



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M591956 U

(45) 公告日：中華民國 109 (2020) 年 03 月 11 日

(21) 申請案號：108208008

(22) 申請日：中華民國 108 (2019) 年 06 月 21 日

(51) Int. Cl. : **B65B51/26 (2006.01)****B65B9/06 (2012.01)****B65B1/00 (2006.01)**

(71) 申請人：造蓀有限公司(中華民國) (TW)

新北市八里區忠孝路 25 號 1 樓

(72) 新型創作人：李峰昇 LI, FONG SHENG (TW)

(74) 代理人：謝佩玲；王耀華

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：4 共 12 頁

(54) 名稱

包裝機結構

(57) 摘要

本新型係關於一種包裝機結構，包括機體、儲料桶、袋體供給機構及袋體封合輪組，儲料桶配置在機體上方，儲料桶具有出料口；袋體供給機構安裝在機體並對應於儲料桶配置；袋體封合輪組設置在機體並形成在出料口下方，袋體封合輪組包括左右對稱的袋口封合輪，各袋口封合輪上分別設有以機械式碾壓袋體而封口的壓合齒。藉此，不僅可縮短封口的時間且讓封口後的袋體更加地緊密牢固。

指定代表圖：

符號簡單說明：

34:袋體包裝原料

40:袋體封合輪組

41:側邊封合輪

42:袋口封合輪

421:壓合齒

43:封口暨切斷輪

431:電熱片

432:刀具

A:袋體

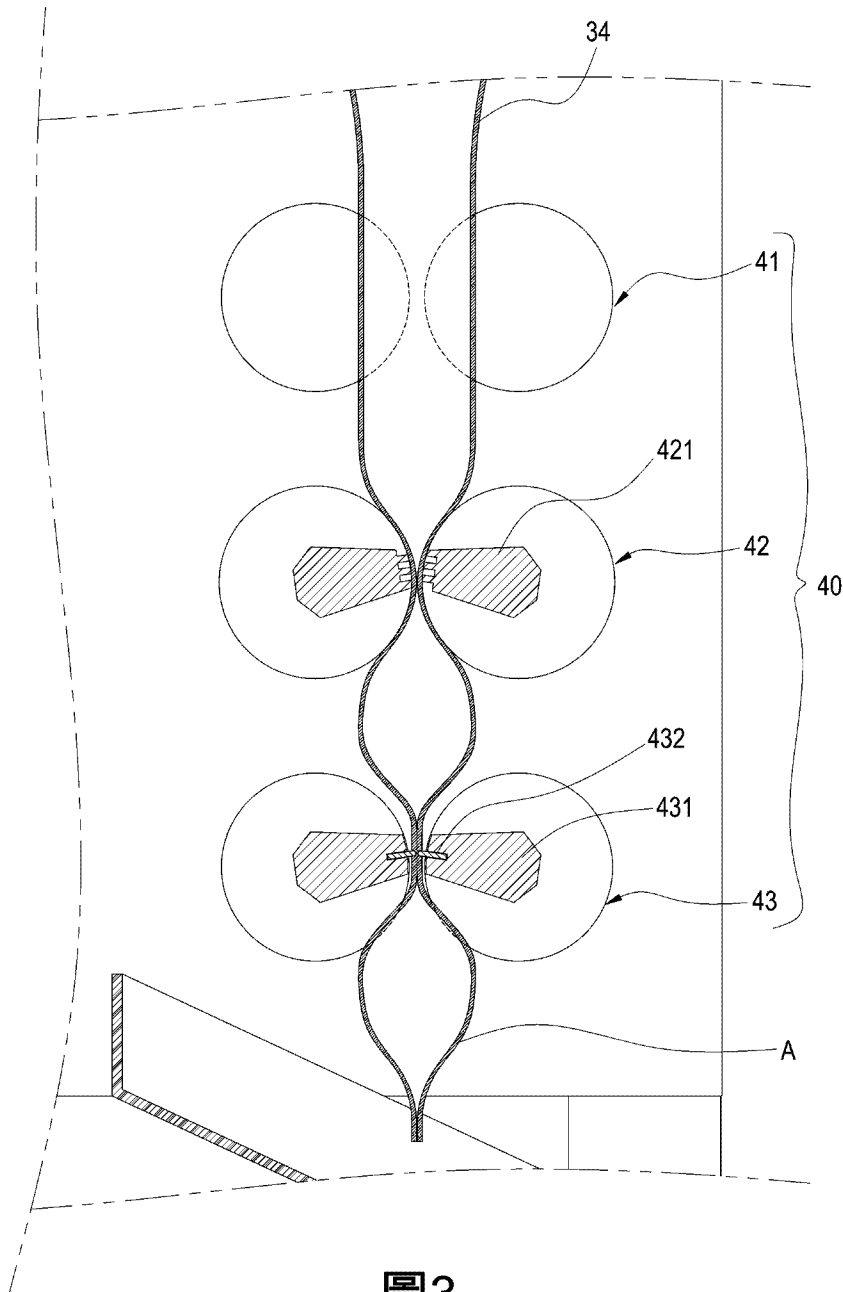


圖3

【新型圖式】

