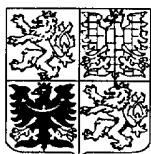


PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

286 244

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: 1995 - 2514

(22) Přihlášeno: **28.09.1995**

(30) Právo přednosti:

28.09.1994 DE 1994/4434566

(40) Zveřejněno: **17.04.1996**

(Věstník č. 4/1996)

(47) Uděleno: **20.12.1999**

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: **16.02.2000**

(Věstník č. 2/2000)

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. C1.⁷:

D 01 H 13/30

D 02 J 3/18

B 65 H 71/00

(73) Majitel patentu:

RIETER Ingolstadt

Spinnereimaschinenbau AG, Ingolstadt, DE;

(72) Původce vynálezu:

Pohn Romeo, Ingolstadt, DE;

Schmolke Werner, Ingolstadt, DE;

(74) Zástupce:

Koreček Ivan JUDr., Na baště sv. Jiří 9,

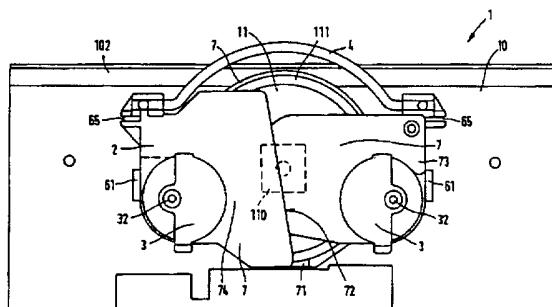
Praha 6, 160 41;

(54) **Název vynálezu:**

Parafinovací zařízení

(57) Anotace:

Parafinovací zařízení textilního stroje obsahuje pevné parafinové těleso (11), přes které se pohybuje parafinovaná nit, s narážkou (3) pro polohové ustavování parafinového tělesa (11) a s vodicím třmenem (4) pro vedení nitě na parafinovém tělese (11). Nárazka (3) pro parafinové těleso (11) a vodicí třmen (4) pro vedení nitě na parafinovém tělese (11) jsou sdruženy do kompaktní integrované jednotky (2), která je opatřena ústrojím (5) pro její polohové ustavování na nosiči (10) textilního stroje, a která obsahuje ústrojí (6) pro uvolnitelné upevnění na nosiči (10) textilního stroje.



CZ 286244 B6

Parafinovací zařízení

Oblast techniky

5

Vynález se týká parafinovacího zařízení textilního stroje s nosičem pro upevnění úložného členu pevného parafinového tělesa, přes které se pohybuje nit, která se má parafinovat, s narážkou pro polohové ustavování parafinového tělesa a s vodícím třmenem pro vedení nitě na parafinovém tělese.

10

Dosavadní stav techniky

Parafinovací zařízení je známé kupříkladu z německého spisu DE 34 22 814 A1. U známého parafinovacího zařízení se pohybuje nit, která se má parafinovat, přes pevné parafinové těleso, které je uloženo otočně, přičemž jeho osa otáčení je uložena kolmo ke směru pohybu nitě. Přiváděná nit je vedena přes čelní stranu parafinového tělesa, čímž vzniká na niti tenký parafinový nános. Aby se zaručilo rovnoměrné nanášení, je třeba zajistit, aby parafinové těleso zůstávalo vzhledem ke dráze nitě vždy ve stejné poloze, což platí i pro případ, kdy se opotřebováním parafínu zmenšuje.

20

Aby se toto zajistilo, je parafinové těleso na ose otáčení uloženo axiálně posuvně. Přitom je použita narážka, na níž je prostřednictvím pružiny přitlačováno směrem na nit. Dotyk mezi niti a parafinovým tělesem nastává na jeho čelní straně. Tím, že se toto těleso pomalu otáčí okolo osy, příčné ke směru dráhy nitě, získává čelní strana parafinového tělesa klenutý povrch. Jak je patrné ze spisu DE 34 22 814 A1, jsou parafinovací zařízení používána také na strojích, tvořících cívku v oblasti návínu příze. Například u rotorových dopřádacích strojů, z nichž se z předlohy konve pramen vláken zakrucuje pomocí spřádacího rotoru na přízi, je parafinovací zařízení uloženo mezi rotorovým zařízením, v němž dochází k vytváření zákrutu nitě, a navíjecí jednotkou.

30

Pro rovnoměrné parafinovací nanášení na nit je důležité, aby plocha parafinovacího tělesa, přes kterou přejíždí nit, měla stále stejnou polohu. Tím zůstávají podmínky uložení nitě na parafinovém tělese konstantní, takže otěr parafínu niti je stále stejný a stejný také zůstává nános parafínu na niti. Stále stejné ustavení polohy parafinového tělesa vůči niti zůstává zaručeno tím, že parafinové těleso doléhá na narážku axiálně, tj. jeho plochou, v níž se dotýká nitě. K tomuto účelu má parafinovací zařízení pružný prvek, který se stará o to, aby parafinové těleso bylo stále tlačeno proti jeho narážce. Jako další konstrukční součástku, která je důležitá pro rovnoměrnost parafinového nánosu, má parafinovací zařízení vodící třmen pro nit. Ten zajišťuje, že se nit opírá nejen o parafinové těleso, ale i o jinou konstrukční součástku, takže pouze menší část síly, vyvíjené napříč vzhledem ke směru jeho dráhy, je opřena o parafinové těleso. Jinak by byl parafinový nános na niti příliš velký. Jak funkce vodícího třmenu nitě, tak i opření parafinového tělesa mohou být realizovány jednou konstrukční součástkou, jako je tomu v případě německého spisu DE 34 22 814 A1, nebo pomocí dělených konstrukčních součástí.

