

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公表特許公報 (A)

(11) 特許出願公表番号

特表2012-514226

(P2012-514226A)

(43) 公表日 平成24年6月21日 (2012.6.21)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
G03G 15/22 (2006.01)	G03G 15/22 103	2H033
G03G 13/20 (2006.01)	G03G 13/20	2H078
G03G 15/16 (2006.01)	G03G 15/16	2H200

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 16 頁)

(21) 出願番号	特願2011-544010 (P2011-544010)	(71) 出願人	590000846
(86) (22) 出願日	平成21年11月30日 (2009.11.30)		イーストマン コダック カンパニー
(85) 翻訳文提出日	平成23年6月29日 (2011.6.29)		アメリカ合衆国 ニューヨーク州 ロチェ
(86) 国際出願番号	PCT/EP2009/066076		スター ステート ストリート 343
(87) 国際公開番号	W02010/076108	(74) 代理人	110001210
(87) 国際公開日	平成22年7月8日 (2010.7.8)		特許業務法人 Y K I 国際特許事務所
(31) 優先権主張番号	102008063319.4	(72) 発明者	シュルツ-ハーゲン-エスト デトレフ
(32) 優先日	平成20年12月30日 (2008.12.30)		ドイツ モルフゼー ドルフシュテーデ
(33) 優先権主張国	ドイツ (DE)		51
		Fターム (参考)	2H033 AA45 BA07 BA24 BA25 BA58
			BA59 BB01 BB28 CA30 CA36
			CA44
			2H078 AA15 BB01 DD42 DD48 DD56
			DD57 DD59 DD64 DD75 EE01
			EE27 EE32 FF60
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 フィルムを製造するための方法及び装置

(57) 【要約】

本発明は、選択的に多色のフィルムの簡単且つ費用効率的な製造を可能にする方法及び装置に関する。この方法において、フィルムを製造するために、最初にトナーを輸送ベルトに、印刷ユニットを用いて付与し、本質的に不断のトナー層が前記輸送ベルト上に形成されるようにする。次いで、前記輸送ベルト上の前記トナーを、第1の熱源により、前記トナーの融点よりも高い温度に加熱し、次いで、前記トナーの融点よりも低い温度に冷却する。最後に、前記トナーを凝集材料層として前記輸送ベルトから取り外す。本発明の装置は、輸送ベルトと、トナーを前記輸送ベルトに付与するために配置された印刷ユニットと、熱源とを備える。前記輸送ベルトの移動方向において、前記印刷ユニットの下流に、前記熱源が配置されて、前記輸送ベルト上に存在する前記トナーを加熱することができるように、且つ、前記トナーを前記トナーの融点よりも高い温度に加熱する。

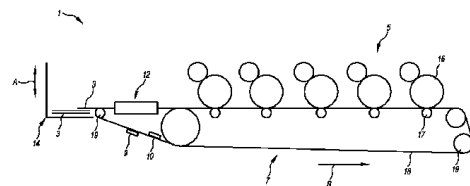


FIG. 1

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

フィルムを製造するための方法であって、

トナーを輸送ベルトに、少なくとも 1 つの印刷ユニットを用いて付与し、本質的に不断のトナー層が前記輸送ベルト上に形成されるようにするステップと、

前記輸送ベルト上の前記トナーを、少なくとも第 1 の熱源により、前記トナーの融点よりも高い温度に加熱するステップと、

前記トナーを、前記トナーの融点よりも低い温度に冷却するステップと、

前記トナーを凝集材料層として前記輸送ベルトから取り外すステップとを含む方法。

【請求項 2】

前記トナーを容融する間に前記トナーのポリマー鎖の架橋反応を生じさせることを特徴とする請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記トナーが、少なくとも 1 秒間の時間にわたり、前記トナーの前記融点よりも高い温度に維持されることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の方法。

【請求項 4】

前記トナーが、1 秒～10 秒間の時間にわたり、前記トナーの前記融点よりも高い温度に維持されることを特徴とする請求項 3 に記載の方法。

【請求項 5】

前記トナーが前記トナーの前記融点よりも高い温度を有しているときに前記トナーに紫外線が照射されることを特徴とする先行請求項のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 6】

