

新型專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：93216848

※申請日期：93.10.22

※IPC 分類：B23C 3/12

一、新型名稱：(中文/英文)

雙面倒角修邊機

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

黃鉦原

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台中縣大雅鄉橫山村永和路 118 號之 3

國 籍：(中文/英文) 中華民國

三、創作人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

黃鉦原

國 籍：(中文/英文)

中華民國

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第九十四條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☐ 有主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第一百零八條準用第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

八、新 型 說 明：

【新 型 所 屬 之 技 術 領 域】

本創作係屬一種雙面倒角修邊機之技術領域，尤指一種能對工件做雙面倒角之倒角修邊機，除能調整倒角之大小外，也可調整工件之寬度，而讓使用者操作簡單使用方便且節省時間，提高工作效率者。

【先 前 技 術】

按，一般在倒角修邊時，係在銑床上對工件作倒角修邊之動作，非常的不方便，後來有人開發出一種倒角修邊機，但因只設置一個馬達，因此只驅動一個倒角刀，且於倒角修邊時只能對工件做一面之倒角，所以當工件需要做雙面之倒角修邊時，必須重複的做倒角修邊的動作，才能達到雙面之倒角修邊，另習用之倒角修邊機，在倒角時，無法調整工件之寬度，使得做倒角修邊時操作比較麻煩複雜，且浪費較多的時間。

由上述可知，習用之倒角修邊機確有其缺失之處，其只能對工件做一邊之倒角修邊，非常的不方便，且不能調工件之寬度，使得做倒角修邊時操作比較麻煩複雜，而浪費較多的時間，所以本創作人乃藉由多年從事相關產業之研發與製造經驗，針對上述現有倒角修邊機所面臨的問題加以探討研究，並積極的尋找解決之方法，經多次測試及改良後，終於創造出一種可確實改進上述缺失之雙面倒角修邊機。

【新 型 內 容】

為此，本創作之主要目的係提供一種雙面倒角修邊機，其係能對工件做雙面之倒角，且能調整倒角之大小，另能調整工件之寬度，而讓使用者操作簡單使用方便且節省時間，以提高工作效率。

為了達到上述之目的，本創作係提供一種雙面倒角修邊機，其係包括一殼體及連接於殼體旁之基座，該殼體上面水平位置處設有一V形工作台，而V形工作台之底端形成有一條形凹槽，而於條形凹槽旁側形成有一導槽，且相對於導槽下有一直立馬達且軸設有一刀具，該直立馬達係由一直立調整組架設於殼體內，另於V形工作台異於導槽之一側形成有一開槽，而開槽上藉由一水平馬達軸設有一刀具，該水平馬達係由一水平調整組設於一平板上，而平板設於基座之上端，另平板下形成有一斜面，該斜面藉由一斜向調整組設於基座上

藉此，本創作設有兩馬達來驅動刀具，所以刀具能對工件做雙面之倒角修邊，而能調整倒角之大小，且設有一斜調整組，能調整工件之寬度，而讓使用者操作簡單使用方便且節省時間，以提高工作效率。

接下來會列舉一較佳實施例，並配合圖示及圖號，對本創作其他的目的及效能做進一步的說明，期能使貴審查委員對本創作有更詳細的瞭解，並使熟悉該項技術者能據以實施，以下所述者僅在於解釋較佳實施例，而非在於限制本創作之範圍，故凡有以本創作之創作精神為基礎，而為本創作之創作任何形式的變更或修飾，皆屬於本創作意

