



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204162886 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420632778. X

(22) 申请日 2014. 10. 29

(73) 专利权人 际华三五三四制衣有限公司
地址 043800 山西省运城市闻喜县东镇

(72) 发明人 巩海庆 安树来

(74) 专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所
13120

代理人 夏素霞

(51) Int. Cl.

D05B 35/06(2006. 01)

D05B 35/10(2006. 01)

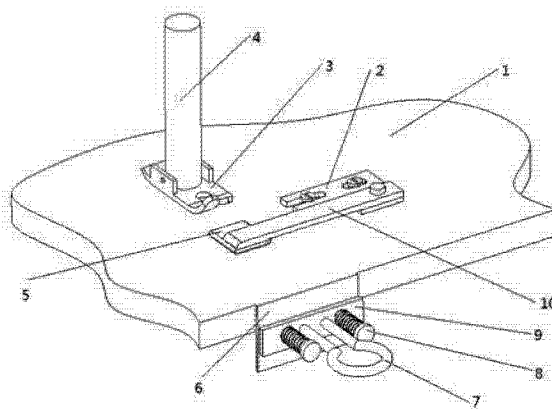
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

裤腰衬条夹扎装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种裤腰衬条夹扎装置,包括衬条导向装置和衬条张紧装置,所述衬条导向装置固定安装在缝纫机工作面板上、且与缝纫机压脚相对设置,所述衬条张紧装置安装在缝纫机工作面板的一侧面上,其优点在于:通过配置衬条导向装置和衬条张紧装置,将穿过张紧装置和导向装置的衬条相对于缝纫机压脚对好位置,在衬条缝制过程中,只需操作人员对准缝纫针和第一腰布和第二腰布缝合线即可,无需调整衬条位置,在正常操作缝纫机的状态下完成裤腰衬条的夹扎,大大提高工作效率,改善产品质量统一性。



1. 一种裤腰衬条夹扎装置,其特征在于:包括衬条导向装置和衬条张紧装置,所述衬条导向装置固定安装在缝纫机工作面板(1)上、且与缝纫机压脚(3)相对设置,所述衬条张紧装置安装在缝纫机工作面板(1)的一侧面上。

2. 根据权利要求1所述的裤腰衬条夹扎装置,其特征在于:所述衬条导向装置包括固定板(2)、可水平转动的连杆(10)和导向咀(5),所述固定板(2)借助于螺钉与缝纫机工作面板(1)固定安装,所述固定板(2)上铰接有水平设置的连杆(10),所述连杆(10)端部固定水平设有导向咀(5),所述导向咀(5)为扁平管结构,其长度方向与连杆(10)长度方向垂直。

3. 根据权利要求1所述的裤腰衬条夹扎装置,其特征在于:所述衬条张紧装置包括竖板(6)、压板(9)、导向螺钉(8)和拉环(7),所述竖板(6)背面与缝纫机工作面板(1)一侧面固定连接,其外侧面上设有两根导向螺钉(8),所述压板(9)为中部设有两导向孔的板状结构、其套装在导向螺钉(8)上,所述压板(9)与导向螺钉(8)之间设置压缩弹簧,所述压板(9)外侧面上设有拉环(7)。

4. 根据权利要求3所述的裤腰衬条夹扎装置,其特征在于:所述竖板(6)上的两根导向螺钉(8)的轴线位于同一竖向平面内、且两根导向螺钉(8)的轴线所在的竖向平面位于缝纫机的压脚(3)两侧。

裤腰衬条夹扎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工装备技术领域,尤其涉及一种与缝纫机配套使用的裤腰衬条夹扎装置。

背景技术

[0002] 在服装企业生产西裤过程中,裤腿和裤腰分别加工,在裤腰缝制过程中,需要先缝制第一层腰布,再缝制第二层腰布夹硬质衬条,接着再缝制装饰嵌条,最后缝制腰里,通过四道工序完成上腰工艺,而且往往需要人工上腰,费时费力,劳动强度大,效率低,而且产品质量不统一,随着机械化程度的提高,在服装企业使用各种缝纫机进行不同部位的加工已经成为目前的发展趋势,对于第一层腰布、第二层腰布以及腰里的缝制过程中,只要操作人员对准位置,使用缝纫机加工的产品质量要高于手工缝制的产品质量,而且效率提高很多倍,但是在衬条在缝制过程中,要求能够将第一腰布和第二腰布对接处压住,由于衬条宽度较小,操作人员很难掌握,往往需要减缓缝制速度,确保衬条缝制质量,效率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种裤腰衬条夹扎装置,通过配置衬条导向装置和衬条张紧装置,将穿过张紧装置和导向装置的衬条相对于缝纫机压脚对好位置,在衬条缝制过程中,只需操作人员对准缝纫针和第一腰布和第二腰布缝合线即可,无需调整衬条位置,在正常操作缝纫机的状态下完成裤腰衬条的夹扎,大大提高工作效率,改善产品质量统一性。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种裤腰衬条夹扎装置,包括衬条导向装置和衬条张紧装置,所述衬条导向装置固定安装在缝纫机工作面板上、且与缝纫机压脚相对设置,所述衬条张紧装置安装在缝纫机工作面板的一侧面上。

[0005] 所述衬条导向装置包括固定板、可水平转动的连杆和导向咀,所述固定板借助于螺钉与缝纫机工作面板固定安装,所述固定板上铰接有水平设置的连杆,所述连杆端部固定水平设有导向咀,所述导向咀为扁平管结构,其长度方向与连杆长度方向垂直。

[0006] 所述衬条张紧装置包括竖板、压板、导向螺钉和拉环,所述竖板背面与缝纫机工作面板一侧面固定连接,其外侧面上设有两根导向螺钉,所述压板为中部设有两导向孔的板状结构、其套装在导向螺钉上,所述压板与导向螺钉之间设置压缩弹簧,所述压板外侧面上设有拉环。