前記トナーが、少なくとも第 2 の熱源により前記融点よりも高い温度に維持されることを特徴とする請求項 3～5 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 7】

前記トナーが、前記トナーと接触していない熱源により、前記融点よりも高い温度に加熱され且つ / 又は維持されることを特徴とする請求項 1～6 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 8】

少なくとも 1 つの熱源、特に前記第 1 の熱源がマイクロ波アプリータを含むことを特徴とする請求項 1～7 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 9】

少なくとも 1 つの熱源、特に前記第 2 の熱源が赤外線源を含むことを特徴とする請求項 1～8 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 10】

少なくとも 1 つの熱源、特に前記第 2 の熱源が、本質的に閉鎖されているオープンチャンバを含むことを特徴とする請求項 1～9 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 11】

少なくとも 1 つの熱源、特に前記第 2 の熱源がホットエア源を含むことを特徴とする請求項 1～10 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 12】

前記トナーが、少なくとも冷却されているときに、前記輸送ベルトの片面と、前記輸送ベルトに対向する循環ベルトとの間に挟まれることを特徴とする請求項 1～11 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 13】

前記トナーが、加熱されているときにも前記輸送ベルトの片面と前記循環ベルトとの間に挟まれることを特徴とする請求項 12 に記載の方法。

【請求項 14】

複数の印刷ユニットが異なるトナーを付与することを特徴とする請求項 1～13 のいずれか 1 つに記載の方法。

10

20

30

40

50

【請求項 15】

異なる色のトナーが付与されることを特徴とする請求項 1 ~ 14 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 16】

少なくとも 1 つの無色のトナーが、本質的に不断の無色トナー層が形成されるように付与されることを特徴とする請求項 1 ~ 15 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 17】

前記無色のトナーが、用いられている他のトナーの平均粒径よりも大きい平均粒径を有することを特徴とする請求項 16 に記載の方法。

【請求項 18】

トナーが前記輸送ベルト上に電子写真印刷ユニットにより付与されることを特徴とする請求項 1 ~ 17 のいずれか 1 つに記載の方法。

【請求項 19】

フィルムを製造するための装置であって、
トナーを輸送ベルトに付与するために配置された少なくとも 1 つの印刷ユニットと、
前記輸送ベルトの移動方向において前記少なくとも 1 つの印刷ユニットの下流に、前記輸送ベルト上に存在するトナーを加熱することができるように配置された少なくとも第 1 の熱源と、を備え、
前記熱源が前記トナーを前記トナーの融点よりも高い温度に加熱することに適している装置。

【請求項 20】

前記輸送ベルトの移動方向において前記少なくとも 1 つの熱源の下流に、前記輸送ベルト上に存在するトナーを冷却することができるように配置された、前記トナーを前記トナーの融点よりも低い温度に冷却することに適している少なくとも 1 つの冷却ユニットにより特徴付けられる請求項 19 に記載の装置。

【請求項 21】

前記輸送ベルトの輸送速度及び / 又は前記熱源を制御するための少なくとも 1 つの制御ユニットにより特徴付けられる請求項 19 又は 20 に記載の装置。

【請求項 22】

前記少なくとも 1 つの熱源の領域にて前記輸送ベルトに紫外線向けさせるように配置された少なくとも 1 つの紫外線源により特徴付けられる請求項 19 又は 21 に記載の装置。

【請求項 23】

少なくとも第 2 の熱源が設けられ、前記熱源が、前記輸送ベルトの移動方向にて前記少なくとも 1 つの第 1 の熱源の下流に配置され、且つ、前記トナーを前記トナーの前記融点よりも高い温度に維持するのに適していることを特徴とする請求項 19 ~ 22 のいずれか 1 つに記載の装置。

