

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201882682 U

(45) 授权公告日 2011.06.29

(21) 申请号 201020623426.X

(22) 申请日 2010.11.25

(73) 专利权人 湖南永安镭射科技有限公司

地址 410100 湖南省长沙市长沙经济技术开发区南二路17号

(72) 发明人 曾荣

(74) 专利代理机构 长沙正奇专利事务所有限责任公司 43113

代理人 卢宏

(51) Int. Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

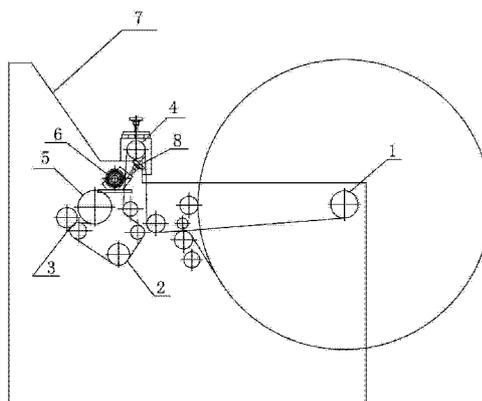
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种装有弧形辊的复卷机

(57) 摘要

一种装有弧形辊的复卷机,包括机架、成品纸收卷轴、过渡导轮、分切刀、主传动轴、上下调整导轮,成品收卷轴、过渡导轮、分切刀、主传动轴、上下调整导轮,上述部件分别固定在机架上,并且在上下调整导轮与传动轴之间装有弧形辊,弧形辊固定在机架上。通过在复卷机上安装弧形辊,可有效防止分切后的纸边重叠,提高产品的合格率,节约成本。



1. 一种装有弧形辊的复卷机,包括机架(7)、成品纸收卷轴(1)、过渡导轮(2)、分切刀(3)、主传动轴(5)、上下调整导轮(4),成品收卷轴(1)、过渡导轮(2)、分切刀(3)、主传动轴(5)、上下调整导轮(4),上述部件分别固定在机架(7)上,其特征在于在上下调整导轮(4)与主传动轴(5)之间装有弧形辊(6),弧形辊(6)固定在机架(7)上。

一种装有弧形辊的复卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷机械,具体是一种复卷机。

背景技术

[0002] 现有复卷机一般包括分切刀、主传动轴、过渡导轮等结构,可对成品纸进行分切、复卷,功能多样,操作简单,但成品纸进过分切刀分切后,中间纸边部分容易重叠,而导致生产过程中出现部分产品因中间纸边重叠无法分离需要重新复卷,浪费人力及机台产能。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可防止纸边重叠的装有弧形辊的复卷机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:该装有弧形辊的复卷机包括机架、成品纸收卷轴、过渡导轮、分切刀、主传动轴、上下调整导轮,成品收卷轴、过渡导轮、分切刀、主传动轴、上下调整导轮,上述部件分别固定在机架上,并且在上下调整导轮与传动轴之间装有弧形辊,弧形辊固定在机架上。

[0005] 此方案利用弧形辊中间高两边低,当成品纸经过弧形辊时,弧形辊的中高部分顶开成品纸,使分切后的成品纸之间的间隙增大,进而避免收卷时成品纸重叠。

[0006] 通过在复卷机上安装弧形辊,可有效防止分切后的纸边重叠,提高产品的合格率,节约成本。

附图说明

[0007] 图 1 是装有弧形辊的复卷机结构图;

[0008] 图 2 是弧形辊结构图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,装有弧形辊的复卷机包括机架 7、成品纸收卷轴 1、过渡导轮 2、分切刀 3、主传动轴 5、上下调整导轮 4,成品收卷轴 1、过渡导轮 2、分切刀 3、主传动轴 5、上下调整导轮 4,这些部件分别垂直固定在机架 7 上。在上下调整导轮 4 与主传动轴 5 之间装有弧形辊 6,弧形辊 6 垂直固定在机架 7 上。

[0010] 如图 2 所示,弧形辊 6 中间高两边低。成品纸在分切刀 3 处被切开,后经过渡导轮 2,到达弧形辊 6 处,转动弧形辊调整手柄 8,弧形辊 6 将成品纸顶开,成品纸的间隙增大,成品纸最终被卷到成品纸收卷轴 1 处,中间仍有间隙,不会产生重叠。

