



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204277077 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420702849. 9

(22) 申请日 2014. 11. 21

(73) 专利权人 济南界龙科技有限公司

地址 251400 山东省济南市济阳县济阳镇泰
兴西街 5 号

(72) 发明人 苏柏升

(51) Int. Cl.

B23D 35/00(2006. 01)

B23D 29/00(2006. 01)

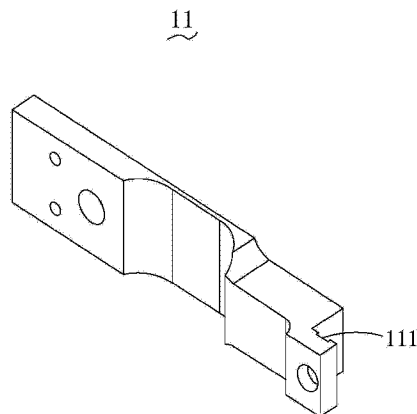
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

锻压剪刀

(57) 摘要

本实用新型提供一种锻压剪刀。所述锻压剪刀包括剪刀架及剪刀刃,所述剪刀架与所述剪刀刃为分离式设计,所述剪刀刃设于所述剪刀架一端。本实用新型提供的锻压剪刀采用剪刀架与剪刀刃分离式的设计,使刀具的更换更为便捷和高效,并且节省成本,另外,将白钢剪刀刃更换为强度更高的钨钢剪刀刃,可提高其工作效率,延长使用寿命。



1. 一种锻压剪刀,其特征在于,包括剪刀架及剪刀刃,所述剪刀架与所述剪刀刃为分离式设计,所述剪刀刃设于所述剪刀架一端。

2. 根据权利要求 1 所述的锻压剪刀,其特征在于,所述剪刀刃材料硬度大于所述剪刀架材料硬度。

3. 根据权利要求 1 所述的锻压剪刀,其特征在于,所述剪刀刃为钨钢材质的刀刃。

4. 根据权利要求 3 所述的锻压剪刀,其特征在于,所述剪刀架为白钢材质的刀架。

5. 根据权利要求 1 所述的锻压剪刀,其特征在于,所述剪刀架与所述剪刀刃均包括设于二者连接处的小孔。

6. 根据权利要求 1 所述的锻压剪刀,其特征在于,所述剪刀架包括设于其端部的凹槽,所述剪刀刃包括设于其端部的凸条,所述凹槽与所述凸条卡合固定。

锻压剪刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属加工领域,尤其涉及一种剪刀架与剪刀刃相分离的锻压剪刀。

背景技术

[0002] 现有的锻压剪刀为一体式结构,使刀具更换时不便且费时费力,同时需整体更换,浪费材料,加大加工成本。另外,剪刀材质大多为白钢,硬度偏低,在工作一段时间后,剪刀刃会变钝直至整体报废,使用寿命短,成本高。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述锻压剪刀更换不便、硬度低、成本高及使用寿命短的技术问题,本实用新型提供一种刀具更换方便、刀刃硬度高、成本低及使用寿命长的锻压剪刀。

[0004] 本实用新型提供的锻压剪刀,包括剪刀架及剪刀刃,所述剪刀架与所述剪刀刃为分离式设计,所述剪刀刃设于所述剪刀架一端。

[0005] 在本实用新型提供的锻压剪刀的一种较佳实施例中,所述剪刀刃材料硬度大于所述剪刀架材料硬度。

[0006] 在本实用新型提供的锻压剪刀的一种较佳实施例中,所述剪刀刃为钨钢材质的刀刃。

[0007] 在本实用新型提供的锻压剪刀的一种较佳实施例中,所述剪刀架为白钢材质的刀架。

[0008] 在本实用新型提供的锻压剪刀的一种较佳实施例中,所述剪刀架与所述剪刀刃均包括设于二者连接处的小孔,并通过铆钉铆合的方式实现所述剪刀刃固定于所述剪刀架。

[0009] 在本实用新型提供的锻压剪刀的一种较佳实施例中,所述剪刀架包括设于其端部的凹槽,所述剪刀刃包括设于其端部的凸条,所述凹槽与所述凸条卡合固定。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的锻压剪刀采用剪刀架与剪刀刃分离式结构设计,使刀具更换时更为便捷和高效,且无需整体更换,节约材料,降低加工成本。另外,剪刀刃材质为钨钢,硬度高,使用寿命长;剪刀架为白钢,材料成本低。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0012] 图1是本实用新型提供的锻压剪刀一种实施例的结构示意图;

