

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201826088 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 11

(21) 申请号 201020217748. 4

(22) 申请日 2010. 06. 03

(73) 专利权人 杭州宏峰纺织集团有限公司

地址 311209 浙江省杭州市萧山区衙前镇凤
凰村 104 国道旁

专利权人 谢定章

(72) 发明人 谢定章

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公
司 33109

代理人 俞润体

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

D03D 1/00 (2006. 01)

D02G 3/04 (2006. 01)

D02G 3/34 (2006. 01)

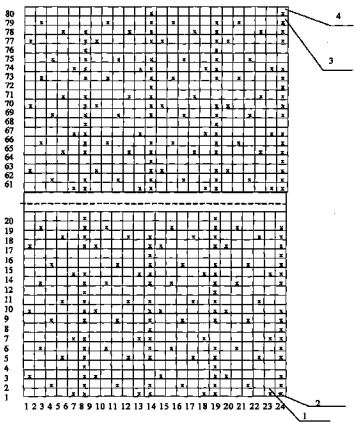
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种异面三层窗帘布

(57) 摘要

本实用新型是一种窗饰面料,特别涉及一种点点星光异面三层窗帘布,属于窗饰面料技术领域。所述的布由经线和纬线交织而成,所述的经线包括经线 I 和经线 II,所述的经线 I 为涤纶丝或有光丝中的一种,经线 II 为双股涤纶丝或双股涤纶复合丝中的一种,所述的纬线包括纬线 I 和纬线 II,所述的纬线 I 为涤纶白丝或涤纶黑丝中的一种,纬线 II 为涤纶彩色桔子线、纱子线或阳离子改性涤纶中其中的一种。窗饰面料提升产品档次,风格独特,立体感强。



1. 一种异面三层窗帘布,所述的布由经线和纬线交织而成,其特征在于:所述的经线包括经线 I(1) 和经线 II(2),所述的经线 I(1) 为涤纶丝或有光丝中的一种,经线 II(2) 为双股涤纶丝或双股涤纶复合丝中的一种,所述的纬线包括纬线 I(3) 和纬线 II(4),所述的纬线 I(3) 为涤纶白丝或涤纶黑丝中的一种,纬线 II(4) 为涤纶彩色桔子线、纱子线或阳离子改性涤纶中其中的一种。

2. 根据权利要求 1 所述的一种异面三层窗帘布,其特征在于:所述的经线 I(1) 为 75D 涤纶丝或有光丝中的一种,经线 II(2) 为 150D 双股涤纶丝或 75D FDY+50D POY 双股涤纶复合丝中的一种,所述的纬线包括纬线 I(3) 和纬线 II(4),所述的纬线 I(3) 为 300D/96F DTY 涤纶白丝或涤纶黑丝中的一种,纬线 II(4) 为 300D 或 18S 涤纶彩色桔子线、纱子线或阳离子改性涤纶中其中的一种。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种异面三层窗帘布,其特征在于:所述的布由经线和纬线交织成五枚缎纹。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种异面三层窗帘布,其特征在于:所述的经线的经向密度为 90 ~ 110 根 /cm,所述的纬线的纬向密度为 25 ~ 40 根 /cm。

一种异面三层窗帘布

技术领域

[0001] 本实用新型是一种窗饰面料,特别涉及一种点点星光异面三层窗帘布,属于窗饰面料技术领域。

背景技术

[0002] 现有技术中的随着中国经济的不断发展和城市化步伐的加快,国民的生活水平有了质的飞跃,居民住房拥有率的不断攀升,为国内外市场创造了许多不可多得的机遇,尤其是家纺布艺市场与以往不同,越来越多的人开始重视家居生活的品味,要求家纺布艺产品在满足基本功能的同时更具有时尚感及个性感,但目前市场上喷水织造的窗帘面料都是正反相同的缎纹组织再经染整轧花而成,其款式单一,缺乏新颖性,在这样的需求下,本新型实用的遮光窗帘更加引人注目,同时也助推家纺布艺的产业升级。

发明内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种点点星光异面三层窗帘布,该窗帘面料色彩高雅,花纹自然,里层采用彩色结子呈现点点星光,在家居窗帘面料中别树一帜,满足人们不断提高的审美水平和个性化、差异化的需求。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种异面三层窗帘布,所述的布由经线和纬线交织而成,所述的经线包括经线 I 和经线 II,所述的经线 I 为涤纶丝或有光丝中的一种,经线 II 为双股涤纶丝或双股涤纶复合丝中的一种,所述的纬线包括纬线 I 和纬线 II,所述的纬线 I 为涤纶白丝或涤纶黑丝中的一种,纬线 II 为涤纶彩色桔子线、纱子线或阳离子改性涤纶中其中的一种。