【請求項 24】

少なくとも 1 つの熱源が前記トナーを非接触式に加熱するのに適していることを特徴とする請求項 19 ~ 23 のいずれか 1 つに記載の装置。

【請求項 25】

少なくとも 1 つの熱源、特に前記第 1 の熱源がマイクロ波アプリアータを含むことを特徴とする請求項 19 ~ 24 のいずれか 1 つに記載の装置。

【請求項 26】

少なくとも 1 つの熱源、特に前記第 2 の熱源が赤外線源を含むことを特徴とする請求項 19 ~ 25 のいずれか 1 つに記載の装置。

【請求項 27】

少なくとも 1 つの熱源が、赤外線成分及び紫外線成分を有する照射線源を含み、前記赤外線成分及び前記紫外線成分の両方が少なくとも 20 % である請求項 19 ~ 26 のいずれか 1 つに記載の装置。

10

20

30

40

50

【請求項 28】

少なくとも1つの熱源、特に前記第2の熱源が、本質的に閉鎖されているオープンチャンバを含むことを特徴とする請求項19～27のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 29】

少なくとも1つの熱源、特に前記第2の熱源がホットエア源を含むことを特徴とする請求項19～28のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 30】

前記第1の熱源が、互いに対して付勢された2つのローラを含み、前記ローラの少なくとも一方が、対応する加熱装置を介して加熱可能であり、且つ、前記輸送ベルトが前記ローラ間のニップを通過されることを特徴とする請求項19～29のいずれか1つに記載の装置。

10

【請求項 31】

前記少なくとも1つの熱源及び前記少なくとも1つの冷却ユニットの少なくとも有効領域を覆う領域に沿って前記輸送ベルトに接触する循環ベルトにより特徴付けられる請求項19～30のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 32】

少なくとも1つのローラが前記循環ベルトのための偏向ローラであることを特徴とする請求項28及び31項に記載の装置。

【請求項 33】

前記循環ベルト及び/又は前記輸送ベルトがグロッサベルトとして構成されていることを特徴とする請求項19～32のいずれか1つに記載の装置。

20

【請求項 34】

前記循環ベルト及び/又は前記輸送ベルトが粘着防止材料から成り、又は前記粘着防止材料のような材料によりコーティングされていることを特徴とする請求項19～33のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 35】

前記循環ベルト及び/又は前記輸送ベルトがポリイミド材料から成り、又はポリイミド材料のような材料によりコーティングされていることを特徴とする請求項19～34のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 36】

前記循環ベルト及び/又は前記輸送ベルトがシームレスベルト材料から成ることを特徴とする請求項19～35のいずれか1つに記載の装置。

30

【請求項 37】

前記循環ベルト及び/又は前記輸送ベルトが、各々、本質的に平坦な外面を有することを特徴とする請求項19～36のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 38】

前記循環ベルト及び/又は前記輸送ベルトが輸送材料から成ることを特徴とする請求項19～37のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 39】

異なるトナーを前記輸送ベルトに付与するために複数の印刷ユニットが設けられていることを特徴とする請求項19～38のいずれか1つに記載の装置。

40

【請求項 40】

少なくとも1つの印刷ユニットが、本質的に不断のトナーカバーを前記輸送ベルト上に提供することができることを特徴とする請求項19～39のいずれか1つに記載の装置。

【請求項 41】

少なくとも1つの印刷ユニットが電子写真印刷ユニットであることを特徴とする請求項19～40のいずれか1つに記載の装置。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

50

本発明は、フィルムを製造するための方法及び装置に関する。

【背景技術】

【0002】

フィルムを製造するための非常に多くの様々な方法が当分野で知られており、これらのうち、押出及びカレンダーリング技術が、代表的な従来の方法である。

【0003】

一般的に、これらの方法により製造が可能であるのは、白黒フィルム及び透明フィルムのみである。多色フィルム、又は、画像若しくはテキストを有するフィルムを製造するためには、これらのフィルムを最初のフィルム製造ステップの後に印刷しなければならず、これは非常に複雑であり、また、接着の問題を生じることが多い。さらに、原則として、この方法が可能であるのは、付与されたトナー粒子を融着するために通常適用される温度に耐えられる特別なフィルムを用いた場合のみである。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

フィルムを製造するための従来方法及び装置に基づき、本発明の目的は、選択的に多色のフィルムの製造を簡単且つ費用効率的に可能にする方法及び装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0005】