45

Známa provedení mají nevýhodu v tom, že při údržbě nebo výměně parafinového tělesa musí být vodící třmen a axiální opření parafinového tělesa od sebe oddáleny, aby umožnily volnou přístupnost k parafinovému tělesu. To však má za následek, že v návaznosti na to musí být opření a vodící třmen nitě alespoň částečně znovu polohově ustavovány. V německém patentovém spisu č. P 43 38 453.6 je popsáno parafinovací zařízení, opatřené krytem pro parafinové těleso, aby se zabránilo, že volné částičky parafínu, jaké mohou kupříkladu vznikat otěrem, budou opouštět oblast parafinovacího zařízení a povedou k poruchám ve spřádacím nebo navíjecím procesu. Toto parafinovací zařízení má rovněž nevýhodu, že pro účely údržby musí být kromě narážky pro parafinové těleso také sejmut jeho kryt.

50

Vynález si klade za úkol vytvořit parařinovací zařízení tak, aby jeho obsluha mohla být podstatně zjednodušena a aby zařízení mohlo být vytvářeno s menší náročností na čas, přičemž by zejména v návaznosti na údržbu nemuselo docházet k žádnému polohovému ustavování před tím sejmutých konstrukčních částí.

5

Podstata vynálezu

Uvedeného cíle je dosaženo podle vynálezu parařinovacím zařídáním textilního stroje s nosičem pro upevnění úložného členu pevného parařinového tělesa, přes které se pohybuje nit, která se má parařinovat, s narážkou pro polohové ustavování parařinového tělesa a s vodicím třmenem pro vedení nitě na parařinovém tělese, jehož podstatou je, že narážka pro parařinové těleso a vodicí třmen pro vedení nitě na parařinovém tělese jsou sdruženy do kompaktní integrované jednotky, která je opatřena ústrojím pro její polohové ustavování na nosiči textilního stroje, a která obsahuje ústrojí pro uvolnitelné upevnění na nosiči textilního stroje.

Vytvořením parařinovacího zařízení podle vynálezu se dosáhne toho, že již není třeba nastavovat geometrii dráhy pohybu nitě na každém jednotlivém navíjecím místě, ale vřazením vodicího prvku nitě, jakož i narážky parařinového tělesa, jsou všechny konstrukční díly, které se mají seřizovat, nastaveny na všech parařinovacích zařizních stejně. V protikladu ke známým parařinovacím zařizním, kde narážka pro parařinovací těleso a vodicí třmen pro nit na každém sprádacím místě musí být vzhledem k nosiči a ve vztahu vůči sobě navzájem jednotlivě seřizovány, u vynálezu toto odpadá.

Polohové ustavení narážky a vodicího třmenu vůči sobě navzájem, důležité pro dosažení stejného parařinového nánosu, ukládaného na každém sprádacím místě na nit, je zaručeno podle vynálezu jednoduchým způsobem. Ze strany pracovníka obsluhy nemusí být k tomuto účelu podniknuto nic, neboť kompaktní integrovaná jednotka seřizování automaticky přebírá. Seřizování zůstává stále konstantní, a to i tehdy, pokud byly mezitím narážka a vodicí třmen z parařinovacího zařízení pro účely údržby vyjmuty. Seřizování kompaktní integrované jednotky parařinovacího zařízení textilního stroje není zcela rozhodující pro rovnoměrný parařinový nános na nit. Stačí se přitom postarat technickými opatřeními při výrobě, aby kompaktní integrovaná jednotka byla stále upevňována na stejném místě nosiče. Důležité seřizování vodicího třmenu, narážky a tím i parařinového tělesa vůči sobě, zůstává přes demontáž důležitých konstrukčních součástí parařinovacího zařízení s výhodou nezměněna.

Aby se mohla provádět údržba parařinovacího zařízení, může být kompaktní integrovaná jednotka jedním pohybem ruky sejmuta, čímž je parařinové těleso volně přístupné, takže může být kontrolováno nebo vyměněno. Nemusí být jednotlivě sejmuty ani vodicí třmen pro nit, ani narážka pro parařinové těleso. Místo toho se demontáží kompaktní integrované jednotky parařinové těleso jedním opatřením uvolní. Obzvláště výhodné přitom je, že při opětovném nasazování kompaktní integrované jednotky do parařinovacího zařízení jsou prostředkem pro polohové ustavování kompaktní integrované jednotky všechny konstrukční součástky samočinně znovu seřizovány.

45

Obzvláště výhodné je, pokud kompaktní integrovaná jednotka obsahuje kryt pro parařinové těleso pro zadržování volných parařinových částic. Tím je dosaženo toho, že nevznikají žádné poruchy sprádacího nebo navíjecího provozu volnými parařinovými částicemi, které se uvolňují od nitě nebo od této narážky v důsledku doléhání parařinového špalu na narážce. S kompaktní integrovanou jednotkou je snímán z parařinovacího zařízení také kryt, aniž by přitom byla zapotřebí přídavná obzvláštní opatření. Jednoduchým sejmutím krytu spolu s kompaktní integrovanou jednotkou je možné snímat kryt s textilního stroje a není třeba ji čistit bezprostředně na stroji, čímž je obzvláště výhodně zajištěno, že se také čistícím procesem

50

kompaktní integrované jednotky nedostanou žádné volné parafínové částice do sprádacího nebo navíjecího procesu.

