板;6、收集仓;7、转轴;8、清洁板。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的,除非上下文另外明确指出,否则单数形式也意图包括复数形式,此外,还应当理解的是,当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时,其指明存在特征、步骤、操作、器件、组件和/或它们的组合。

[0022] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:

[0023] 涤纶布生产用牵引装置,包括牵引台1、牵引轮2和安装板3,牵引台1一侧固定连接有牵引轮2,牵引台1包括牵引台主体11,牵引台主体11上端面固定连接有安装块12,安装块12上端固定连接有减震器13,安装块12上端面开设有安装槽14,减震器13上端面固定连接有安装板3,安装板3一侧固定连接有固定板5,固定板5一侧固定连接有空仓4;空仓4包括空仓主体41,空仓主体41两端开设有洞口44,空仓主体41两侧内部开设有滑槽42,空仓主体41两侧固定连接有齿板43,齿板43上端面啮合连接有齿轮46,齿板43两端开设有槽口45,滑槽42外侧滑动连接有转杆47;安装板3一侧转动连接有转轴7,转轴7外侧固定连接有清洁板8。

[0024] 安装块12、减震器13和安装槽14均设有两个,安装块12、减震器13和安装槽14呈左右对称设置在牵引台主体11上端面,安装块12、减震器13和安装槽14与牵引轮2位于同一水平线,这样的设置能够让整体结构更加合理,能够有效的对涤纶布进行挤压;滑槽42和齿板43均设有四个,滑槽42位于齿板43的上端,滑槽42和齿板43两两对应,这样的设置能够有效的让转杆47进行反复运动;

[0025] 转杆47和齿轮46均设有两个,齿轮46设置在转杆47的两端,转杆47垂直于空仓主体41的上端面,这样的设置能够更好地对转杆47进行固定,保持转杆47的稳定转动;清洁板8的一端的形状为三角形,清洁板8垂直于安装板3的上端面,清洁板8的一端与牵引轮2的一端紧贴,固定在安装板3一侧的清洁板8将会对收卷的涤纶布的表面上的毛料进行清洁。

[0026] 工作流程:当工作人员将制作完成的涤纶布进行牵引收料时,制作完成的涤纶布将会通过洞口44进入到空仓4的内部,涤纶布将会从两根转杆47之间穿过,再从洞口44牵引到牵引轮2上,当牵引轮2通过外部通电让牵引轮2进行转动,从而能够让牵引轮2对涤纶布进行收卷,在涤纶布进行收卷时,涤纶布将会对固定在空仓4内侧的转杆47进行摩擦移动,两根转杆47将会受到一定的摩擦带动转杆47进行相向转动,转杆47的相对转动将会对涤纶布进行来回挤压熨平,从而能够让涤纶布在收卷过程中更加平整,当涤纶布在不断收卷时,固定在安装板3一侧的清洁板8将会对收卷的涤纶布的表面上的毛料进行清洁,清洁板8一端将会对收卷的涤纶布的表面刮取清洁,能够有效的保证涤纶布在收卷时保持清洁,清洁出的毛絮将会掉落在收集仓6内部,随着涤纶布的不断收卷,牵引轮2表面的涤纶布收卷的直径将会更加大,安装板3将会随着涤纶布收集的不断多,从而通过涤纶布的不断挤压安装板3的上端,安装板3将会通过固定在安装块12内部的减震器13进行向上伸缩,固定板5的上端能够有效的对涤纶布进行一定程度的挤压熨平。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