本発明によれば、この目的は、請求項1に記載されている方法、及び請求項19に記載されている装置を用いて達成される。本発明のさらなる実施形態は従属請求項から明らかである。

【0006】

詳細には、フィルムを製造するための方法が提供される。この方法において、トナーを輸送ベルトに、少なくとも1つの印刷ユニットを用いて付与し、本質的に不断のトナー層が前記輸送ベルト上に形成されるようにする。次いで、前記輸送ベルト上のトナーが、少なくとも1つの第1の熱源により、前記トナーの融点よりも高い温度に加熱され、次いで、前記トナーの融点よりも低い温度に冷却され、そして、前記輸送ベルトから凝集材料層として取り外される。上記の方法を用いることにより、トナーから直接フィルムを製造することが簡単に可能にされ、これは、特に、多色（及び、必要であればフルカラー）画像フィルムの形成を可能にする。本件において、用語「本質的に不断のトナー層」(an essentially uninterrupted toner layer)とは、トナーを前記トナーの融点よりも高い温度に加熱する時に互いに接触して合体し、それにより凝集材料層を形成するトナー粒子を有するトナー層を意味する。しかし、この層の特定の位置に開口部を設けることも可能である。詳細には、トナー層の特定の位置に開口部を設け、それにより、任意の種類の形状を、トナー層のトリミングを全く必要とせずに複製することが可能である。この方法は、連続的なフィルムウェブを製造すること、そしてまた、トリミングを必要としないシートタイプのフィルム部分を製造することの、簡単且つ費用効率的な方法を可能にする。シートタイプのフィルムは、例えば、トナーをフィルムの形態で、適切なフリースペースが後続フィルムに対して残された状態で付与することにより製造される。

【0007】

本発明の好ましい実施形態によれば、前記トナーのポリマー鎖が、前記トナーが前記フィルムの安定性をさらに増大するために溶融されているときに架橋される。これを行うために、熱架橋トナーが、前記トナーの前記融点よりも高い温度に、少なくとも1秒間、好ましくは、1秒～10秒間維持される。或いは、又は、さらに、紫外線架橋トナーに紫外線を、前記トナーが前記トナーの前記融点よりも高い温度を有しているときに照射することも可能である。

【0008】

好ましくは、少なくとも第2の熱源が、前記トナーの温度を予め特定された時間にわた

10

20

30

40

50

り前記トナーの前記融点よりも高い温度に維持するために設けられる。好ましくは、前記トナーは、前記トナーと接触していない熱源により加熱され、且つ／又は、前記融点よりも高い温度に維持される。非常に急速な非接触加熱のために、特に、マイクロ波アプリケーションを熱源として設けることが可能である。前記トナーの温度を維持するために、特に、赤外線源を第2の熱源として設けることが可能である。また、本質的に閉鎖されているオープンチャンバを熱源として設けることも可能であり、この場合、トナーが付与された前記輸送ベルトが前記オープンチャンバを通して移動される。或いは、ホットエアを前記トナーに向けさせる熱源を用いることも考えられる。

【0009】

本発明の一実施形態において、前記トナーは、冷却されているときに、前記輸送ベルトの片面と、前記輸送ベルトに対向する循環ベルトとの間に挟まれる。このように2つのベルトの間に挟むことにより、画定された面構造でのフィルム形成が可能になる。好ましくは、前記トナーは、加熱されているときにも前記輸送ベルトの片面と前記循環ベルトとの間に挟まれる。

【0010】

本発明の特に好ましい実施形態によれば、複数の印刷ユニットが異なるトナーを前記輸送ベルトに付与し、これにより、多色フィルム（必要であれば、パターン又は任意の画像も施される）を形成することを可能にする。これを行うために、異なる色を有するトナーが付与されることが好ましい。好ましくは、少なくとも1つの無色のトナーが、本質的に不断の無色トナー層が形成されるように付与される。この無色トナー層は、例えば、連続的な支持層又は接着層として機能し得る。そして、異なる色のトナーが、必要に応じて、例えば画像及び構造を形成するために用いられ得る。好ましくは、前記無色のトナーは、用いられている他のトナーの平均粒径よりも大きい平均粒径を有し、それにより、前記トナー粒子の溶融堆積後に十分に安定した溶融トナー層をもたらす。

