



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208773989 U

(45)授权公告日 2019. 04. 23

(21)申请号 201821399454.0

(22)申请日 2018.08.29

(73)专利权人 健大电业制品(昆山)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市周市镇  
陆杨鑫茂路888号

(72)发明人 蔡峻峰 姚家进

(51)Int.Cl.

B29C 45/33(2006.01)

B29C 45/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

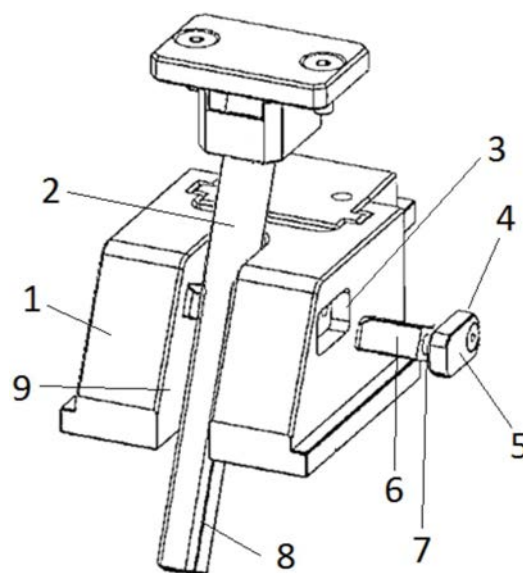
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种滑块强脱机构

### (57)摘要

本实用新型涉及了一种滑块强脱机构,它包括滑块和导向柱;滑块正面设置有滑槽;滑块的侧面设置有滑块定位通孔;滑块定位通孔的开口在滑槽的内壁上;滑块定位通孔插设有压块弹簧装置;压块弹簧装置包括压块和可动式卡销,以及设置在压块和可动式卡销之间的弹簧;导向柱的侧面上设置有长卡口。本实用新型的一种滑块强脱机构,在滑块和公模合并状态下将五金埋入,母模导向柱导向到滑块定位通孔,滑块定位通孔的两边压块弹簧装置将母模导向柱定位,在开模状态过程中拖动滑块后退实现滑块脱离,通过改动模具结构代替人力脱离滑块,减少人工操作,防止了模具的损害,改善了生产周期,塑胶成型生产自动化程度提高,增加生产率。



1. 一种滑块强脱机构,其特征在于:它包括滑块和导向柱;所述滑块正面设置有滑槽;所述滑块的侧面设置有滑块定位通孔;所述滑块定位通孔的开口在滑槽的内壁上;所述滑块定位通孔插设有压块弹簧装置;所述压块弹簧装置包括压块和可动式卡销,以及设置在压块和可动式卡销之间的弹簧;所述导向柱的侧面上设置有长卡口。

2. 根据权利要求1所述的一种滑块强脱机构,其特征在于:所述导向柱的长卡口移动至滑块定位通孔的位置,压块弹簧装置的可动式卡销卡在长卡口处。

## 一种滑块强脱机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模塑胶模具领域,特别是涉及一种滑块强脱机构。

### 背景技术

[0002] 在塑胶模具中特殊模具要求,在模具中埋五金产品,开模过程中,普遍利用人工脱离滑块,易造成人力的浪费,因人工失误而造成的模具损坏。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种滑块强脱机构,实现了模具代替人力,减少人工操作,防止了模具的损坏,改善了生产周期,塑胶成型生产自动化程度提高,增加生产率。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种滑块强脱机构,它包括滑块和导向柱;所述滑块正面设置有滑槽;所述滑块的侧面设置有滑块定位通孔;所述滑块定位通孔的开口在滑槽的内壁上;所述滑块定位通孔插设有压块弹簧装置;所述压块弹簧装置包括压块和可动式卡销,以及设置在压块和可动式卡销之间的弹簧;所述导向柱的侧面上设置有长卡口。

[0005] 所述导向柱的长卡口移动至滑块定位通孔的位置,压块弹簧装置的可动式卡销卡在长卡口处。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种滑块强脱机构,在滑块和公模合并状态下将五金埋入,母模导向柱导向到滑块定位通孔,滑块定位通孔的两边压块弹簧装置将母模导向柱定位,在开模状态过程中拖动滑块后退实现滑块脱离,通过改动模具结构代替人力脱离滑块,减少人工操作,防止了模具的损坏,改善了生产周期,塑胶成型生产自动化程度提高,增加生产率。