S výhodou má kryt trubicovitý tvar, v důsledku čehož kryt obklopuje parafínové těleso po celém jeho obvodu. Kompaktní jednotka je v důsledku toho obzvláště prostorově úsporná a lehká. Obzvláště výhodné je, tvoří-li kryt současně základní těleso kompaktní integrované jednotky, na němž jsou uloženy ostatní součástky, jako axiální opěra a vodící třmen. S výhodou je kryt opatřen otvorem pro přístup nitě k parafínovému tělesu, takže nit má nerušeně přístup k čelní ploše parafínového tělesa, aby mohla být odpovídajícím způsobem parafínována. Kryt má s výhodou otvor pro průchod nitě, ležící ve směru dráhy nitě před parafínovým tělesem. Podle dalšího výhodného provedení je kryt dále opatřen znovuzaváděcí štěrbinou pro nit, kterou může být nit, s níž se manipuluje mimo kryt, uváděna následně uvnitř krytu zpět do dotyku s parafínovacím tělesem. Mimo kryt se s nití kupříkladu manipuluje tehdy, když se má znovu napojit přetřh nitě. Potom se nit znovu zavede za kryt, k čemuž slouží znovuzaváděcí štěrba pro nit. Přitom se dosahuje krytí na čelní straně parafínového tělesa, přičemž se současně zajišťuje normální manipulace s nití.

V obzvláště výhodném provedení vynálezu je nárazka nastavitelná v axiálním směru, důsledkem čehož může být řízen nános parafínu na nit jednoduchým způsobem. S výhodou je nárazka vytvořena jako dvojdílná, v důsledku čehož vznikají lepší třecí podmínky mezi nárazkou a čelní stranou parafínového tělesa.

Obzvláště výhodné je, je-li kompaktní integrovaná jednotka vytvořena ve formě plastového dílu, vytvořeného vstřikováním. To zajišťuje výrobu příznivou z hlediska nákladů a rozměrově přesnou, takže kompaktní integrovaná jednotka je libovolně vyměnitelná mezi různými parafínovacími zařízeními. Přitom jsou s výhodou současně také prvky, jako vodící třmen a nárazka, vytvořeny vždy stejně a nemusí být zvlášť seřizovány.

Obzvláště výhodné je, je-li vodící třmen vytvořen z materiálu odolného proti otěru a je vsazen do kompaktní integrované jednotky. Tím je zajištěno, že parafínovací zařízení má dlouhou životnost a současně se dá vyrobit jednoduše a levně.

Podle dalšího znaku vynálezu je ústrojí pro uvolnitelné upevnění s výhodou vytvořeno jako hák, zatížený pružinou. Hák se zachycuje do odpovídajících vybrání nosiče. Tím je zajištěna rychlá montáž a demontáž kompaktní integrované jednotky, přičemž hák současně tvoří také nárazku, takže kompaktní integrovaná jednotka může být upevněna na nosiči se seřazením.

V dalším výhodném provedení je kompaktní integrovaná jednotka opatřena pomocným přídržným prostředkem pro manipulační zachycení na textilním stroji mimo oblast parafínového tělesa. Tím je dosaženo toho, že během údržby na parafínovací jednotce může být pracovníkem údržby kompaktní integrovaná jednotka uložena na určeném místě, aby byly obě ruce volné kupříkladu pro výměnu parafínového tělesa. Kompaktní integrovaná jednotka je tím chráněna proti poškozením nebo znečištěním, které mohou kupříkladu vznikat, když je kompaktní integrovaná jednotka pracovníkem údržby odložena na montážní stůl, nebo je jinak odložena z ruky.

Přídavný přídržný prostředek umožňuje, aby kompaktní integrovaná jednotka byla ukládána bezprostředně vedle parafínovacího zařízení na nosič, takže pracovník obsluhy může ihned pokračovat s dalšími pracemi, aniž by se musel otáčet. Kompaktní integrovaná jednotka může přitom po celou dobu v tomto stavu zůstat. Současně zaujímá pohotovostní polohu, z níž může být ihned znovu upevňována na parafínovacím zařízení.

Přehled obrázků na výkresech

Vynález je blíže vysvětlen v následujícím popisu na příkladech provedení s odvoláním na připojené výkresy, ve kterých znázorňuje obr. 1 pohled na parafinovací zařízení podle vynálezu, obr. 2 vodorovný řez kompaktní integrovanou jednotkou parafinovacího zařízení z obr. 1 ve výšce narážek, obr. 3 pohled na zařízení z obr. 1 zezadu, obr. 4 pohled na kompaktní integrovanou jednotku ze strany v řezu, obr. 5 pohled na parafinovací zařízení ze strany v řezu, a obr. 6 pohled na část textilního stroje.

Příklady provedení vynálezu

Obr. 1 ukazuje pohled na parafinovací zařízení 1, vytvořené podle vynálezu. Parafinovací zařízení 1 má nosič 10 deskovitého tvaru, upevněný na textilním stroji. Na nosiči 10 je uvolnitelně upevněna kompaktní integrovaná jednotka 2 prostřednictvím háku 61. Kompaktní integrovaná jednotka 2 má kryt 7, vodicí třmen 4, přes který klouže nit při jejím parafinování poté, co opustila parafinové těleso 11. Dále má kompaktní integrovaná jednotka 2 dvě narážky 3, na něž přiléhá parafinové těleso 11. Parafinovací těleso 11 je neseno čtyřhranem 110, který je na obr. 1 znázorněn s jeho normálně neviditelnými hranami. Známým způsobem je svým úložným členem 111, který má talířovitý tvar, vystaveno na jeho rubové straně tlaku pružiny, takže je na čtyřhranu 110 tlačeno směrem na narážky 3.

