(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203724345 U
(45)授权公告日 2014.07.23

(21)申请号 201320629721.X

(22)申请日 2013.10.14

(73)专利权人 杭州舒泰卫生用品有限公司
地址 311500 浙江省杭州市桐庐县桐君街道下城路18号

(72)发明人 吴跃

(74)专利代理机构 杭州中平专利事务所有限公司 33202
代理人 翟中平 王俊城

(51)Int.Cl.
A61F 13/515(2006.01)

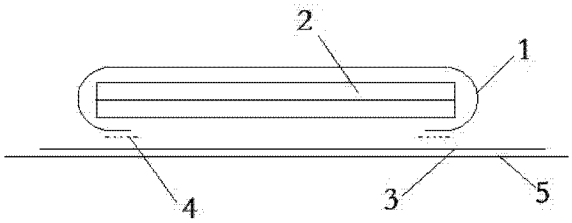
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纸尿裤的吸收芯层

(57)摘要

本实用新型涉及一种纸尿裤的吸收芯层，包括吸收芯体、表层无纺布和复合底膜；吸收芯体位于表层无纺布和复合底膜之间；表层无纺布面积大于吸收芯体的面积；表层无纺布的边缘弯曲，包裹吸收芯体，且折弯段在吸收芯体和复合底膜之间；表层无纺布的折弯段和复合底膜之间，通过点胶层胶合。降低了点胶加工的难度，减少了点胶错位或点胶过量造成的报废率，节约了大量材料资源，同时也有效提高了产品的质量。



CN 203724345 U

1. 一种纸尿裤的吸收芯层，其自上而下依次为表层无纺布 (1)、吸收芯体 (2) 和复合底膜 (3)，其特征在于：表层无纺布 (1) 面积大于吸收芯体 (2) 的面积；表层无纺布 (1) 的边缘弯曲，包裹吸收芯体 (2)，且折弯段在吸收芯体 (2) 和复合底膜 (3) 之间；表层无纺布 (1) 的折弯段和复合底膜 (3) 之间，通过点胶层 (4) 胶合。

2. 根据权利要求 1 所述的纸尿裤的吸收芯层，其特征在于：复合底膜 (3) 的边缘延伸出表层无纺布 (1)。

3. 根据权利要求 2 所述的纸尿裤的吸收芯层，其特征在于：复合底膜 (3) 由拒水底膜和透气无纺布层复合而成；透气无纺布层位于拒水底膜上方；拒水底膜底面贴合在构成内裤形状裤体的外层无纺布 (5) 上。

4. 根据上述权利要求 1-3 中任意一项所述的纸尿裤的吸收芯层，其特征在于：表层无纺布 (1) 为两层柔性无纺布层复合而成。

一种纸尿裤的吸收芯层

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种婴幼儿用的纸尿裤，尤其是一种纸尿裤中的吸收芯层。

背景技术

[0002] 现有的婴幼儿用纸尿裤，都是一次性的，其包括吸收芯层，以及由无纺布制成的外包裹层；所述外包裹层构成内裤形状的裤体；所述吸收芯层胶贴复合在裤体的裆部；所述吸收芯层的结构(如附图 1 所示)大多是一个具有较强吸收液体效果的吸收芯体 20，在吸收芯体 20 上方设有一无纺布制成的柔软表层 10，在吸收芯体 20 下方设有一隔水的复合底膜 30；所述复合底膜 30 的两侧向内卷曲，分别搭在表层 10 上，将吸收芯体 20 包裹在复合底膜 30 和表层 10 之间；所述表层 10 和复合底膜 30 的接触处，采用点胶层 40 使表层 10 和复合底膜 30 胶粘贴合，形成吸收芯层。但是点胶时必须保证点胶位置和点胶量的准确适当，一旦点胶错位或者点胶过量，胶水溢出到表层上，不仅污染表层和吸收芯体，而且由于表层和宝宝的肌肤直接接触，表层上的过量胶水会伤害宝宝的皮肤，所以生产后只能直接报废，浪费了很多资源。

实用新型内容

[0003] 设计目的：避免背景技术中的不足之处，设计一种降低点胶加工难度，提高生产质量的纸尿裤的吸收芯层。

[0004] 设计方案：为了实现上述设计目的。1、表层无纺布的边缘弯曲后，将吸收芯体包裹，且与复合底膜的点胶层设于表层无纺布的弯曲段，是本实用新型的第一个技术特征。这样设计的目的是，表层无纺布的边缘延伸出吸收芯体，且表层无纺布的边缘弯曲，向下方的吸收芯体方向折弯，而表层无纺布的折弯段插入吸收芯体和下方的复合底膜之间，表层无纺布将吸收芯体的边缘包裹，表层无纺布折弯段与复合底膜之间在点胶层的作用下胶合，点胶时，点胶位置可以在表层无纺布折弯段与复合底膜接触区域的任何位置，扩大了点胶的位置范围，而且点胶过量时，过量的胶水会在表层无纺布折弯段和复合底膜之间流动，不会溢到表层无纺布上，降低了点胶的加工难度，提高了纸尿裤生产的合格率和产品质量，节约了大量材料资源。2、复合底膜由拒水底膜和透气无纺布层复合而成，是本实用新型的第二个技术特征。这样设计的目的是，纸尿裤最外侧是由外层无纺布形成的内裤形状的裤体，复合底膜位于该外层无纺布上，将吸收芯层固定在裤体的裆部；复合底膜的拒水底膜与外层无纺布贴合，其透气无纺布层位于拒水底膜上方；透气无纺布层与表层无纺布的折弯段胶合，增加了胶合力度，增强了复合底膜和表层无纺布之间的粘合力，提高产品的质量。

