



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202796429 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220493039. 8

(22) 申请日 2012. 09. 20

(73) 专利权人 合肥昌达电气设备有限公司

地址 230000 安徽省合肥市蜀山区产业园沁源路与湖光路交口

(72) 发明人 房正保 张可可 张翺 方国海

(51) Int. Cl.

H01F 41/06 (2006. 01)

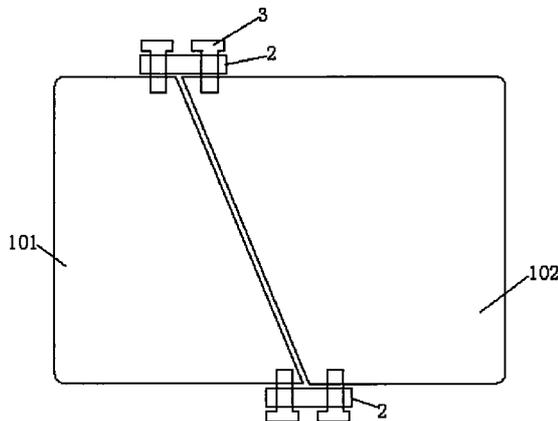
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

低压线圈绕线模

(57) 摘要

本实用新型公开了低压线圈绕线模,包括壳体,壳体由左壳体和右壳体组成,左、右壳体接触面为倾斜面,左、右壳体上、下端通过固定板连接固定,固定板通过螺栓固定于壳体上。本实用新型解决低压线圈缠绕模具体上不易脱模的问题,设计简单,结构合理,通过将模具壳体分为两半,两半壳体均为一头大一头小,接触面倾斜,便于脱模。



1. 低压线圈绕线模,包括壳体,其特征在于:所述的壳体由左壳体和右壳体组成,左、右壳体接触面为倾斜面,左、右壳体上、下端通过固定板连接固定,固定板通过螺栓固定于壳体上。

低压线圈绕线模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及低压线圈脱模技术领域，具体属于低压线圈绕线模。

背景技术

[0002] 现有的低压线圈绕线模体，多为椭圆形的柱体整体结构，中间具有安装孔。线圈在模体上绕线成型后需要将模具体去除。因绕线紧紧缠绕在模具体上，通常通过敲击和行吊拉，容易将模具和绕线体损坏，操作不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了低压线圈绕线模，解决低压线圈缠绕模具体上不易脱模的问题，设计简单，结构合理，通过将模具壳体分为两半，两半壳体均为一头大一头小，接触面倾斜，便于脱模。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 低压线圈绕线模，包括壳体，所述的壳体由左壳体和右壳体组成，左、右壳体接触面为倾斜面，左、右壳体上、下端通过固定板连接固定，固定板通过螺栓固定于壳体上。

[0006] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0007] 本实用新型设计通过将模具壳体分为两半，两半壳体均为一头大一头小，接触面倾斜，便于脱模，模具体和绕线体不易损伤。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 为本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图，低压线圈绕线模，包括壳体，壳体 1 由左壳体 101 和右壳体 102 组成，左、右壳体接触面为倾斜面，左、右壳体上、下端通过固定板 2 连接固定，固定板 2 通过螺栓 3 固定于壳体 1 上。

