



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108411552 A

(43)申请公布日 2018.08.17

(21)申请号 201810511636.0

(22)申请日 2018.05.25

(71)申请人 桐乡市顺洪针织厂

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
利顺村牌楼下

(72)发明人 周静怡 刘新娟 沈新夫

(51)Int.Cl.

D06G 15/00(2006.01)

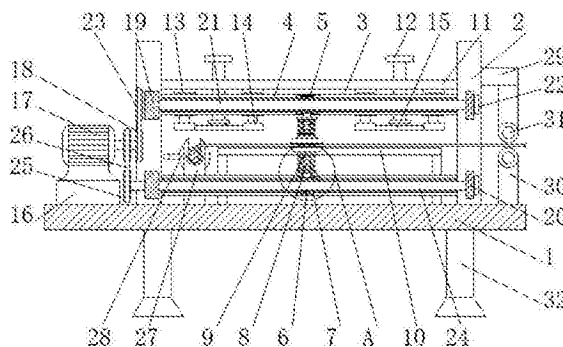
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种复合布的双面熨烫装置

(57)摘要

本发明涉及布料加工设备技术领域,且公开了一种复合布的双面熨烫装置,包括底板,所述底板顶部的两侧均固定安装有支撑板,两个所述支撑板之间通过固定板的两端固定连接,且固定板的数量为两个,所述固定板的正面开设有滑动槽,所述滑动槽的内部设置有滑动块,所述滑动块的正面固定连接有连接杆,所述连接杆的中部固定套装有位于固定板正面的固定套板,所述连接杆上固定套装有位于固定板和固定套板之间的压紧装置。该复合布的双面熨烫装置,通过连接杆和压紧装置的配合使用,便于熨烫斗充分的接触复合布,使得复合布熨烫的效果更好,避免了熨烫斗与复合布接触不充分,进而导致复合布表面打皱,影响复合布的美观。



1. 一种复合布的双面熨烫装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部的两侧均固定安装有支撑板(2),两个所述支撑板(2)之间通过固定板(3)的两端固定连接,且固定板(3)的数量为两个,所述固定板(3)的正面开设有滑动槽(4),所述滑动槽(4)的内部设置有滑动块(5),所述滑动块(5)的正面固定连接有连接杆(6),所述连接杆(6)的中部固定套装有位于固定板(3)正面的固定套板(7),所述连接杆(6)上固定套装有位于固定板(3)和固定套板(7)之间的压紧装置(8),且两个压紧装置(8)方向相反,一个所述压紧装置(8)的顶部固定安装有熨烫斗(9),另一个所述压紧装置(8)的底部固定安装有熨烫斗(9),所述底板(1)的顶部固定安装有位于固定板(3)背面的固定架(10),两个所述支撑板(2)之间固定连接位于固定架(10)上方的限位板(11),所述限位板(11)的顶部螺纹套装有两个相互对称的夹紧装置(12),所述限位板(11)的底部固定套装有两个位于夹紧装置(12)两侧的固定挤压装置(13),且两个固定挤压装置(13)的底部均固定连接定位块(14),两个所述定位块(14)通过压平板(15)的两端固定连接;

所述底板(1)顶部的一侧固定安装有位于支撑板(2)一侧的电机支架(16),所述电机支架(16)的顶部固定安装有驱动电机(17),所述驱动电机(17)的输出轴固定套装有两个驱动轮(18),一个所述支撑板(2)正面的顶部和底部均固定套装有连接板(19),另一个所述支撑板(2)正面的顶部和底部均固定套装有承接板(20),一个所述连接板(19)的一侧活动套装有第一螺纹杆(21),所述第一螺纹杆(21)的一端贯穿并延伸至承接板(20)的另一侧且与卡接块(22)的一侧固定套装,所述第一螺纹杆(21)靠近电机的一端固定套装有第一从动轮(23),另一个所述连接板(19)的一侧活动套装有第二螺纹杆(24),所述第二螺纹杆(24)的一端贯穿并延伸至承接板(20)的另一侧且与卡接块(22)的一侧固定套装,所述第二螺纹杆(24)靠近电机支架(16)的一端固定套装有第二从动轮(25),所述第二从动轮(25)通过皮带(26)与一个第一从动轮(23)的外沿传动连接,所述第一从动轮(23)通过皮带(26)与另一个第一从动轮(23)的外沿传动连接,所述底板(1)的顶部固定安装有位于固定架(10)和支撑板(2)之间的支撑架(27),所述支撑架(27)的顶部活动套装有收布装置(28),所述支撑板(2)的一侧固定连接转接板(29),所述转接板(29)的底部和底板(1)顶部的一侧均固定连接挤压板(30),一个所述挤压板(30)的顶部固定套装有滑动轮(31),另一个所述挤压板(30)的底部固定套装有滑动轮(31),且两个滑动轮(31)具有一定间隙,所述底板(1)底部的两侧均固定安装有支撑腿(32)。

2. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置,其特征在于:所述压紧装置(8)包括支撑杆(81),所述支撑杆(81)固定套装在连接杆(6)的顶部,所述支撑杆(81)的顶部固定套装有压紧板(82),所述压紧板(82)顶端的中部固定连接压紧杆(83),所述压紧杆(83)的顶端延伸至熨烫斗(9)的内部并与卡块(84)的底部固定连接,且压紧杆(83)与熨烫斗(9)的底部活动套装,所述熨烫斗(9)的底部通过位于压紧杆(83)上的压簧(85)与压紧板(82)的顶部传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置,其特征在于:所述夹紧装置(12)包括夹紧杆(121),所述夹紧杆(121)螺纹套装在限位板(11)的顶部,所述夹紧杆(121)的顶端固定套装有位于限位板(11)上方的扭块(122),所述夹紧杆(121)的底端固定套装有位于限位板(11)下方的夹紧块(123)。

4. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置,其特征在于:所述固定挤压装置

(13) 包括腔体盒 (131), 所述腔体盒 (131) 的顶部与限位板 (11) 的底部固定连接, 所述腔体盒 (131) 的底部活动套装有固定挤压杆 (132), 所述固定挤压杆 (132) 的顶端延伸至腔体盒 (131) 的内部并与活动块 (133) 的底部固定连接, 所述腔体盒 (131) 内腔的底部通过位于固定挤压杆 (132) 上的伸缩弹簧 (134) 与活动块 (133) 的底部传动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置, 其特征在于: 所述收布装置 (28) 包括活动杆 (281), 所述活动杆 (281) 活动套装在支撑架 (27) 的内部, 所述活动杆 (281) 的一端固定套装有位于支撑架 (27) 一侧的套环 (282), 所述套环 (282) 的顶部固定连接收布杆 (283), 所述收布杆 (283) 一侧的顶部固定连接摇杆 (284)。

6. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置, 其特征在于: 所述滑动槽 (4) 的大小与滑动块 (5) 的大小相适配, 所述滑动块 (5) 的底部与滑动槽 (4) 的顶部滑动连接, 且滑动槽 (4) 正面的开口大小与连接杆 (6) 的高度相同。

7. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置, 其特征在于: 所述固定架 (10) 由一个横杆和两个竖杆组成, 且横杆的长度是竖杆长度的二倍, 所述固定架 (10) 的顶部表面光滑。

8. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置, 其特征在于: 所述固定套板 (7)、连接板 (19) 和承接板 (20) 在同一直线上, 所述连接板 (19) 一侧的第一螺纹杆 (21) 贯穿固定套板 (7), 且第一螺纹杆 (21) 与固定套板 (7) 螺纹连接。

9. 根据权利要求1所述的一种复合布的双面熨烫装置, 其特征在于: 所述驱动轮 (18)、第一从动轮 (23) 和第二从动轮 (25) 直径值相同, 且驱动轮 (18) 和第一从动轮 (23) 与第二从动轮 (25) 直径的距离相等。

一种复合布的双面熨烫装置

技术领域

[0001] 本发明涉及布料加工设备技术领域,具体为一种复合布的双面熨烫装置。

背景技术

[0002] 复合布是随着无纺布初加工的工艺成熟,越来越多的企业将目光转向无纺布的深加工,以尽可能使产品的附加值及企业的利润得以提升,随着人们生活水平的不断提高,人们的生活观念也在不断的发生改变,现在的很多人对健康是格外的重视,平时一个头痛脑热的也会去医院进行诊断,所以医院总的来说是一个人员比较混杂的场所,而且细菌繁多,所以这就需要我们一种能够抗菌,抗尘螨而又环保的床单,这样才更有利于患者的健康康复,所以复合布在这些方面受到了最为广泛的使用使得复合布在性能开发上更是看到了采光点。