【0011】

本発明の好ましい実施形態において、トナーが前記輸送ベルトに、電子写真印刷方法により付与される。

【0012】

また、本発明の目的は、フィルムを製造するための装置により達成される。前記装置は、輸送ベルトと、トナーを付与するために前記輸送ベルト上に配置された少なくとも1つの印刷ユニットと、前記輸送ベルトの移動方向において前記少なくとも1つの印刷ユニットの下流に、前記輸送ベルト上に存在するトナーを加熱することができるよう配置された少なくとも1つの熱源とを備える。前記熱源は、前記トナーを前記トナーの融点よりも高い温度に加熱することに適している。このような装置は、先に述べた方法によりトナーから直接フィルムを製造することを可能にし、従って、前記方法と同一の利点ももたらす。

【0013】

好ましくは、少なくとも1つの冷却ユニットが、前記輸送ベルトの移動方向において前記少なくとも1つの熱源の下流に、前記輸送ベルト上に存在するトナーを冷却することができるよう配置されて設けられ、前記冷却ユニットは、前記トナーを前記トナーの前記融点よりも低い温度に冷却することに適している。好ましくは、前記輸送ベルトの輸送速度及び／又は前記熱源を制御するための少なくとも1つの制御ユニットが、前記トナーの適切な溶融堆積を保証するために設けられる。一実施形態において、少なくとも1つの紫外線源が、紫外線を前記輸送ベルトの前記少なくとも1つの熱源の領域内に向けさせ、それにより前記トナーの溶融状態での紫外線架橋が可能であるように設けられる。

【0014】

また、前記輸送ベルトの移動方向において前記少なくとも1つの第1の熱源の下流に配置され、且つ前記トナーを前記トナーの前記融点よりも高い温度に維持するのに適した第2の熱源を設けることも可能である。前記第2の熱源は、特に、熱架橋トナーに対して、前記トナーが所定の時間にわたりトナーの溶融温度よりも高い温度に維持されることを

可能にする。好ましくは、少なくとも１つの熱源が、前記トナーを、前記トナーの構造と、従って前記トナーにより形成される画像又はパターンとを損なわないように非接触式に加熱するのに適している。適切な熱源は、特に、マイクロ波アプリケーション、赤外線源、赤外線成分及び紫外線成分を有する（前記赤外線成分及び前記紫外線成分の両方が少なくとも２０％である）照射線源、本質的に閉鎖されているオープンチャンバ、及び／又はホットエア源である。或いは、前記熱源として、互いに対して付勢された２つのローラを設けることも可能であり、前記ローラの少なくとも一方が、対応する加熱装置を介して加熱可能であり、前記輸送ベルトが前記ローラ間のニップを通過される。印刷技術において、このようなローラが、画像を支持基板に融着させるものとして知られている。本発明の一実施形態によれば、循環ベルトが設けられ、前記ベルトは、前記輸送ベルトに、前記少なくとも１つの熱源及び前記少なくとも１つの冷却ユニットの少なくとも有効領域を覆う領域に沿って接触する。先に述べたように、このような追加の循環ベルトは、画定された面構造をフィルム上に形成することを可能にする。前記第１の熱源が、対向して配置された２つのローラを有する場合、前記ローラの一方が、好ましくは、前記循環ベルトのための偏向ローラである。

10

20

30

40

50

【００１５】

有利には、前記循環ベルト及び／又は前記輸送ベルトは、グロッサベルトとして設計されて、高光沢性フィルムを製造することを可能にする。グロッサベルトは、印刷技術にて知られているように、非常に低い表面粗度を示すベルトである。好ましくは、前記循環ベルト及び／又は前記輸送ベルトが粘着防止材料から成り、又は粘着防止材料のような材料によりコーティングされ、それにより、前記フィルムを良好に取り外すことを可能にする。これを達成するために、前記循環ベルト及び／又は前記輸送ベルトは、例えば、ポリイミド材料から成り、又はポリイミド材料のような材料によりコーティングされる。