圖保護之範疇。

【實施方式】

如第一至第三圖所示，本創作係一種雙面倒角修邊機，其係包括一殼體（10）及連接於殼體（10）旁之基座（20），該殼體（10）上面水平位置處設有一V形工作台（11），而V形工作台（11）之底端形成有一條形凹槽（110），而於條形凹槽（110）旁側形成有一導槽（111），且相對於導槽（111）下有一直立馬達（12）且軸設有一刀具（120），該直立馬達（120）係由一直立調整組（13）架設於殼體（10）內，另於V形工作台（11）異於導槽之一側形成有一開槽（112），而開槽（112）上藉由一水平馬達（21）軸設有一刀具（210），該水平馬達（21）係由一水平調整組（22）設於一平板（25）上，而平板（25）設於基座（20）之上端，且平板（25）下形成有一斜面（23），該斜面（23）藉由一斜向調整組（24）設於基座（20）上，另直立調整組（13）包括一固定座（130），及固定座（130）上設有一滑座（132）且藉由一渦桿（131）驅動，請參閱第五圖所示，而水平調整組（22）包括一固定座（220），及於固定座（220）上設有一滑座（222）且藉由一渦桿（221）驅動，而斜向調整組（24）係包括一固定座（240），及於固定座（240）上設有一滑座（222）且藉由一渦桿（241）驅動，另請參閱第六圖所示，其中該V形工作台（11）上可設有一虎鉗（14），且該V形工作台（11）可從中間分成第一片工作台（113）與第二片工作台（114），且於第一片

工作台上可設有一虎鉗（14）。

而關於本創作之實際運用，如第四圖所示，當驅動直立馬達（12）和水平馬達（21）時，刀具（120）（210）會隨著旋轉，然後把工件（30）放於工作台（11）上，而平板（25）斜面（23）之斜向調整組（24）可使平板（25）做上下之運動，並帶動水平馬達（21），可調整工件（30）之寬度，工件之寬度調整好後，此時直立馬達（12）上之刀具（120）會穿過導槽（111）對工件（30）做一面倒角修邊，而水平馬達（21）上之刀具（210）會穿過開槽（112）對工件（30）做另一面倒角修邊，且直立馬達（12）上之直立調整組（13）可做上下之調整，而水平馬達（21）上之水平調整組（22）可做水平之調整，使得直立調整組（13）水平調整組（22）能調整工件（30）兩面倒角之大小，而讓使用者操作簡單使用方便且節省時間，以達工作效率之提升。

綜上所述，我們可以理解到，本創作之雙面倒角修邊機，其設有一直立馬達（12）及水平馬達（21）來驅動刀具（120）（210），所以能對工件（30）做雙面之倒角修邊，且能調整倒角之大小，另設有一斜向調整組（24），能使平板上之水平馬達（21）對工件之寬度做調整，而讓使用者操作簡單使用方便且節省時間。

歸納上述所說，本發明同時具有上述眾多效能與實用價值，並可有效的提升整體的經濟效益，因此本發明確實為一創意極佳之發明，且在相同之技術領域中未見相同或

近似之產品公開使用，應以符合發明專利之要件，乃依法提出申請，並請賜與本發明專利。

【圖式簡單說明】

第一圖係本創作之立體外觀圖

第二圖係本創作之上視圖

第三圖係本創作之狀態示意剖面圖

第四圖係本創作之實施例圖

第五圖係本創作調整組之實施例圖

第六圖係本創作工作台之另一實施例圖

【主要元件符號說明】

(10) 殼體

(11) 工作台

(110) 凹槽

(111) 導槽

(112) 開槽

(113) 第一片工作台

(114) 第二片工作台

(12) 直立馬達

(120)(210) 刀具

(13) 直立調整組

(130)(220)(240) 固定座

(131)(221)(241) 渦桿

(132)(222)(242) 滑座

(14) 虎鉗

M265142

(20) 基 座

(21) 水 平 馬 達

(22) 水 平 調 整 組

(23) 斜 面

(24) 斜 向 調 整 組

(25) 平 板

(30) 工 件

五、中文新型摘要：

一種雙面倒角修邊機，其係包括一殼體及連接於殼體旁之基座，該殼體上面水平位置處設有一 V 形工作台，而 V 形工作台之底端形成有一條形凹槽，而於條形凹槽旁側形成有一導槽，且相對於導槽下有一直立馬達且軸設有一刀具，該直立馬達係由一直立調整組架設於殼體內，另於 V 形工作台異於導槽之一側形成有一開槽，而開槽上藉由一水平馬達軸設有一刀具，該水平馬達係由一水平調整組設於一平板上，而平板設於基座之上端，另平板下形成有一斜面，該斜面藉由一斜向調整組設於基座上；當進行工件倒角時，藉由斜向調整組先調整工件之寬度，再利用直立調整組及水平調整組調整倒角之大小，以達節省工時，更具效率者。