[0006] 作为优选,所述的经线 I 为 75D 涤纶丝或有光丝中的一种,经线 II 为 150D 双股涤纶丝或 75D FDY+50D POY 双股涤纶复合丝中的一种,所述的纬线包括纬线 I 和纬线 II,所述的纬线 I 为 300D/96F DTY 涤纶白丝或涤纶黑丝中的一种,纬线 II 为 300D 或 18S 涤纶彩色桔子线、纱子线或阳离子改性涤纶中其中的一种。

[0007] 三层窗帘布,所述三层分为外层、中间层、里层,其外层经向原料由经线 I 75D DTY 涤纶低弹丝或 75D 有光涤纶长丝组成,织物组织为七枚缎纹组织或五枚缎纹十平纹的复杂组织形成异面三层结构。

[0008] 所述中间层纬向原料由纬线 I 300D/96F DTY 涤纶黑丝或 300D/96FDTY 涤纶白丝组成。

[0009] 所述里层经向原料由经线 II 150D/48F DTY X 2 根或 75D FDY + 50DPOY 涤纶复合丝和纬向原料纬丝 (1) 300D/96F DTY 白涤纶丝和纬线 II 彩色结子纱 (或点子纱) 组成,织物组织为平纹组织,从而形成异面三层组织结构。

[0010] 作为上述方案的进一步设置,所述点点星光纬向原料其段染染料,选用荧光分散染料或普通分散染料,彩色结子为涤纶丝段染彩色结子,结子长度 4 毫米,结子之间的间距 9 ~ 10 厘米,由三根 75D 涤纶丝利用超喂原理得到 300D ~ 350D 的具有各种颜色的结子,织

成面料后尤如点点星光,三维立体感强、外观风格别致。

[0011] 所述点点星光其纬向原料也可采用直接纺纱工艺按一定比例将彩色纤维混入 32 支~20 支涤纶纱为基纱的纤维中,使纱线上呈现鲜明的长短、大小不一的彩点纱线,但这种彩点纱线在织造过程中会脱落一部分彩点,其原料成本相对低廉。

[0012] 作为优选,所述的布由经线和纬线交织成五枚缎纹。

[0013] 作为优选,所述的经线的经向密度为 90~110 根/cm,所述的纬线的纬向密度为 25~40 根/cm。

[0014] 因此,本实用新型提供一种异面三层窗帘布,提升产品档次,风格独特,立体感强。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0017] 实施例:如图 1 所示,一种异面三层窗帘布,所述的布由经线和纬线交织而成,由经线和纬线交织成五枚缎纹,所述的经线 I 1 为 75D 涤纶丝或有光丝中的一种,经线 II 2 为 150D 双股涤纶丝或 75D FDY+50D POY 双股涤纶复合丝中的一种,所述的纬线包括纬线 I 3 和纬线 II 4,所述的纬线 I 3 为 300D/96F DTY 涤纶白丝或涤纶黑丝中的一种,纬线 II 4 为 300D 或 18S 涤纶彩色桔子线、纱子线或阳离子改性涤纶中其中的一种,所述的经线的经向密度为 97 根/cm,所述的纬线的纬向密度为 31 根/cm。

[0018] 工艺设计要点:

[0019] 1:涤纶彩色结子线必须定制,要求用三根 75D 涤纶长丝经段染成彩色丝再经加工成结子线,由于超喂的作用使结子成型调节至 4 毫米,结与结之间距 10 厘米。

[0020] 2:采用双轴织造,必须认真调节好双轴的送经量需求,使之顺利织造,保证织造效率。

[0021] 3:涤纶彩色结子线在喷水织机上织造必须调节好上机织造工艺,防止短纬产生。

[0022] 4:由于纹板较长,多臂机必须重新设计制作按装纹板的架子,使之适应多纬织造。

[0023] (三) 关键工序工艺技术:

[0024] 1:经轴放在织机上面,经轴放在织机下面,其穿综顺序为:

[0025] 1、2、3、4、5、11、6、7、8、9、10、12

[0026] 1、2、3、4、5、13、6、7、8、9、10、14

[0027] 共计 24 根/每个循环

[0028] 边穿 (1、2、3、4、5、6、7、8、9、10) X 12 次每 10 根穿一箱齿右边反穿。

[0029] 3:经丝排列为:

