



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103818770 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 28

(21) 申请号 201410066322. 6

B65H 54/72(2006. 01)

(22) 申请日 2014. 02. 26

(71) 申请人 湖州新创丝织品有限公司

地址 313026 浙江省湖州市南浔区和孚镇重兆工业园区

(72) 发明人 任新根

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65H 54/28(2006. 01)

B65H 71/00(2006. 01)

B65H 57/06(2006. 01)

B65H 54/54(2006. 01)

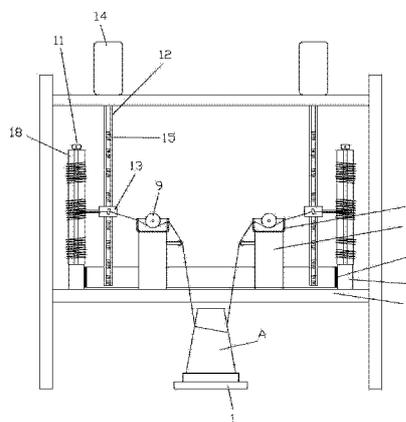
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 发明名称

线上油络纱机

(57) 摘要

线上油络纱机,放线转盘上放置有放线筒线,绕线转轴安装在工作台上,绕线转轴的下部靠在龙带的外侧,龙带置于工作台的上部;工作台上固定有油盒座,油盒座上固定有上油盒,油盒座上安装有第一过线轮,上油轴固定在上油盒上,上油轮安装在上油轴上,上油轮的下部浸入上油盒中的油中;机架上固定有导杆,升降块插套在导杆上,导杆为方形杆,变频电机固定在机架上,变频电机的转轴上固定有丝杆,丝杆螺接在升降块上;升降块上固定有第一过线耳和第二过线耳,第二过线耳对着绕线转轴,绕线转轴上固定有绕线筒轴。它绕线筒轴的高度可以变得更高,可以生产出更高更大的筒线以满足生产需求,同时对纱线进行了上油。



1. 线上油络纱机,包括放线转盘(1)和龙带(2),其特征在于:在机架(3)上固定有工作台(5),放线转盘(1)上放置有放线筒线(A),绕线转轴(4)安装在工作台(5)上,绕线转轴(4)的下部靠在龙带(2)的外侧,龙带(2)置于工作台(5)的上部;

工作台(5)上固定有油盒座(6),油盒座(6)上固定有上油盒(7),油盒座(6)上安装有第一过线轮(8),上油轴(10)固定在上油盒(7)上,上油轮(9)安装在上油轴(10)上,上油轮(9)的下部浸入上油盒(7)中的油中;

机架(3)上固定有导杆(12),升降块(13)插套在导杆(12)上,导杆(12)为方形杆,变频电机(14)固定在机架(3)上,变频电机(14)的转轴上固定有丝杆(15),丝杆(15)螺接在升降块(13)上;

升降块(13)上固定有第一过线耳(16)和第二过线耳(17),第二过线耳(17)对着绕线转轴(4),绕线转轴(4)上固定有绕线筒轴(18);

绕线转(4)上成型有托盘(41),绕线筒轴(18)插套在绕线转轴(4)上,绕线筒轴(18)的下部压在托盘(41)上,压紧螺母(11)螺接在绕线转轴(4)上且压着绕线筒轴(18)的上部。

线上油络纱机

技术领域：

[0001] 本发明涉及络筒机技术领域，更具体地说涉及一种给纱线上油的大线轴络筒机。

背景技术：

[0002] 如图 1 所示，现有络筒机的卷绕架 A1 上安装有线筒轴 A2，纱线绕在线筒轴 A2 上，线筒轴 A2 一般长度是固定不变的，虽然卷绕架 A1 的横向长度可以做适当调节，但是能调节的范围有限，这样对于一般的筒线来说是可以的，但是在生产过程中，我们需要更大更高的筒线来生产一些纺织品，于是需要开发出大线轴络筒机。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种线上油络纱机，它绕线筒轴的高度可以变得更高，可以生产出更高更大的筒线以满足生产需求，同时对纱线进行了上油。

