



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205437116 U

(45)授权公告日 2016.08.10

(21)申请号 201620224097.9

(22)申请日 2016.03.21

(73)专利权人 马鞍山市三川机械制造有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市含山县林头镇含山工业园区

(72)发明人 李孙德

(74)专利代理机构 马鞍山市金桥专利代理有限公司 34111

代理人 鲁延生

(51)Int.Cl.

B22D 31/00(2006.01)

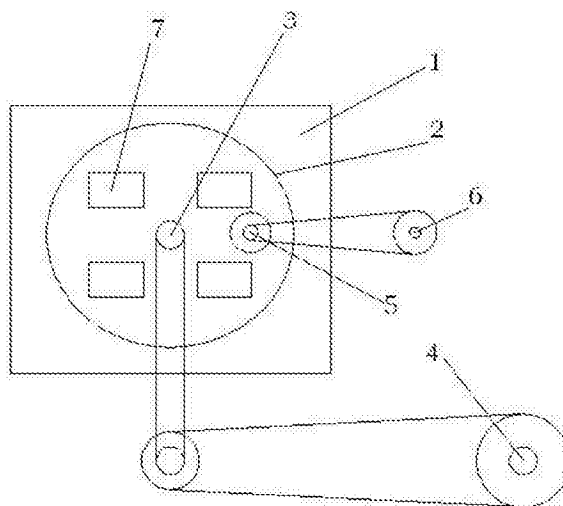
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铸件的表面打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铸件的表面打磨装置,它包括工作台、圆盘、转轴、旋转电机和打磨机,圆盘设置在工作台上,圆盘通过转轴与旋转电机相连接,打磨机包括打磨头和打磨电机,打磨头的转轴通过皮带与打磨电机相连接。本实用新型所提出的一种铸件的表面打磨装置,结构简单,打磨效率高,是生产现场非常实用的工具,同时消除了安全隐患。



1.一种铸件的表面打磨装置,其特征在于它包括工作台、圆盘、转轴、旋转电机和打磨机,圆盘设置在工作台上,圆盘通过转轴与旋转电机相连接,打磨机包括打磨头和打磨电机,打磨头的转轴通过皮带与打磨电机相连接。

2.根据权利要求1所述的一种铸件的表面打磨装置,其特征在于所述的圆盘上设置有铸件夹具。

一种铸件的表面打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于铸造辅助装置领域,尤其涉及一种铸件的表面打磨装置。

背景技术

[0002] 铸件经铸造完成后,表面一般都是不平整的,其表面需要经过清理和打磨才能进行下一步的加工。目前,对铸件表面清理这一作业主要依靠人力完成,即工人手持打磨工具对铸件进行表面的清理和打磨,生产效率低下,同时在清理和打磨过程中,容易出现工伤,存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种铸件的表面打磨装置,结构简单,打磨效率高,是生产现场非常实用的工具,同时消除了安全隐患。

[0004] 为实现上述技术效果,本实用新型提供一种铸件的表面打磨装置,它包括工作台、圆盘、转轴、旋转电机和打磨机,圆盘设置在工作台上,圆盘通过转轴与旋转电机相连接,打磨机包括打磨头和打磨电机,打磨头的转轴通过皮带与打磨电机相连接。

[0005] 本实用新型进一步改进,所述的圆盘上设置有铸件夹具,对于自重较小或平放不稳的铸件,采用铸件夹具夹持。

[0006] 本实用新型所提出的一种铸件的表面打磨装置,结构简单,打磨效率高,是生产现场非常实用的工具,同时消除了安全隐患。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型所提出的一种铸件的表面打磨装置的整体布置结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参见附图,一种铸件的表面打磨装置,它包括工作台1、圆盘2、转轴3、旋转电机4和打磨机,圆盘设置在工作台上,圆盘通过转轴与旋转电机相连接,打磨机包括打磨头5和打磨电机6,打磨头的转轴通过皮带与打磨电机相连接。

[0009] 本实用新型进一步改进,所述的圆盘上设置有铸件夹具,对于自重较小或平放不稳的铸件7,采用铸件夹具夹持。

[0010] 本实用新型所提出的一种铸件的表面打磨装置,结构简单,打磨效率高,是生产现场非常实用的工具,同时消除了安全隐患。

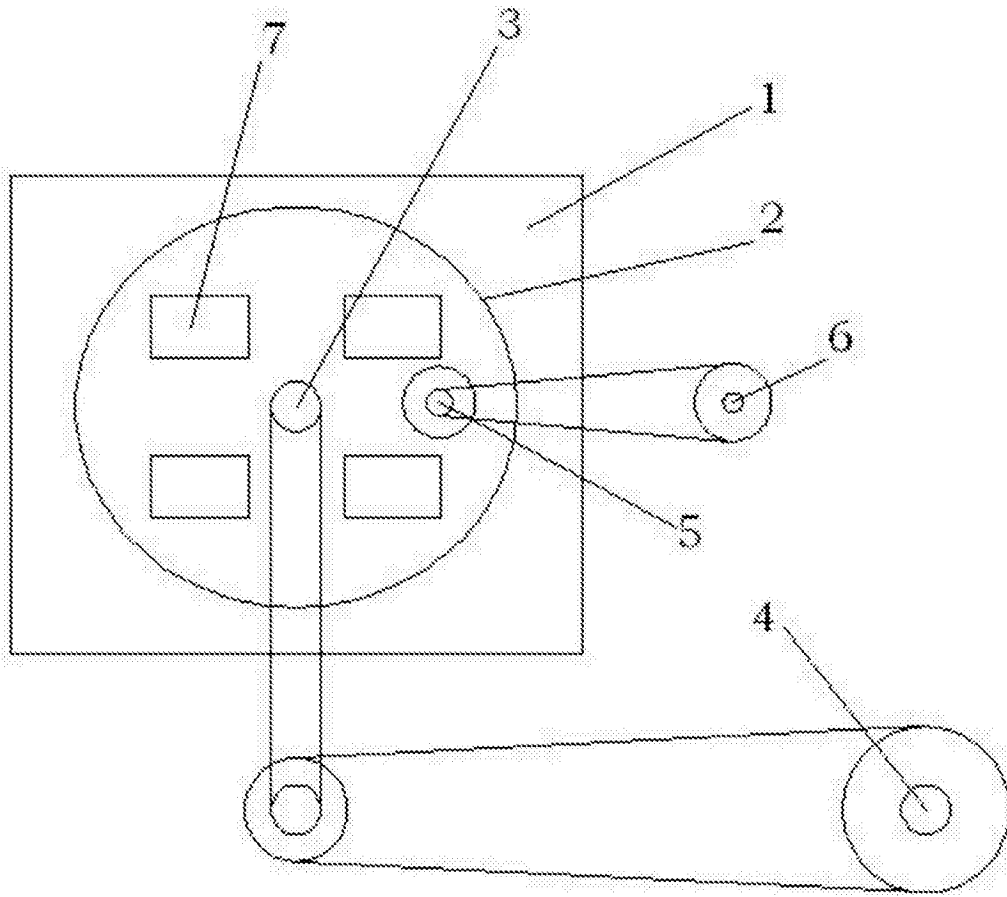


图1