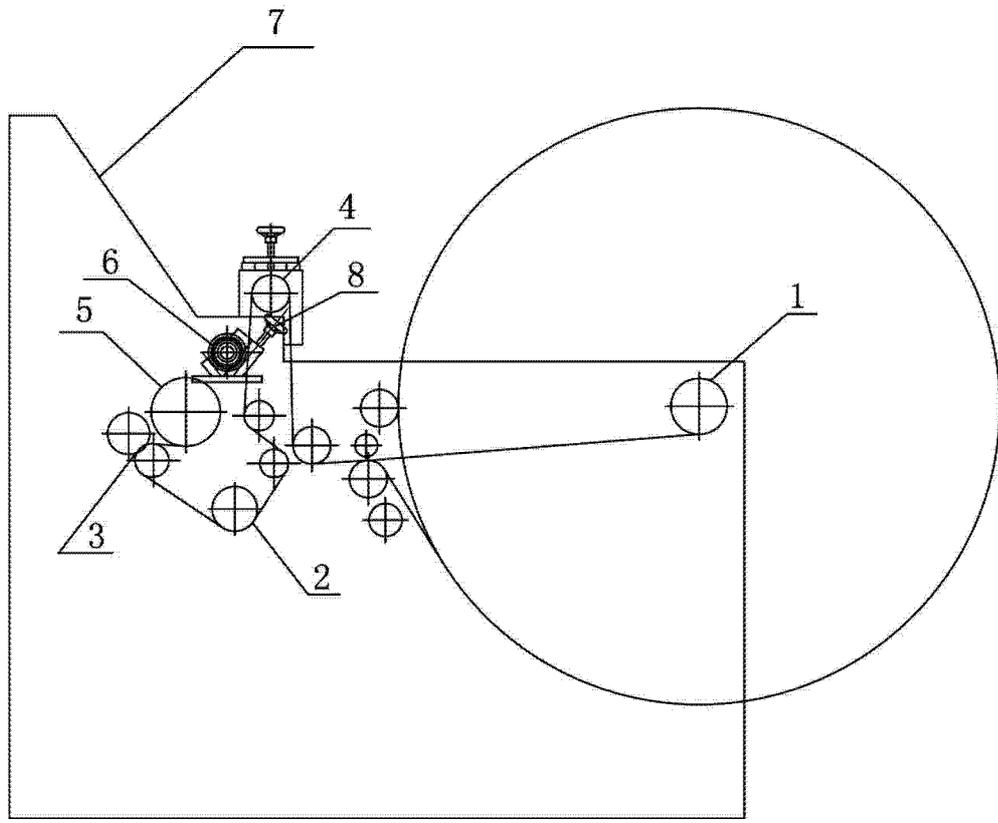


图 1

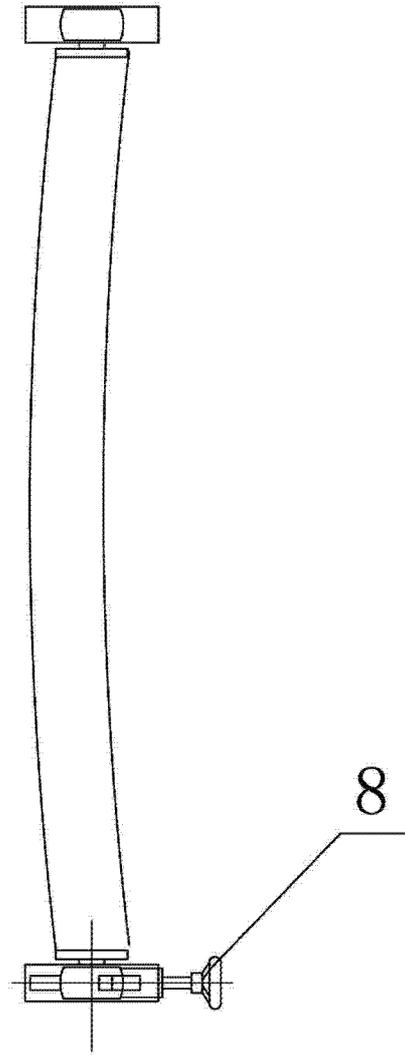


图 2