



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

224502

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 12 11 81
(21) (PV 8322-81)

(51) Int. Cl.³
G 10 D 1/08

(40) Zveřejněno 27 08 82

(45) Vydáno 15 12 85

(75)

Autor vynálezu

CIPRO JAN dr. ing., LUBY u Chebu

(54) Zařízení pro leštění kytarových lubů

1

Vynález se týká zařízení pro leštění kytarových lubů.

Leštění kytarových lubů se provádí na zařízeních, ve kterých je korpus kytary pomocí pneumatického válce upnut na stole opatřeném šablonou. Stůl je napojen hřídelem a ozubeným převodem na pohybový zdroj. Na druhé otáčivé zdroje jsou napojeny leštící kotouče, které jsou umístěny v ramenech s rolnami, které kopírují tvar šablon na stole s kytarovým korpusem.

Popsaná zařízení mají tu nevýhodu, že na lubech kytarového korpusu zanechávají leštící kotouče stopy v podobě podélných rýh, které je nutno ručním dolešťováním následně odstranit, což si vyžaduje další pracovní operaci a manipulační časy.

Nevýhody popsaných zařízení odstraňuje zařízení pro leštění kytarových lubů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že paralelně s hnacím hřídelem je na frémě uložen hnaný hřídel, jehož hnané ozubené kolo zepadá do hnacího ozubeného kola na hnacím hřídeli a pastorek na hnaném hřídeli zepadá do volně otočně na hnacím hřídeli uloženého ozubeného kola, pevně spojeného s vačkou dosedající činnou plochou na rolnu držáku a volně otočně uloženou v konzoli suvně uložené na vodicích tyčích převlečených tlačnými pružinami a upevněnými na frémě, přičemž volně uložené ozubené kolo na hnacím hřídeli je opřeno o axiální ložisko upevněné na hnacím hřídeli, a pastorek je opřen o druhé axiální ložisko na hnaném hřídeli.

Konstrukce zařízení podle vynálezu umožňuje dosáhnout hladce vyleštěný povrch lubů kytarových korpusů bez nároku na následné úpravy. Odpadají víceoperace s manipulačními časy a odstraňuje se fyzicky namáhavá práce spojená s dolešťováním kytarových korpusů. Zařízení podle vynálezu zvyšuje podstatně produktivitu práce.

224502

Zařízení pro leštění kytarových lubů podle vynálezu je v příkladném provedení schematicky znázorněno na přiložených výkresech, kde obr. 1 znázorňuje část celého zařízení v bokoryse a obr. 2 je nárysem zařízení z obr. 1 s naznačením fází posuvu při oscilaci.

Zařízení podle příkladného provedení sestává z frémy 1, v jejíž dolní části je zabudován elektromotor 2 s variátorem a v horní části frémy 1 je pevně zavěšen pneumatický válec 17, na jehož pístnici 18 je připojen upínač 19. Na hřídeli elektromotoru 2 s variátorem je upevněno oválové hnací ozubené kolo 3, které je spřevodováno s oválovým hnaným kolem 4, upevněným na hnacím hřídeli 5, na jehož odvráceném konci od konce opatřeného oválovým hnaným ozubeným kolem 4 je upevněn stůl se šablonou 22. Paralelně s hnacím hřídelem 5 je na frémě 1 uložen hnaný hřídel 8, který je spřevodován hnaným ozubeným kolem 7 do ozubeného kola 6 na hnacím hřídeli 5 a pastorkem 10 do volně otočně na hnacím hřídeli 5 uloženého ozubeného kola 12, pevně spojeného s vačkou 13. Vačka 13 je otočně uložena v konzoli 14, která je suvně uložena na vodících tyčích 15, které jsou upevněny na frémě 1.

Herní konce vodících tyčí 15 jsou převlečeny tlačnými pružinami 16, které se opírají jednak o frému 1 a jednak o konzole 14. Vačka 13 se čtyřmi úvratěmi dosedá činnou plochou na rolnu 21 drážku 20 upevněného na frémě 1. Bočně od šablony 22 jsou v ramenech 25 uloženy otočně lešticí kotouče 26 s rolnami 21, které kopírují obvod šablony 22. Lešticí kotouče 26 a 27 jsou v ramenech 25 napojeny na elektromotor 28, přičemž ramena 25 jsou k šabloně 22 přitlačována nezakreslenými pružinami.