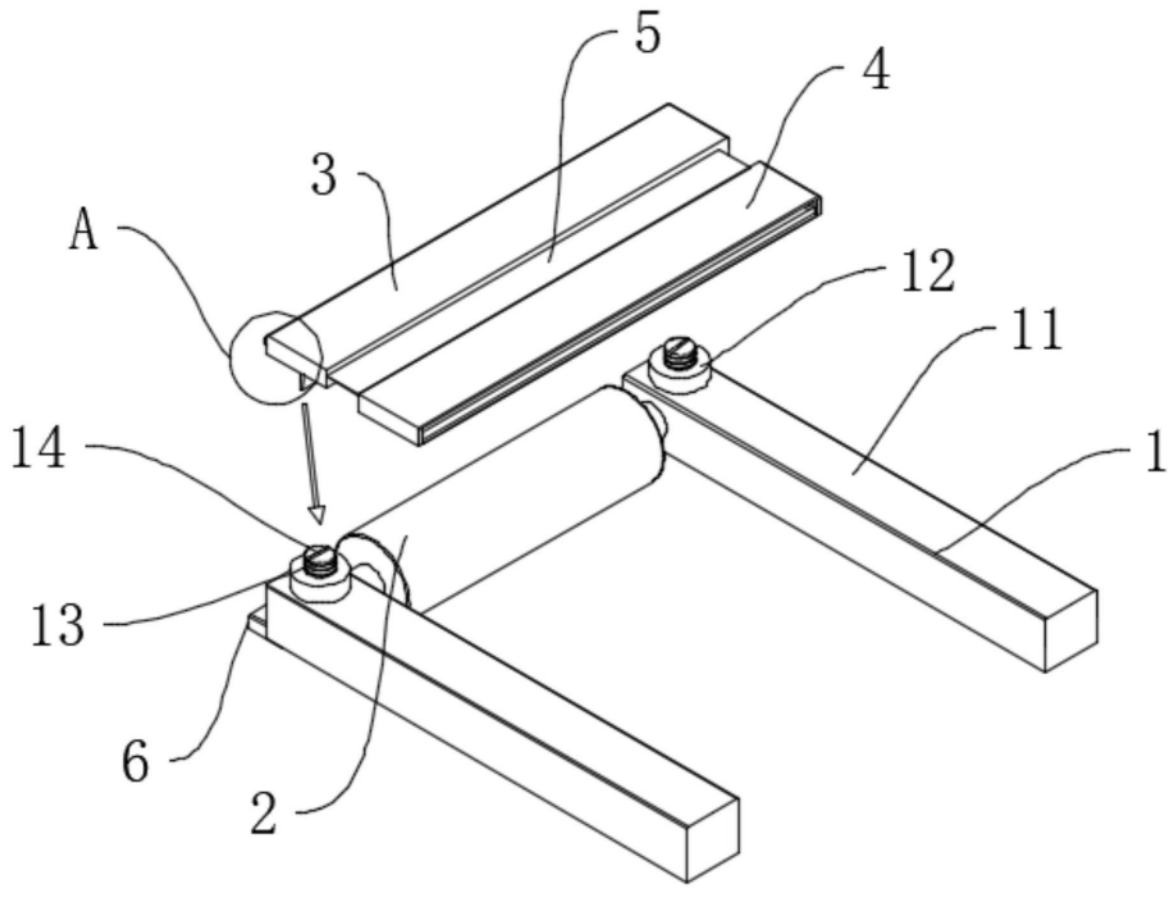


图1

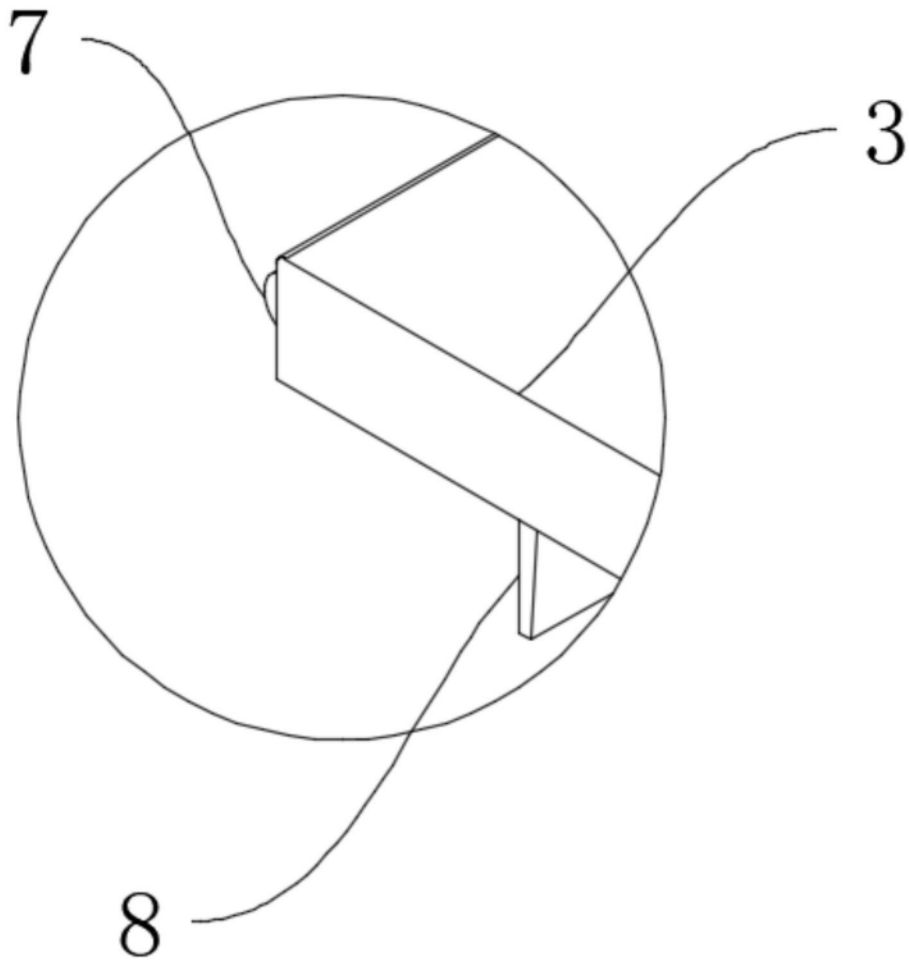