Neznázorněná nit se přivádí do parafinového tělesa 11 otvorem 71. Opouští parafinovací zařízení 1 nad parafinovým tělesem 11 a je přitom převáděna do jiného směru vodicím třmenem 4. Při přetrhu nitě, k jakému může dojít například u rotorového doprčadacího stroje, je s nití manipulováno mimo parafinovací zařízení, kde je například navazována nebo nově napojována. Následně musí být znovu přivedena do parafinového tělesa. To je umožňováno tím, že kryt 7 má znovuzaváděcí šterbinu 72 pro nit. Ta je tvořena tím, že pravá část 73 krytu 7 je uložena blíže k parafinovému tělesu 11, než levá část 74 krytu 7. Přitom má pravý okraj levé části 74 krytu 7 přibližně šikmý průběh, jaký má nit v okamžiku předávání do znovuzaváděcí šterbiny 72 pro nit. Pravá část 73 a levá část 74 krytu 7 se překrývají, takže znovuzaváděcí šterbinou 72 nemohou z krytu 7 vypadávat žádné volné částice parafinu.

Obr. 2 ukazuje kompaktní integrovanou jednotku 2 z obr. 1 v řezu, vedeném přibližně ve výšce upevňovacích prostředků 32 narážek 3 z obr. 1. Háky 61, s jejichž pomocí je kompaktní integrovaná jednotka uvolnitelně upevněna na nosiči, jsou znázorněny v řezu. Kryt 7 obklopuje parafinové těleso 11 z obr. 1, které je vytvořeno ve tvaru trubice, po jeho obvodu. Na přední straně je zakrytí zajištěno, jak je již popsáno na obr. 1, pravou částí 73 a levou částí 74 krytu 7. Zřetelně je na obr. 2 patrný otvor 71 v krytu 7, kterým se nit dostává do krytu 7 k parafinovému tělesu. Na obr. 2 je také patrné překrytí zaváděcího otvoru nitě, čímž je dosaženo, že kryt 7 nemohou opustit znovuzaváděcí šterbinou 72 žádné částice parafinu.

Narážky 3, o něž se čelně opírá parafinové těleso, jsou vytvořeny ve formě pryžových prstenců 31. Pro seřizování narážky 3 může být po uvolnění šroubu 32 mezi pryžovým prstencem 31 a krytem 7 vsouvána podkladní destička, což má za následek, že pryžový prsteneček 31 je posunut dále směrem k pozorovateli obr. 1, s tím následkem, že odpovídajícím způsobem je parafinové těleso 11 posouváno dále směrem k pozorovateli jeho talířovitým úložným členem 111. To má za následek, že je nit parafinovým tělesem 11 silněji vychylována a tím je také silněji parafinována.

Distanční destičky mohou mít rozdílnou tloušťku a jsou vsazovány vždy na obou stranách do úložných prostředků 3. Podkladní destičky, seřizovací prostředky a prostředky tvořící narážky, mohou být s výhodou vytvořeny barevně tak, že mohou být pracovníkem obsluhy v normálním provozním stavu parafinovacího zařízení rozeznány, takže nastavení narážek je ihned

rozeznatelné. Háky 61 mají ovládací páky 610, na něž pracovník obsluhy tlačí, takže se háky otevírají a kompaktní jednotka 2 může být uvolněna z nosiče 10.

Obr. 3 ukazuje pohled zezadu na obr. 1. Nosič 10 má průchody 101, do nichž částečně zasahují háky 61 pro uvolnitelné upevnění integrované kompaktní jednotky. Do ostatních průchodů 101 zasahují ústrojí 5 pro ustavování polohy kompaktní integrované jednotky. Pomocí ústrojí 5 pro ustavování polohy kompaktní jednotky 2 je kompaktní integrovaná jednotka přesně polohově ustavena na nosiči 10, takže polohově ustavuje ostatní konstrukční prvky textilního stroje. Na rubové straně nosiče 10 je osazen motor 8, který parařinové těleso 11 přes čtyřhran 110 známým způsobem přesouvá v otáčivém směru (srov. obr. 5). Přes horní hranu nosiče 10 přesahuje vodicí třmen 4 kompaktní jednotky.

Obr. 4 ukazuje boční pohled na kompaktní jednotku. Na krytu 7 je na straně přivrácené k nosiči 10 uloženo ústrojí 5 pro polohové ustavování kompaktní integrované jednotky. Ten má hákovitý tvar a je, jak je již znázorněno na obr. 3, vsunut do průchodů 101 nosiče 10. Kompaktní integrovaná jednotka 2 je držena pomocí háků 61. Z obr. 4 je patrné, jak je vodicí třmen 4 vsazen do kompaktní integrované jednotky 2. Kompaktní integrovaná jednotka 2 má vybrání 21, do nichž jsou vsunuty konce vodicího třmenu 4. Vodicí třmen 4 je vytvořen z oceli, která má dostatečnou odolnost proti otěru. Kompaktní integrovaná jednotka 2 nepodléhá s výjimkou pravé části 73 krytu 7 (srov. obr. 1) prakticky žádnému otěru. Proto je s výhodou pravá část 73 krytu odolná proti otěru, tj. je vytvořena například z oceli.

Pomocí přidavných přídržných prostředků 65, které jsou uloženy na obou stranách kompaktní jednotky, jak je patrné z obr. 1, může být tato jednotka během doby, kdy je z důvodů údržby demontována z parařinovacího zařízení, upevněna na textilním stroji. To nemusí být nutně na nosiči 10. V předloženém příkladě provedení může být kompaktní jednotka 2 zavěšena na ohnuté horní straně 102 vedle oblasti, na níž je uloženo parařinovací zařízení. Přidavné přídržné prostředky 65 jsou opatřeny šterbinou, do níž může být upevněna sevřením horní strana 102 nosiče 10. To má výhodu v tom, že kompaktní jednotka nemusí být během údržby parařinovacího zařízení držena pracovníkem obsluhy nebo odkládána mimo stroj, ale že může být mezitím upevněna v bezprostřední blízkosti parařinovacího zařízení. Tím je možné provádět údržbu obzvláště příznivě z hlediska personálu a rychle.