【００１６】

割れ目が可能な限り少ない連続フィルムウェブを製造するために、前記循環ベルト及び／又は前記輸送ベルトは、好ましくはシームレス（継ぎ目無し）のウェブ材料から成る。或いは、前記循環ベルト及び／又は前記輸送ベルトは、継ぎ目が形成された場合においても前記継ぎ目が画像化されないように、本質的に平坦な外面を有し得る。前記輸送ベルト上の前記トナーへの直接の照射を可能にするために、前記循環ベルト及び／又は前記輸送ベルトは、本発明の一実施形態において透明な材料から成る。

【００１７】

本発明の特に好ましい実施形態は、異なるトナーを前記輸送ベルト上に付与するための複数の印刷ユニットを有し、これにより、例えば、多色画像、特にフルカラー画像、又は、パターンを有する構造を形成することができる。この実施形態において、好ましくは、少なくとも１つの印刷ユニットが、本質的に不断のトナーカバーを前記輸送ベルト上に設けることができ、前記トナーカバーは、例えば、粘着性支持体又は接着層として機能する。好ましくは、少なくとも１つの印刷ユニットが電子写真印刷ユニットである。本発明の別の実施形態が、前記輸送ベルト及び／又は前記循環ベルトをクリーニングするための少なくとも１つのクリーニング装置を提供する。

【００１８】

以下に、本発明を、図面を参照しつつ、より詳細に説明する。

【図面の簡単な説明】

【００１９】

【図１】フィルムを製造するための装置の概略側面図である。

【図２】フィルムを製造するための別の装置の概略側面図である。

【発明を実施するための形態】

【００２０】

以下の説明において、位置及び／又は方向に関する情報は、図面に示された内容に関連しているが、本出願を限定するためのものではない。

【００２１】

図 1 は、フィルム 3 を製造するための装置 1 の概略側面図である。装置 1 は、複数の印刷ユニット 5、輸送ユニット 7、クリーニングユニット 9、冷却ユニット 10、融着ユニット 12、及びトレイ 14 を備える。

【0022】

図 1 によれば、フィルム 3 がシート（枚葉）の形態で示されており、トレイ 14 上にフィルムシートスタックとして置かれている。前記トレイは、二重矢印 A により示されているように高さ調節可能である。しかし、後にさらに詳細に説明するように、連続フィルムを装置 1 により製造し、次いで、この連続フィルムを、例えばロール上に巻き取ることも可能である。

【0023】

図示されている装置 1 は 5 つの印刷ユニット 5 を示し、印刷ユニット 5 は、例えば、黒色、シアン、マゼンタ、黄色、及び、透明なトナーと共に動作されることができる。当業者に明らかであるように、もちろん、異なる色のトナーと共に動作する別の個数の印刷ユニットを設けることも可能である。

【0024】

印刷ユニット 5 は電子写真印刷ユニットとして示されており、各々が、イメージング（画像形成）シリンダ 16 を含む。イメージングシリンダ 16 は、図示されているように、輸送ユニット 7 に直接接触している。もちろん、イメージングシリンダ 16 と輸送ユニット 7 との間の中間シリンダも設けられ得る。イメージングシリンダ 16 の各々が、輸送ユニット 7 より上に配置され、且つ、前記輸送ユニットにより回転方向に駆動される。これに関しては、以下に、より詳細に説明する。イメージングシリンダ 16 の各々が、対向して配置された圧力ローラ 17 に関連付けられている。このような印刷ユニット 5 の多数が当分野にて既に知られているため、詳細には説明しない。

【0025】

輸送ユニット 7 は、本質的に輸送ベルト 18 から成り、輸送ベルト 18 は、閉じた移動経路をもたらしように適切なガイドローラ又は駆動ローラ 19 の周りにガイドされている。輸送ベルト 18 は、それぞれの印刷ユニット 5 のイメージングシリンダ 16 と圧力ローラ 17 との間のニップを通過する。輸送ベルト 18 は、イメージングシリンダ 16 及び圧力ローラ 17 と直接摩擦係合し、これにより、輸送ベルトが回転されているときにイメージングシリンダ 16 及び圧力ローラ 17 を回転させる。中間シリンダが設けられる場合、このシリンダが輸送ベルト 18 及びイメージングシリンダ 16 と摩擦係合することになり、従って、前記シリンダは、間接的にはあるがなお輸送ベルト 18 により駆動される。