[0007] 所述竖板上的两根导向螺钉的轴线位于同一竖向平面内、且两根导向螺钉的轴线所在的竖向平面位于缝纫机的压脚两侧。

[0008] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:通过配置衬条导向装置和衬条张紧装置,将穿过张紧装置和导向装置的衬条相对于缝纫机压脚对好位置,在衬条缝制过程中,只需操作人员对准缝纫针和第一腰布和第二腰布缝合线即可,无需调整衬条位置,在正常操作缝纫机的状态下完成裤腰衬条的夹扎,大大提高工作效率,改善产品质量统一性。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图；

[0010] 在附图中：1、工作面板；2、固定板；3、压脚；4、顶头；5、导向咀；6、竖板；7、拉环；8、导向螺钉；9、压板；10、连杆。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 为了解决目前企业使用缝纫机夹扎裤腰衬条过程中对位不准确，效率低下的问题，本实用新型提供了一种裤腰衬条夹扎装置(参见附图 1)，包括衬条导向装置和衬条张紧装置，所述衬条导向装置固定安装在缝纫机工作面板 1 上、且与缝纫机压脚 3 相对设置，所述衬条张紧装置安装在缝纫机工作面板 1 的一侧面上，导向装置是用于将衬条按照缝纫机步进方向引导，使用导向装置将衬条与缝纫机压脚的位置进行固定，防止走偏，张紧装置的目的是在缝纫机在缝制过程中保持后续衬条有一定的预紧力，防止衬条褶皱，影响衬条缝制质量，提高生产效率。

[0013] 本实用新型中的衬条导向装置包括固定板 2、可水平转动的连杆 10 和导向咀 5，所述固定板 2 借助于螺钉与缝纫机工作面板 1 固定安装，所述固定板 2 上铰接有水平设置的连杆 10，所述连杆 10 端部固定水平设有导向咀 5，所述导向咀 5 为扁平管结构，其长度方向与连杆 10 长度方向垂直，导向咀借助于连杆可旋转地安装在固定板上，固定板位于压脚一侧，当需要缝制裤腰衬条时，将连杆向压脚旋转一个角度，保证导向咀与压脚相对即可，方便使用，而且不影响缝纫机加工其他部件，当然，衬条导向装置还可以采用其他结构，比如可以直接在工作面板上借助于螺钉安装导向咀，也可以将导向咀与衬条张紧装置固定安装，只要能够实现导向作用即可。

[0014] 本实用新型中的衬条张紧装置包括竖板 6、压板 9、导向螺钉 8 和拉环 7，所述竖板 6 背面与缝纫机工作面板 1 一侧面固定连接，其外侧面上设有两根导向螺钉 8，所述压板 9 为中部设有两导向孔的板状结构、且套装在导向螺钉 8 上，所述压板 9 与导向螺钉 8 之间设置压缩弹簧，所述压板 9 外侧面上设有拉环 7，所述竖板 6 上的两根导向螺钉 8 的轴线位于同一竖向平面内、且两根导向螺钉 8 的轴线所在的竖向平面位于缝纫机的压脚 3 两侧；张紧装置是利用压缩弹簧将压板和竖板压紧，使穿过压板和竖板的衬条和压板与竖板之间具有一定的摩擦力，确保缝纫机在缝制衬条过程中给衬条提供一定的张紧力。

[0015] 总之，本实用新型通过配置衬条导向装置和衬条张紧装置，将穿过张紧装置和导向装置的衬条相对于缝纫机压脚对好位置，在衬条缝制过程中，只需操作人员对准缝纫针和第一腰布和第二腰布缝合线即可，无需调整衬条位置，在正常操作缝纫机的状态下完成裤腰衬条的夹扎，大大提高工作效率，改善产品质量统一性。

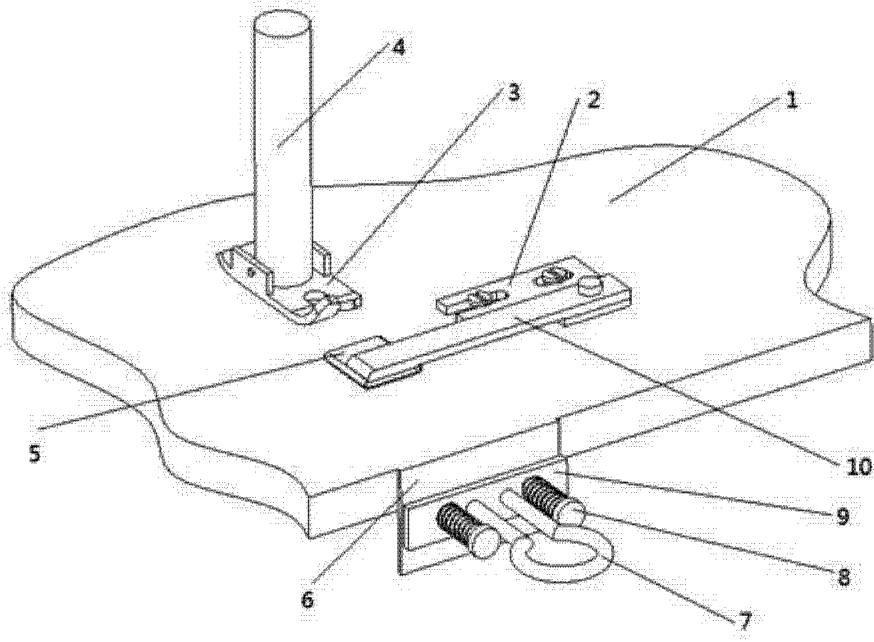


图 1