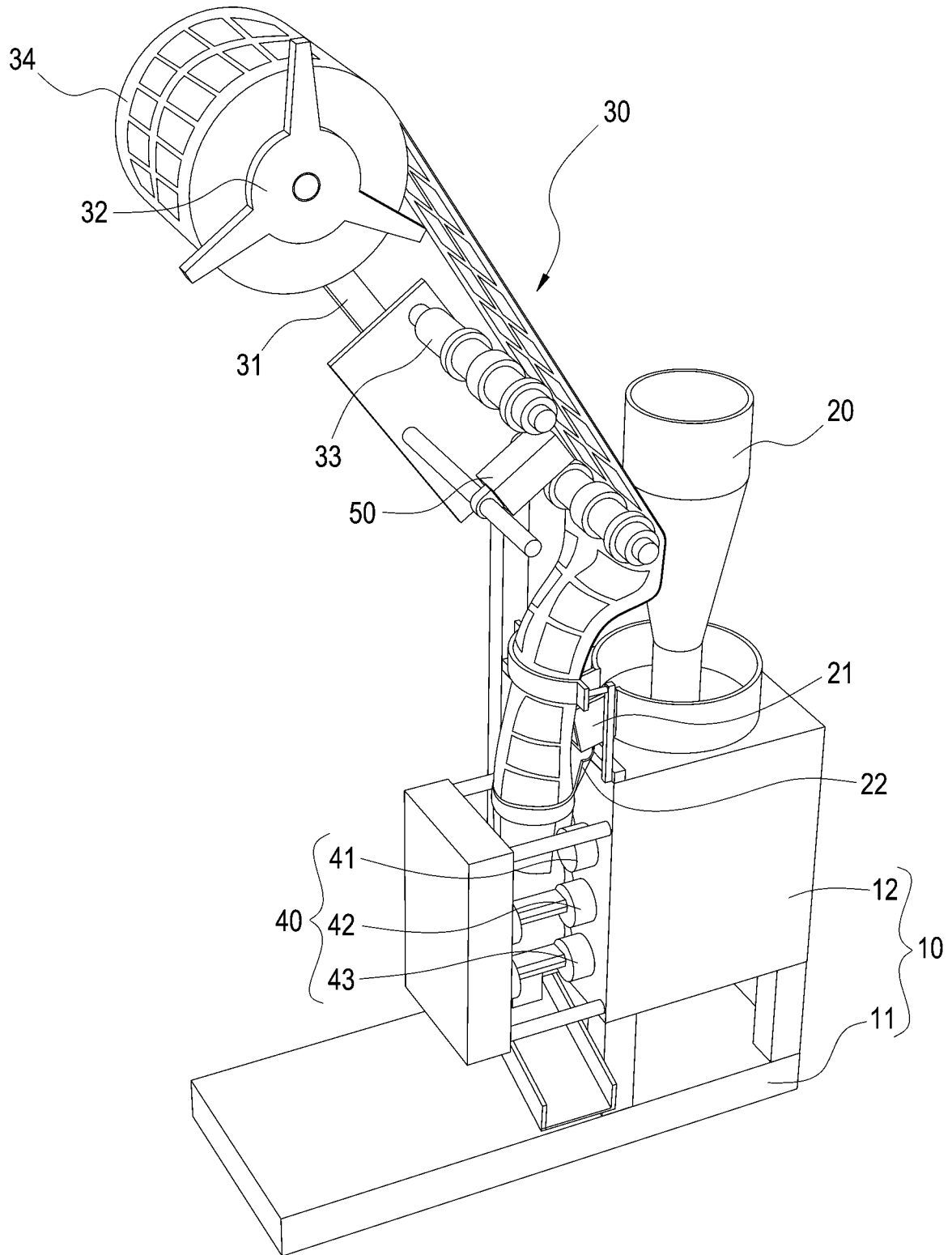


圖1

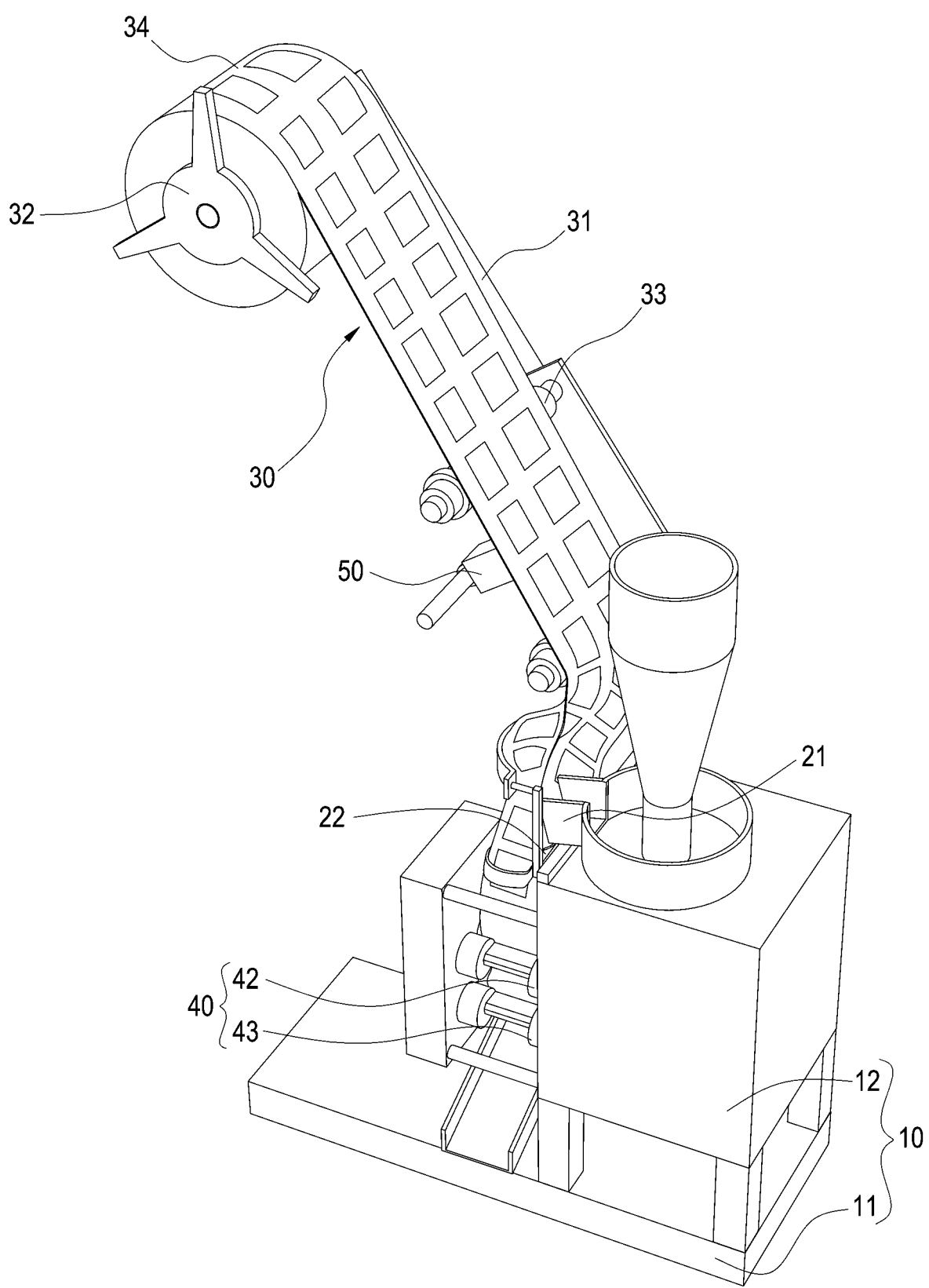


圖2

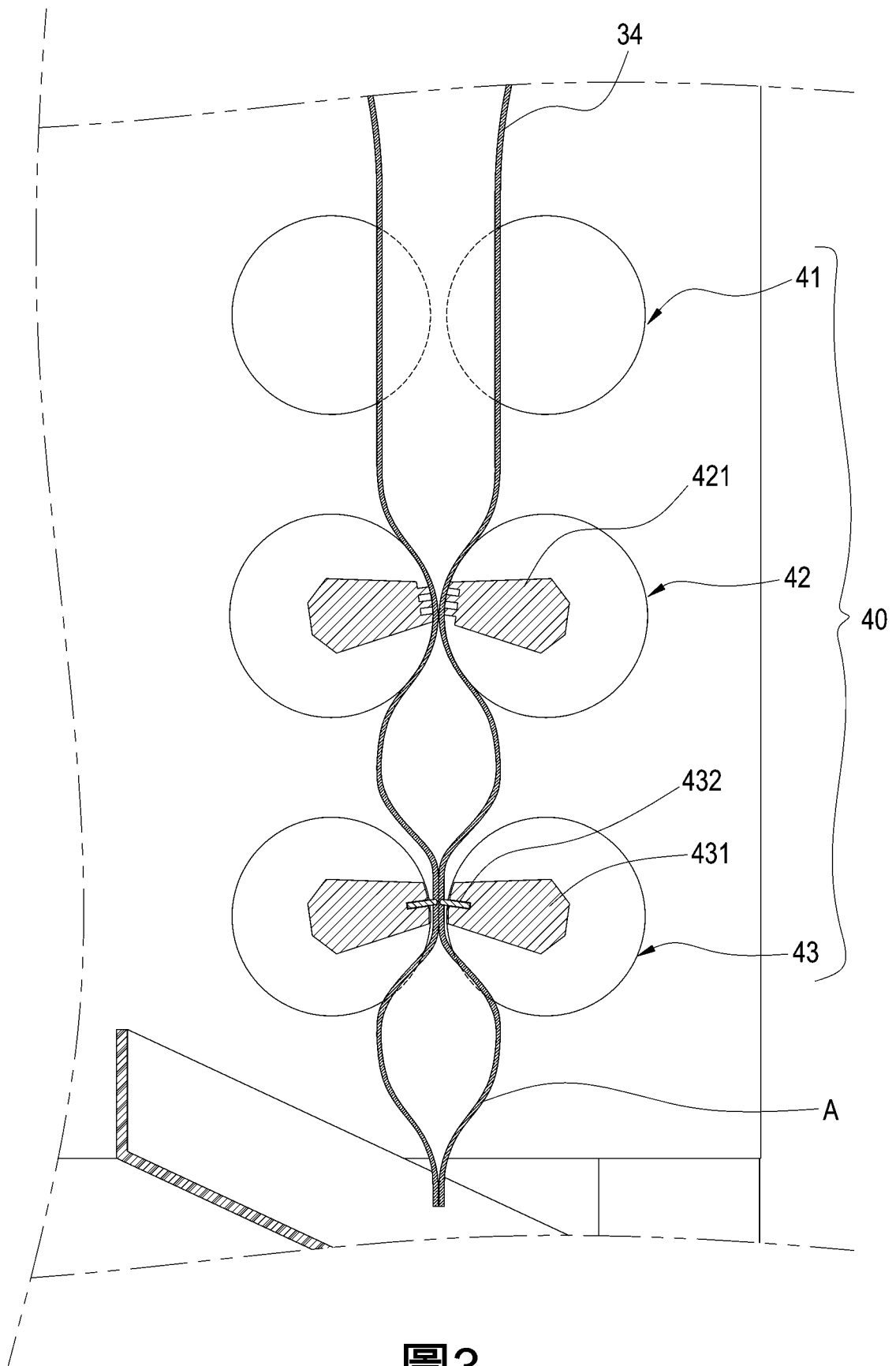


圖3

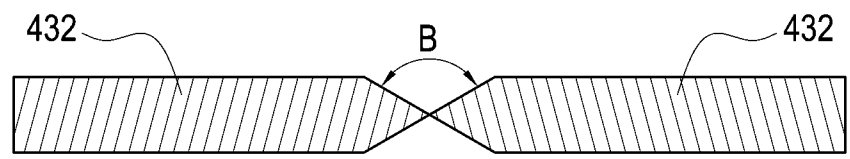


圖4

【新型說明書】

【中文新型名稱】 包裝機結構

【技術領域】

【0001】 本新型係有關一種包裝機技術，尤指一種包裝機結構。

【先前技術】

【0002】 按，將包裝機應用在食品的包裝上已相當的普遍，一般包裝機封合包裝的操作，大致先將欲包裝之茶葉或咖啡等飲品充填於包裝袋原料，並且經袋體封合輪組封合、熱壓封口和壓合切斷等程序後，藉以製作出內含有原料的茶包袋或咖啡袋。

