



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206754102 U

(45)授权公告日 2017.12.15

(21)申请号 201720538860.X

(22)申请日 2017.05.16

(73)专利权人 浙江方泉汽车标准件有限公司
地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇
工业园区

(72)发明人 方瑞海

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51)Int.Cl.

F16B 23/00(2006.01)

F16B 39/282(2006.01)

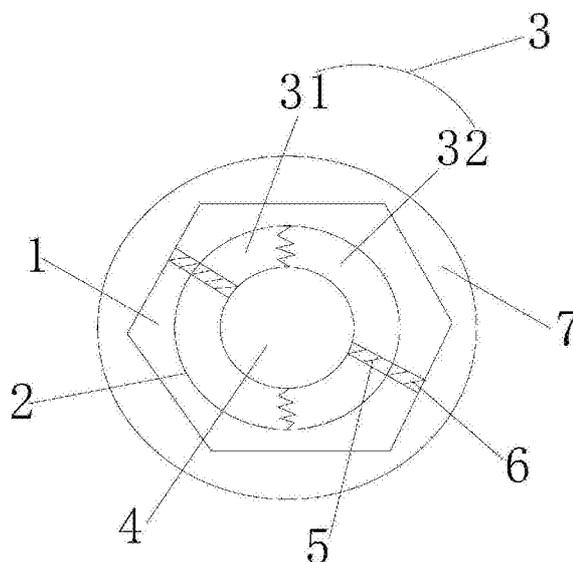
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型螺母

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型螺母,包括六棱柱、安装腔、圆柱体、螺孔、第一安装螺孔和第二安装螺孔,所述六棱柱上开设有与六棱柱同轴的圆形的安装腔,所述安装腔内设有与安装腔的直径相适应的圆柱体,所述圆柱体包括第一半圆柱和第二半圆柱,所述圆柱体上开设有与圆柱体同轴的螺孔,所述第一半圆柱的侧部和第二半圆柱的侧部均开设有第一安装螺孔,所述六棱柱的侧部开设有与第一安装螺孔相对应的第二安装螺孔,与现有技术相比,能够方便对螺母进行拆卸,有效防止螺母因震动而产生松动,提升了使用螺母的便利性和可靠性,结构简单,使用方便,便于推广应用。



1. 一种新型螺母,其特征在於:包括六棱柱(1)、安装腔(2)、圆柱体(3)、螺孔(4)、第一安装螺孔(5)和第二安装螺孔(6),所述六棱柱(1)上开设有与六棱柱(1)同轴的圆形的安装腔(2),所述安装腔(2)内设有与安装腔(2)的直径相适应的圆柱体(3),所述圆柱体(3)包括第一半圆柱(31)和第二半圆柱(32),所述圆柱体(3)上开设有与圆柱体(3)同轴的螺孔(4),所述第一半圆柱(31)的侧部和第二半圆柱(32)的侧部均开设有第一安装螺孔(5),所述六棱柱(1)的侧部开设有与第一安装螺孔(5)相对应的第二安装螺孔(6)。

2. 如权利要求1所述的一种新型螺母,其特征在於:所述第一半圆柱(31)和第二半圆柱(32)的两端的接触面为相吻合的凹凸面。

3. 如权利要求1所述的一种新型螺母,其特征在於:所述相对应的第一安装螺孔(5)与第二安装螺孔(6)内设有螺钉,所述第一半圆柱(31)和第二半圆柱(32)均通过螺钉与六棱柱(1)可拆卸连接。

4. 如权利要求1至3中任一项所述的一种新型螺母,其特征在於:所述六棱柱(1)的下部一体式设有与六棱柱(1)同轴的环形挡块(7),所述环形挡块(7)的底部一体式设有沿环形挡块(7)的径向分布的防滑凸筋(71)。

一种新型螺母

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及标准件技术领域,特别是一种新型螺母。

【背景技术】

[0002] 螺母就是螺帽,与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件,所有生产制造机械必须用的一种元件,根据材质的不同,分为碳钢、不锈钢、有色金属如铜等几大类型,螺母是将机械设备紧密连接起来的零件,通过内侧的螺纹,同等规格螺母和螺栓才能连接在一起,现有技术的螺母结构简单,功能单一,现有的螺母长期固定在螺杆上容易因氧化生锈而锈死在螺杆上,导致人们拆卸螺母十分困难,此外,现有的螺母的防松动能力不强,当螺杆上的螺母长期处于震动状态下时容易产生松动,影响了螺母的正常使用,因此有必要对现有的螺母进行改进。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种新型螺母,能够方便对螺母进行拆卸,有效防止螺母因震动而产生松动,提升了使用螺母的便利性和可靠性,结构简单,使用方便,便于推广应用。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种新型螺母,包括六棱柱、安装腔、圆柱体、螺孔、第一安装螺孔和第二安装螺孔,所述六棱柱上开设有与六棱柱同轴的圆形的安装腔,所述安装腔内设有与安装腔的直径相适应的圆柱体,所述圆柱体包括第一半圆柱和第二半圆柱,所述圆柱体上开设有与圆柱体同轴的螺孔,所述第一半圆柱的侧部和第二半圆柱的侧部均开设有第一安装螺孔,所述六棱柱的侧部开设有与第一安装螺孔相对应的第二安装螺孔。

