



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 069 220**

⑫ Número de solicitud: U 200802455

⑮ Int. Cl.:
B65D 19/32 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **28.11.2008**

⑦ Solicitante/s: **RIBAWOOD, S.A.**
Paseo María Agustín 4 y 5 Ofic.
50004 Zaragoza, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2009**

⑧ Inventor/es: **Rivera Ballarín, Carlos**

⑩ Agente: **No consta**

⑭ Título: **Palet para transporte de bebidas.**

ES 1 069 220 U

DESCRIPCIÓN

Palet para transporte de bebidas.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un palet para transporte de bebidas, es decir para envases llenos de bebidas y que retractilados conjuntamente forman un bloque que se sitúa sobre el palet.

El objeto de la invención es conseguir un abaratamiento en la fabricación de un palet, así como asegurar una óptima eficacia tanto estructural como funcional del propio palet.

Antecedentes de la invención

Se conocen numerosos tipos de palets para soportar y transportar distintos tipos de objetos y artículos.

Así, son conocidos los clásicos palets de madera que, aun siendo muy utilizados, presentan diversos inconvenientes y problemas tales como falta de higiene, deterioro en caso de humedecerse, así como elevado peso, etc.

Los palets de plástico vienen a resolver en parte los problemas que presentan los palets de madera, estando aquellos constituidos generalmente mediante una especie de plataforma superior a modo de bandeja invertida, con cartelas reticulares en su interior, es decir en su cara inferior, para rigidizar su estructura.

Asimismo, los palets de plástico presentan inferiormente unas prolongaciones a modo de patas que distancian convenientemente del suelo la citada plataforma.

Por otro lado, conviene tener en cuenta que la estructura que presentan los palets de plástico viene forzada por la fabricación de los moldes del palet y mas concretamente por los problemas de desmoldeo que supondría realizar un palet de doble plataforma, similar a los de madera convencionales, es decir, con la plataforma separada mediante tacos y utilizables indistintamente en una u otra posición.

Finalmente decir que en relación con los palets de plástico, su versatilidad deja mucho que desear.

Descripción de la invención

El palet que se preconiza, previsto concretamente para el transporte de bebidas, sin descartar su utilización para otros objetos o artículos, presenta la particularidad de que está estructurado mediante dos piezas iguales físicamente independientes entre si, con una cara lisa que va a ser la operativa, y otra cara, que será la inferior o interna, dotada de tabiques de rigidización, con la particularidad de que ambas piezas en su enfrentamiento a través de los elementos de rigidización internos, y giradas 180° entre si, permiten establecer un acoplamiento por machihembrado entre ambas para formar un conjunto prácticamente monopieza.

Como es evidente, el palet de la invención estará preferente y fundamentalmente constituido en un material de plástico.

Lógicamente, para conseguir el acoplamiento machihembrado entre ambas piezas o mitades, las mismas estarán dotadas de entrantes y salientes alternados, para conseguir ese acoplamiento machihembrado, y permitir la constitución de un conjunto compacto como si se tratase de un cuerpo monopieza.

El palet constituido mediante el acoplamiento o ensamble entre si de las dos piezas, define en correspondencia con dos lados opuestos sendas entradas para las uñas correspondientes a una carretilla, mientras que las dos caras opuestas son cerradas, con lo que

únicamente la manipulación del palet se podrá realizar en una dirección, con la especial particularidad de que la zona de entrada de las uñas de la carretilla está dotada de una suave pendiente con objeto de facilitar la inserción de dichas uñas.

Por otro lado, se ha previsto que ambas piezas o mitades del palet estén afectadas de multitud de orificios rectangulares y pasantes, con objeto de dejar circular a su través restos de líquido o suciedad, evitando la acumulación de los mismos en la superficie del palet.

También se ha previsto que cada pieza de las dos que constituyen el palet, presente, en puntos concretos de su superficie, orificios para la colocación de tacos de material antideslizante, con objeto de minimizar deslizamientos del palet sobre las uñas de la carretilla durante las maniobras de frenado.

Opcionalmente, el palet puede rigidizarse mediante inserciones de tipo metálico que se podrían colocar en ranuras longitudinales establecidas en las zonas de unión de las dos piezas, dotando así al palet en el sentido longitudinal de una mayor resistencia y rigidez.

Por último decir que la unión de las dos piezas o mitades podrá realizarse de muy diversas maneras para asegurar la inmovilización entre ellas.