图2

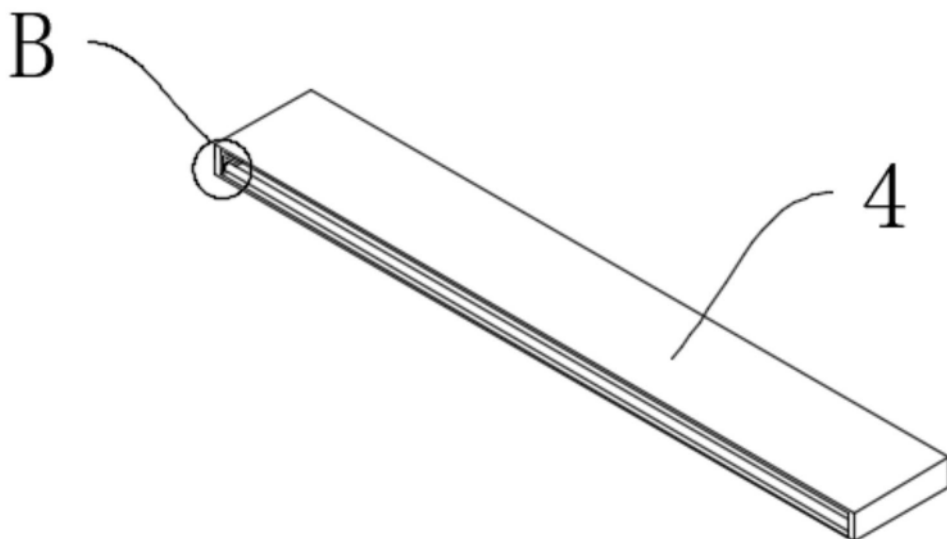


图3