【0003】 惟，上述習知的包裝機，由於袋體在進行封口的過程中是以熱壓方式來形成，在熱壓後必須預留一段冷卻凝固的時間，以讓封口處能夠達成膠合而固著，若預留的冷卻凝固時間不足時，則各種欲包裝之茶葉或咖啡在受到重力的作用下，將使封口處產生崩口或裂袋等各種包裝不良的情況。

【0004】 有鑑於此，本新型創作人遂針對上述現有技術，特潛心研究並配合學理的運用，盡力解決上述之問題點，即成為本新型創作人之目標。

【新型內容】

【0005】 本新型之一目的，在於提供一種包裝機結構，其係透過各壓合齒對袋體做封口，不僅可縮短封口的時間且讓封口後的袋體更加地緊密牢固。

【0006】 為了達成上述之目的，本新型係提供一種包裝機結構，包括一機體、一儲料桶、一袋體供給機構及一袋體封合輪組，該儲料桶配置在該機體上方，該儲料桶具有一出料口；該袋體供給機構安裝在該機體並對應於該儲料桶配置；該袋體封合輪組設置在該機體並形成在該出料口下方，該袋體封合輪組

包括左右對稱的二袋口封合輪，各該袋口封合輪上分別設有以機械式碾壓袋體而封口的一壓合齒。

【圖式簡單說明】

【0007】 圖 1 係本新型包裝機結構立體外觀圖。

【0008】 圖 2 係本新型包裝機結構另一視角立體外觀圖。

【0009】 圖 3 係本新型之袋體封合輪組使用狀態剖視圖。

【0010】 圖 4 係本新型之各刀具局部放大剖視圖。

【實施方式】

【0011】 有關本新型之詳細說明及技術內容，配合圖式說明如下，然而所附圖式僅提供參考與說明用，並非用來對本新型加以限制者。

【0012】 請參照圖 1 至圖 3 所示，本新型係提供一種包裝機結構，其主要包括一機體 10、一儲料桶 20、一袋體供給機構 30 及一袋體封合輪組 40。

【0013】 機體 10 是用以做為支撐及提供各組成元件的固定和安裝，其主要包括一底座 11、固定在底座 11 上方的一齒輪箱 12 和相關的傳動機構(圖未示出)等。