Así, la fijación o unión podría realizarse mediante botones de clipaje laterales que aseguren la inmovilización de las piezas mediante un cierre de forma, y también se podría utilizar un sistema de pegado mediante hotmelt de las dos piezas, e incluso mediante fusión por ultrasonidos de las caras de contacto de las dos piezas, o por atornillado, en cuyo caso en el interior de cada pieza están establecidos alojamientos apropiados para guiar y facilitar el roscado de los tornillos.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una representación según una perspectiva en explosión de las dos piezas correspondientes al palet de la invención, en posición enfrentada para su acoplamiento entre si.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del palet determinado por el acoplamiento o ensamble de las dos piezas representadas en la figura anterior.

La figura 3.- Muestra una vista en alzado lateral del palet de la invención, dejando ver las aberturas para las uñas de una carretilla.

Realización preferente de la invención

Como se puede ver en las figuras referidas, el palet de la invención se constituye mediante el acoplamiento entre si de dos piezas iguales o mitades (1 y 1'), ambas de configuración rectangular o cuadrangular, y presentando en su cara inferior unos nervios de rigidización (2), así como partes salientes (3) alternadas con entrantes (4) para que en el acoplamiento por enfrentamiento por la cara interna de ambas piezas (1 y 1') se consiga un ensamble machihembrado, formando así un cuerpo compacto y único determinado por el ensamble de las dos mitades o piezas (1 y 1').

El ensamble debe realizarse mediante giro de 180° de una pieza o mitad respecto de la otra, ya que al ser

iguales las piezas (1 y 1') es necesario que en el ensamble por machihembrado queden giradas 180° una con respecto a la otra.

El cuerpo del palet, tal y como se muestra en las figuras 2 y 3, está afectado de una serie de orificios (5) correspondientes a ambas piezas, y cuyos orificios (5) son cuadrangulares para permitir el paso de suciedad, líquidos, etc., y que no quede sobre la superficie del palet, ya que éste es evidente que puede utilizarse por ambas caras, es decir con la pieza (1) en la parte superior y la pieza (1') en la parte inferior o viceversa, es decir con la pieza (1') en la parte superior y la pieza (1) en la parte inferior.

También se ha previsto que en puntos determinados de ambas piezas o mitades (1 y 1') existan unos orificios (6) para acoplamiento de elementos antideslizantes que evitarán el deslizamiento del palet respecto de las uñas de un carretilla, que se introducirán para manipulación del palet a través de las aberturas (7) que establecen ambas piezas o mitades cuando se ensamblan entre si, como se representa claramente en la figura 3.

Por último decir que en el acceso o abertura (7) para las uñas de la carretilla se establece una suave pendiente (8) que facilitará la introducción de las uñas de la carretilla a través de estas aberturas (7).

REIVINDICACIONES

1. Palet para transporte de bebidas, que materializándose preferentemente en plástico, se **caracteriza** porque se constituye mediante el ensamble entre si de dos piezas iguales con una de sus caras lisa y la otra dotada de medios de rigidización, de manera que en correspondencia de la cara dotada de los nervios cada pieza presenta salientes alternados con entrantes para permitir el ensamble entre si de ambas piezas o enfrentamiento a través de dichas partes dotadas de los salientes y entrantes, previo girado de 180° de una pieza respecto a la otra, en orden a determinar un cuerpo único y compacto con dos aberturas en correspondencia con dos lados o caras opuestas para introducción de uñas de una carretilla de manipulación.

2. Palet para transporte de bebidas, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque ambas piezas están afectadas de multitud de orificios cuadrangulares para el paso de líquidos y suciedad, en orden a mantener la superficie de utilización del palet limpia.

3. Palet para transporte de bebidas, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque ambas pie-

zas presentan orificios en los que son susceptibles de introducirse elementos antideslizantes para evitar el deslizamiento del propio palet respecto de las uñas de manipulación del mismo.

4. Palet para transporte de bebidas, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las aberturas que se determinan en el cuerpo del palet, una vez ensambladas las dos piezas, para el paso de las uñas de una carretilla, presentan su inicio con una suave pendiente para facilitar la introducción de dichas uñas a través de las referidas aberturas.

5. Palet para transporte de bebidas, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque en la zona de unión de ambas piezas se ha previsto una ranura longitudinal que permite opcionalmente la inserción de un elemento metálico para dotar al palet de mayor rigidez.

6. Palet para transporte de bebidas, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la inmovilización de ambas piezas en su ensamblaje entre si, es susceptible de realizarse mediante clipajes laterales, por pegado, fusión mediante ultrasonidos o por simple atornillamiento entre ambas piezas.