Obr. 5 ukazuje boční pohled na parařinovací zařízení z obr. 1 v řezu. Řez je veden svisle středem parařinovacího zařízení z obr. 1. Na rubové straně nosiče 10 je uložen motor 8. Na opačné straně nosiče 10 je umístěn úložný člen 111 pro zde neznázorněné parařinové těleso. Úložný člen 111 klouže v axiálním směru po čtyřhranu 110. Na něj je také nasunuto parařinové těleso, které je odpovídajícím způsobem opatřeno čtyřhranným otvorem uprostřed. Úložný člen 111 je na jeho straně přivrácené k nosiči 10 vystaven působení pružného prvku, aby bylo parařinové těleso tlačeno proti nárážkám 3. Čtyřhran 110 je uložen otáčivě na nosiči 10 a je prostřednictvím hnacího hřídele 81 uváděn motorem 8 do otáčivého pohybu. Úložný prostředek 111, jakož i čtyřhran 110, jsou obklopovány kompaktní integrovanou jednotkou 2 s jejím krytem 7.

Obr. 6 ukazuje dílčí pohled na textilní stroj, který je zde vytvořen jako rotorový dopřádací stroj. Jako příklad jsou znázorněna tři spřádací místa, přičemž rotorové dopřádací stroje mohou mít až 280 spřádacích míst, uložených ve dvou řadách. Spřádací místo rotorového dopřádacího stroje sestává ze spřádacího zařízení 91, kterému je předkládán z předlohy konve 92 pramen 93 vláken. Ten je známým způsobem ojednocován na jednotlivá vlákna a následně je ve spřádacím rotoru zakrucován na nit 94. Ta je prostřednictvím odtahových válečků 95 odtahována ze spřádacího zařízení 91 a je vedena na navíjecí jednotku 96. Mezi dvojicí odtahových válců 95 a navíjecí jednotkou 96 je uloženo parařinovací zařízení 1.

U rotorových dopřádacích strojů může na jednotlivých spřádacích místech 90 dojít k přetrhům, které jsou samočinným obslužným ústrojím znovu odstraňovány. Přitom se kupříkladu příze vede

zpět od navíjecí jednotky 96 do sprádacího zařízení 91. Přitom se na konec zpětně vedené příze napojuje nově předená příze. Během tohoto obslužného pochodu se s přízí manipuluje mimo parařinovací zařízení 1. Po napojení nové příze se však tato příze hned znovu přivádí do parařinovacího zařízení, do něhož se zavádí, jak již bylo popsáno výše, zaváděcím otvorem nitě.