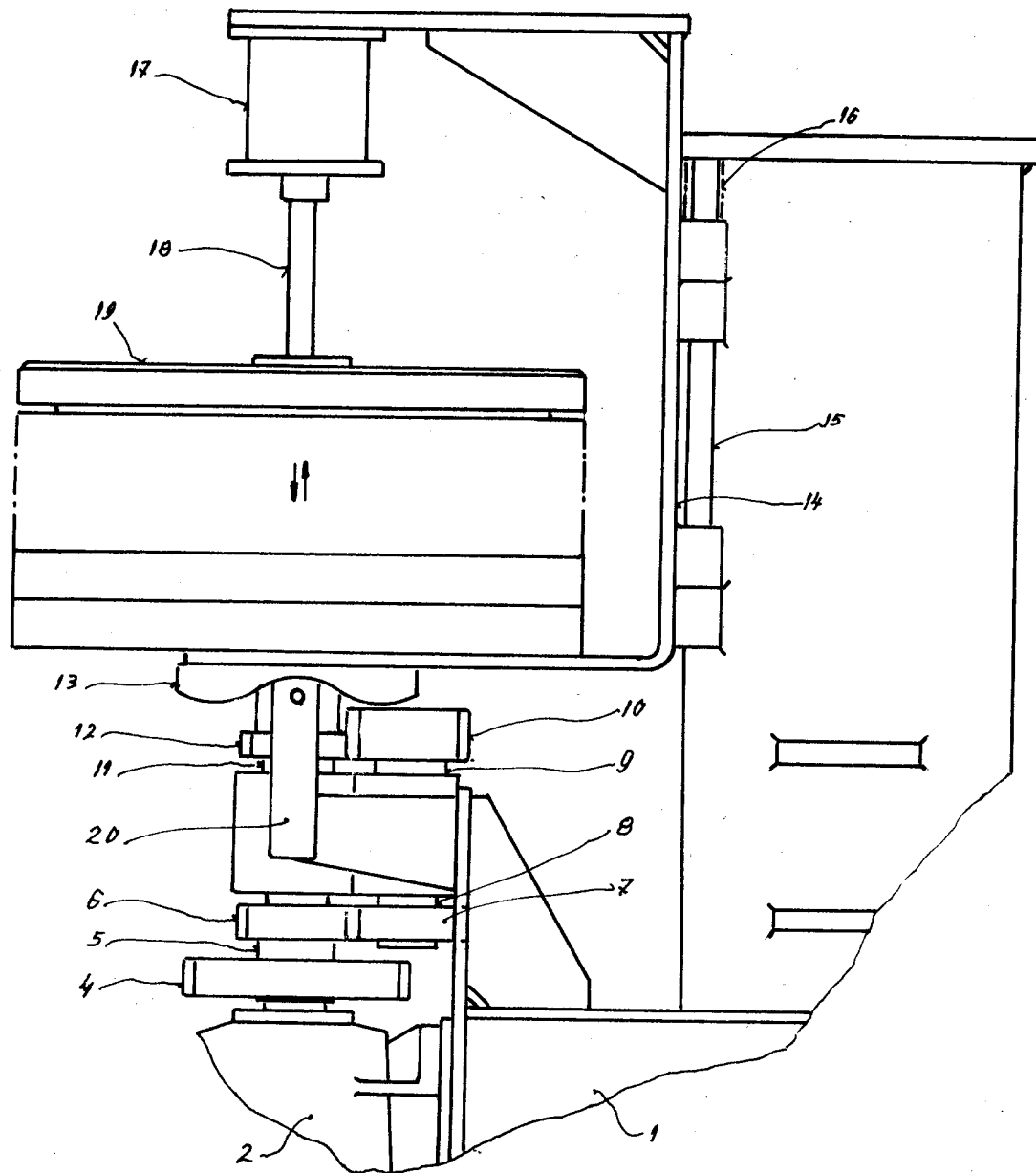
Uvedením do chodu elektromotoru 2 s variátorem, se přes převod ozubených oválných kol 3, 4 uvede do pohybu hnací hřídel 5, který otáčí stolem se šablonou 22, a tím i na stole 23 upínačem 19 upnutým kytarovým korpusem.

Zároveň ozubeným převodem ozubených kol 6, 7 se dá do pohybu hnaný hřídel 8 a ozubeným převodem ozubenými koly 10, 12 se uvádí do pohybu vačka 13, která povrchem rotující činné plochy střídavě zvedá a spouští ve směru vertikálním konzoli 15 spolu se stolem 23 a na něm upnutým kytarovým korpusem. Současně s uvedením do pohybu elektromotoru 2 s variátorem se uvádí do chodu elektromotor 28 pro pohyb lešticích kotoučů 26, 27, jež v rotujícím pohybu kopírují spolu s rolnami 21 po šabloně 22 povrch lubů kytarového korpusu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