【0026】

好ましくは、輸送ベルト 18 は粘着防止材料から成り、又は粘着防止材料のような材料によりコーティングされる。このような材料の明らかな例は、例えばポリイミド材料である。輸送ベルト 18 は、好ましくはシームレス（継ぎ目無し）ベルト材料から成り、或いは、継ぎ目が設けられているならば、少なくとも 1 つの本質的に平坦な外面を有する。また、輸送ベルトは、融着ユニット 12 内部の温度により損傷されない材料から成るべきであり、また、透明でもあるべきである。輸送ベルト 18 の外面は、印刷技術において周知のように、いわゆるグロッサベルト(glosser belt)、すなわち、低表面粗度を示すベルトとして構成され、それにより、高光沢性をトナー像にもたらし。

【0027】

図示されていないが、回転エンコーダが、それぞれのイメージングシリンダ 16 上に、及び、輸送シリンダ及び / 又はガイドシリンダ 19 の少なくとも 1 つの上に、前記要素のそれぞれの回転位置を検出するために設けられ得る。これは、既知の方法での、印刷ユニット 5 による異なる色分解画像の完全位置合わせ(register perfect)印刷を可能にする。この目的のために、及び、キャリブレーションのために、装置 1 は、レジスタセンサ（図示せず）も含み得る。レジスタセンサは電子写真印刷機にて一般的であり、また、例えば、本出願の出願人に帰する、公開前でない DE 10 2008 052 397 に既に記載されている。

10

20

30

40

50

【0028】

クリーニングユニット9が、輸送ベルト18の循環方向（矢印Bを参照）にて印刷ユニット5及び融着ユニット12の下流に配置されているのが見られる。クリーニングユニット9は、輸送ベルト18をクリーニングするための適切な手段（例えば、回転ブラシ及び/又は不動ストリッパ）を含む。

【0029】

冷却ユニット10が、輸送ベルト18の循環方向にて、クリーニングユニット9の下流の、且つ印刷ユニット5の上流に配置されているのも見られる。冷却ユニット10は、冷気を、例えば輸送ベルト18の内面又は外面に向けさせ、これにより、前記ベルトを予め特定された温度にすることが可能である。

10

【0030】

融着ユニット12が印刷ユニット5とクリーニングユニット9との間に配置されている。また、融着ユニット12は、輸送ベルト18が前記融着ユニットを通して延在するように配置されている。少なくとも1つの熱源が融着ユニット12内に設けられており、前記熱源は、輸送ベルト18上のトナーをトナーの溶融温度よりも高い温度に加熱することができる。絶対に必須ではないが、この熱源は、好ましくは、トナーを非接触式に加熱することができる熱源であり、例えば、マイクロ波源、赤外線源、ホットエア源、適切な加熱要素を有する本質的に閉鎖されたオープンチャンバなどによる熱源である。また、用いられるトナーに応じて、融着ユニット12内に紫外線源を設けることも可能であり、前記紫外線源は、輸送ベルト18、及び、輸送ベルト18上に付与されたトナーに紫外線向け

20

【0031】

もちろん、輸送ベルト18に接触する熱源を設けることも可能であり、前記熱源は、互いに対して作用する2つのローラを含み、例えば、前記ローラの少なくとも一方が加熱される。このような融着ローラは印刷技術において公知である。好ましくは、第2の熱源（詳細に示さず）が融着ユニット内に設けられ、前記熱源は、輸送ベルト18上に存在するトナーをトナーの融点よりも高い温度に、長時間（好ましくは1秒～10秒、又はそれよりも長時間）にわたり維持することができるよう配置される。第2の熱源は、第1の熱源と同一のタイプの熱源であっても、或いは、異なるタイプの熱源であってもよいが、原則として第1の熱源ほど多くのエネルギーをもたらす(couple in)必要がない。なぜなら、特定の温度の維持のみが必要であり、融点温度を超える温度への加熱は必要ないからである。