六、英文新型摘要：

七、指定代表圖：

(一) 本案指定代表圖為：第 (三) 圖。

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

(10) 殼體

(11) 工作台

(110) 凹槽

(111) 導槽

(112) 開槽

(12) 直立馬達

(120) (210) 刀具

(13) 直立調整組

(130) (220) (240) 固定座

(131) (221) (241) 渦桿

(132) (222) (242) 滑座

(20) 基座

(21) 水平馬達

(22) 水平調整組

(23) 斜面

(24) 斜向調整組

(25) 平板

九、申請專利範圍：

1. 一種雙面倒角修邊機，其係包括一殼體及連接於殼體旁之基座，該殼體上面水平位置處設有一 V 形工作台，而 V 形工作台之底端形成有一條形凹槽，而於條形凹槽旁側形成有一導槽，且相對於導槽下有一直立馬達且軸設有一刀具，該直立馬達係由一直立調整組架設於殼體內，另於 V 形工作台異於導槽之一側形成有一開槽，而開槽上藉由一水平馬達軸設有一刀具，該水平馬達係由一水平調整組設於一平板上，而平板設於基座之上端，另平板下形成有一斜面，該斜面藉由一斜向調整組設於基座上。

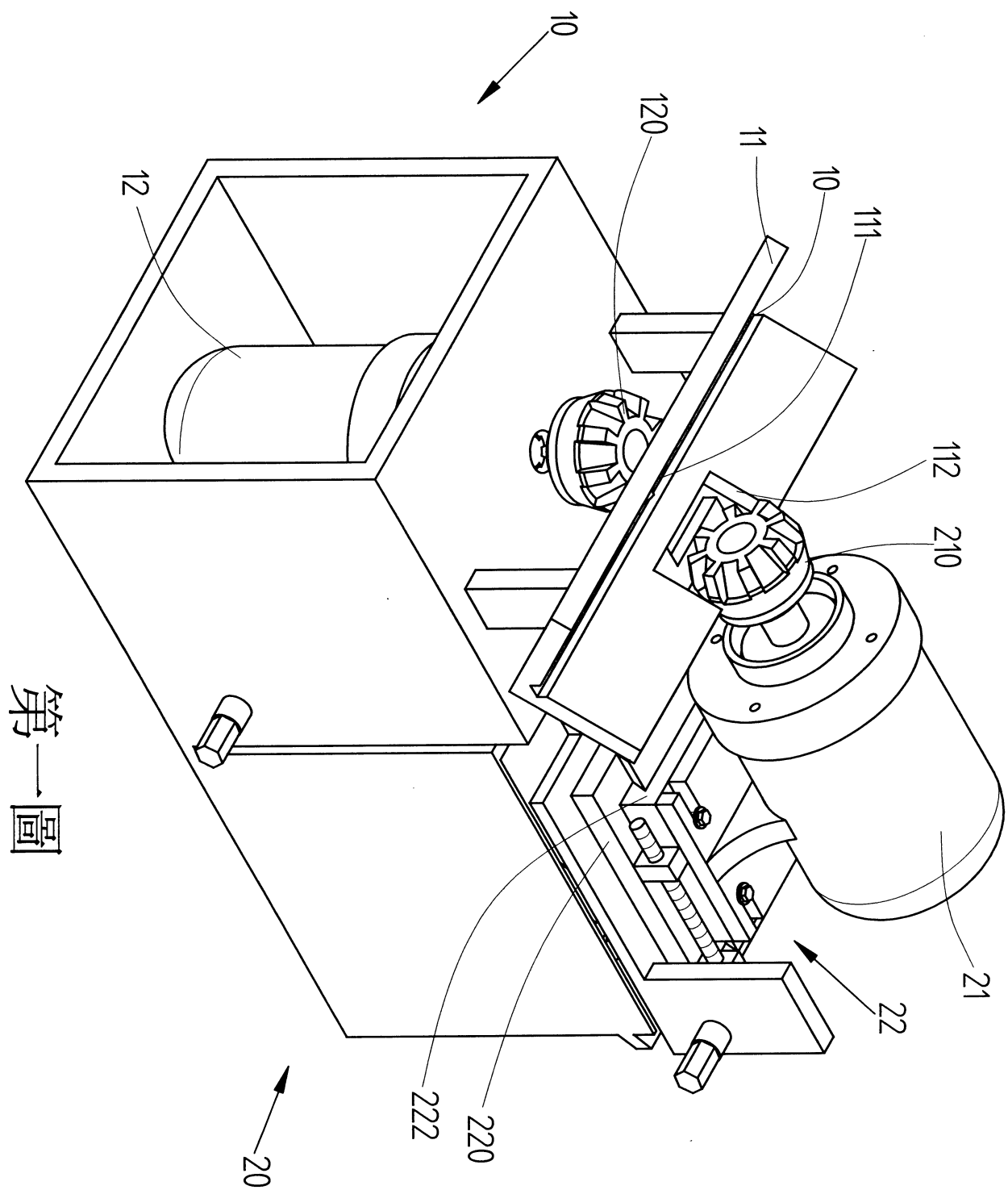
2. 如申請專利範圍第 1 項所述之雙面倒角修邊機，其中該直立調整組係包括一固定座，而於固定座上設有一滑座且藉由一渦桿驅動。

