



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

Int. Cl.² D01G 15/52

Zgłoszono: 03.07.79 (P. 216863)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.80

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1982

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
P. II

Twórca wynalazku: Karol Muras

**Uprawniony z patentu tymczasowego: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych
„BEFAMA”, Bielsko-Biała (Polska)**

**Urządzenie do dzielenia runa w poziomym układaczu
runa w zespole zgrzebnym**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dzielenia runa w poziomym układaczu runa w zespole zgrzebnym do automatycznego zasilania dwóch zgrzeblarek dzielących lub dwóch maszyn igłująco-przeszywających.

Dotychczas znane poziome układcze runa pracują na zasadzie poprzecznego składania runka zgrzeblarkowego i połączone są z jednym agregatem do mechanicznego formowania runa, który pracuje z przeszywarką tworząc z nią linię ciągłą, a dla zwiększenia wydajności stosuje się urządzenie kompensacyjne montowane między układcą poziomą i przeszywarką w celu zapewnienia synchronizacji i zwiększenia współczynnika wydajności automatycznej linii produkcyjnej. Wadą stosowania jednego poziomego układcza do jednej linii technologicznej do otrzymywania włóknin jest w określonych przypadkach mała wydajność maszyn igłująco-przeszywających przy produkcji lekkich włóknin, które wykorzystują połowę możliwości zespołu zgrzeblarkowego. Również przy produkcji niedoprzędu o wyższej numeracji metrycznej wydajność całego zespołu jest stosunkowo mała i zależy od rozdzielacza rzemikowego, który nawet przy dużej prędkości wydawania zaniża możliwości produkcyjno-wydajnościowe pierwszej większej części zespołu o przeszło połowę. Dlatego też konstruktorzy i producenci zespołów do włóknin oraz zespołów zgrzebnych, na przykład w systemach „Prato”, uciekają się do układów półautomatycznych dzieląc cały proces na dwa etapy: zgrzeblenie wstępne z tworzeniem wielowarstwowego pokładu runka oraz zasilanie zespołu

2

jednym, dwoma lub trzema zwojami pokładu runka. Wadą tego układu jest znaczny wzrost pracochłonności oraz pogorszenie jakości produktu końcowego, który zależny jest od kwalifikacji i sumienności obsługi przy czynnościach zakładania i łączenia zwojów zasilających drugi etap technologiczny zespołów.

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności zgrzeblarek dzielących lub dwóch maszyn igłująco-przeszywających.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie zespołu dzielącego runo, który stanowią dwa walce z igłami na obwodzie, zamocowane mimośrodowo w cylindrycznym obrotowym płaszczu, umieszczone obok w jednej wspólnej płaszczyźnie ze zbiorczymi przenośnikami pasm podzielonego runa usytuowanymi pod i poprzecznie do rozkładającego przenośnika.

Zaletą rozwiązania według wynalazku jest dwukrotne zwiększenie wydajności maszyn.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia układcę runa w widoku z boku, fig. 2 — układcę w widoku z góry, fig. 3 — układcę w widoku z przodu, fig. 4 — walce iglaste.

Jak pokazano na rysunku poziomy układcę runa składa się z przenośników: doprowadzającego 1, pośredniego 2, rozkładającego 3 i dwóch zbiorczych 4. Przez przenośniki 1, 2, 3, 4 transportowane jest runo 5 tworząc dwa równej szerokości pasma 6 wielowarstwowego pokładu runka 5. Dzielenie pokładu runa 5 na dwa równej szerokości pasma 6 odbywa się za pomocą iglastych

walców 7 usytuowanych pomiędzy dwoma zbiorczymi przenośnikami 4. Pokład runa 5 podawany jest na zbiorcze przenośniki 4 iglastymi walcami 7 usytuowanymi mimośrodkowo wewnątrz obracającego się płaszcza 9, o zgodnym z walcem iglastym kierunku i liczbie obrotów. Igły 8 walca iglastego jednostronnie wystające z otworków rury, w czasie obrotu walca i rury, naprzemian wychodzą na zewnątrz i chowają się wewnątrz płaszcza 9, dokonując stałego dzielenia runa 5.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do dzielenia runa w poziomym układaczu runa w zespole zgrzebnym, **znamiennie** tym, że stanowią go dwa walce (7) z igłami (8) na obwodzie, zamocowane mimośrodkowo w cylindrycznym obrotowym płaszczu (9) umieszczone obok w jednej wspólnej płaszczyźnie ze zbiorczymi przenośnikami (4) pasm (5) podzielonego runa usytuowanymi pod i poprzecznie do rozkładającego przenośnika (3).

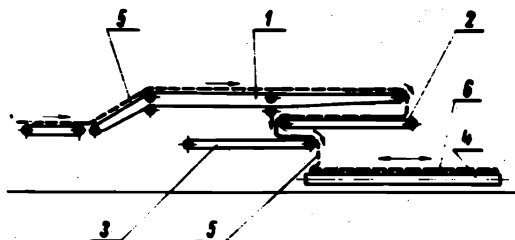


Fig. 1.

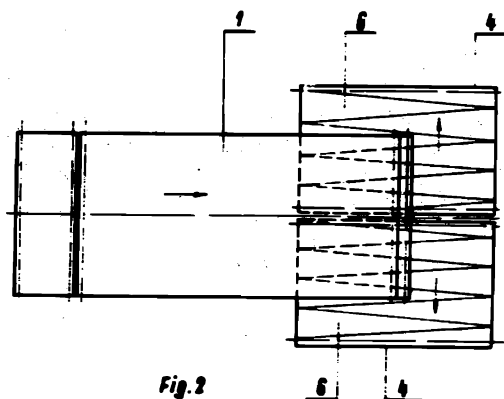


Fig. 2

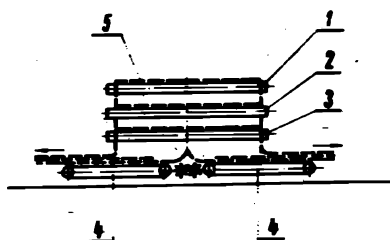


Fig. 3

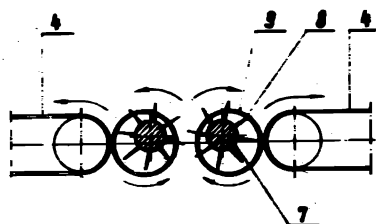


Fig. 4