[0013] 图2是图1所示锻压剪刀的剪刀架的结构示意图;

[0014] 图3是图1所示锻压剪刀的剪刀刃的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请一并参阅图 1、图 2 及图 3,图 1 是本实用新型提供的锻压剪刀一种实施例的结构示意图,图 2 是图 1 所示锻压剪刀的剪刀架的结构示意图,图 3 是图 1 所示锻压剪刀的剪刀刃的结构示意图。

[0017] 所述锻压剪刀 1 包括剪刀架 11 及剪刀刃 12。所述剪刀架 11 与所述剪刀刃 12 为分离式设计,所述剪刀刃 12 可拆卸地设于所述剪刀架 11 一端。

[0018] 所述剪刀架 11 与所述剪刀刃 12 连接处均设有小孔,可通过铆钉铆合。所述剪刀架 11 包括凹槽 111,所述剪刀刃 12 包括凸条 121,所述凹槽 111 与所述凸条 121 尺寸大小对应,凸条 121 通过二者的卡合实现所述剪刀刃 12 固定于所述剪刀架 11。

[0019] 所述剪刀刃 12 为钨钢材质,所述剪刀架 11 为白钢材质,所述剪刀刃 12 材料硬度大于所述剪刀架 11 材料硬度。

[0020] 本实用新型的锻压剪刀 1 采用剪刀架 11 与剪刀刃 12 分离式结构设计,使刀具更换时更为便捷和高效,且无需整体更换,节约材料,降低加工成本。另外,剪刀刃 12 材质为钨钢,硬度高,使用寿命长;剪刀架为白钢,材料成本低。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