【0014】 儲料桶 20 配置在機體 10 的上方位置，其具有一出料口 21 及設置在出料口 21 下方的一導引漏斗 22。

【0015】 袋體供給機構 30 安裝在機體 10 並對應於儲料桶 20 的出料口 21 配置，袋體供給機構 30 主要包括一支撐構件 31、一卷軸 32、複數桿體 33 及一袋體包裝原料 34，支撐構件 31 的一端是固定在底座 11 上，支撐構件 31 的另一端

則延伸向上形成在齒輪箱 12 的一側邊；捲軸 32 是連接在支撐構件 31 的上方位置，各桿體 33 則間隔固定在支撐構件 31，在捲軸 32 上裝設有前述袋體包裝原料 34，袋體包裝原料 34 是沿著各桿體 33 繞設，並沿著出料口 21 包覆向下。又，在每一桿體 33 套接有間隔設置的複數張力輪，藉以在輸送過程中能夠對袋體包裝原料 34 做張力調整。

【0016】袋體封合輪組 40 設置在機體 10 並形成在出料口 21 下方，且其主要包括左右對稱的二側邊封合輪 41、二袋口封合輪 42 及二封口暨切斷輪 43，並由上而下按預定的距離依序排列，二側邊封合輪 41 及二袋口封合輪 42 係由傳動機構(圖未示出)所驅動可作一反向的轉動，以便喂入袋體包裝原料 34。

【0017】二側邊封合輪 41 具有電熱元件，藉以透過電熱方式對輸送而來的袋體包裝原料 34 側邊做封合加工，二袋口封合輪 42 在預定角度上分別設有相對應的一壓合齒 421，藉以透過各壓合齒 421 以機械式碾壓做封口。封口暨切斷輪 43 在預定角度上分別設有相對應的一電熱片 431 和一刀具 432，刀具 432 是用以在電熱片 431 以電熱方式封合袋體包裝原料 34 後再切斷袋體包裝原料 34，經由袋體封合輪組 40 將完成製作的袋體包裝原料 34 封合成為一袋體 A。

【0018】進一步說明，請參照圖 3 和圖 4 所示，由於電熱片 431 在熱壓袋體 A 後，將使袋體 A 產生熔融狀態，刀具 432 的刀口容易沾黏袋體 A 的塑膠，如此將使刀具 432 易於變鈍而不利加工，因此在各刀具 432 相互對正做切斷時，其中二刀口的斜面之間所形成的夾角 B 介於 90~120 度，可避免因為熱壓切斷時的刀口纏膠等不良情況。

【0019】本新型之包裝機結構還包括一偵測器 50，其是固定在前述支撐構件 31 且對應於袋體包裝原料 34 的輸送方向做配置，藉以對袋體包裝原料 34 的相關位置做偵測。

【0020】欲進行包裝操作時，首先需將茶葉或咖啡等欲包裝食品放置於儲料筒 11 內，且於捲軸 32 上裝設袋體包裝原料 34，袋體包裝原料 34 是沿著出料口 21 位置包覆，並由袋體封合輪組 40 之二側邊封合輪 41 熱壓封合其側邊，使袋體包裝原料 34 形成一長條筒狀，而後將袋體包裝原料 34 繼續向下輸送，並以二袋口封合輪 42 進行袋體包裝原料 34 底邊的封口，其中各袋口封合輪 42 是以其壓合齒 421 以機械式碾壓做封口，此時欲包裝物品可由出料口 21 和導引漏斗 22 流出並被袋體包裝原料 34 所包覆，並充填於完成側邊封合及底邊封口的袋體包裝原料 34 內，而後將充填完成的袋體包裝原料 34 繼續向下輸送，再利用二封口暨切斷輪 43 進行袋體包裝原料 34 頂邊的封口，以使欲包裝食品密封於袋體包裝原料 34 內部，並利用刀具 432 切斷完成包裝的袋體包裝原料 34，形成欲包裝之飲品封合包裝於內部的一袋體 A。