[0003] 复合布在加工时往往需要许多加工过程,而在复合布成型后需要熨烫,现有的设备在对复合布进行熨烫时,不能同时对复合布的两面进行熨烫,使得装置的加工熨烫的效率较低,复合布熨烫时固定的不够稳定容易出现打皱的现象,影响复合布的质量,而且熨烫斗与复合布的接触不够充分,熨烫的质量较差,为此我们提出一种复合布的双面熨烫装置。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种复合布的双面熨烫装置,具备双面熨烫,熨烫效果好等优点,解决了复合布进行熨烫时,不能同时对复合布的两面进行熨烫,使得装置的加工熨烫的效率较低,复合布熨烫时固定的不够稳定容易出现打皱的现象,影响复合布的质量,而且熨烫斗与复合布的接触不够充分,熨烫的质量较差的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述双面熨烫,熨烫效果好的目的,本发明提供如下技术方案:一种复合布的双面熨烫装置,包括底板,所述底板顶部的两侧均固定安装有支撑板,两个所述支撑板之间通过固定板的两端固定连接,且固定板的数量为两个,所述固定板的正面开设有滑动槽,所述滑动槽的内部设置有滑动块,所述滑动块的正面固定连接有连接杆,所述连接杆的中部固定套装有位于固定板正面的固定套板,所述连接杆上固定套装有位于固定板和固定套板之间的压紧装置,且两个压紧装置方向相反,一个所述压紧装置的顶部固定安装有熨烫斗,另一个所述压紧装置的底部固定安装有熨烫斗,所述底板的顶部固定安装有位于固定板背面的固定架,两个所述支撑板之间固定连接位于固定架上方的限位板,所述限位板的顶部螺纹套装有两个相互对称的夹紧装置,所述限位板的底部固定套装有两个位于夹紧装置两侧的固定挤压装置,且两个固定挤压装置的底部均固定连接有定位块,两个所述定位块通过压平板的两端固定连接。

[0008] 所述底板顶部的一侧固定安装有位于支撑板一侧的电机支架,所述电机支架的顶部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴固定套装有两个驱动轮,一个所述支撑板

正面的顶部和底部均固定套装有连接板,另一个所述支撑板正面的顶部和底部均固定套装有承接板,一个所述连接板的一侧活动套装有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的一端贯穿并延伸至承接板的另一侧且与卡接块的一侧固定套装,所述第一螺纹杆靠近电机的一端固定套装有第一从动轮,另一个所述连接板的一侧活动套装有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的一端贯穿并延伸至承接板的另一侧且与卡接块的一侧固定套装,所述第二螺纹杆靠近电机支架的一端固定套装有第二从动轮,所述第二从动轮通过皮带与一个第一从动轮的外沿传动连接,所述第一从动轮通过皮带与另一个第一从动轮的外沿传动连接,所述底板的顶部固定安装有位于固定架和支撑板之间的支撑架,所述支撑架的顶部活动套装有收布装置,所述支撑板的一侧固定连接有机接板,所述机接板的底部和底板顶部的一侧均固定连接有机挤压板,一个所述机挤压板的顶部固定套装有滑动轮,另一个所述机挤压板的底部固定套装有滑动轮,且两个滑动轮具有一定间隙,所述底板底部的两侧均固定安装有支撑腿。

[0009] 优选的,所述压紧装置包括支撑杆,所述支撑杆固定套装在连接杆的顶部,所述支撑杆的顶部固定套装有压紧板,所述压紧板顶端的中部固定连接有机压紧杆,所述压紧杆的顶端延伸至熨烫斗的内部并与卡块的底部固定连接,且压紧杆与熨烫斗的底部活动套装,所述熨烫斗的底部通过位于压紧杆上的压簧与压紧板的顶部传动连接。

[0010] 优选的,所述夹紧装置包括夹紧杆,所述夹紧杆螺纹套装在限位板的顶部,所述夹紧杆的顶端固定套装有位于限位板上方的扭块,所述夹紧杆的底端固定套装有位于限位板下方的夹紧块。

[0011] 优选的,所述固定挤压装置包括腔体盒,所述腔体盒的顶部与限位板的底部固定连接,所述腔体盒的底部活动套装有固定挤压杆,所述固定挤压杆的顶端延伸至腔体盒的内部并与活动块的底部固定连接,所述腔体盒内腔的底部通过位于固定挤压杆上的伸缩弹簧与活动块的底部传动连接。

[0012] 优选的,所述收布装置包括活动杆,所述活动杆活动套装在支撑架的内部,所述活动杆的一端固定套装有位于支撑架一侧的套环,所述套环的顶部固定连接有机收布杆,所述收布杆一侧的顶部固定连接有机摇杆。