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 线上油络纱机，包括放线转盘和龙带，在机架上固定有工作台，放线转盘上放置有放线筒线，绕线转轴安装在工作台上，绕线转轴的下部靠在龙带的外侧，龙带置于工作台的上部；

[0006] 工作台上固定有油盒座，油盒座上固定有上油盒，油盒座上安装有第一过线轮，上油轴固定在上油盒上，上油轮安装在上油轴上，上油轮的下部浸入上油盒中的油中；

[0007] 机架上固定有导杆，升降块插套在导杆上，导杆为方形杆，变频电机固定在机架上，变频电机的转轴上固定有丝杆，丝杆螺接在升降块上；

[0008] 升降块上固定有第一过线耳和第二过线耳，第二过线耳对着绕线转轴，绕线转轴上固定有绕线筒轴。

[0009] 所述绕线转轴上成型有托盘，绕线筒轴插套在绕线转轴上，绕线筒轴的下部压在托盘上，压紧螺母螺接在绕线转轴上且压着绕线筒轴的上部。

[0010] 本发明的有益效果在于：

[0011] 它绕线筒轴的高度可以变得更高，可以生产出更高更大的筒线以满足生产需求，同时对纱线进行了上油。

附图说明：

[0012] 图 1 为现有技术结构示意图；

[0013] 图 2 为本发明的结构示意图；

[0014] 图 3 为上油盒部分的结构示意图；

[0015] 图 4 为升降块部分的结构示意图；

[0016] 图 5 为绕线转轴部分的结构示意图。

[0017] 图中：1、放线转盘；2、龙带；3、机架；4、绕线转轴；5、工作台；6、油盒座；7、上油

盒 ;8、第一过线轮 ;9、上油轮 ;10、上油轴 ;11、压紧螺母 ;12、导杆 ;13、升降块 ;14、变频电机 ;15、丝杆 ;16、第一过线耳 ;17、第二过线耳 ;18、绕线筒轴。

具体实施方式：

[0018] 实施例：见图 2 至 5 所示，线上油络纱机，包括放线转盘 1 和龙带 2，在机架 3 上固定有工作台 5，放线转盘 1 上放置有放线筒线 A，绕线转轴 4 安装在工作台 5 上，绕线转轴 4 的下部靠在龙带 2 的外侧，龙带 2 置于工作台 5 的上部；

[0019] 工作台 5 上固定有油盒座 6，油盒座 6 上固定有上油盒 7，油盒座 6 上安装有第一过线轮 8，上油轴 10 固定在上油盒 7 上，上油轮 9 安装在上油轴 10 上，上油轮 9 的下部浸入上油盒 7 中的油中；

[0020] 机架 3 上固定有导杆 12，升降块 13 插套在导杆 12 上，导杆 12 为方形杆，变频电机 14 固定在机架 3 上，变频电机 14 的转轴上固定有丝杆 15，丝杆 15 螺接在升降块 13 上；

[0021] 升降块 13 上固定有第一过线耳 16 和第二过线耳 17，第二过线耳 17 对着绕线转轴 4，绕线转轴 4 上固定有绕线筒轴 18。

[0022] 所述绕线转轴 4 上成型有托盘 41，绕线筒轴 18 插套在绕线转轴 4 上，绕线筒轴 18 的下部压在托盘 41 上，压紧螺母 11 螺接在绕线转轴 4 上且压着绕线筒轴 18 的上部。

[0023] 工作原理：绕线筒轴 18 固定在绕线转轴 4 上，龙带 2 通过摩擦带动绕线转轴 4 转动，绕线筒轴 18 跟着绕线转轴 4 一起转动。放线筒线 A 上的纱线绕过第一过线轮 8 在上油轮 9 上油后，再经过第一过线耳 16 和第二过线耳 17，第二过线耳 17 对着绕线转轴 4，纱线绕在绕线筒轴 18 上，在绕线过程中，变频电机 14 带动升降块 13 上下往复运动，这样纱线就绕在了绕线筒轴 18 上。本发明的绕线转轴 4 是竖向设置的，所以绕线转轴 4 的高度能比现有技术中的线筒轴 A2 更大一些，这样便可以生产出更高更大的筒线以满足生产需求，同时对纱线进行了上油。