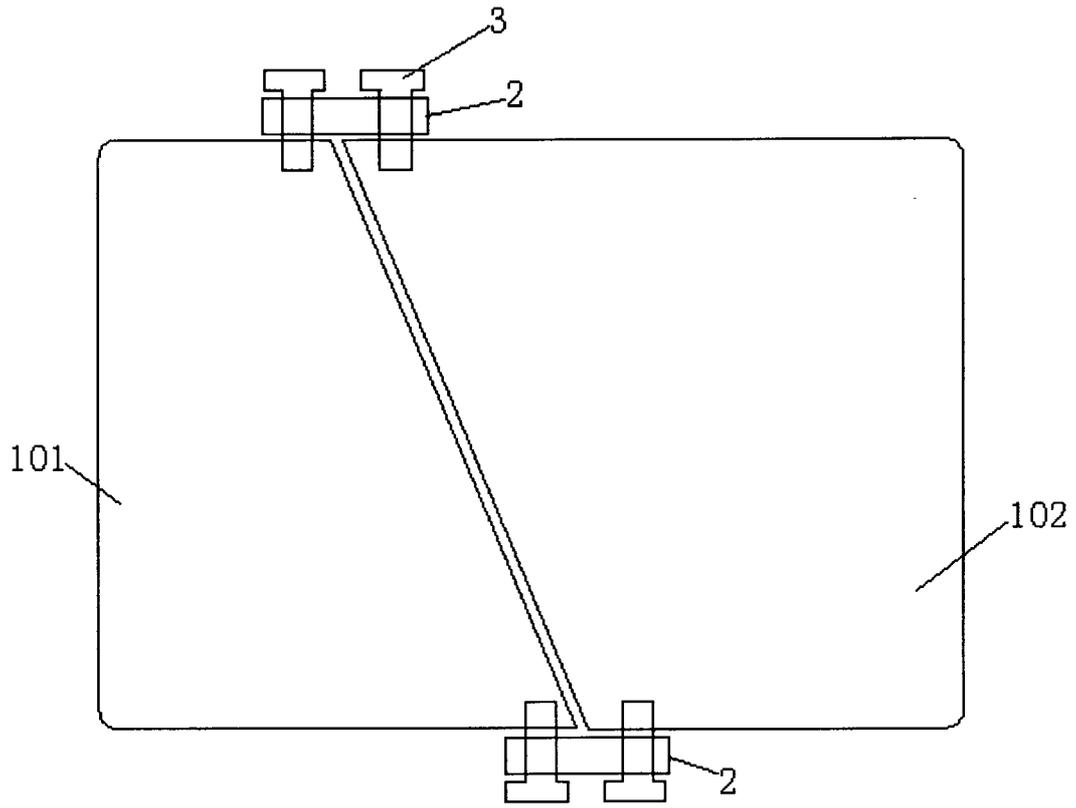


图 1

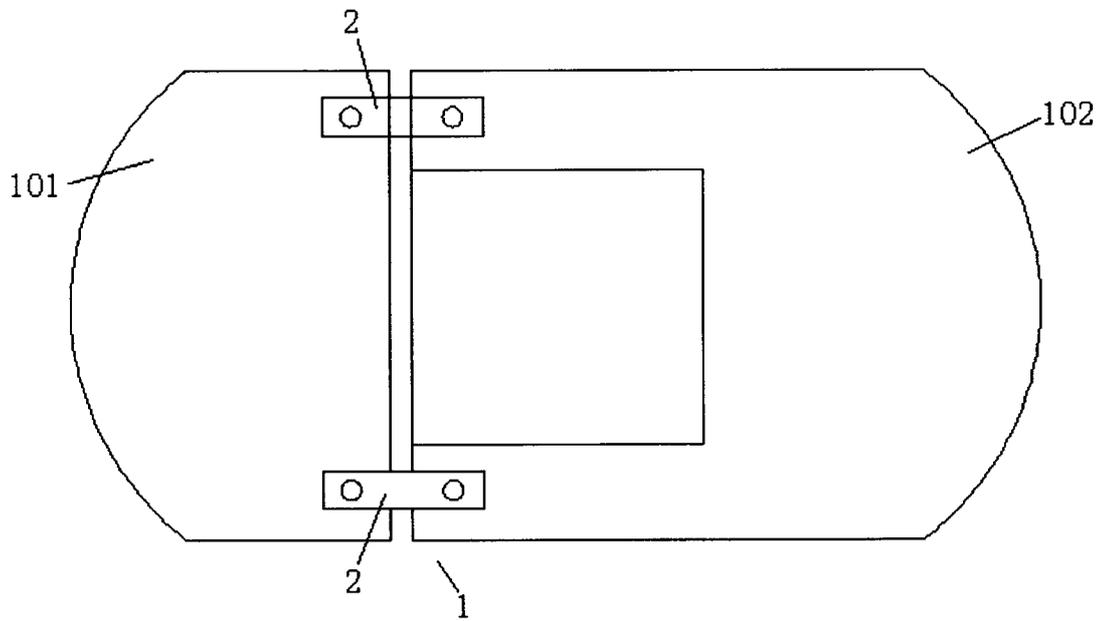


图 2