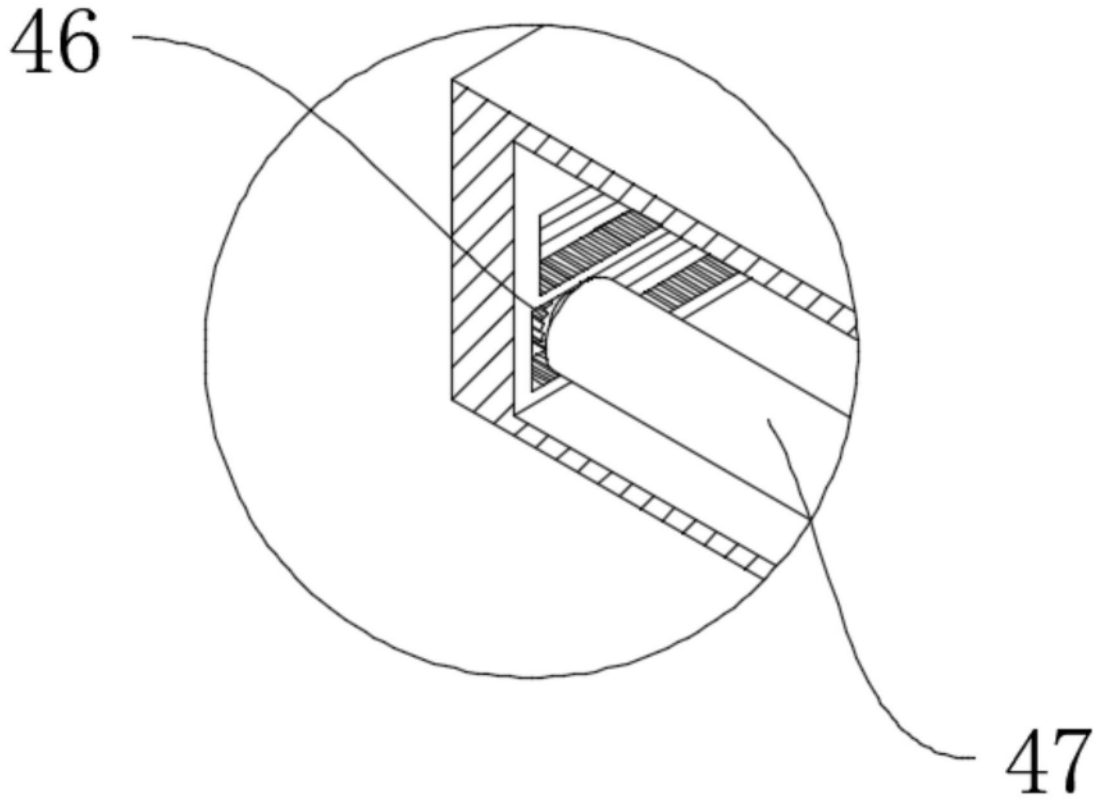


图4

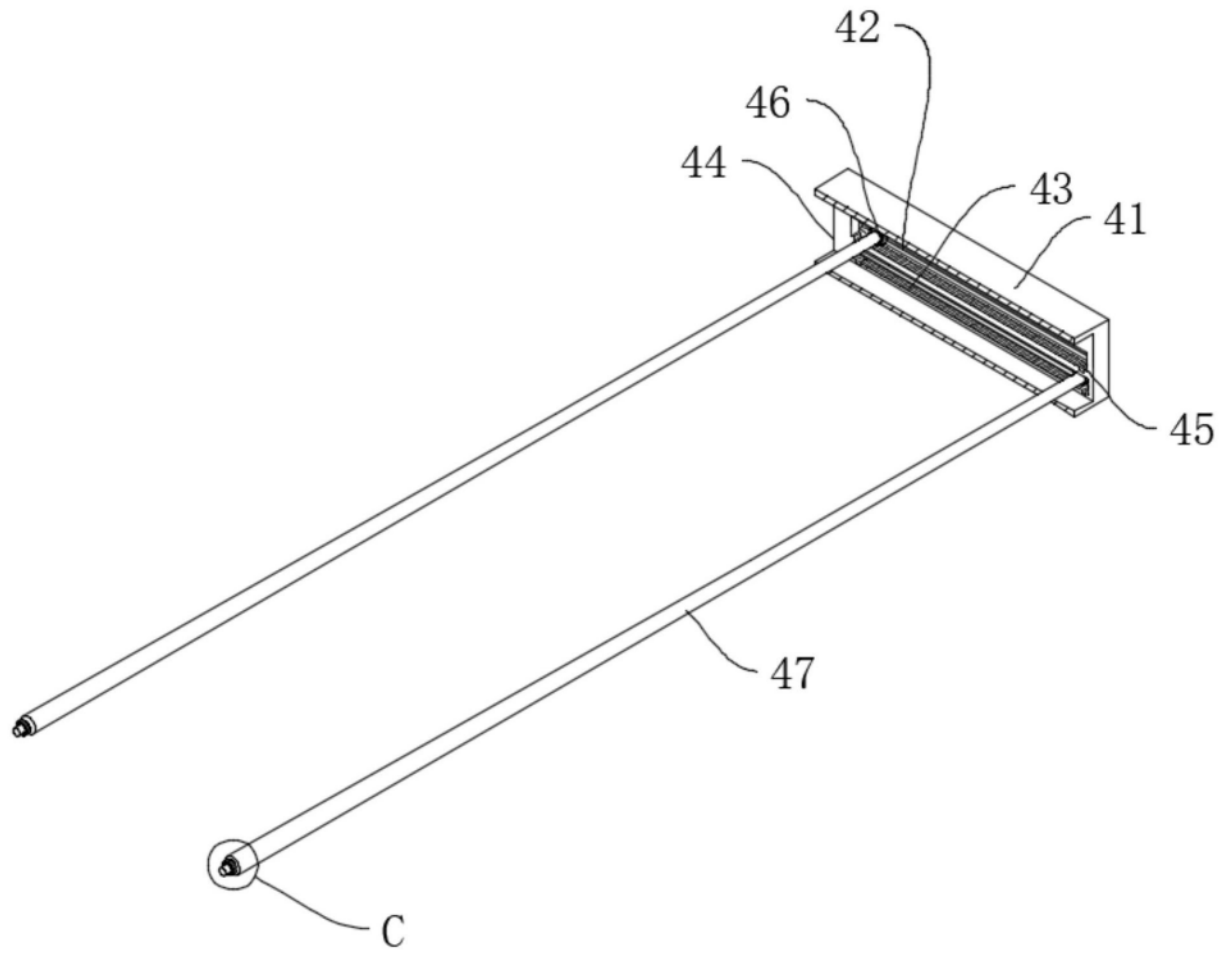