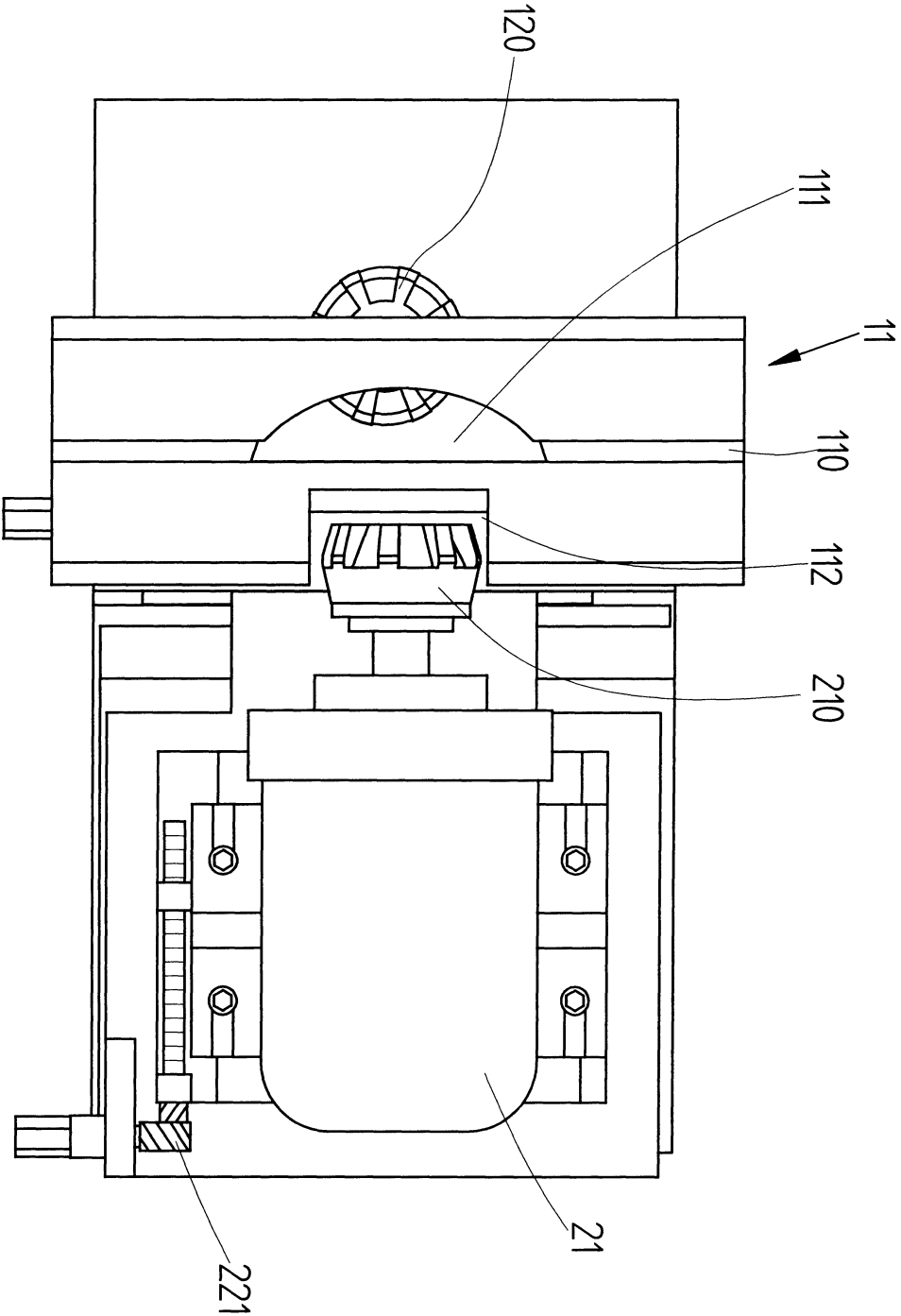
3. 如申請專利範圍第 1 項所述之雙面倒角修邊機，其中該水平調整組係包括一固定座，而於固定座上設有一滑座且藉由一渦桿驅動。

