



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103343416 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201310297107. 2

(22) 申请日 2013. 07. 16

(71) 申请人 溧阳市凯瑞地毯制造有限公司

地址 213311 江苏省常州市溧阳市埭头镇埭
头工业集中区云龙路 5 号

(72) 发明人 吴正优 宋泽远

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 朱庆华

(51) Int. Cl.

D03D 27/14 (2006. 01)

A47G 27/02 (2006. 01)

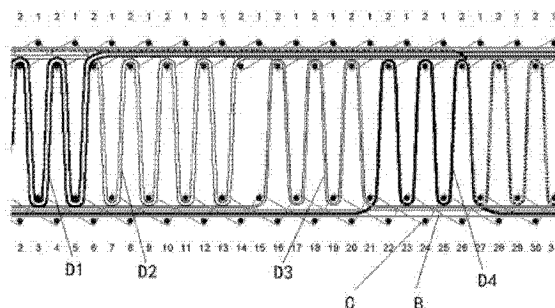
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

阿克明风格的威尔顿地毯及该地毯的织造方法

(57) 摘要

一种阿克明风格的威尔顿地毯,包括:上、下层经纱;上、下层纬纱;绒头纱;所述上层经纱和上层纬纱分别沿经、纬方向交织;所述下层经纱和下层纬纱分别沿经、纬方向交织;所述绒头纱沿其织造路径织在上、下层纬纱上;上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置切断,构成威尔顿地毯;沿同一经线上,所述绒头纱有多根;每根绒头纱自前向后依次织造。一种上述阿克明风格的威尔顿地毯的织造方法,该方法是基于威尔顿地毯机的,步骤包括:1) 纱线预处理;2) 在威尔顿地毯机上进行织造;3) 上胶和热定型处理后得到地毯;所述步骤2)中,按照所述阿克明风格的威尔顿地毯的结构织造,其中提花组织结构为提花和紧经同步;松经胀力为 300NM ~ 400NM。



1. 一种阿克明风格的威尔顿地毯,包括:

上、下层经纱;上、下层纬纱;绒头纱;

所述上层经纱和上层纬纱分别沿经、纬方向交织;所述下层经纱和下层纬纱分别沿经、纬方向交织;所述绒头纱沿其织造路径织在上、下层纬纱上;上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置割断,构成威尔顿地毯,其特征是,沿同一经线上,所述绒头纱有多根;每根绒头纱自前向后依次织造;

a、对于任一根绒头纱:

其织造路径包括直线型和“S”型,两段直线型织造路径夹着一段“S”型织造路径;

对于“S”型织造路径部分的绒头纱,其沿“S”型织造路径织在上、下层纬纱上,上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置沿割绒线割断;

绒头纱的直线型路径分别在上层纬纱上或下层纬纱上;

b、对于相邻的两根绒头纱,一根绒头纱的“S”型织造路径部分的纱线压在另一根绒头纱的直线型织造路径部分的纱线内侧。

2. 根据权利要求1所述的阿克明风格的威尔顿地毯,其特征是所述绒头纱有四根,自前向后分别是第一、二、三和四绒头纱;

第一、二绒头纱的直线型织造路径都在上层纬纱上;第三、四绒头纱的直线型织造路径都在下层纬纱上;第一绒头纱的直线型织造路径压在第二、三和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第二绒头纱的直线型织造路径压在第一、三和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第三绒头纱的直线型织造路径压在第一、二和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第四绒头纱的直线型织造路径压在第一、二和三绒头纱“S”型织造路径的外侧。

3. 一种权利要求1或2所述的阿克明风格的威尔顿地毯的织造方法,其特征是,该方法是基于威尔顿地毯机的,步骤包括:

1) 纱线预处理;2) 在威尔顿地毯机上进行织造;3) 上胶和热定型处理后得到地毯;所述步骤2)中,按照所述阿克明风格的威尔顿地毯的结构织造,其中提花组织结构为提花和紧经同步;松经涨力为300NM~400NM。