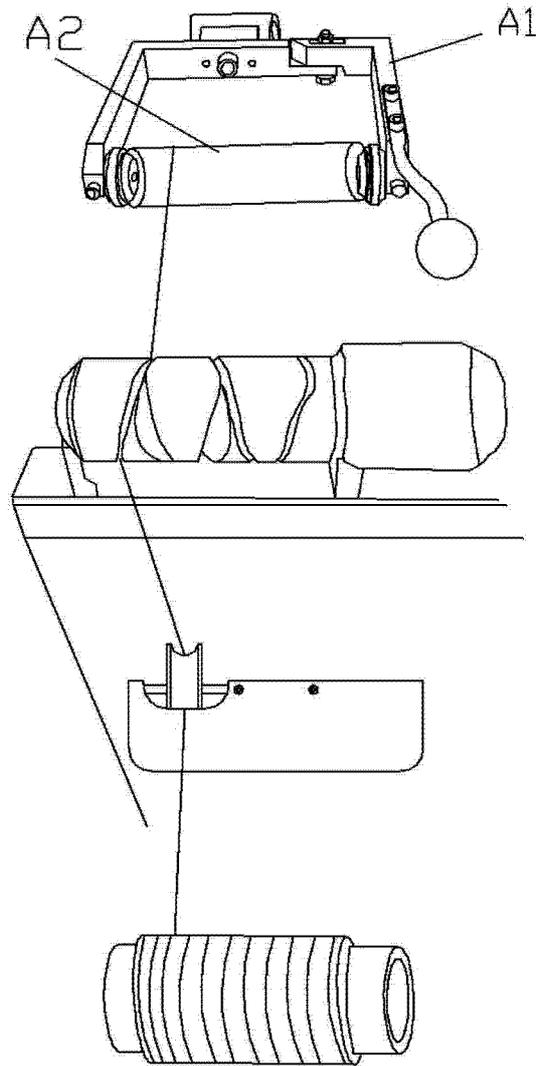


图 1

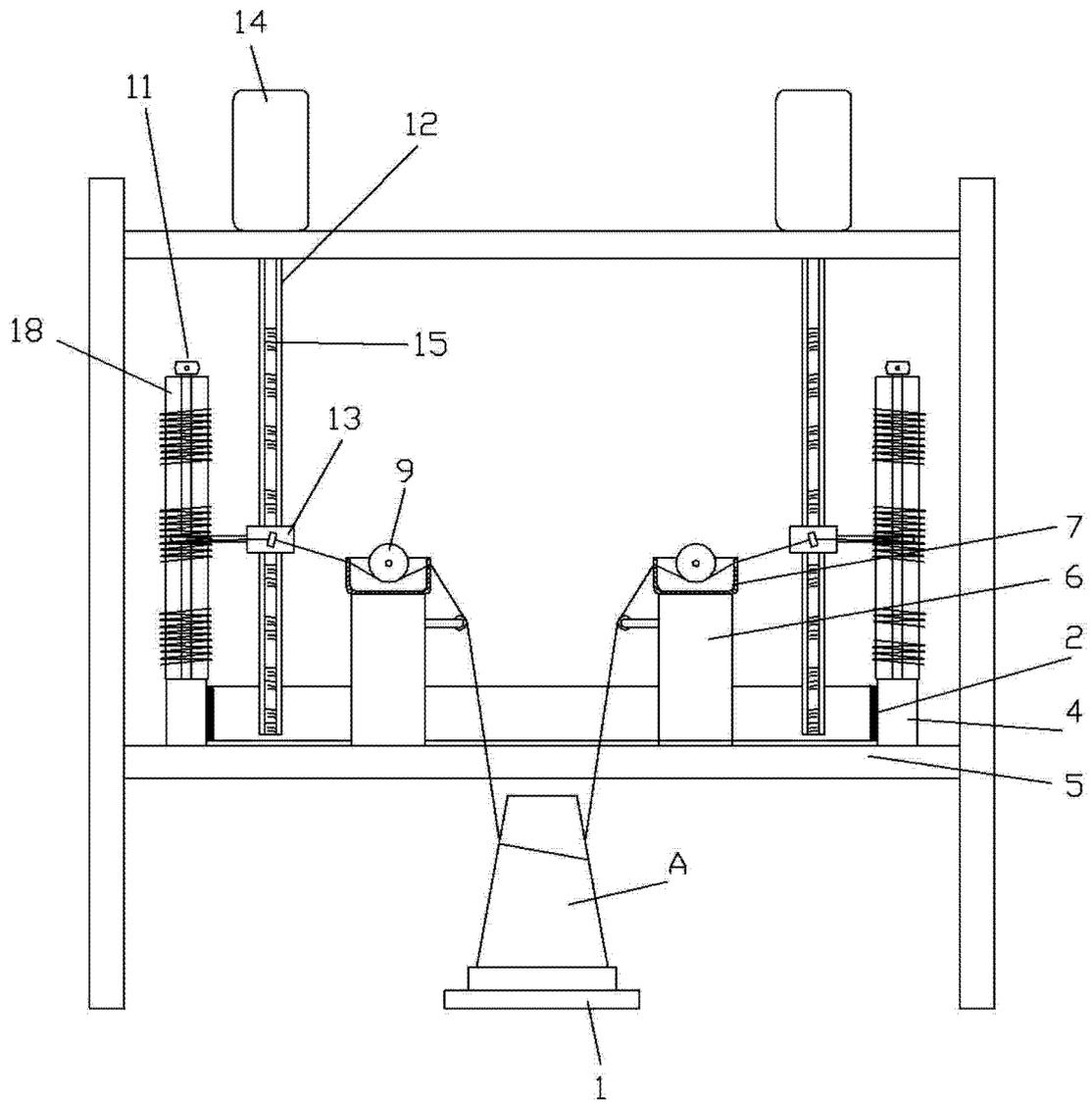