5

PATENTOVÉ NÁROKY

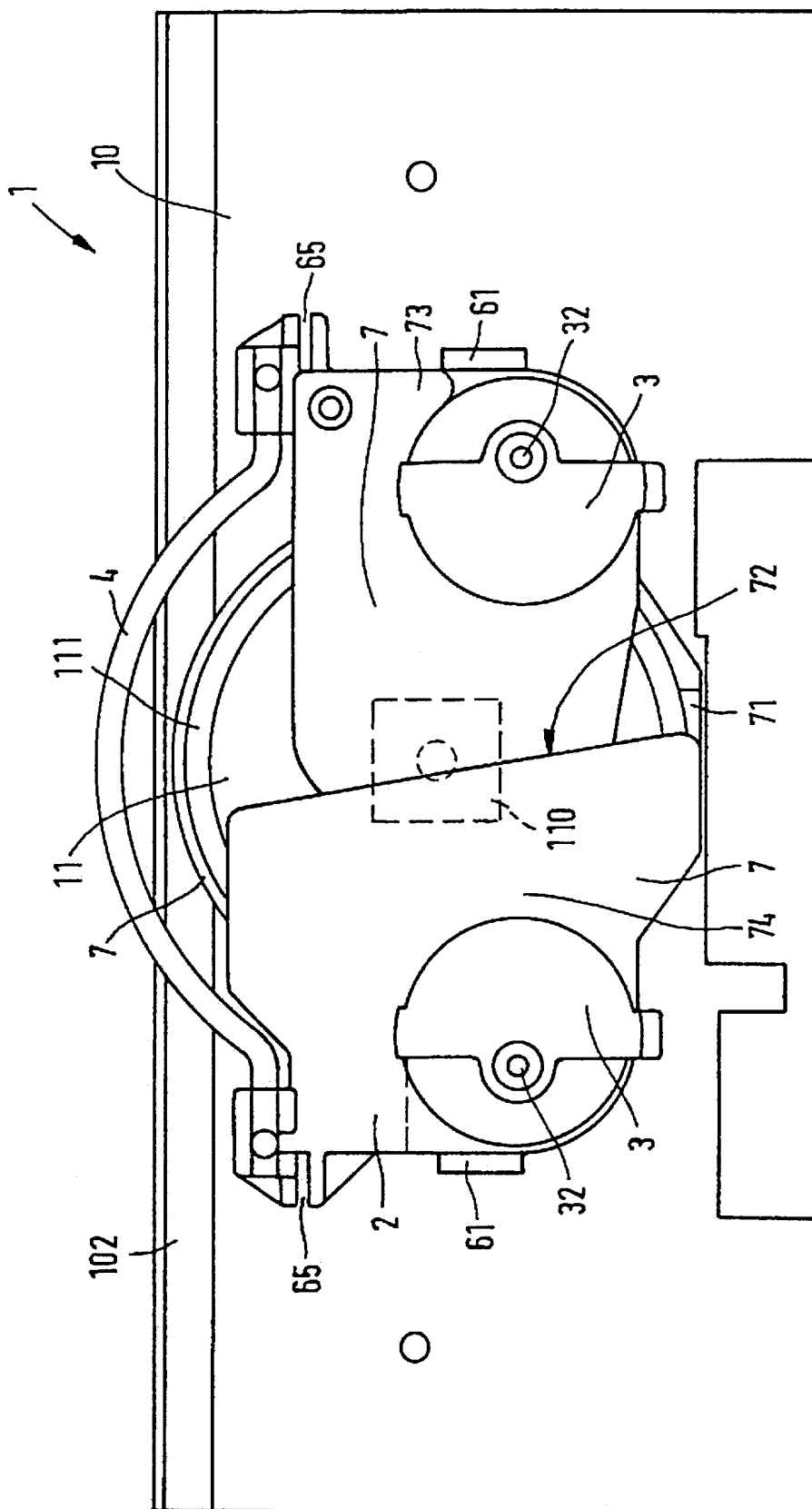
10

1. Parařinovací zařízení textilního stroje s nosičem (10) pro upevnění úložného členu (111) pevného parařinového tělesa (11), přes které se pohybuje nit (94), která se má parařinovat, s narážkou (3) pro polohové ustavování parařinového tělesa (11) a s vodicím třmenem (4) pro vedení nitě (94) na parařinovém tělese (11), **vyznačené tím**, že narážka (3) pro parařinové těleso (11) a vodicí třmen (4) pro vedení nitě na parařinovém tělese (11) jsou sdruženy do kompaktní integrované jednotky (2), která je opatřena ústrojím (5) pro její polohové ustavování na nosiči (10) textilního stroje, a která obsahuje ústrojí (6) pro uvolnitelné upevnění na nosiči (10) textilního stroje.
2. Parařinovací zařízení podle nároku 1, **vyznačené tím**, že kompaktní integrovaná jednotka (2) obsahuje kryt (7) pro parařinové těleso (11) pro zadržování volných parařinových částic.
3. Parařinovací zařízení podle nároku 2, **vyznačené tím**, že kryt (7) má trubicovitý tvar.
4. Parařinovací zařízení podle nároku 2 nebo 3, **vyznačené tím**, že kryt (7) je opatřen otvorem (71) pro přístup nitě k parařinovému tělesu (11).
5. Parařinovací zařízení podle kteréhokoli z nároků 2 až 4, **vyznačené tím**, že kryt (7) má otvor (71) pro průchod nitě, ležící ve směru dráhy nitě před parařinovým tělesem (11).
6. Parařinovací zařízení podle nároku 4 nebo 5, **vyznačené tím**, že kryt (7) je dále opatřen znovuzaváděcí štěrbinou (72) pro nit.
7. Parařinovací zařízení podle kteréhokoli z nároků 1 až 6, **vyznačené tím**, že narážka (3) je nastavitelná v axiálním směru.
8. Parařinovací zařízení podle kteréhokoli z nároků 1 až 7, **vyznačené tím**, že narážka (3) je vytvořena jako dvojdílná.
9. Parařinovací zařízení podle kteréhokoli z nároků 1 až 8, **vyznačené tím**, že kompaktní integrovaná jednotka (2) obsahuje základní těleso ve formě plastového dílu, vytvořeného vstřikováním.
10. Parařinovací zařízení podle nároku 9, **vyznačené tím**, že vodicí třmen (4) je vytvořen z materiálu odolného proti otěru a je vsazen do kompaktní integrované jednotky (2).
11. Parařinovací zařízení podle kteréhokoli z nároků 1 až 10, **vyznačené tím**, že ústrojí (6) pro uvolnitelné upevnění je vytvořeno jako hák (61), zatížený pružinou.

12. Parafinovací zařízení podle kteréhokoli z nároků 1 až 11, **v y z n a č e n é t í m**, že kompaktní integrovaná jednotka (2) je opatřena pomocným přídržným prostředkem (65) pro manipulační zachycení na textilním stroji mimo oblast parafinového tělesa (11).

