(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204997615 U
(45)授权公告日 2016.01.27

(21)申请号 201520578700.9

(22)申请日 2015.08.05

(73)专利权人 宝钢集团新疆八一钢铁有限公司
地址 830022 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市头屯河区八一路1号

(72)发明人 郭成 刘军 宋冰 马卫 陈夏鼎

(74)专利代理机构 乌鲁木齐新科联知识产权代理有限公司 65107
代理人 李振中

(51)Int.Cl.
B25B 27/073(2006.01)

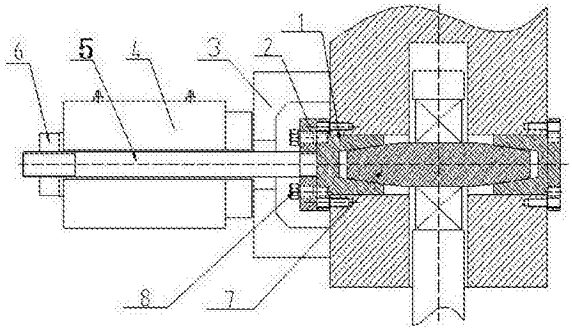
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

销轴涨紧套拆除专用工具

(57)摘要

本实用新型公开了一种销轴涨紧套拆除专用工具，包括涨紧套，涨紧套的外端面上通过螺栓连接着法兰，法兰中心具有螺孔，法兰外部设置着一个支撑套，支撑套外侧设置着一个中空液压千斤顶，千斤顶的中心孔内穿有一根丝杆，丝杆外侧端设置着端头螺母，丝杆的内侧端穿过支撑套与法兰通过螺孔相连，千斤顶的进出液孔连接着高压油泵。本实用新型能够方便地拆卸销轴涨紧套，提高作业效率，节省人力。



CN 204997615 U

1.一种销轴涨紧套拆除专用工具，包括涨紧套，其特征是：涨紧套的外端面上通过螺栓连接着法兰，法兰中心具有螺孔，法兰外部设置着一个支撑套，支撑套外侧设置着一个中空液压千斤顶，千斤顶的中心孔内穿有一根丝杆，丝杆外侧端设置着端头螺母，丝杆的内侧端穿过支撑套与法兰通过螺孔相连，千斤顶的进出液孔连接着高压油泵。

销轴涨紧套拆除专用工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种销轴涨紧套拆除专用工具。

背景技术

[0002] 热轧设备检修时带涨紧套形式的销轴，涨紧套的拆除使用顶丝，或者使用榔头錾子敲击。热轧设备在高温高湿环境下，锈蚀严重，拆除难度大。设备布置密集度高，作业空间狭小，使用榔头挥动距离小，作业人员容易磕碰。氧化铁粉沫多，容易进入涨紧套间隙内造成涨紧套难以拆除。使用顶丝拆除由于锈蚀很多张紧套拆不下来。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种销轴涨紧套拆除专用工具，能够方便地拆卸销轴涨紧套，提高作业效率，节省人力。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的，一种销轴涨紧套拆除专用工具，包括涨紧套，涨紧套的外端面上通过螺栓连接着法兰，法兰中心具有螺孔，法兰外部设置着一个支撑套，支撑套外侧设置着一个中空液压千斤顶，千斤顶的中心孔内穿有一根丝杆，丝杆外侧端设置着端头螺母，丝杆的内侧端穿过支撑套与法兰通过螺孔相连，千斤顶的进出液孔连接着高压油泵。

[0005] 当需要拆卸涨紧套时，先将涨紧套螺栓拆除，将法兰用螺栓固定在涨紧套端面上，将丝杆拧紧在拉拔法兰中部的螺孔中；将支撑套从丝杆头部套入到位；将中空液压千斤顶套入丝杆之后使用端头螺母压紧中空液压千斤顶。连接高压油泵，对千斤顶打压，千斤顶升出顶住支撑套，拉出丝杆和涨紧套。本实用新型能够方便地拆卸销轴涨紧套，提高作业效率，节省人力。

附图说明

[0006] 下面将结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0007] 图 1 为本实用新型的主视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 一种销轴涨紧套拆除专用工具，如图 1 所示，包括销轴 7、涨紧套 1，涨紧套 1 的外端面上通过螺栓 8 连接着法兰 2，法兰 2 中心具有螺孔，法兰 2 外部设置着一个支撑套 3，支撑套 3 外侧设置着一个中空液压千斤顶 4，千斤顶 4 的中心孔内穿有一根丝杆 5，丝杆 5 外侧端设置着端头螺母 6，丝杆 5 的内侧端穿过支撑套 3 与法兰 2 通过螺孔相连，千斤顶 4 的进出液孔连接着高压油泵。

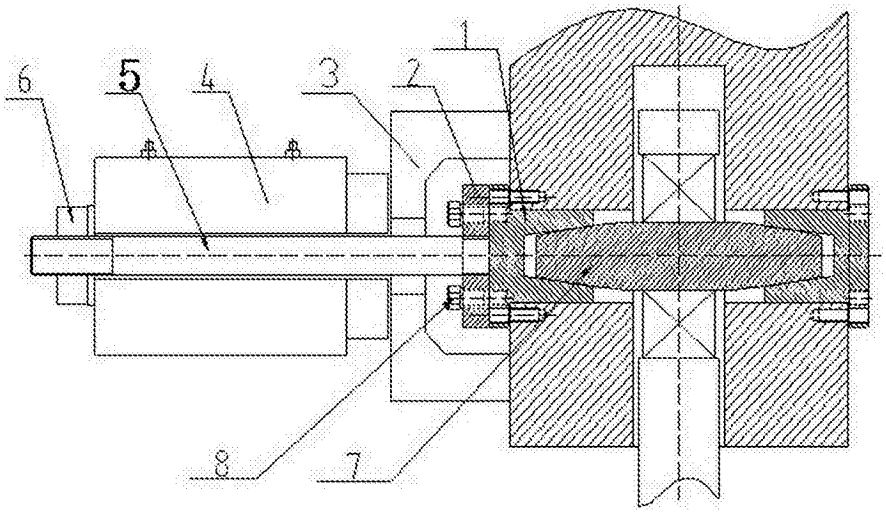


图 1