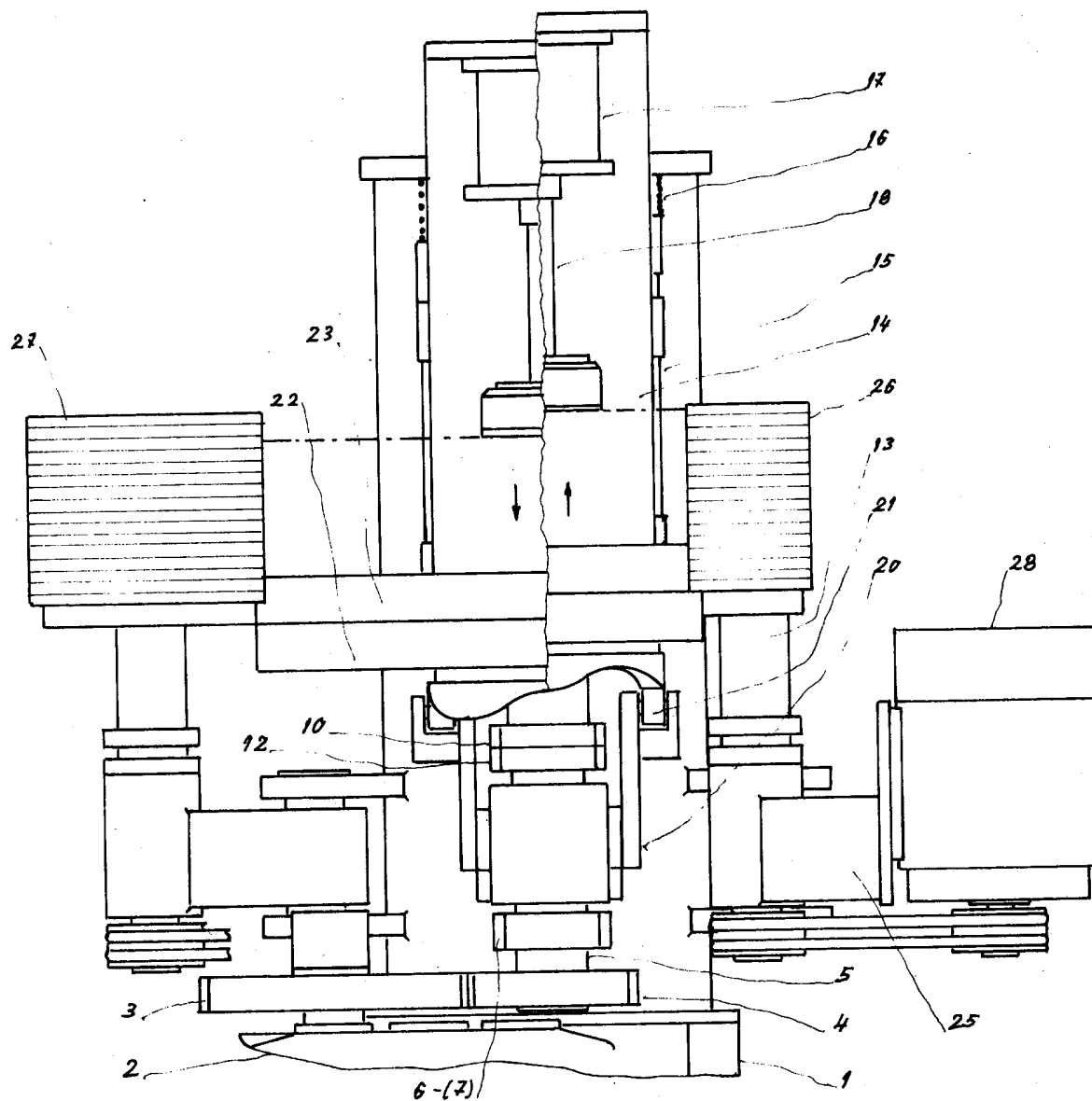
Zařízení pro leštění kytarových lubů s volně otočně uloženými lešticími kotouči s rolnami dosedajícími na šablonu upínače kytarového korpusu umístěného nad stolem určeným pro uložení kytarového korpusu opatřeným šablonou a napojeným hřídelem s ozubeným převodem na pohybový zdroj, vyznačené tím, že paralelně s hnacím hřídelem (5) je na frémě (1) uložen hnaný hřídel (8), jehož hnané ozubené kolo (7) zapadá do hnacího ozubeného kola (6) na hnacím hřídeli (5) a pastorek (10) na hnaném hřídeli (8) zapadá do volně otočně na hnacím hřídeli (5) uloženého ozubeného kola (12), pevně spojeného s vačkou (13) dosedající činnou plochou na rolnu (21) drážku (20) a volně otočně uloženou v konzoli (14), suvně uložené na vodících tyčích (15) převlečených tlačnými pružinami (16) a upevněnými na frémě (1), přičemž volně uložené ozubené kolo (12) na hnacím hřídeli (5) je opřeno o axiální ložisko (11) upevněné na hnacím hřídeli (5) a pastorek (10) je opřen o druhé axiální ložisko (9) na hnaném hřídeli (8).

224502



OBR.1

224502



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs