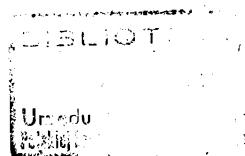


17 sierpnia 1931 r.

B65g 65/32

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13825.

Kl. 81 e 133.

J. Pohlig Aktiengesellschaft
(Kolonja-Zollstock, Niemcy).

Żłób zasypczy z ruchomą płytą.

Zgłoszono 27 listopada 1929 r.

Udzielono 18 maja 1931 r.

Przy wysypywaniu materiału sypkiego z wozów transportowych, np. z wagonów i podobnych pojazdów, do zbiorników muszą być brane w rachubę stosunkowo duże wysokości zrzutu. Wskutek tego czuły materiał sypki, jak węgiel brunatny lub podobny materiał, mniej lub więcej rozbija się i wskutek silnego ścierania się dużo traci na wartości, przytem zaś wartość ekonomiczna tego rodzaju urządzeń staje się wątpliwą.

Wynalazek ma na celu zapobiec tym wadom. W celu osiągnięcia możliwie wydajnego oszczędzania węgla i zmniejszenia ścierania się go, należy ściankę żłobu zasypczego, przeciwną kierunkowi zsy-pywania się materiału sypkiego, wykonać ruchomą, mianowicie tak, aby ta ruchoma ścianka najprzód, na początku wysypywa-nia była przysunięta do otworu wysypowe-

go wozu transportowego, a następnie po-woli opuszczała się wdół równolegle do ściany żłobu, leżącej wdół w kierunku zsy-pywania się materiału. W ten sposób materiał sypki odpowiednio do przebiegu wysypywania zostaje powoli znoszony ku otworowi wylotowemu żłobu, a następnie dopiero po przesunięciu ruchomej ścianki w kierunku jej płaszczyzny powoli bez gwałtownego spadania zsypuje się.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na rysunku w zastosowaniu do dołu zasypczego przy bocznych wywrotach wagonów kolejowych. Fig. 1 przedstawia przekrój urządzenia na początku wysypywania, podczas gdy fig. 2 przedstawia również w przekroju dolne końcowe położenie urządzenia przed podniesieniem ruchomej ścianki.

Ze żłobu 1, zasilanego zapomocą bocz-

nego wywrotu do wagonów, materiał zostaje odprowadzany w znany sposób zapomocą przenośnika 2. Wózek 4 jest przesuwany po szynach 3 zapomocą okrężnego napędu linowego, zębatek i kół zębanych. Na zwróconej ku wozowi transportowemu stronie wózka 4 jest umieszczona płyta 5, odpowiadająca długości żłobu zasypczego i przytem przesuwana w swej płaszczyźnie w górę i w dół. W tym celu jest ona prowadzona na wałkach 6 i przesuwana równolegle do pochyłej ścianki wózka 4 zapomocą wrzecion 7. Jak widać z rysunku, urządzenie jest tak wykonane, że ruch wzdłuż płyty 5 jest w ten sposób sprzężony zapomocą przystawki albo podobnego mechanizmu z przesuwaniem wzdłuż wózka 4 po szynach 3, że podczas tego przesuwania wózka 4 dolna krawędź płyty 5 porusza się wzdłuż skośnej ściany 8 żłobu zasypczego. Wskutek tego materiał sypki, wysypujący się z wozu transportowego, zostaje spokojnie zniesiony aż do położenia, przedstawionego na fig. 2. W tym momencie połączenie napędu wózka 4 z wrzecionem 7 zostaje przerwane i wrzeciono to jest obracane w odwrotnym kierunku, wskutek czego płyta 5 zostaje powoli podnoszona do położenia, oznaczonego liniami kreskowanymi, i materiał sypki zsuwa się na przenośnik taśmowy 2.