[0005] 作为优选,所述第一半圆柱和第二半圆柱的两端的接触面为相吻合的凹凸面。

[0006] 作为优选,所述相对应的第一安装螺孔与第二安装螺孔内设有螺钉,所述第一半圆柱和第二半圆柱均通过螺钉与六棱柱可拆卸连接。

[0007] 作为优选,所述六棱柱的下部一体式设有与六棱柱同轴的环形挡块,所述环形挡块的底部一体式设有沿环形挡块的径向分布的防滑凸筋。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过在六棱柱上开设有与六棱柱同轴的圆形的安装腔,在安装腔内设有与安装腔的直径相适应的圆柱体,圆柱体包括第一半圆柱和第二半圆柱,在圆柱体上开设有与圆柱体同轴的螺孔,在第一半圆柱的侧部和第二半圆柱的侧部均开设有第一安装螺孔,在六棱柱的侧部开设有与第一安装螺孔相对应的第二安装螺孔,在六棱柱的下部一体式设有与六棱柱同轴的环形挡块,在环形挡块的底部一体式设有沿环形挡块的径向分布的防滑凸筋,当在使用该螺母的时候,可以将该螺母旋在螺杆上,然后用扳手的夹口夹住六棱柱对该螺母进行拧紧,当该螺母被拧紧以后,防滑凸筋会嵌入物件内,提升了该螺母与物件连接的牢固性,有效防止螺母因震动而产生松动,当该螺母因生锈而锈死在螺杆上无法用扳手对其进行拆卸时,可以通过螺丝刀将第一安装螺孔和第

二安装螺孔内的螺钉进行拆卸使得六棱柱与圆柱体分离,使得第一半圆柱和第二半圆柱分离,实现了对螺母的拆卸,由于第一半圆柱和第二半圆柱的接触面为相吻合的凹凸面,可以提升第一半圆柱和第二半圆柱连接的牢固性和稳定性,与现有技术相比,能够方便对螺母进行拆卸,有效防止螺母因震动而产生松动,提升了使用螺母的便利性和可靠性,结构简单,使用方便,便于推广应用。

[0009] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0010] 图1是本实用新型一种新型螺母的结构俯视图。

[0011] 图2是本实用新型一种新型螺母的结构侧视图。

[0012] 图中:1-六棱柱、2-安装腔、3-圆柱体、31-第一半圆柱、32-第二半圆柱、4-螺孔、5-第一安装螺孔、6-第二安装螺孔、7-环形挡块、71-防滑凸筋。

【具体实施方式】

[0013] 参阅图1和2,本实用新型一种新型螺母,包括六棱柱1、安装腔2、圆柱体3、螺孔4、第一安装螺孔5和第二安装螺孔6,所述六棱柱1上开设有与六棱柱1同轴的圆形的安装腔2,所述安装腔2内设有与安装腔2的直径相适应的圆柱体3,所述圆柱体3包括第一半圆柱31和第二半圆柱32,所述圆柱体3上开设有与圆柱体3同轴的螺孔4,所述第一半圆柱31的侧部和第二半圆柱32的侧部均开设有第一安装螺孔5,所述六棱柱1的侧部开设有与第一安装螺孔5相对应的第二安装螺孔6,所述第一半圆柱31和第二半圆柱32的两端的接触面为相吻合的凹凸面,所述相对应的第一安装螺孔5与第二安装螺孔6内设有螺钉,所述第一半圆柱31和第二半圆柱32均通过螺钉与六棱柱1可拆卸连接,所述六棱柱1的下部一体式设有与六棱柱1同轴的环形挡块7,所述环形挡块7的底部一体式设有沿环形挡块7的径向分布的防滑凸筋71。

[0014] 本实用新型工作过程:

[0015] 本实用新型一种新型螺母在工作过程中,当在使用该螺母的时候,可以将该螺母旋在螺杆上,然后用扳手的夹口夹住六棱柱1对该螺母进行拧紧,当该螺母被拧紧以后,防滑凸筋71会嵌入物件内,提升了该螺母与物件连接的牢固性,有效防止螺母因震动而产生松动,当该螺母因生锈而锈死在螺杆上无法用扳手对其进行拆卸时,可以通过螺丝刀将第一安装螺孔5和第二安装螺孔6内的螺钉进行拆卸使得六棱柱1与圆柱体3分离,使得第一半圆柱31和第二半圆柱32分离,实现了对螺母的拆卸,由于第一半圆柱31和第二半圆柱32的接触面为相吻合的凹凸面,可以提升第一半圆柱31和第二半圆柱32连接的牢固性和稳定性,有效防止螺孔4的螺纹错位,与现有技术相比,能够方便对螺母进行拆卸,有效防止螺母因震动而产生松动,提升了使用螺母的便利性和可靠性,结构简单,使用方便,便于推广应用。