[0013] 优选的,所述滑动槽的大小与滑动块的大小相适配,所述滑动块的底部与滑动槽的顶部滑动连接,且滑动槽正面的开口大小与连接杆的高度相同。

[0014] 优选的,所述固定架由一个横杆和两个竖杆组成,且横杆的长度是竖杆长度的二倍,所述固定架的顶部表面光滑。

[0015] 优选的,所述固定套板、连接板和承接板在同一直线上,所述连接板一侧的第一螺纹杆贯穿固定套板,且第一螺纹杆与固定套板螺纹连接。

[0016] 优选的,所述驱动轮、第一从动轮和第二从动轮直径值相同,且驱动轮和第一从动轮与第二从动轮直径的距离相等。

[0017] (三)有益效果

[0018] 与现有技术相比,本发明提供了一种复合布的双面熨烫装置,具备以下

[0019] 有益效果:

[0020] 1、该复合布的双面熨烫装置,通过连接杆和压紧装置的配合使用,便于熨烫斗充分的接触复合布,使得复合布熨烫的效果更好,避免了熨烫斗与复合布接触不充分,进而导致复合布表面打皱,影响复合布的美观。

[0021] 2、该复合布的双面熨烫装置,通过固定架、夹紧装置、固定挤压装置和压平板的配合使用,便于对复合布进行挤压限位固定,避免了熨烫斗移动时由于复合布较松弛,进而导致熨烫时复合布的打皱,使得该装置更加的稳定,调高了装置的实用性。

[0022] 3、该复合布的双面熨烫装置,通过滑动块、驱动电机、第一螺纹杆和第二螺纹杆的配合使用,便于熨烫斗的移动,使得该装置能够实现对复合布的双面熨烫,避免了复合布熨烫时较为繁琐的上下翻转过程,提高了复合布熨烫的效率。

[0023] 4、该复合布的双面熨烫装置,通过支撑架和收布装置的配合使用,便于对熨烫后的复合布进行收存,避免了熨烫后复合布的堆积,进而影响该熨烫装置的美观,提高了装置的实用性。

[0024] 5、该复合布的双面熨烫装置,通过挤压板和滑动轮的配合使用,便于将待熨烫的复合布进行均匀的铺设,避免了人工铺设复合布所需要的时间,提高了企业生产的效率。

附图说明

[0025] 图1为本发明结构示意图;

[0026] 图2为本发明图1的A处局部放大结构示意图;

[0027] 图3为本发明压紧装置的结构示意图;

[0028] 图4为本发明夹紧装置的结构示意图;

[0029] 图5为本发明固定挤压装置的结构示意图;

[0030] 图6为本发明收布装置的结构示意图。

[0031] 图中:1底板、2支撑板、3固定板、4滑动槽、5滑动块、6连接杆、7固定套板、8压紧装置、81支撑杆、82压紧板、83压紧杆、84卡块、85压簧、9熨烫斗、10固定架、11限位板、12夹紧装置、121夹紧杆、122扭块、123夹紧块、13固定挤压装置、131腔体盒、132固定挤压杆、133活动块、134伸缩弹簧、14定位块、15压平板、16电机支架、17驱动电机、18驱动轮、19连接板、20承接板、21第一螺纹杆、22卡接块、23第一从动轮、24第二螺纹杆、25第二从动轮、26皮带、27支撑架、28收布装置、281活动杆、282套环、283收布杆、284摇杆、29转接板、30挤压板、31滑动轮、32支撑腿。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0033] 请参阅图1-6,一种复合布的双面熨烫装置,包括底板1,底板1顶部的两侧均固定安装有支撑板2,两个支撑板2之间通过固定板3的两端固定连接,且固定板3的数量为两个,固定板3的正面开设有滑动槽4,滑动槽4的大小与滑动块5的大小相适配,滑动块5的底部与滑动槽4的顶部滑动连接,且滑动槽4正面的开口大小与连接杆6的高度相同,通过滑动槽4和滑动块5的配合使用,便于熨烫斗9的移动,同时使得结构之间更加的稳定,提高了装置的稳定性,滑动槽4的内部设置有滑动块5,滑动块5的正面固定连接有连接杆6,连接杆6的中部固定套装有位于固定板3正面的固定套板7,固定套板7、连接板19和承接板20在同一直线