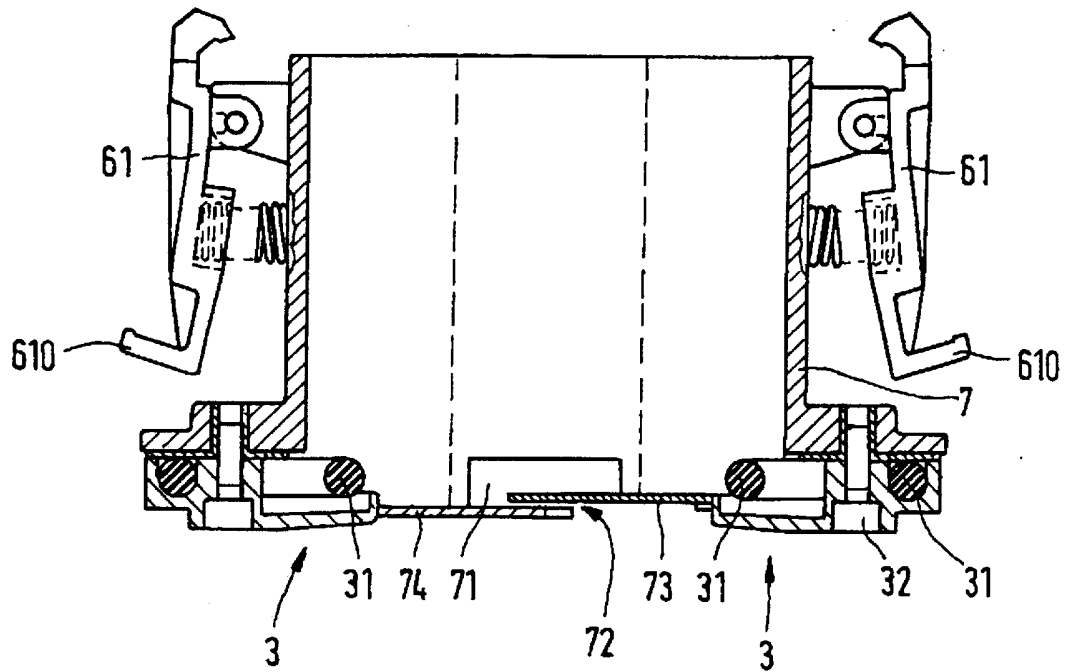
5

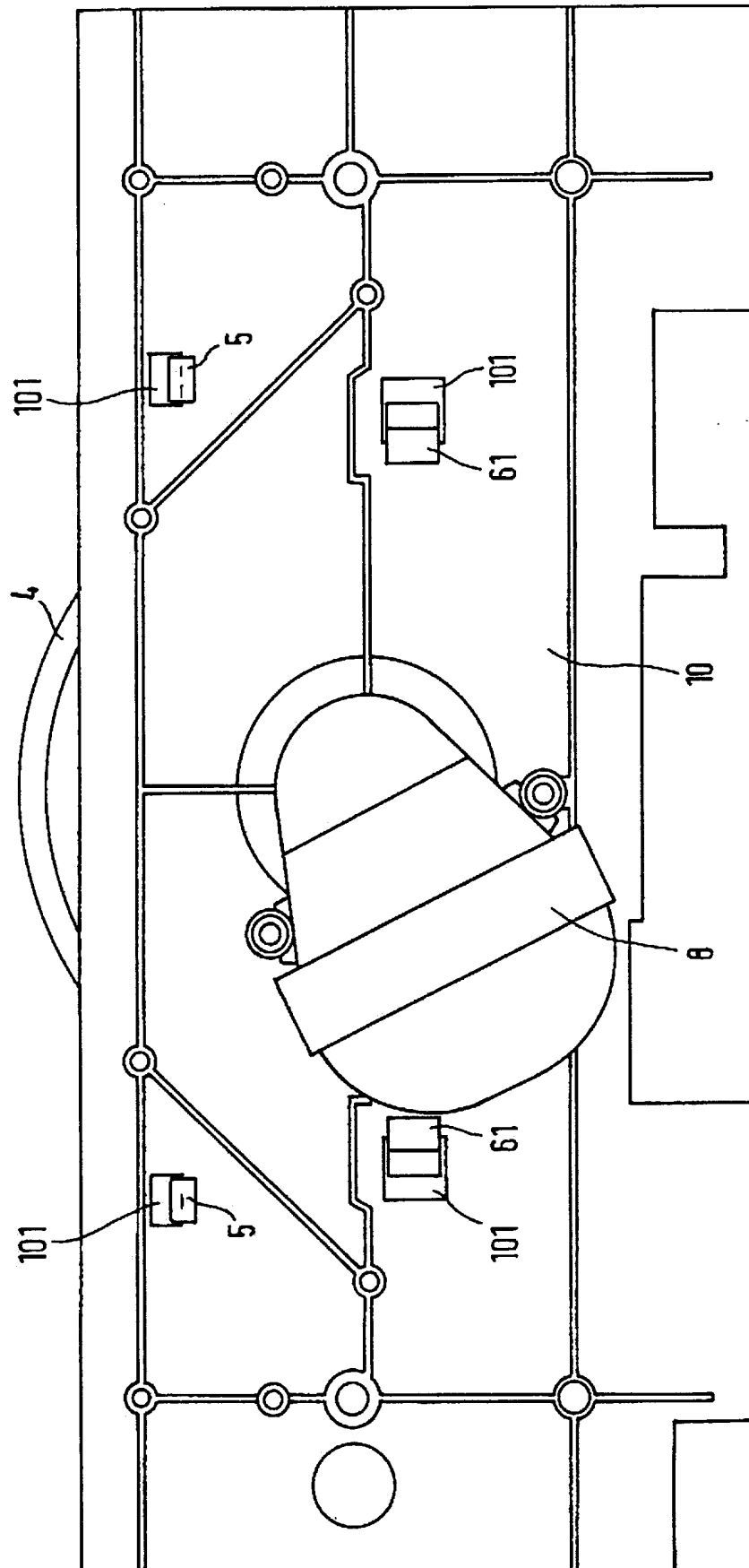
5 výkresů



Obr. 1

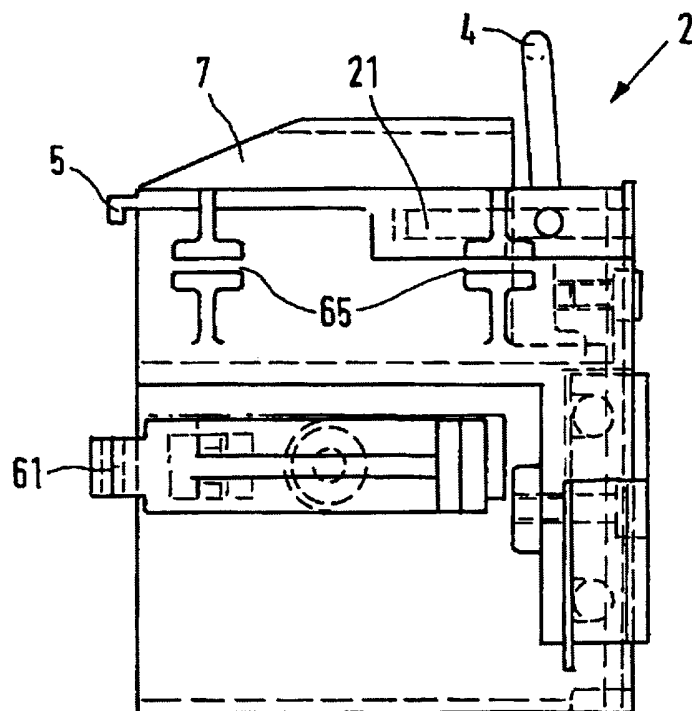
Obr. 2