[0016] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

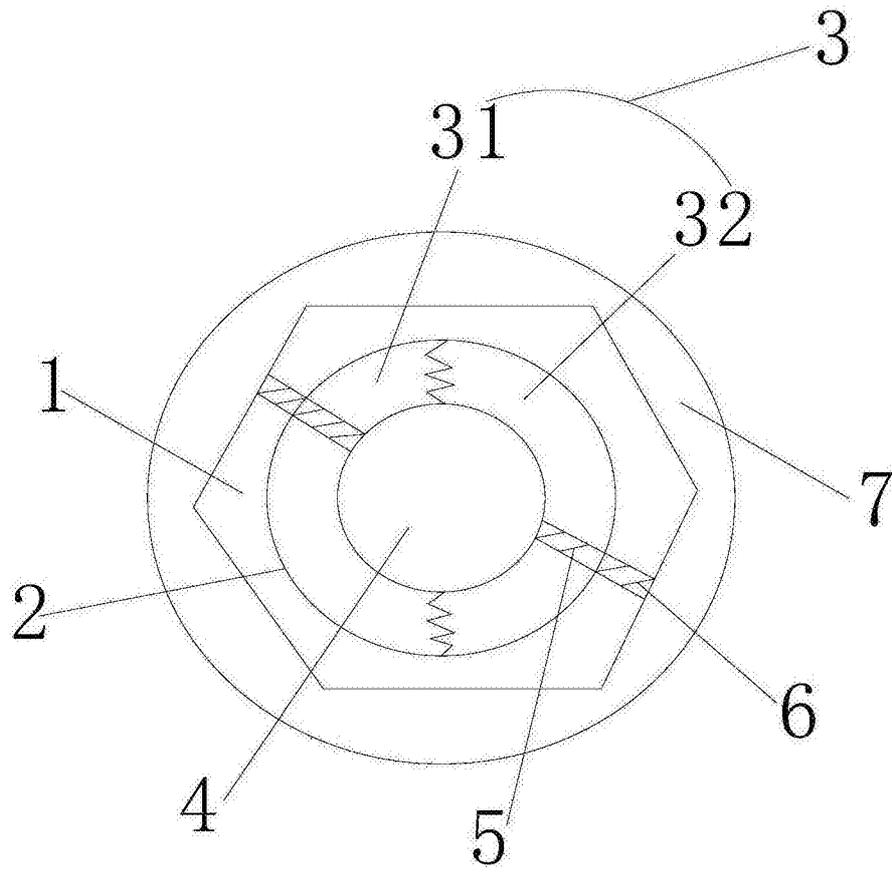


图1

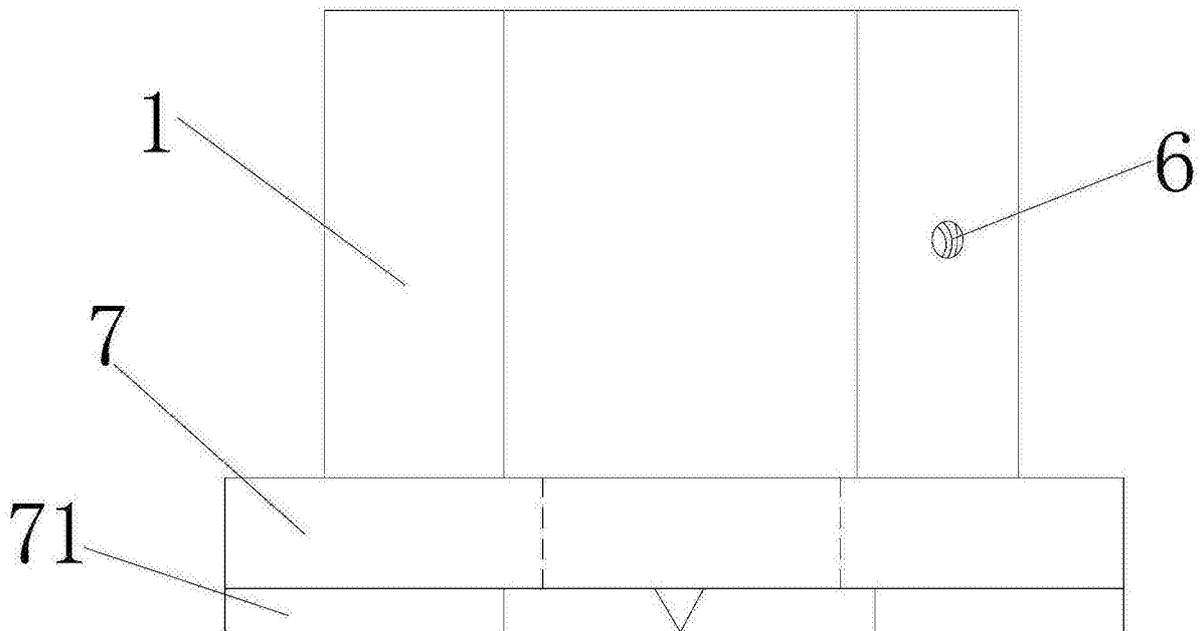


图2