上,连接板19一侧的第一螺纹杆21贯穿固定套板7,且第一螺纹杆21与固定套板7螺纹连接,保证了熨烫斗9的顺利移动,连接杆6上固定套装有位于固定板3和固定套板7之间的压紧装置8,压紧装置8包括支撑杆81,支撑杆81固定套装在连接杆6的顶部,支撑杆81的顶部固定套装有压紧板82,压紧板82顶端的中部固定连接有压紧杆83,压紧杆83的顶端延伸至熨烫斗9的内部并与卡块84的底部固定连接,且压紧杆83与熨烫斗9的底部活动套装,熨烫斗9的底部通过位于压紧杆83上的压簧85与压紧板82的顶部传动连接,通过压紧装置8,便于熨烫斗9充分的接触复合布,使得复合布熨烫的效果更好,避免了熨烫斗9与复合布接触不充分,进而导致复合布表面打皱,影响复合布的美观,且两个压紧装置8方向相反,一个压紧装置8的顶部固定安装有熨烫斗9,另一个压紧装置8的底部固定安装有熨烫斗9,底板1的顶部固定安装有位于固定板3背面的固定架10,固定架10由一个横杆和两个竖杆组成,且横杆的长度是竖杆长度的二倍,固定架10的顶部表面光滑,通过固定架10,便于固定挤压装置13复合布的固定,避免了复合布的松弛而影响该装置的熨烫,两个支撑板2之间固定连接有位于固定架10上方的限位板11,限位板11的顶部螺纹套装有两个相互对称的夹紧装置12,夹紧装置12包括夹紧杆121,夹紧杆121螺纹套装在限位板11的顶部,夹紧杆121的顶端固定套装有位于限位板11上方的扭块122,夹紧杆121的底端固定套装有位于限位板11下方的夹紧块123,便于对复合布进行挤压限位固定,避免了熨烫斗9移动时由于复合布较松弛,进而导致熨烫时复合布的打皱,使得该装置更加的稳定,调高了装置的实用性,限位板11的底部固定套装有两个位于夹紧装置12两侧的固定挤压装置13,固定挤压装置13包括腔体盒131,腔体盒131的顶部与限位板11的底部固定连接,腔体盒131的底部活动套装有固定挤压杆132,固定挤压杆132的顶端延伸至腔体盒131的内部并与活动块133的底部固定连接,腔体盒131内腔的底部通过位于固定挤压杆132上的伸缩弹簧134与活动块133的底部传动连接,通过固定挤压装置13,便于将复合布进行挤压固定,且固定挤压装置13挤压的力小于收布装置28拉动复合布的力,保证了收布装置28更够更加方便收取,同时达到对复合布限位固定的效果,且两个固定挤压装置13的底部均固定连接有定位块14,两个定位块14通过压平板15的两端固定连接。

[0034] 底板1顶部的一侧固定安装有位于支撑板2一侧的电机支架16,电机支架16的顶部固定安装有驱动电机17,驱动电机17的输出轴固定套装有两个驱动轮18,驱动轮18、第一从动轮23和第二从动轮25直径值相同,且驱动轮18和第一从动轮23与第二从动轮25直径的距离相等,便于熨烫斗9的移动,使得该装置能够实现对复合布的双面熨烫,避免了复合布熨烫时较为繁琐的上下翻转过程,提高了复合布熨烫的效率,一个支撑板2正面的顶部和底部均固定套装有连接板19,另一个支撑板2正面的顶部和底部均固定套装有承接板20,一个连接板19的一侧活动套装有第一螺纹杆21,第一螺纹杆21的一端贯穿并延伸至承接板20的另一侧且与卡接块22的一侧固定套装,第一螺纹杆21靠近电机的一端固定套装有第一从动轮23,另一个连接板19的一侧活动套装有第二螺纹杆24,第二螺纹杆24的一端贯穿并延伸至承接板20的另一侧且与卡接块22的一侧固定套装,第二螺纹杆24靠近电机支架16的一端固定套装有第二从动轮25,第二从动轮25通过皮带26与一个第一从动轮23的外沿传动连接,第一从动轮23通过皮带26与另一个第一从动轮23的外沿传动连接,底板1的顶部固定安装有位于固定架10和支撑板2之间的支撑架27,支撑架27的顶部活动套装有收布装置28,收布装置28包括活动杆281,活动杆281活动套装在支撑架27的内部,活动杆281的一端固定套装

有位于支撑架27一侧的套环282,套环282的顶部固定连接收布杆283,收布杆283一侧的顶部固定连接摇杆284,通过收布装置28便于对熨烫后的复合布进行收存,避免了熨烫后复合布的堆积,进而影响该熨烫装置的美观,提高了装置的实用性,支撑板2的一侧固定连接转接板29,转接板29的底部和底板1顶部的一侧均固定连接挤压板30,一个挤压板30的顶部固定套设有滑动轮31,另一个挤压板30的底部固定套设有滑动轮31,且两个滑动轮31具有一定间隙,底板1底部的两侧均固定安装有支撑腿32。