4. 如申請專利範圍第 1 項所述之雙面倒角修邊機，其中該斜調整組係包括一固定座，而於固定座上設有一滑座且藉由一渦桿驅動。

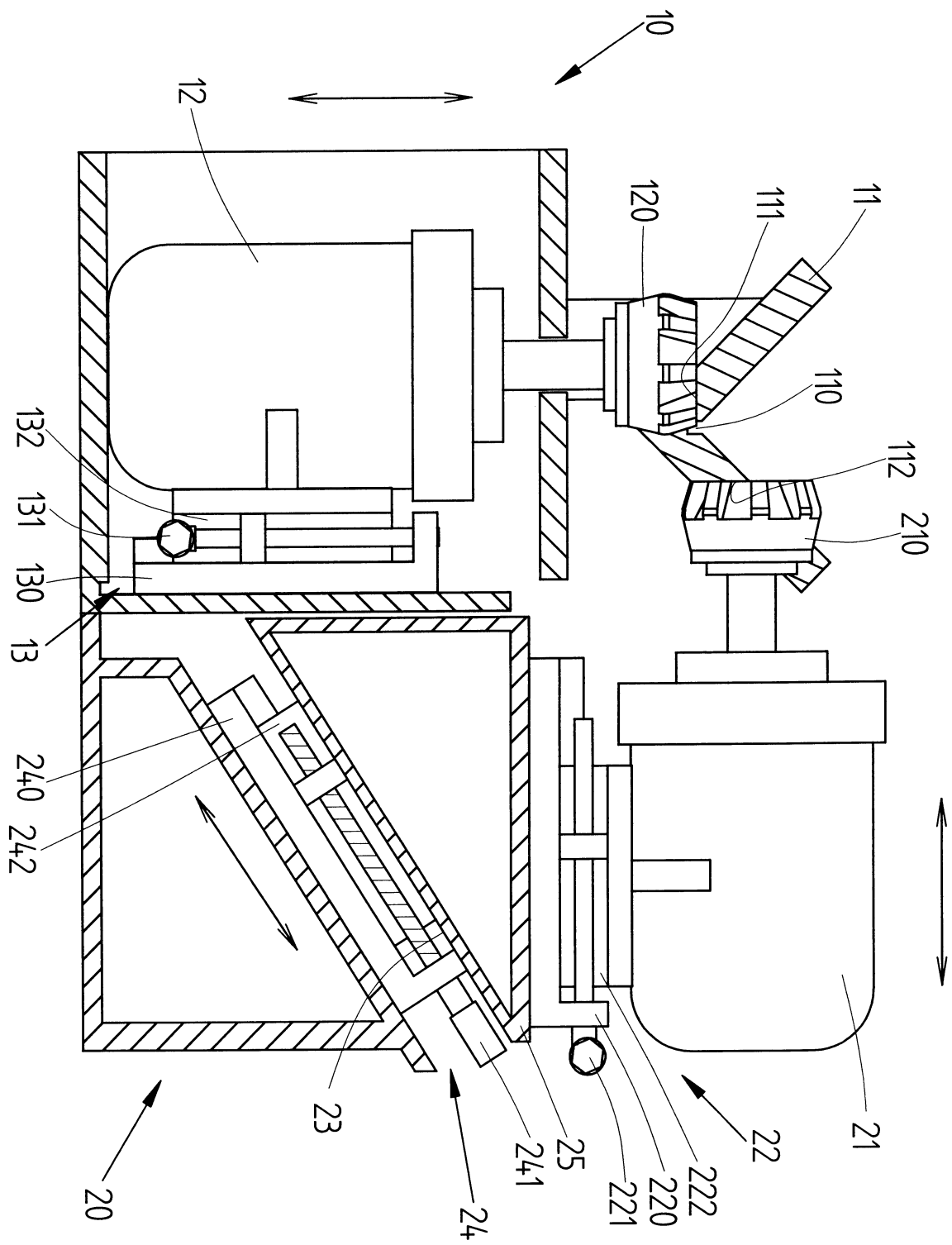
5. 如申請專利範圍第 1 項所述之雙面倒角修邊機，其中該 V 形工作台上可設有一虎鉗。