【0021】綜上所述，本新型之包裝機結構，確可達到預期之使用目的，而解決習知之缺失，又因極具新穎性及進步性，完全符合新型專利申請要件，爰依專利法提出申請，敬請詳查並賜准本案專利，以保障新型創作人之權利。

【符號說明】

【0022】 10…機體

【0023】 11…底座

【0024】 12…齒輪箱

- 【0025】 20…儲料桶
- 【0026】 21…出料口
- 【0027】 22…導引漏斗
- 【0028】 30…袋體供給機構
- 【0029】 31…支撐構件
- 【0030】 32…捲軸
- 【0031】 33…桿體
- 【0032】 34…袋體包裝原料
- 【0033】 40…袋體封合輪組
- 【0034】 41…側邊封合輪
- 【0035】 42…袋口封合輪
- 【0036】 421…壓合齒
- 【0037】 43…封口暨切斷輪
- 【0038】 431…電熱片
- 【0039】 432…刀具
- 【0040】 50…偵測器
- 【0041】 A…袋體
- 【0042】 B…夾角

M591956

【新型摘要】

【中文新型名稱】 包裝機結構

【中文】

本新型係關於一種包裝機結構，包括機體、儲料桶、袋體供給機構及袋體封合輪組，儲料桶配置在機體上方，儲料桶具有出料口；袋體供給機構安裝在機體並對應於儲料桶配置；袋體封合輪組設置在機體並形成在出料口下方，袋體封合輪組包括左右對稱的袋口封合輪，各袋口封合輪上分別設有以機械式碾壓袋體而封口的壓合齒。藉此，不僅可縮短封口的時間且讓封口後的袋體更加地緊密牢固。

【指定代表圖】圖3

【代表圖之符號簡單說明】

34…袋體包裝原料

40…袋體封合輪組

41…側邊封合輪

42…袋口封合輪

421…壓合齒

43…封口暨切斷輪

431…電熱片

432…刀具

A…袋體

【新型申請專利範圍】

【第1項】 一種包裝機結構，包括：

一機體；

一儲料桶，配置在該機體上方，該儲料桶具有一出料口；

一袋體供給機構，安裝在該機體並對應於該儲料桶配置；以及

一袋體封合輪組，設置在該機體並形成在該出料口下方，該袋體封合輪組包括左右對稱的二袋口封合輪，各該袋口封合輪上分別設有以機械式碾壓袋體而封口的一壓合齒。

【第2項】 如請求項 1 所述之包裝機結構，其中該袋體封合輪組還包括左右對稱的二側邊封合輪，各該側邊封合輪係分別形成在各該袋口封合輪的上方。

【第3項】 如請求項 2 所述之包裝機結構，其中該袋體封合輪組還包括左右對稱的二封口暨切斷輪，各該封口暨切斷輪係分別形成在各該袋口封合輪的下方。

【第4項】 如請求項 3 所述之包裝機結構，其中每一該封口暨切斷輪在預定角度上分別設有相對應的一電熱片和一刀具。

【第5項】 如請求項 1 所述之包裝機結構，其還包括一偵測器，該袋體供給機構包括一支撐構件及一袋體包裝原料，該偵測器係固定在該支撐構件且對應於該袋體包裝原料的輸送方向做配置。

【第6項】 如請求項 1 所述之包裝機結構，其中該儲料桶還具有設置在該出料口下方的一導引漏斗。

【第7項】 如請求項 1 所述之包裝機結構，其中該機體包括一底座及固定在該底座上方的一齒輪箱。

【第8項】如請求項 7 所述之包裝機結構，其中該袋體供給機構包括一支撐構件，該支撐構件的一端是固定在該底座上，該支撐構件的另一端則延伸向上形成在該齒輪箱的一側邊。

【第9項】如請求項 8 所述之包裝機結構，其中該袋體供給機構還包括一卷軸及複數桿體，該卷軸係連接在該支撐構件的上方位置，各該桿體則間隔固定在該支撐構件。

【第10項】如請求項9所述之包裝機結構，其中該袋體供給機構還包括一袋體包裝原料，該袋體包裝原料係沿著各該桿體繞設，並沿著該出料口包覆向下。