4. 一种权利要求3所述的威尔顿地毯的织造方法,其特征是所述松经涨力为350NM。

阿克明风格的威尔顿地毯及该地毯的织造方法

[0001] 技术领域：

本发明属于纺织技术领域，具体是一种纺织工艺改造，使得采用威尔顿地毯织造机可以织造阿克明风格的地毯。

[0002]

技术背景

[0003] 阿克明地毯又叫阿克明斯特地毯。现有技术中，阿克明地毯绒头以“U”型或“J”型结构方法载埋地毯的经纱层之间，再由纬纱加以固定。因此，地毯结构非常牢固，且绒纱的利用率高，毯背干净无沉纱，一般常规阿克明地毯的毯背看不到花纹。阿克明地毯的主要特点是，适用于生产高档次的、长绒头的羊毛地毯；在地毯的花型设计中，对图案、色泽数量等各个方面很少限制；能使用不同细度、捻度、材质的原料；更换、调度地毯生产品种，方便简捷。

[0004] 阿克明地毯机主要用于生产大花纹图案的满铺地毯、块毯以及不同幅宽的商用地毯，但阿克明地毯机价格昂贵，且设备功能单一，只能生产阿克明地毯，另外，阿克明地毯机的生产效率极低，24 小时只能生产常规阿克明地毯 300 m²左右。

[0005]

发明内容

[0006] 为了提高阿克明地毯的生产效率，进一步增加威尔顿地毯机的织造功能。本发明在威尔顿地毯的织造结构基础上，用一种新的地组织结构和提花组织结构相结合，使织造出的地毯达到阿克明地毯的特性：毯背结实平整，无花纹图案，产品可以和阿克明地毯媲美。生产效率明显提高，24 小时可织造常规地毯 1500 m²左右，也更一步丰富了威尔顿地毯机的功能。本发明的具体技术方案如下：

一种阿克明风格的威尔顿地毯，包括：

上、下层经纱；上、下层纬纱；绒头纱；

所述上层经纱和上层纬纱分别沿经、纬方向交织；所述下层经纱和下层纬纱分别沿经、纬方向交织；所述绒头纱沿其织造路径织在上、下层纬纱上；上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置割断，构成威尔顿地毯；沿同一经线上，所述绒头纱有多根；每根绒头纱自前向后依次织造；

a、对于任一根绒头纱：

其织造路径包括直线型和“S”型，两段直线型织造路径夹着一段“S”型织造路径；

对于“S”型织造路径部分的绒头纱，其沿“S”型织造路径织在上、下层纬纱上，上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置沿割绒线割断；

绒头纱的直线型路径分别在上层纬纱上或下层纬纱上；

b、对于相邻的两根绒头纱，一根绒头纱的“S”型织造路径部分的纱线压在另一根绒头纱的直线型织造路径部分的纱线内侧。

[0007] 所述绒头纱有四根,自前向后分别是第一、二、三和四绒头纱;

第一、二绒头纱的直线型织造路径都在上层纬纱上;第三、四绒头纱的直线型织造路径都在下层纬纱上;第一绒头纱的直线型织造路径压在第二、三和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第二绒头纱的直线型织造路径压在第一、三和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第三绒头纱的直线型织造路径压在第一、二和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第四绒头纱的直线型织造路径压在第一、二和三绒头纱“S”型织造路径的外侧。

[0008] 一种上述阿克明风格的威尔顿地毯的织造方法,该方法是基于威尔顿地毯机的,步骤包括:

1) 纱线预处理;2) 在威尔顿地毯机上进行织造;3) 上胶和热定型处理后得到地毯;所述步骤2)中,按照所述阿克明风格的威尔顿地毯的结构织造,其中提花组织结构为提花和紧经同步;松经胀力为300NM~400NM。

[0009] 所述松经胀力为350NM。

[0010]

附图说明

[0011] 图1是现有技术中典型的威尔顿地毯结构示意图;

图2是本发明的地毯的结构示意图。

[0012]

具体实施方式

[0013] 下面结合附图与具体实施方式对本技术方案说明如下:

一种阿克明风格的威尔顿地毯,包括:

上、下层经纱;上、下层纬纱;绒头纱;