[0030] 经线 I 为 5 根,经线 II 为 2 根。

[0031] 4:纬丝排列为:

[0032] 纬线 I 为 79 根,纬线 II 为 1 根。

[0033] 织造车速 400 转/分,综平时间 340 度,夹纱器 I 开 115 度、关 350 度,夹纱器 II

开 105 度、关 340 度。

[0034] 后整理工序：

[0035] 坯布退卷一>平幅退浆一>染色一>后定型一>轧花一>成品

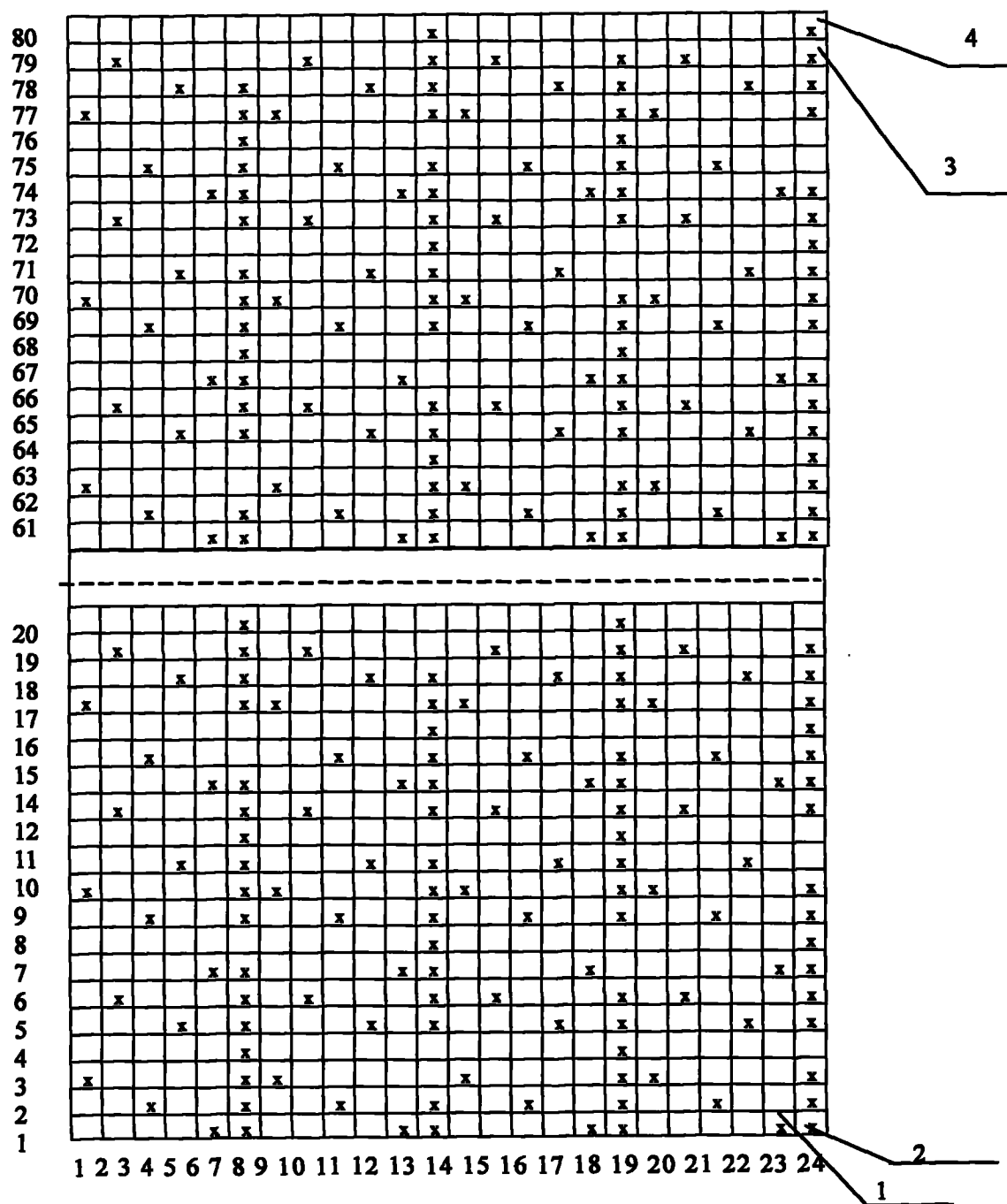


图 1