

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

101247

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 16.10.75 (P. 184045)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.08.77

Opis patentowy opublikowano: 30.12.1978



Int. Cl.²
B65G 43/10

Twórcy wynalazku: Czesław Kawecki, Ryszard Więcek, Czesław Winkler,
Aleksander Minta, Jerzy Stachowiak

Uprawniony z patentu: Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa
„ZREMB”, Solec Kujawski (Polska)

Układ podający spoiwo do dozowni zwłaszcza spoiwo wapienne

1

Przedmiotem wynalazku jest układ podający spoiwo do dozowni, zwłaszcza spoiwo wapienne stosowane do przygotowania mieszanki zarobu przy wytwarzaniu bloków betonów komórkowych.

Znane układy podające spoiwo składają się ze ślimakowych przenośników transportu poziomego i kubełkowych przenośników transportu pionowego podających zmielone spoiwo do zbiorników magazynujących, lub zbiorników pośrednich. W przypadku grzania się spoiwa w procesie przemiału, tak zwanej hydrotacji wapna jest ono często nadal podawane do magazynującego zbiornika, w którym następuje jego przegrzanie. Przegrzane spoiwo nie nadaje się do sporządzania mieszanki zarobowej, a użyte powoduje wybrakowanie produktu końcowego. Aby temu zapobiec wstrzymuje się przemiał młyna, w którym wystąpił wzrost temperatury spoiwa uruchamiając na czas wystudzenia drugi młyn, z którego zmielone spoiwo jest transportowane bezpośrednio do pośredniego zbiornika. Międzyzasy dokonywanych kontroli temperatury produktów mielenia nie dają możliwości uchwycenia wzrostu temperatury spoiwa, a tym samym do produkcji podawane jest spoiwo przegrzane powodujące powstawanie braków ujawnianych dopiero po wykonaniu odlewu.

Celem wynalazku jest konstrukcja układu podającego spoiwo do magazynujących zbiorników i, lub pośredniego zbiornika, o temperaturze gwarantującej jego nie przegrzewanie się, szybką reakcją na

2

zakłócenia temperaturowe z automatycznym przestawianiem ciągów transportowanego spoiwa.

Istotę wynalazku stanowi zainstalowanie w układzie czujników temperatury na elementach zasypowych kubełkowych podnośników wynoszących spoiwo nad magazynujące zbiorniki, lub pośredni zbiornik. Impulsy z czujników temperatury powodują zamykanie, lub otwieranie zasuwę zainstalowanej na ciągu do magazynujących zbiorników, powodując w przypadku jej zamknięcia podawanie spoiwa bezpośrednio z młyna do pośredniego zbiornika, a po jej otwarciu samoczynny powrót kierunku transportu. Wyeliminowanie przegrzewania spoiwa w magazynujących zbiornikach i natychmiastowe zużycie spoiwa o podwyższonej temperaturze w procesie produkcji eliminuje powstawanie braków.

Na rysunku jest uwidoczniony przykład wykonania układu według wynalazku. Układ według wynalazku zawiera ślimakowe przenośniki 1, 3, 9, 13 transportu poziomego, kubełkowe podnośniki 2, 8 transportu pionowego, zbiorniki 5, 10 magazynujące i pośredni, dozujące podawacze 6, zasuwę 4, 7, czujniki 11, 12 temperatury.

Spoiwo z młyna zasypem x wpada na ślimakowy przenośnik 1 i poprzez otwartą zasuwę 7 jest podawane kubełkowym podnośnikiem 2 do ślimakowego przenośnika 3 rozprowadzającego je według określonego programu do magazynujących zbiorników 5. Ze zbiorników 5 dozującymi podawaczami 6 według założonego programu spoiwo jest zasypywane na

3

ślimakowy przenośnik 13, który zsypuje je do kubelkowego podnośnika 8 podającego poprzez ślimakowy przenośnik 9 do pośredniego zbiornika 10 znajdującego się w dozowni.

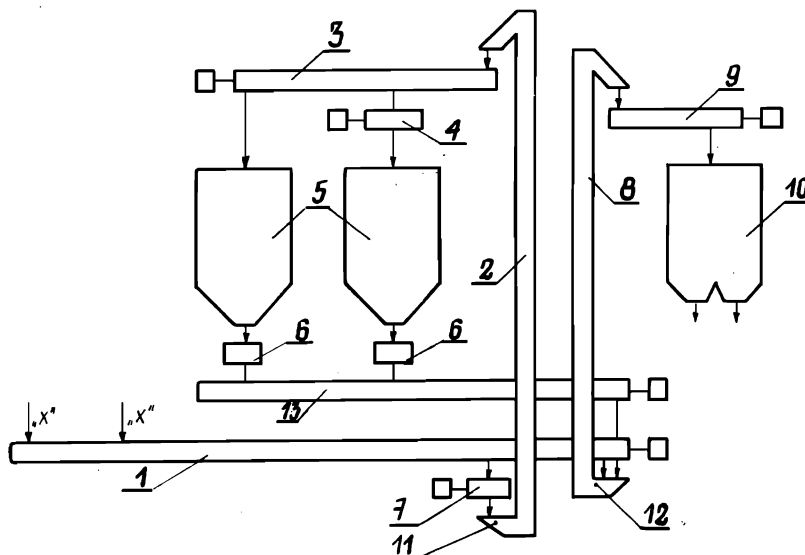
Przy wzroście temperatury spoiwa odbieranego z młyna impuls czujnika 11 temperatury powoduje zamknięcie zasuwy 7, wyłączenie napędu urządzeń ciągu podającego spoiwo do magazynujących zbiorników 5. W tym przypadku spoiwo jest zsypywane do kubelkowego podnośnika 8, którym poprzez ślimakowy przenośnik 9 jest podawane do pośredniego zbiornika 10. W przypadku wystąpienia niedoboru spoiwa w pośrednim zbiorniku 10 zasygnalizowane izotopowym czujnikiem, jako minimalne napełnienie, następuje uruchomienie celkowych podawaczy 6 i ślimakowego przenośnika 13. Po obniżeniu się temperatury spoiwa podawanego na ślimakowy

4

przenośnik 1 impuls z czujnika 12 temperatury powoduje otwarcie zasuwy 7 i uruchomienie ciągu zasypującego magazynujące zbiorniki 5.

Zastrzeżenie patentowe

Układ podający spoiwo do dozowni zwłaszcza spoiwo wapienne z magazynującymi i pośrednimi zbiornikami, oraz ślimakowymi przenośnikami transportu poziomego i kubelkowymi podnośnikami transportu pionowego, **znamienny tym**, że na drodze spoiwa pomiędzy zasypem (x) do ślimakowego przenośnika (1), a zasypami kubelkowych podnośników (2) i (8) są czujniki (11) i (12) temperatury sterujące zasuwą (7).



ERRATA

łam 1, wiersz 28.

jest: do magazynujących zbiorników i, lub
powinno być: do magazynujących zbiorników i/lub