[0035] 工作时,首先将复合布由两个滑动轮31和熨烫斗9之间穿过,牵引至活动杆281上,使得压簧85挤压熨烫斗9的底部,对复合布进行压紧接触,扭动扭块122,使得夹紧杆121和夹紧块123转动,夹紧块123挤压压平板15,使得定位块14牵引固定挤压杆132向下移动,活动块133挤压伸缩弹簧134,对复合布的边角进行限位固定,当固定完成后,启动驱动电机17,使得驱动轮18转动,驱动轮18通过皮带26分别带动第一从动轮23和第二从动轮25转动,使得螺纹套装在第一螺纹杆21和第二螺纹杆24上的固定套板7发生位移,使得滑动块5在滑动槽4的内部移动,推动熨烫斗9向前移动,通过控制驱动电机17的正反转反复对复合布进行熨烫,当熨烫完成后,通过摇动摇杆284,使得活动杆281转动,对复合布进行收取,即可。

[0036] 综上所述,该复合布的双面熨烫装置,通过连接杆6和压紧装置8的配合使用,便于熨烫斗9充分的接触复合布,使得复合布熨烫的效果更好,避免了熨烫斗9与复合布接触不充分,进而导致复合布表面打皱,影响复合布的美观;通过固定架10、夹紧装置12、固定挤压装置13和压平板15的配合使用,便于对复合布进行挤压限位固定,避免了熨烫斗9移动时由于复合布较松弛,进而导致熨烫时复合布的打皱,使得该装置更加的稳定,调高了装置的实用性;通过滑动块5、驱动电机17、第一螺纹杆21和第二螺纹杆24的配合使用,便于熨烫斗9的移动,使得该装置能够实现对复合布的双面熨烫,避免了复合布熨烫时较为繁琐的上下翻转过程,提高了复合布熨烫的效率;通过支撑架27和收布装置28的配合使用,便于对熨烫后的复合布进行收存,避免了熨烫后复合布的堆积,进而影响该熨烫装置的美观,提高了装置的实用性;通过挤压板30和滑动轮31的配合使用,便于将待熨烫的复合布进行均匀的铺设,避免了人工铺设复合布所需要的时间,提高了企业生产的效率;解决了复合布进行熨烫时,不能同时对复合布的两面进行熨烫,使得装置的加工熨烫的效率较低,复合布熨烫时固定的不够稳定容易出现打皱的现象,影响复合布的质量,而且熨烫斗9与复合布的接触不够充分,熨烫的质量较差的问题。