### 附图说明

[0007] 图1为实施例的一种滑块强脱机构的示意图。

### 具体实施方式

[0008] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合附图和实施例对本实用新型做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0009] 实施例

[0010] 如图1所示,本实施例提供了一种滑块强脱机构,它包括滑块1和导向柱2;所述滑块1正面设置有滑槽9;所述滑块1的侧面设置有滑块定位通孔3;所述滑块定位通孔3的开口在滑槽9的内壁上;所述滑块定位通孔3插设有压块弹簧装置4;所述压块弹簧装置4包括压块5和可动式卡销6,以及设置在压块5和可动式卡销6之间的弹簧;所述导向柱2的侧面上设置有长卡口8;所述导向柱2的长卡口8移动至滑块定位通孔3的位置,压块弹簧装置4的可动

式卡销6卡在长卡口8处。

[0011] 本实施例的一种滑块强脱机构,在滑块和公模合并状态下将五金埋入,母模导向柱导向到滑块定位通孔,滑块定位通孔的两边压块弹簧装置将母模导向柱定位,在开模状态过程中拖动滑块后退实现滑块脱离,通过改动模具结构代替人力脱离滑块,减少人工操作,防止了模具的损害,改善了生产周期,塑胶成型生产自动化程度提高,增加生产率。

[0012] 上述实施例不应以任何方式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效转换的方式获得的技术方案均落在本实用新型的保护范围内。

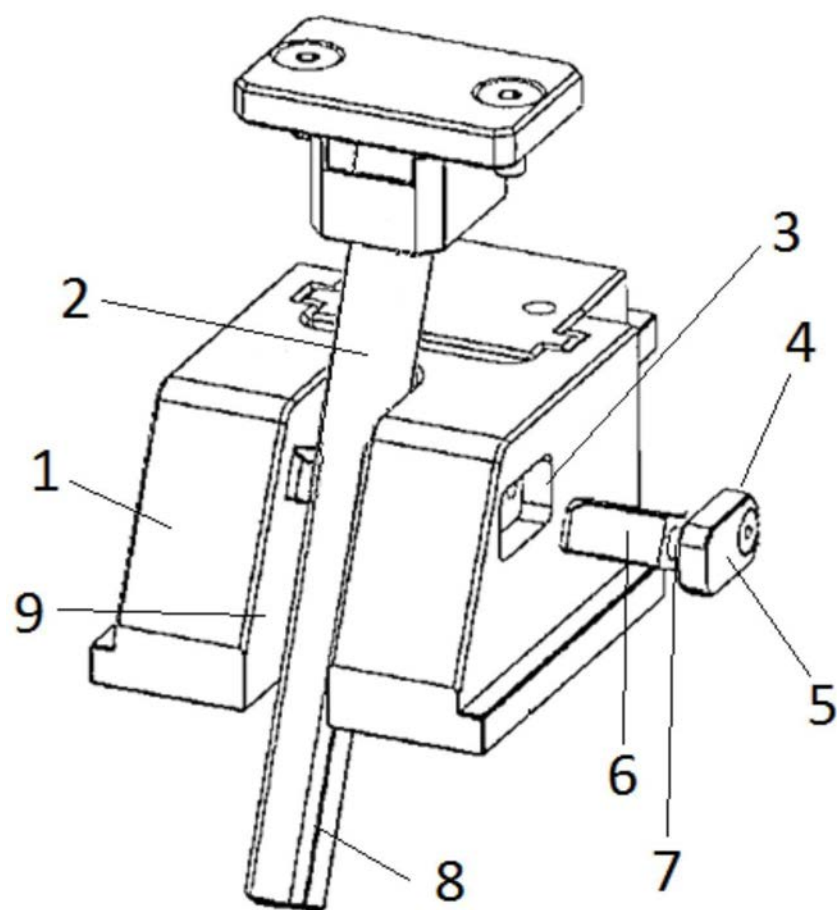


图1