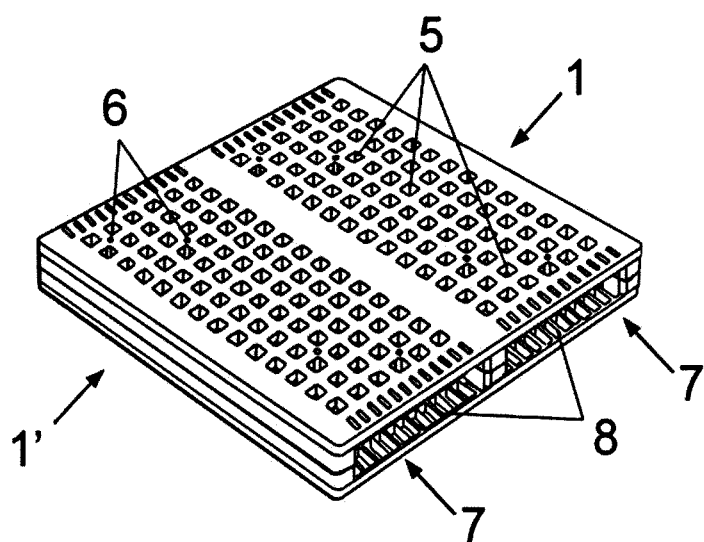
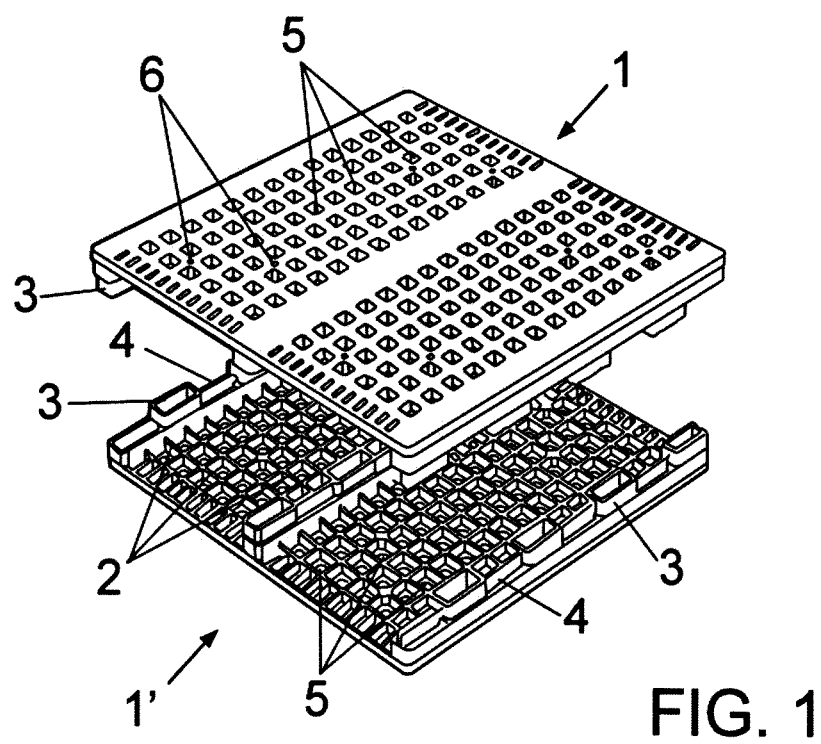


FIG. 2

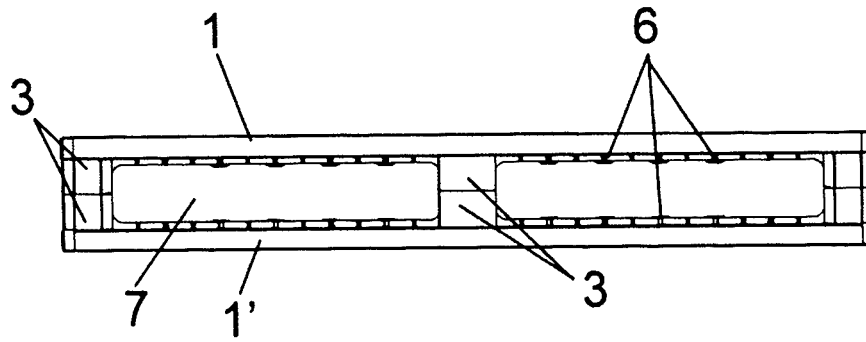


FIG. 3