所述上层经纱和上层纬纱分别沿经、纬方向交织;所述下层经纱和下层纬纱分别沿经、纬方向交织;所述绒头纱沿其织造路径织在上、下层纬纱上;上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置割断,构成威尔顿地毯。沿同一经线上,所述绒头纱有多根;每根绒头纱自前向后依次织造;

a、对于任一根绒头纱:

其织造路径包括直线型和“S”型,两段直线型织造路径夹着一段“S”型织造路径;

对于“S”型织造路径部分的绒头纱,其沿“S”型织造路径织在上、下层纬纱上,上、下层纬纱之间的绒头纱的中间位置沿割绒线割断;

绒头纱的直线型路径分别在上层纬纱上或下层纬纱上;

b、对于相邻的两根绒头纱,一根绒头纱的“S”型织造路径部分的纱线压在另一根绒头纱的直线型织造路径部分的纱线内侧。

[0014] 具体到本例,如图2所示,所述绒头纱有四根,自前向后分别是第一、二、三和四绒头纱;

第一、二绒头纱的直线型织造路径都在上层纬纱上;第三、四绒头纱的直线型织造路径都在下层纬纱上;第一绒头纱的直线型织造路径压在第二、三和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第二绒头纱的直线型织造路径压在第一、三和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第

三绒头纱的直线型织造路径压在第一、二和四绒头纱“S”型织造路径的外侧,第四绒头纱的直线型织造路径压在第一、二和三绒头纱“S”型织造路径的外侧。四根绒头纱的“S”型织造路径的顺序自前向后为:

第一绒头纱的“S”型织造路径→第二绒头纱的“S”型织造路径→第三绒头纱的“S”型织造路径→第四绒头纱的“S”型织造路径→第一绒头纱的“S”型织造路径→第二绒头纱的“S”型织造路径→第三绒头纱的“S”型织造路径→第四绒头纱的“S”型织造路径……,依此循环。

[0015] 一种所述的阿克明风格的威尔顿地毯的织造方法,该方法是基于威尔顿地毯机的,步骤包括:1)纱线预处理;2)在威尔顿地毯机上进行织造;3)上胶和热定型处理后得到地毯。其中步骤1)和3)与现有技术中的威尔顿地毯织造方法相比没有特别不同之处。在所述步骤2)中,按照所述阿克明风格的威尔顿地毯的结构织造,其中提花组织结构为提花和紧经同步;松经涨力为300NM~400NM。作为优先,所述松经涨力为350NM。

[0016] 本例的原理如下:

首先,地组织结构要变成1循环,只有这样才能使毯背达到阿克明底布的风格;

在提花组织结构上要将原来的提花和松经同步改为提花和紧经同步。用这种方法,基本上达到了阿克明风格地毯的要求。

[0017] 同时,为了使本发明的地毯更贴近于阿克明地毯,在生产织造过程中,工艺参数的改变也相当重要。松经涨力要由原来的500NM改为350NM,这样可以减轻织造负荷,绒经涨力尺量调低,毯背只要不产生毛圈就可以。

