(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203210625 U
(45)授权公告日 2013.09.25

(21)申请号 201320122189.2

(22)申请日 2013.03.18

(73)专利权人 滁州市精华模具制造有限公司
地址 239000 安徽省滁州市经济技术开发区花山西路588号

(72)发明人 陈华 贾俊 辛开梅 徐汝玉

(51)Int.Cl.
B29C 45/33(2006.01)

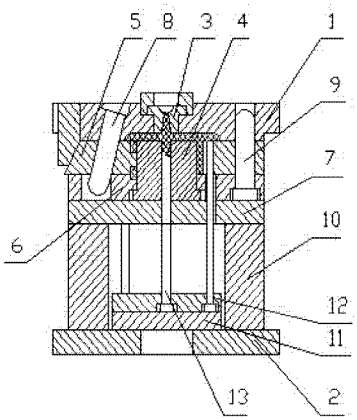
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带侧向分型抽芯的注射模具结构

(57)摘要

本实用新型专利公开了一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，包括：定模板和动模座板，其特征在于：所述定模板中心位置设有浇口套，所述定模板的下端连接型芯，所述型芯的左侧设有侧滑块，所述型芯的底部连接动模板，所述动模板的下端连接动模垫板，在所述推杆固定板中间上方位置设有拉料杆，所述拉料杆的顶端贯穿动模垫板和型芯至浇口套内，本实用新型的有益效果是：结构设计合理，通过模具内设置斜导柱和斜滑块，可以使型芯做横向移动，可以完成制品侧孔的设计要求。



CN 203210625 U

1. 一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，包括：定模板和动模座板，其特征在于：所述定模板中心位置设有浇口套，所述定模板的下端连接型芯，所述型芯的左侧设有侧滑块，所述型芯的底部连接动模板，所述动模板的下端连接动模垫板。

2. 根据权利要求 1 所述一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，其特征在于：所述定模板的左侧设有斜销，所述斜销的末端贯穿侧滑块的底部至动模板内，所述动模垫板的右侧上方安装有导柱，所述导柱的顶端贯穿动模板至定模板内。

3. 根据权利要求 1 所述一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，其特征在于：所述动模座板通过左右支撑座与动模垫板相连接，所述动模座板上端设有推杆固定板，所述推杆固定板上方固定有推杆，所述推杆的顶端贯穿动模垫板至动模板内。

4. 根据权利要求 3 所述一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，其特征在于：在所述推杆固定板中间上方位置设有拉料杆，所述拉料杆的顶端贯穿动模垫板和型芯至浇口套内。

一种带侧向分型抽芯的注射模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具结构，具体涉及一种带侧向分型抽芯的注射模具结构。

背景技术

[0002] 在众多模具装置的结构中，当塑料制品上有侧孔或者侧凹时，一般的模具装置无法按照设计的要求进行注射，形成完整的制品要求，这就要求在模具的内部加入斜导柱或者斜滑块组成的侧向分型抽芯机构，才能完成上述的制品要求，因此对现有的模具结构应有相应的结构改进。

发明内容

[0003] 针对上述产品存在的技术缺陷，本实用新型提供一种结构设计合理、能够完成侧孔制品的一种带侧向分型抽芯的注射模具结构。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，包括：定模板和动模座板，其特征在于：所述定模板中心位置设有浇口套，所述定模板的下端连接型芯，所述型芯的左侧设有侧滑块，所述型芯的底部连接动模板，所述动模板的下端连接动模垫板。

[0006] 所述定模板的左侧设有斜销，所述斜销的末端贯穿侧滑块的底部至动模板内，所述动模垫板的右侧上方安装有导柱，所述导柱的顶端贯穿动模板至定模板内。

[0007] 所述动模座板通过左右支撑座与动模垫板相连接，所述动模座板上端设有推杆固定板，所述推杆固定板上方固定有推杆，所述推杆的顶端贯穿动模垫板至动模板内。

[0008] 在所述推杆固定板中间上方位置设有拉料杆，所述拉料杆的顶端贯穿动模垫板和型芯至浇口套内。

[0009] 本实用新型的有益效果是：结构设计合理，通过模具内设置斜导柱和斜滑块，可以使型芯做横向移动，可以完成制品侧孔的设计要求。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示：一种带侧向分型抽芯的注射模具结构，包括：定模板 1 和动模座板 2，其特征在于：定模板 1 中心位置设有浇口套 3，定模板 1 的下端连接型芯 4，型芯 4 的左侧设有侧滑块 5，型芯 4 的底部连接动模板 6，动模板 6 的下端连接动模垫板 7，定模板 6 的左侧设有斜销 8，斜销 8 的末端贯穿侧滑块 5 的底部至动模板 6 内，动模垫板 7 的右侧上方安装有导柱 9，导柱 9 的顶端贯穿动模板 6 至定模板 1 内。

[0012] 动模座板 2 通过左右支撑座 10 与动模垫板 7 相连接，动模座板 2 上端设有推杆固定板 11，推杆固定板 11 上方固定有推杆 12，推杆 12 的顶端贯穿动模垫板 7 至动模板 6 内。

[0013] 推杆固定板 11 的中间上方位置设有拉料杆 13，拉料杆 13 的顶端贯穿动模垫板 7 和型芯 4 至浇口套 3 内。

[0014] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

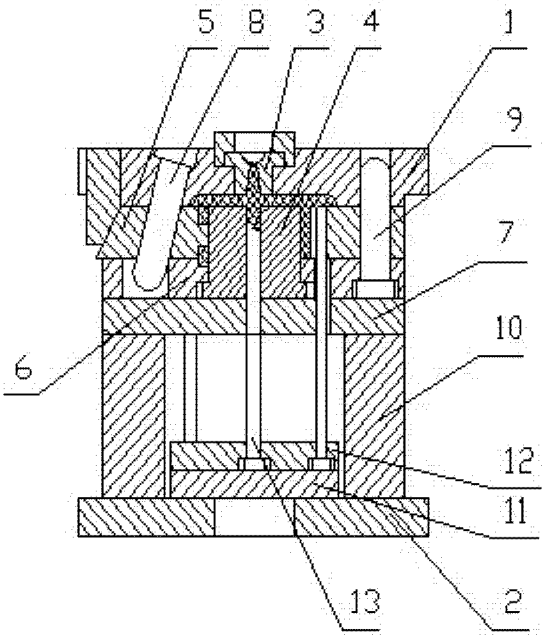


图 1