6. 如申請專利範圍第 1 項所述之雙面倒角修邊機，其中該 V 形工作台可從中間分成第一片工作台與第二片工作台，且於第一片工作台上可設有一虎鉗。

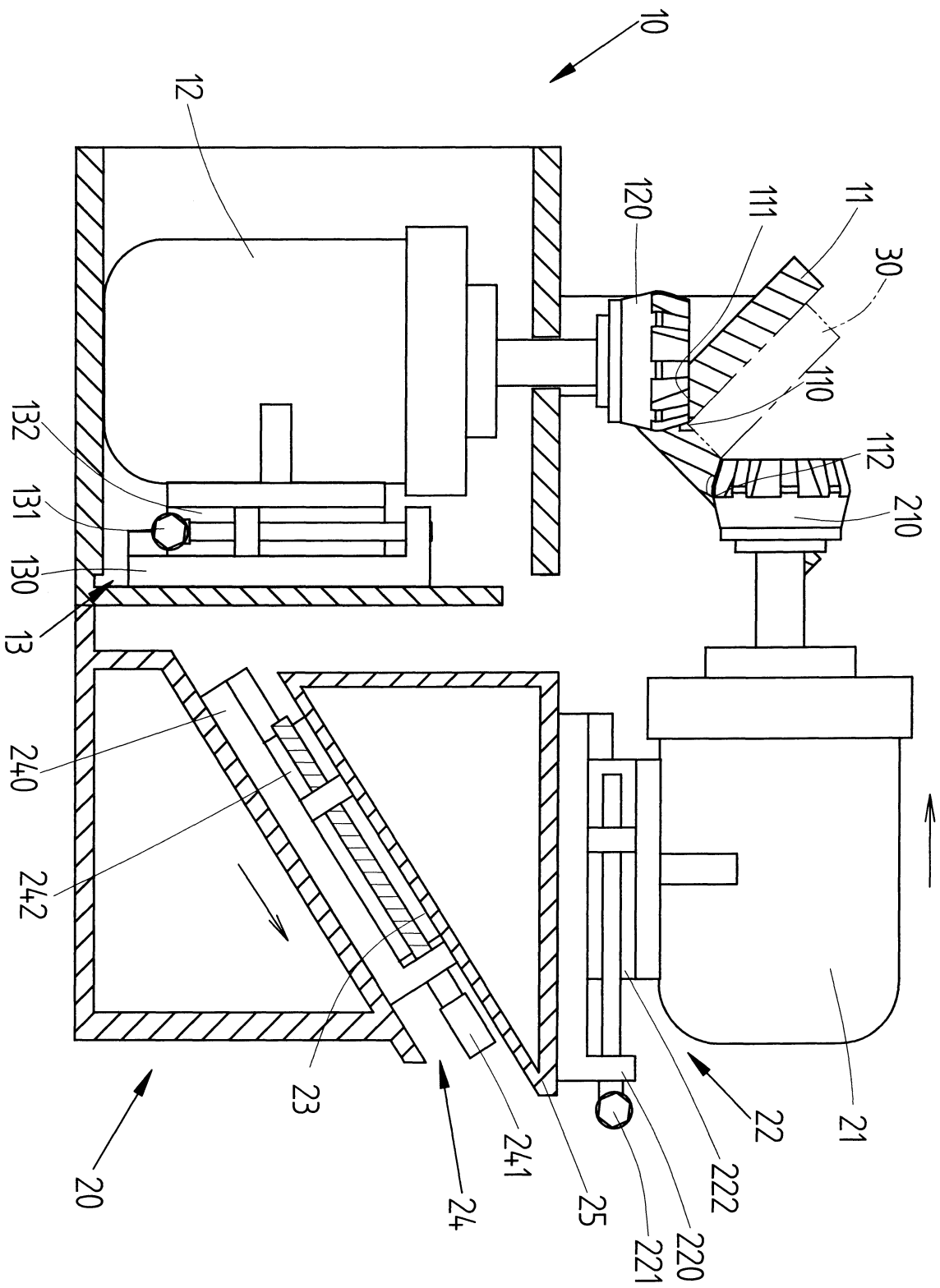




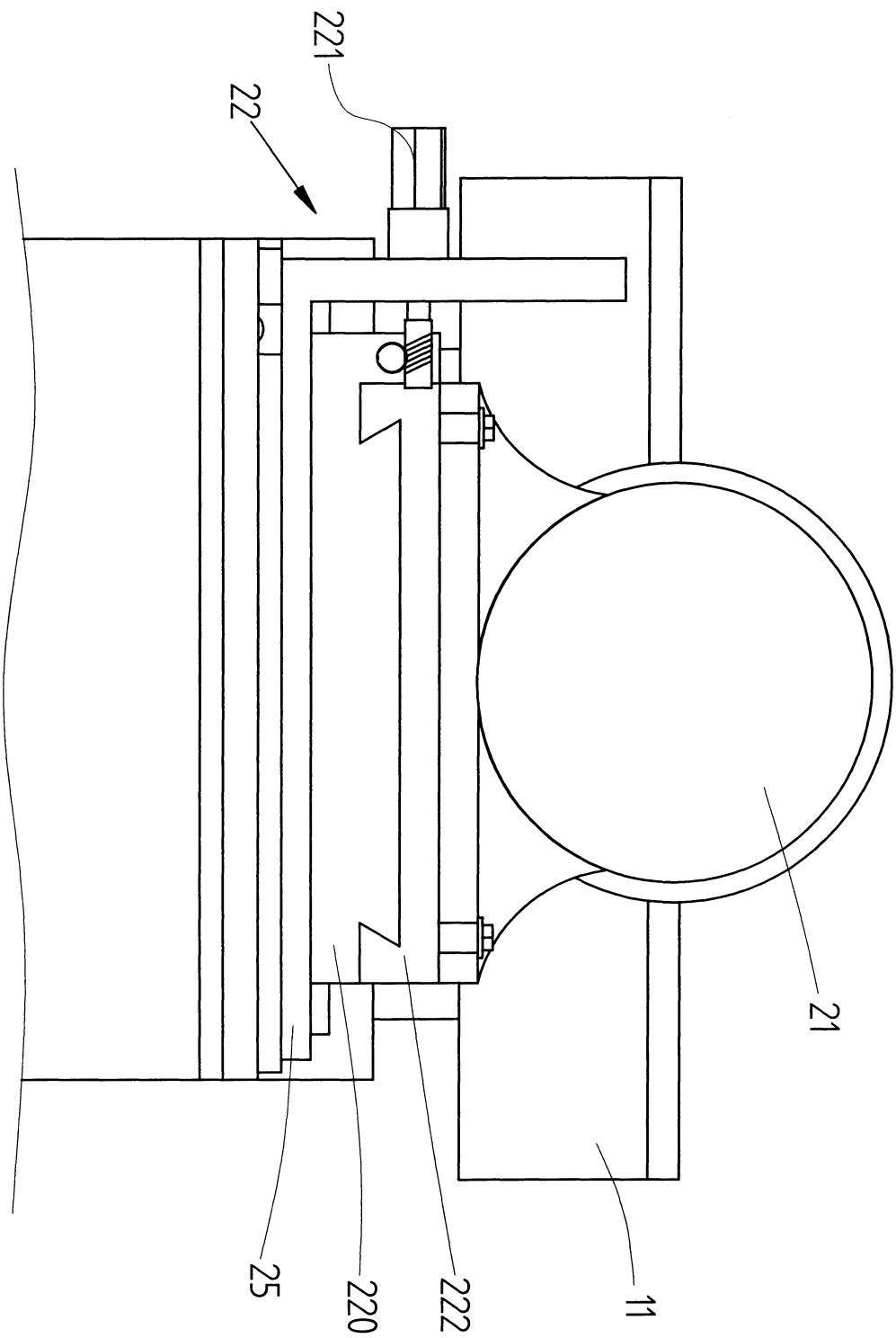