[0005] 技术方案：一种纸尿裤的吸收芯层，包括吸收芯体、表层无纺布和复合底膜；吸收芯体位于表层无纺布和复合底膜之间；表层无纺布面积大于吸收芯体的面积；表层无纺布的边缘弯曲，包裹吸收芯体，且折弯段在吸收芯体和复合底膜之间；表层无纺布的折弯段和复合底膜之间，通过点胶层胶合。

[0006] 本实用新型与背景技术相比，降低了点胶加工的难度，减少了点胶错位或点胶过

量造成的报废率，节约了大量材料资源，同时也有效提高了产品的质量。

附图说明

[0007] 图 1 为现有技术中纸尿裤吸收芯层的结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型纸尿裤吸收芯层的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0010] 实施例 1：参照附图 2。一种纸尿裤的吸收芯层，包括吸收芯体 2、表层无纺布 1 和复合底膜 3；所述吸收芯体 2 位于表层无纺布 1 和复合底膜 3 之间；所述复合底膜 3 的边缘延伸出表层无纺布 1；所述复合底膜 3 由拒水底膜和透气无纺布层复合而成；所述透气无纺布层位于拒水底膜上方；所述拒水底膜底面贴合在构成内裤形状裤体的外层无纺布 5 上；所述表层无纺布 1 的面积大于吸收芯体 2 的面积；所述表层无纺布 1 的边缘弯曲，包裹吸收芯体 2，且折弯段插入吸收芯体 2 和复合底膜 3 之间；所述表层无纺布 1 的折弯段和复合底膜 3 之间，通过点胶层 4 胶合，点胶位置在吸收芯体 2 下方，且表层无纺布 1 的弯曲边缘与复合底膜 3 胶合，点胶错位或者点胶量稍多，胶水也不会溢出到表层无纺布 1 表面上，降低了加工难度。

[0011] 实施例 2：在实施例 1 的基础上，一种纸尿裤的吸收芯层，其中所述表层无纺布 1 为两层柔性无纺布层复合而成，增加了纸尿裤表层无纺布的柔软性，使得宝宝的肌肤与其贴合更加舒适。

[0012] 需要理解到的是：上述实施例虽然对本实用新型的设计思路作了比较详细的文字描述，但是这些文字描述，只是对本实用新型设计思路的简单文字描述，而不是对本实用新型设计思路的限制，任何不超出本实用新型设计思路的组合、增加或修改，均落入本实用新型的保护范围内。

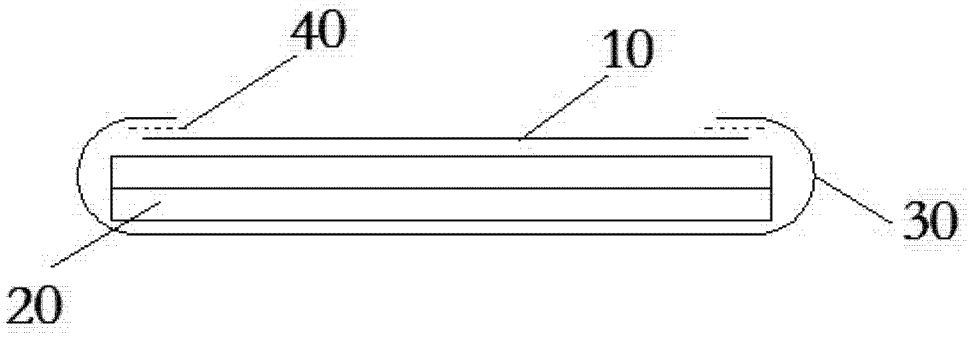


图 1

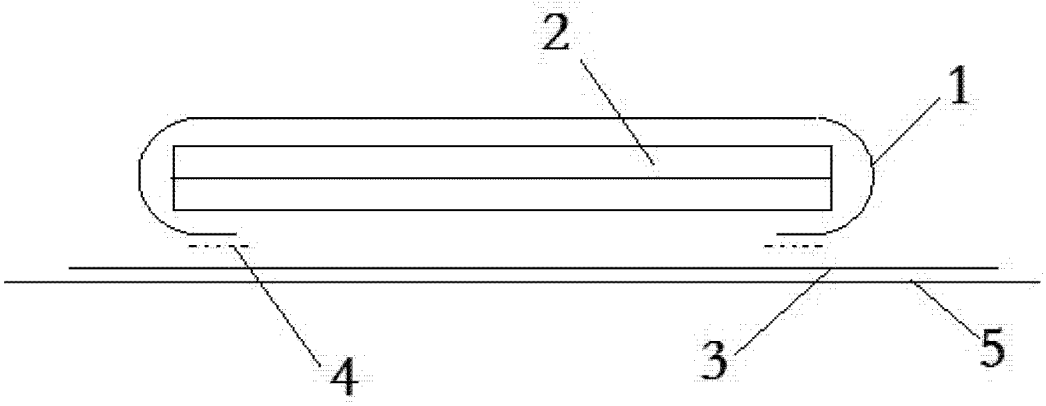


图 2