图 2

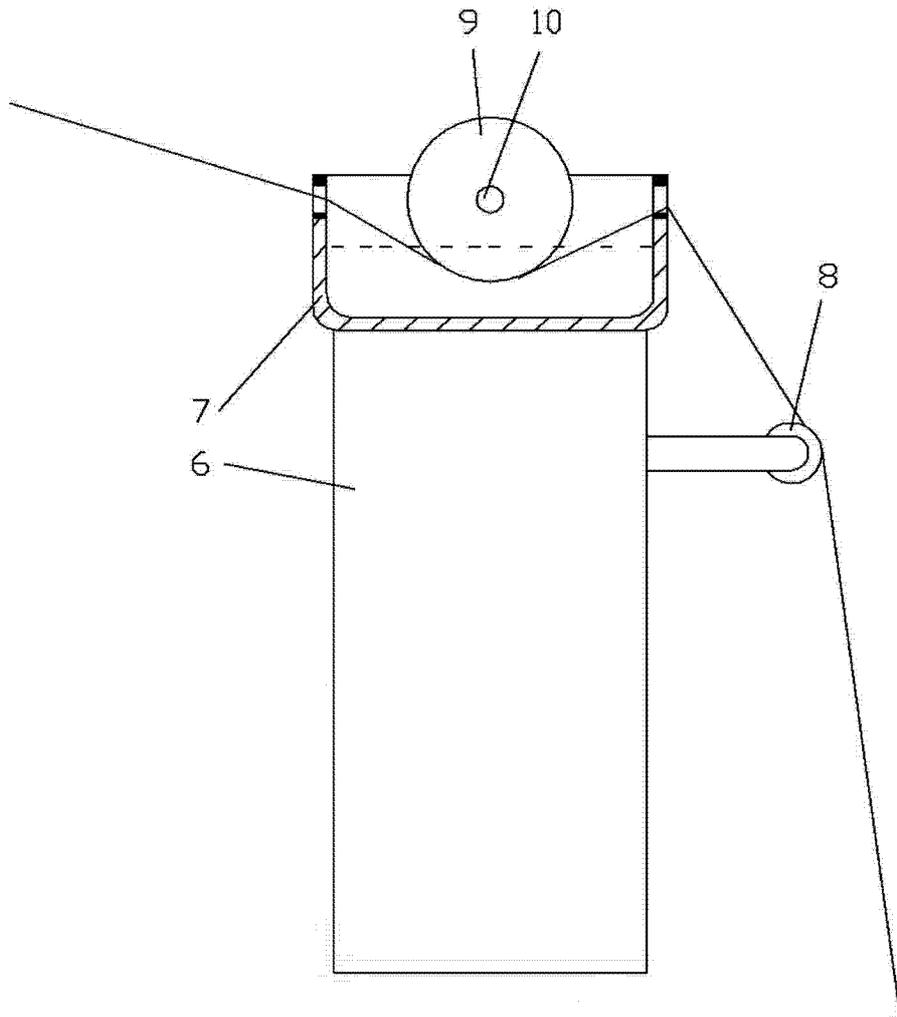


图 3