第二圖



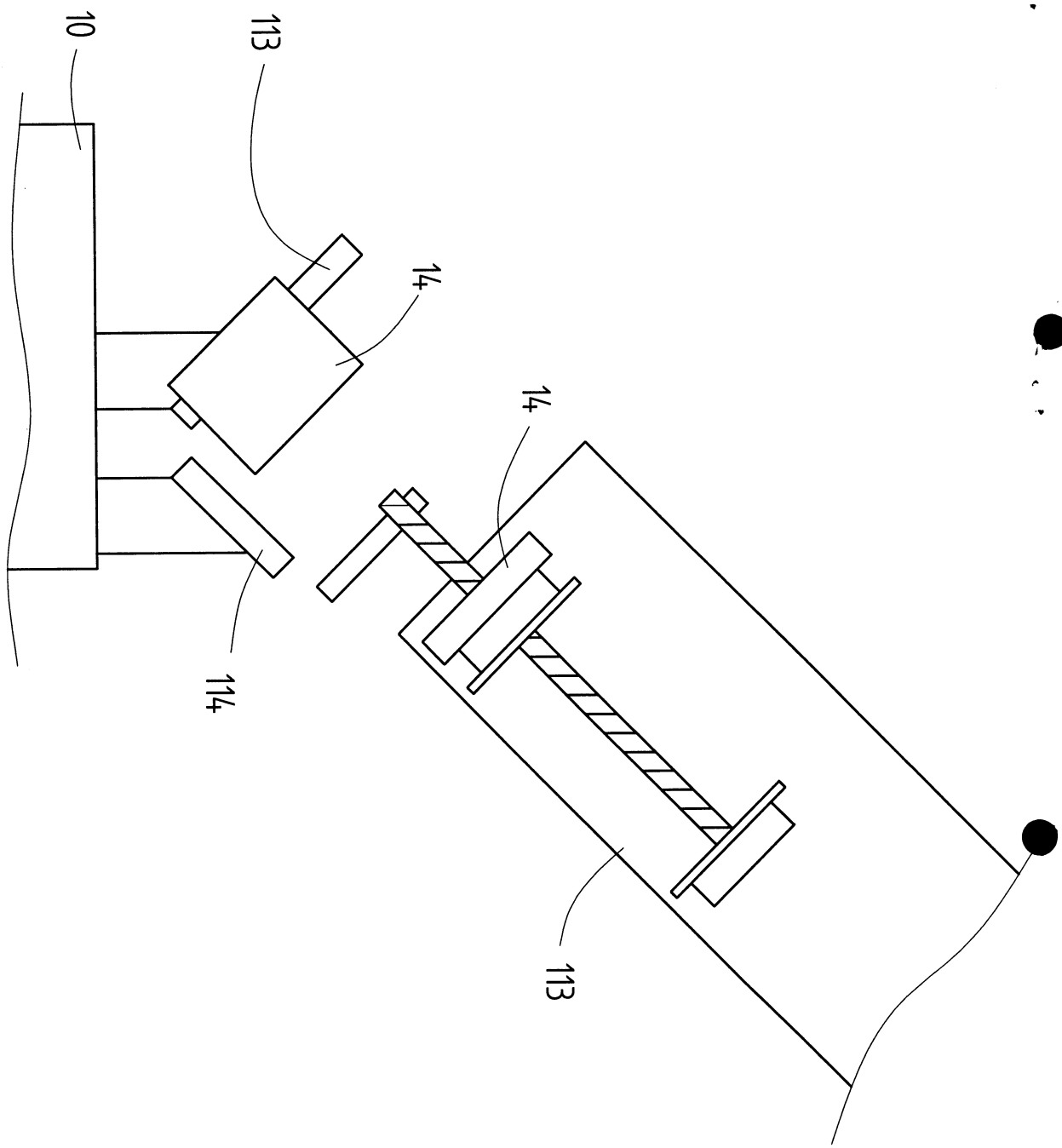
第三圖



第四圖



第五圖



第六圖