

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

B276 5100

Nr. 31772

Kl. 38 h, 2/03

Hermann Basler, Berlin

Sposób rozdrabniania drewna, zawierającego żywicę, do wyrobu wodoodpornych płyt z włókien

Zgłoszono 16 września 1940

Udzielono 4 maja 1943

Wynalazek dotyczy sposobu rozdrabniania drewna, zawierającego żywicę, do wyrobu wodoodpornych płyt z włókien, np. płyt budowlanych.

Do wyrobu wodoodpornych płyt budowlanych potrzebne są włókna jeszcze silnie zdrewniałe, co można osiągnąć tylko przy stosowaniu dużych ilości ługu o małym stężeniu, przy czym jednak powstaje niebezpieczeństwo utraty wartościowych składników, szczególnie żywicy.

Wynalazek ma właśnie na celu usunąć te niedogodności.

Według wynalazku drewno mechanicznie rozdrabnia się na wióry, gotuje ze środkiem zasadowym, którego ilość odpowiada zawartej w drewnie żywicy, oraz z odpo-

wiednią ilością wody, następnie gotowany materiał z ługiem umieszcza się w kadzi lub zbiorniku i utrwała mydła żywicowe tamże w znany sposób przez dodawanie soli metalu.

Przy wyrobie papieru jest rzeczą znaną, że żywicę, znajdującą się jeszcze w celulozie drzewnej, wyosabnia się i wtryskuje odpowiednio.

Według wynalazku drewno rozdrabnia się mechanicznie: zgrubsza tak, aby możliwie nie uszkodzić włókna. Najkorzystniej jest przy tym drewno rozdrobnić na wióry. Rozdrobnione drewno umieszcza się w warniku, który napełnia się wodą w odpowiedniej ilości. Następnie dodaje się środka zasadowego w ilości odpowiadającej ilo-

ści żywicy, zawartej w drewnie. Zawartość wurnika gotuje się w zwykły sposób pod ciśnieniem, po czym drewno wyjmuje się z wurnika i rozdrabnia na włókna, najkorzystniej w stanie wilgotno ciepłym. Otrzymaną masę włókien obrabia się wreszcie w zwykły sposób ługiem użytym do gotowania.

Gdyby znajdująca się początkowo w drewnie ilość żywicy nie wystarczała do otrzymania włókien, odpowiednich do wyrobu wodoodpornych płyt budowlanych, do mieszaniny dodaje się żywicy w odpowiedniej ilości. Następnie do mieszaniny dodaje się soli metalu dla utrwalenia w znany sposób mydeł żywicowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób rozdrabniania drewna, zawierającego żywicę, do wyrobu wodoodpor-

nych płyt z włókien, np. płyt budowlanych, znamieny tym, że drewno rozdrabnia się mechanicznie na wióry, gotuje je ze środkiem zasadowym w ilości, odpowiadającej zawartej w drewnie ilości żywicy, oraz z wodą w odpowiedniej ilości, następnie wyjmuje drewno, rozdrabnia na włókna i otrzymaną masę obrabia ługiem, użytym do gotowania pierwotnego, a następnie w tymże naczyniu utrwala się mydła żywicowe na włóknach w znanych sposób przez dodawanie soli metalu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że do mieszaniny po gotowaniu pierwotnym dodaje się ewentualnie żywicy w odpowiedniej ilości.

Hermann Basler

Zastępca: M. Skrzyplikowski

rzecznik patentowy