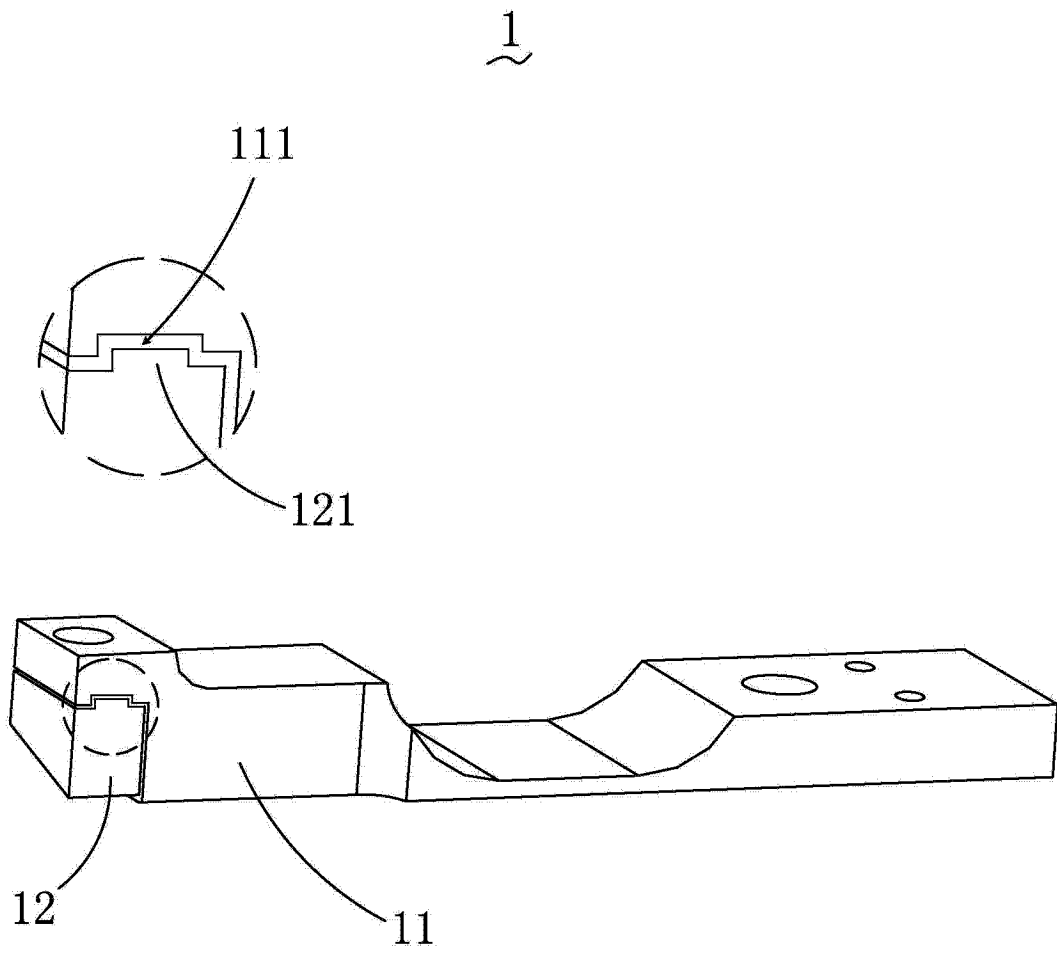


图 1

11

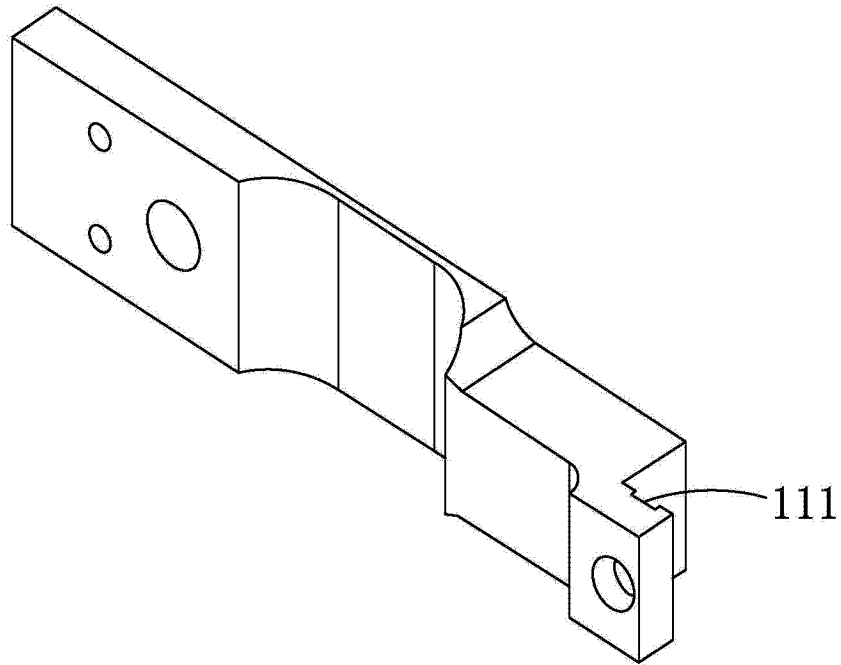


图 2

12

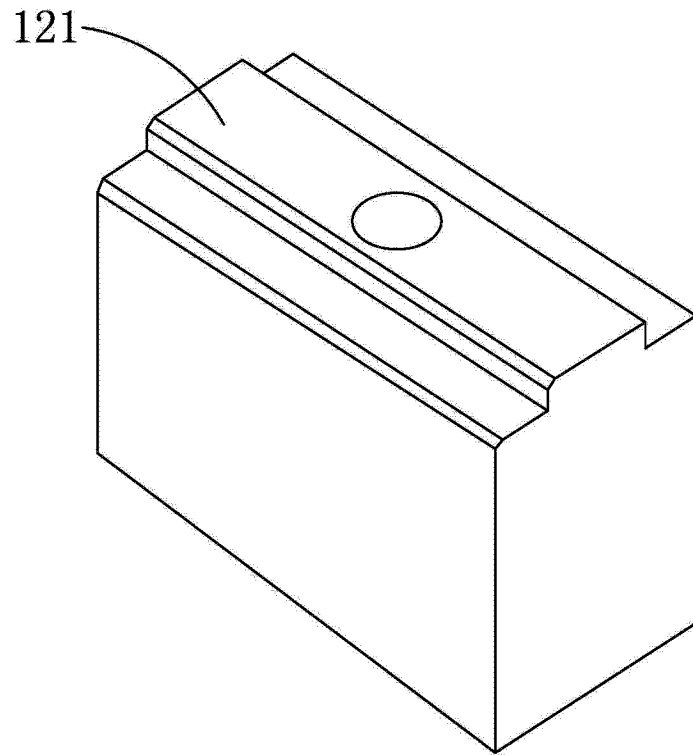


图 3