[0037] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

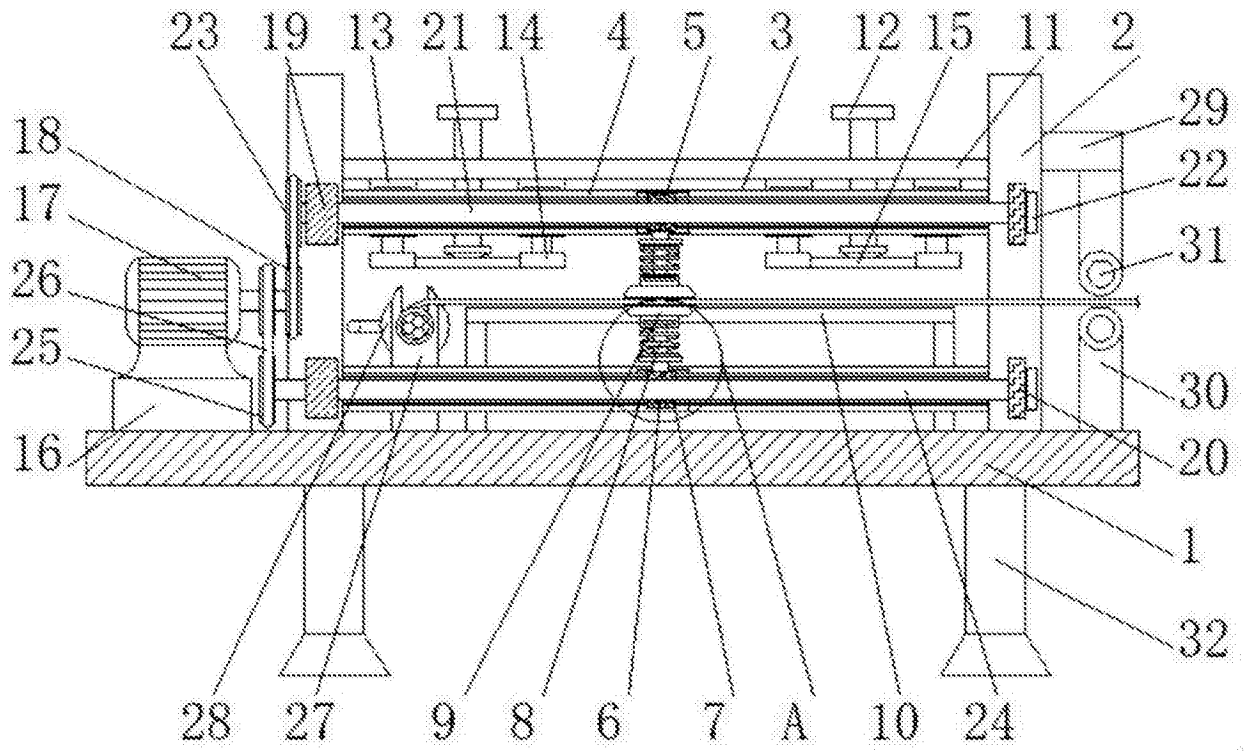


图1

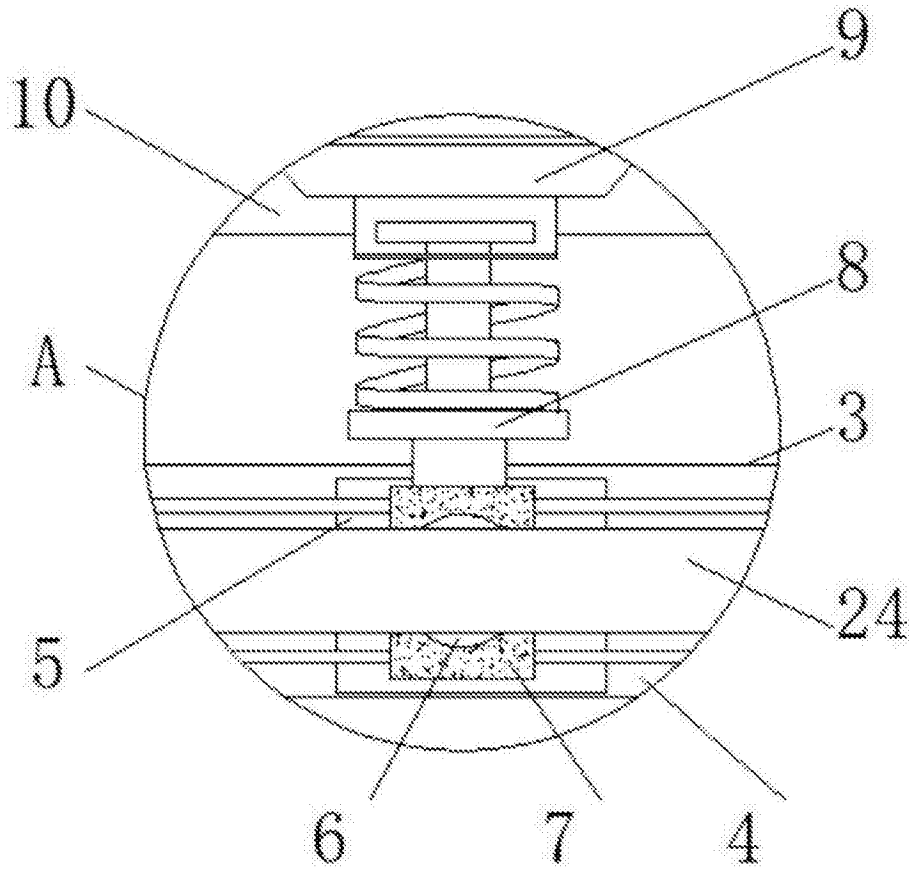


图2