Ponieważ zapomocą urządzenia według wynalazku materiał sypki zostaje spokojnie przenoszony z wozu transportowego, np. wagonu, aż do otworu wylotowego żłobu zasypczego i przy następnej potem podniesieniu płyty zsuwa się bez spadania na urządzenie, odprowadzając go z tego żłobu, osiąga się więc niezwykle wydajne oszczędzanie węgla, a wskutek tego zapobiega się zmniejszeniu wartości materiału sypkiego, nieuniknionemu przy stosowaniu znanych środków.

Wynalazek nie ogranicza się do przedstawionego przykładu zastosowania, lecz może być również korzyst-

nie zastosowany do czołowych wywrotów, wagonów samowyladowujących się lub innych wozów transportowych. Odsłanianie otworu wylotowego przy najniższym położeniu płyty 5 może być uskuteczniane również przez dalsze przesunięcie wózka 4 lub też zapomocą urządzonych w płycie 5 klap, zasuw lub podobnych przyrządów. Płyta może być również wykonana w postaci rusztu. Przesuwanie wózka 4 może się również odbywać w przymusowej zależności od ruchu wywrotowego wozu transportowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Żłób zasypczy do materiału sypkiego, wysypywanego z dużych wozów transportowych lub kubłów, zaopatrzony w urządzenie do opróżniania, znamieny tem, że w pobliżu jego otworu wyspowego jest umieszczony przesuwny na szynach (3) wózek (4) z ruchomą od strony wysypywania materiału płytą (5).

2. Żłób według zastrz. 1, znamieny tem, że ruchoma płyta (5) jest przesuwana w swej płaszczyźnie do góry i nadół na wałkach (6) zapomocą wrzecion (7) tak, że na początku wysypywania materiału zostaje przysunięta blisko otworu wyspowego wozu transportowego, poczem stopniowo opuszczana ku wylotowi żłobu, równolegle do jego ściany, leżącej w kierunku wysypywania materiału, a następnie podnoszona albo bocznie przesuwana przez dalsze przesunięcie wózka (4) w celu odsłonięcia wylotu.

3. Żłób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że ruchoma płyta (5) jest wykonana w postaci rusztu.

J. Pohlig
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

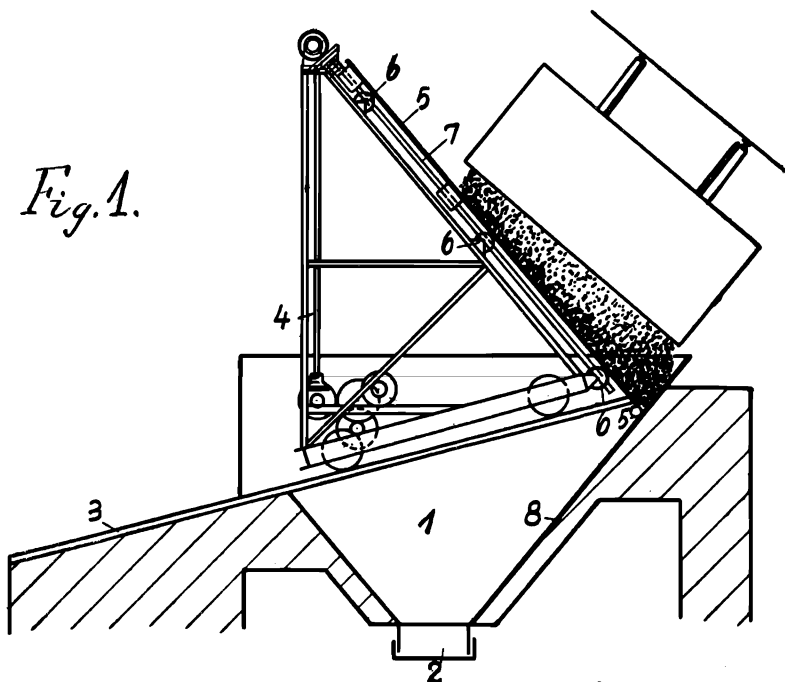


Fig. 2.