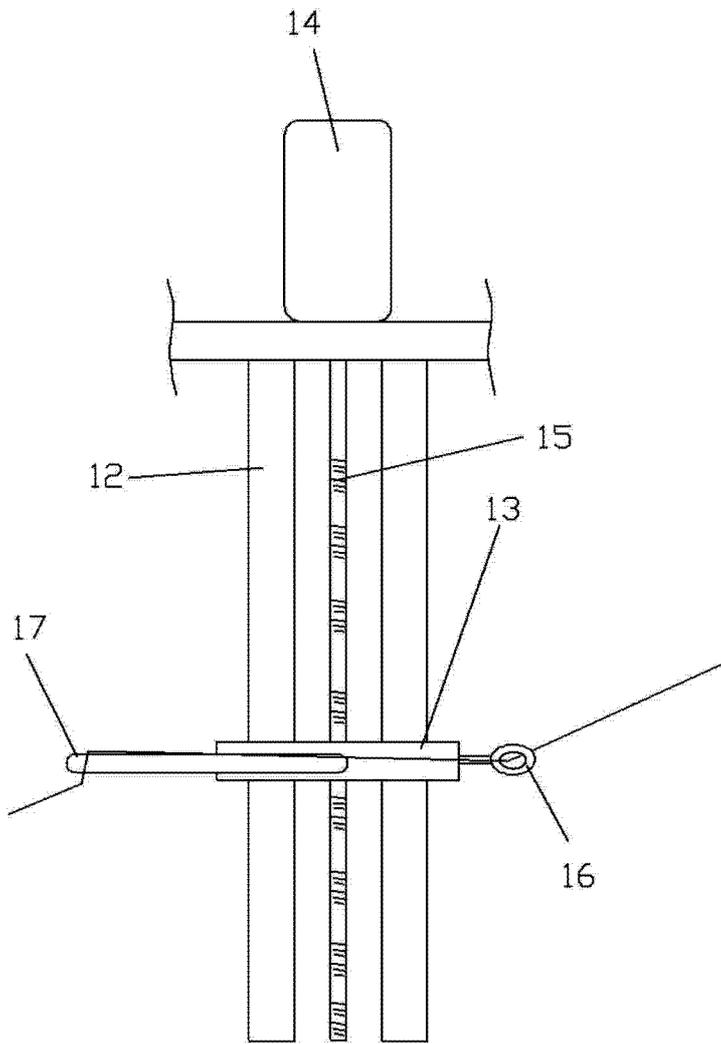


图 4

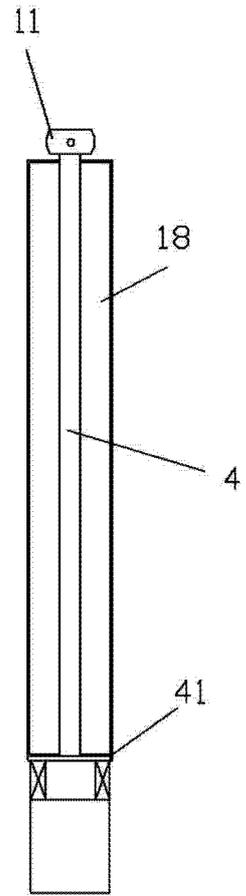


图 5