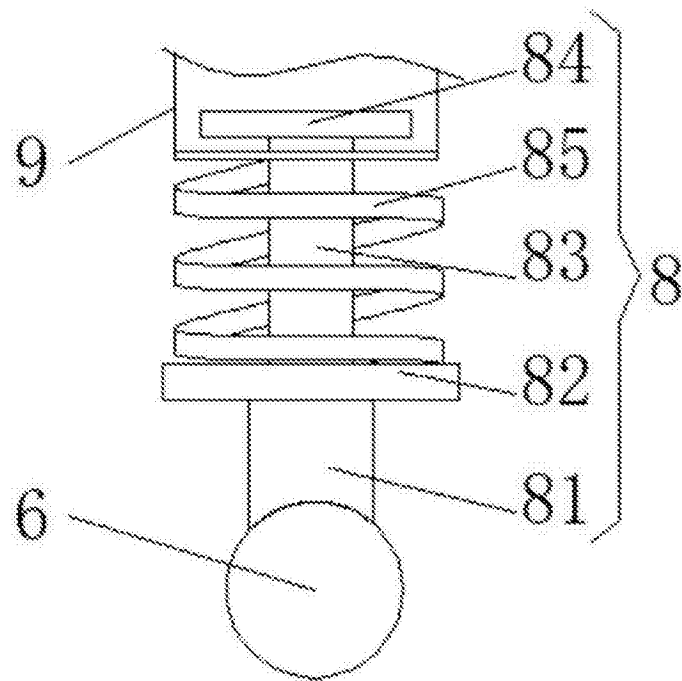


图3

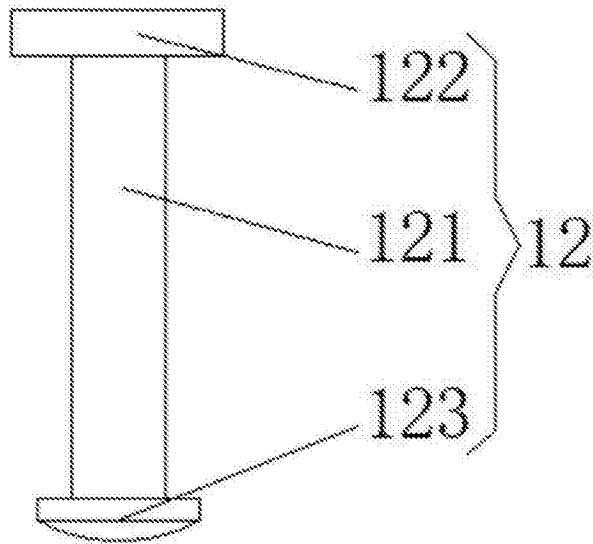


图4

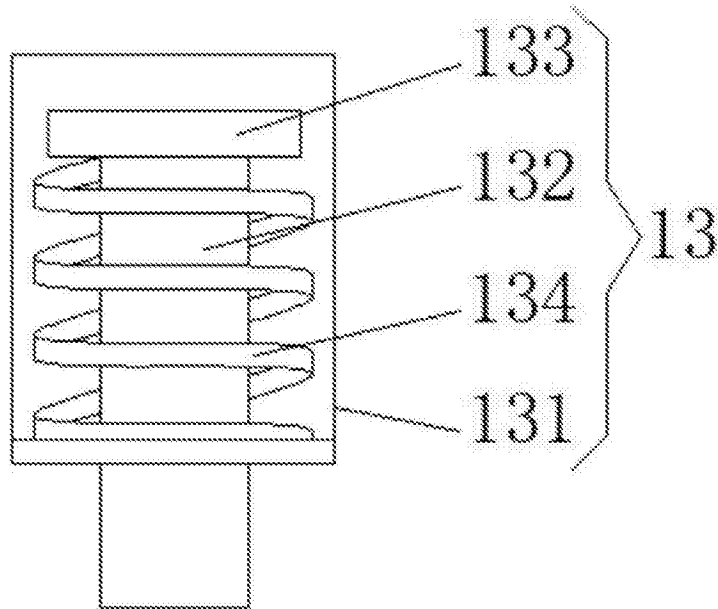


图5

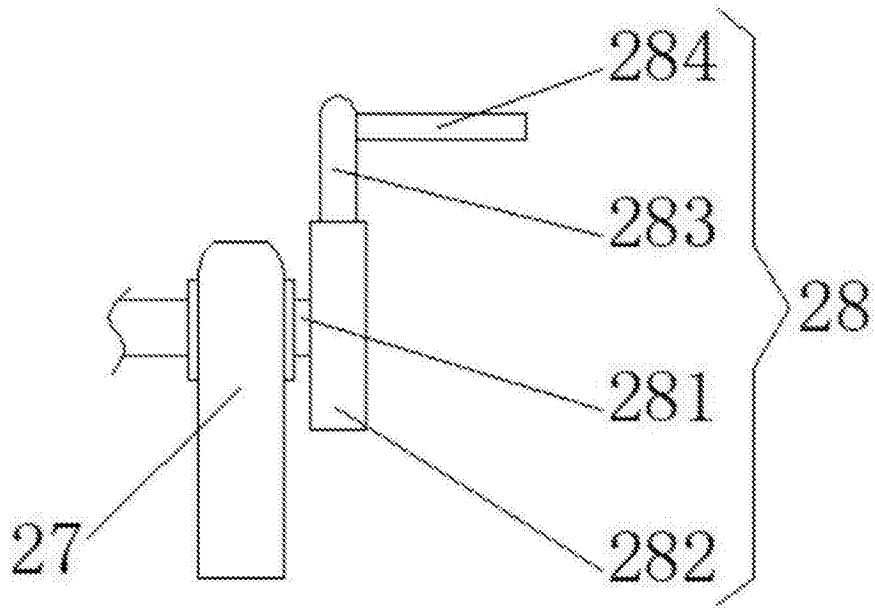


图6