[0018] 做到以上几点威尔顿织机织造阿克明风格地毯就成功了。

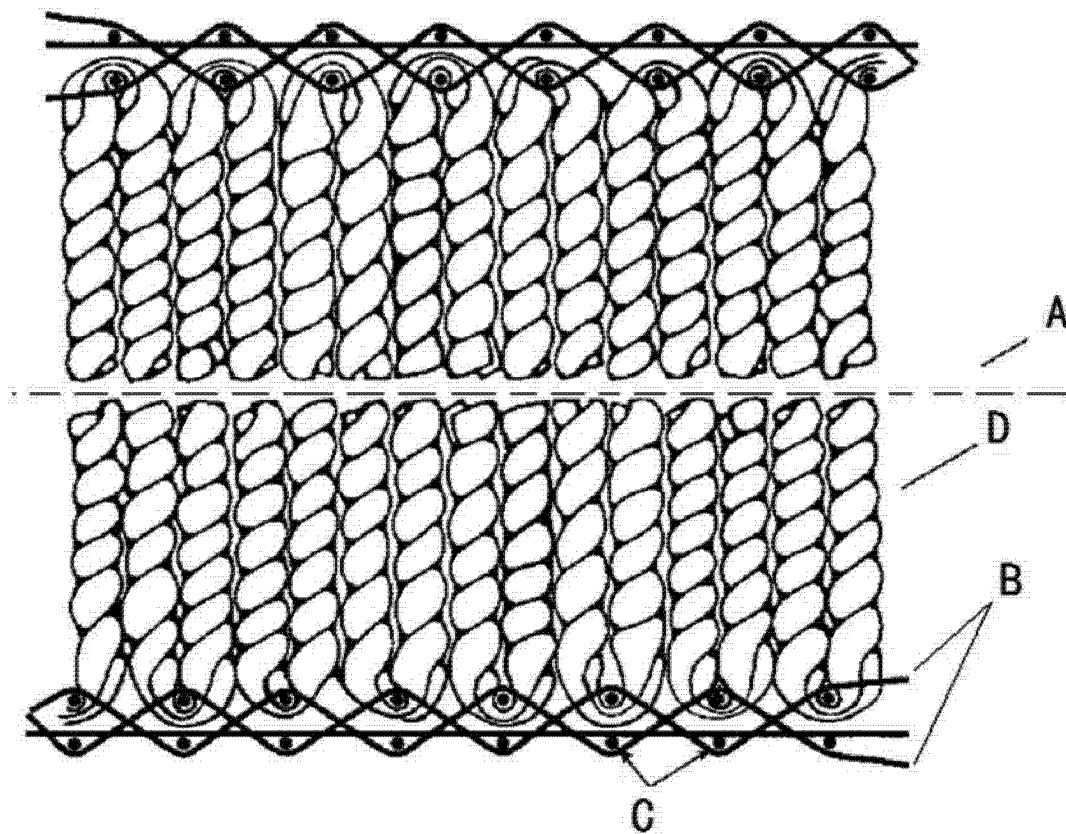


图 1

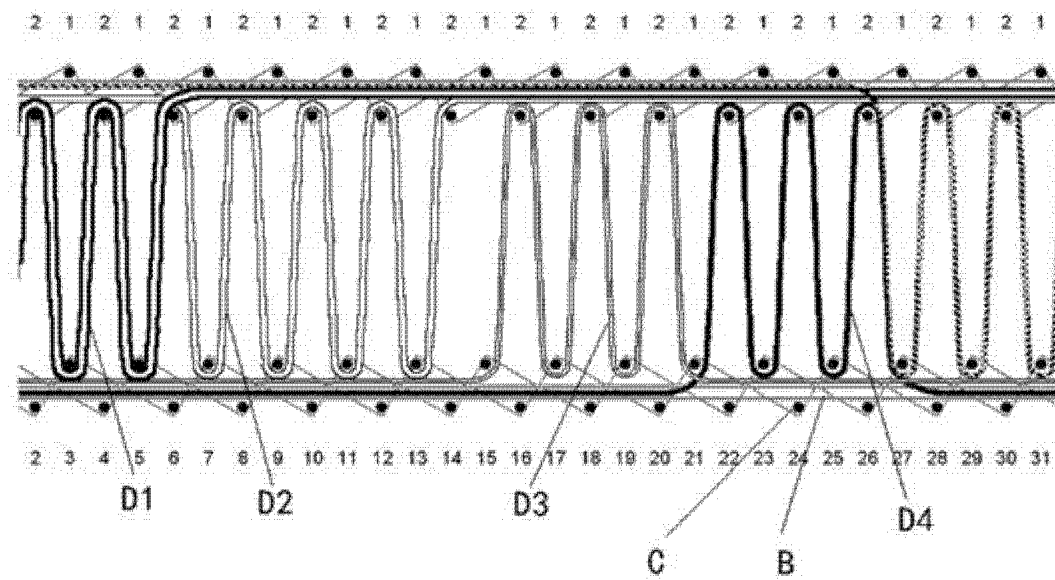


图 2