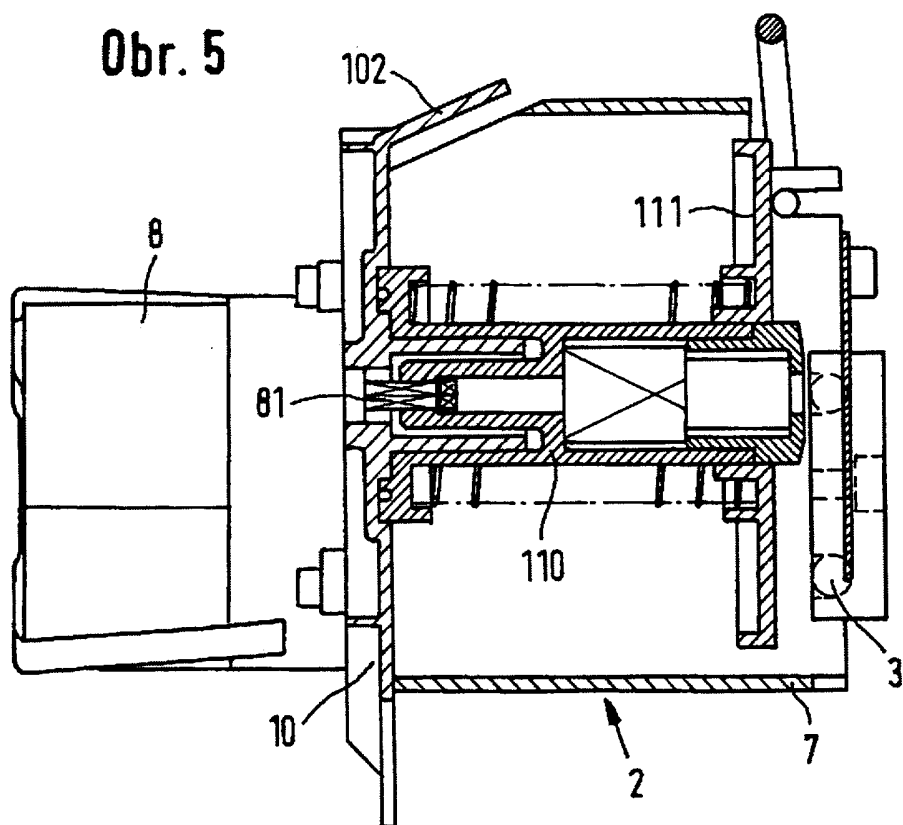


Obr. 3

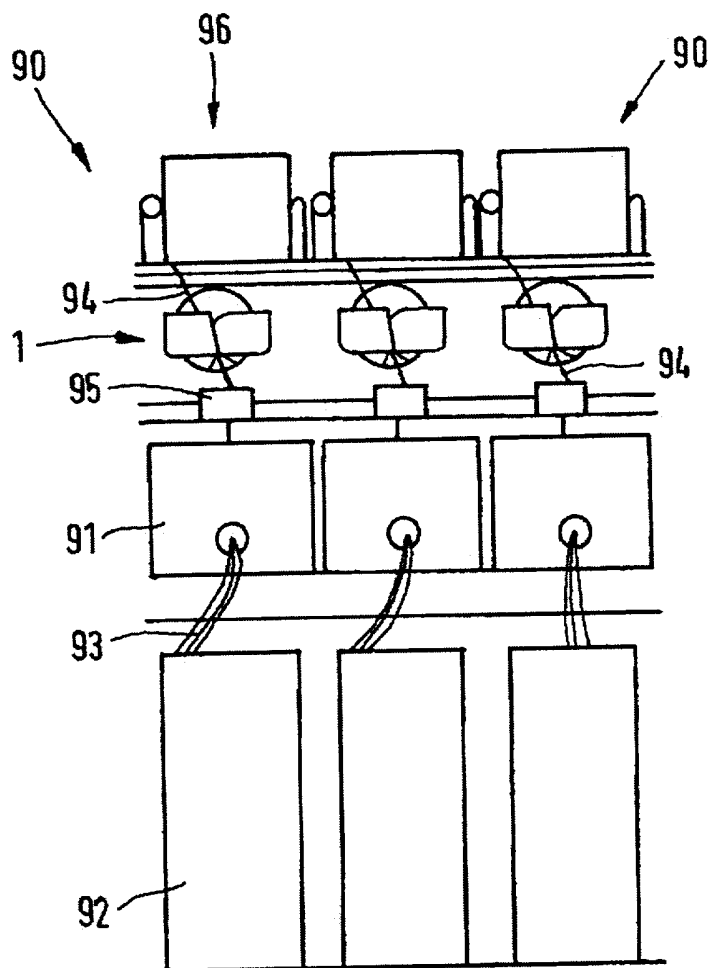
Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6



Konec dokumentu