图5

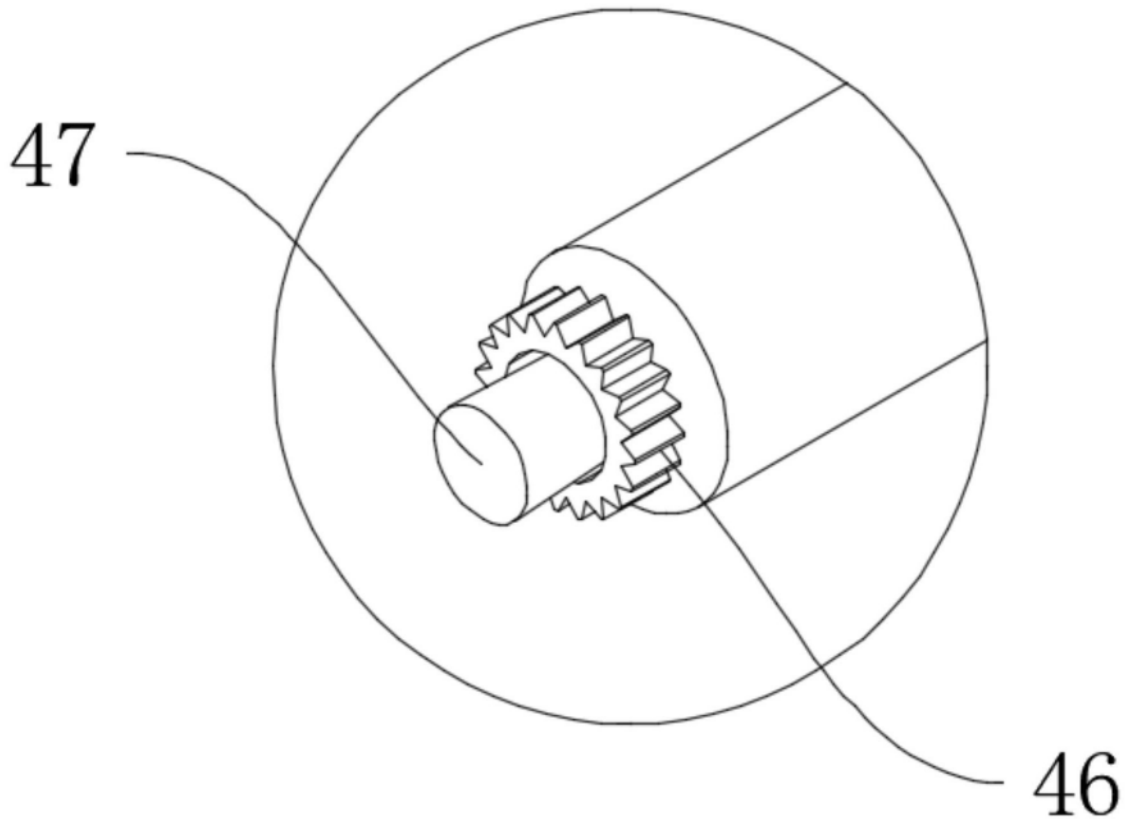


图6