30

【0032】

融着装置12内に、又は、輸送ベルト18の循環方向にて融着ユニット12の末端領域に、若しくはさらに下流に、さらなる冷却ユニット（詳細に示さず）が、輸送ベルト18上に存在するトナーをトナーの融点よりも低い温度に冷却するために設けられ得る。

【0033】

以下に、装置1の動作をより詳細に説明する。最初に、輸送ベルト18が循環方向Bにて動作される。次いで、輸送ベルト18の循環方向Bにて上流に見られる4つの印刷ユニット5が、各トナー画像の完全に位置合わせされた異なる色分解画像を輸送ベルト18上に印刷するために用いられ、この印刷により、様々な（必要に応じて不完全な）輸送ベルト18上のトナーカバーがもたらされ得る。輸送ベルト18の循環方向Bにおける最後の印刷ユニット5が、透明トナーを、本質的に不断のトナー層が輸送ベルト18の上に形成されるように輸送ベルト18に付与する。本文中、「本質的に不断の」(essentially uninterrupted)とは、隣り合うトナー粒子が、溶融されたときに凝集層を形成するように互いに接触している状態を示すための用語である。しかしまた、「本質的に不断の」(essentially uninterrupted)とは、1つの印刷画像内又は隣り合う印刷画像間に、自由空間が、特定の形状を形成するように特定の設けられる状況を含むことも意味する。シートタ

40

50

イブのフィルム 3 の製造を示すための図 1 において、シート印刷にて一般的であるように、互いに距離を有する印刷画像を形成することが可能である。また、このような場合、輸送ベルトがシームレス（継ぎ目無し）であることは必須ではない。なぜなら、輸送ベルト 18 が、輸送ベルト 18 の継ぎ目の周辺領域が印刷から除外されるように印刷され得るからである。しかし、例えば、連続フィルムが印刷される場合には（これは、トナーを印刷ユニット 5 により連続的に付与することにより達成される）、輸送ベルト 18 が継ぎ目を有さないことが有利であろう。なぜなら、前記継ぎ目がフィルム内で画像として形成される可能性があるからである。

【0034】

トナーが上記の方法で輸送ベルト 18 に付与された後、トナーがその上に存在する輸送ベルト 18 は融着ユニット 12 を通過する。融着ユニット 12 内部で、少なくとも第 1 の熱源が、トナーを、トナーの融点よりも高い温度に加熱し、次いで、第 2 の熱源が、融点よりも高い温度を、予め特定された時間（例えば 1 秒～10 秒）にわたって維持する。このプロセス中に、個々のトナー粒子が溶融し、凝集トナー層を形成する。このトナー層は、トナーの融点よりも低い温度に冷却されると、フィルム 3 の形態の凝集層として輸送ベルト 18 から取り外され得る。熱架橋トナーが用いられる場合、トナーのポリマー鎖の架橋反応が生じ、これにより、フィルム 3 の安定性が増大する。トナーが紫外線架橋要素を含む場合、好ましくは、紫外線がトナーに融着ユニット 12 の内部にて照射され、これにより、さらなる架橋と、従って、フィルム 3 の安定性の増大とがもたらされる。この場合、紫外線はトナー内に、トナーがその融点よりも高い温度に加熱されているときに導入される。

【0035】

次いで、トナーは、融着ユニット内で、又は融着ユニットの下流にて、前記トナーの融点よりも低い温度に、能動的又は受動的に冷却される。これは、その後にトナーがフィルム 3 として輸送ベルト 18 から取り外されるためである。トナーの能動的冷却が好ましい。しかし、適切な輸送距離にわたる、輸送ベルト 18 により覆われた受動的な冷却を行うことも可能である。能動的冷却のために、例えば、冷気をトナー層の上面及び／又は輸送ベルト 18 の裏面に向けることが可能である。もちろん、他の冷却機構も考えられる。例えば、輸送ベルト 18 が 1 以上の冷却されたローラの上を移動してもよく、或いは、トナーと直接接触する 1 以上の冷却されたローラを設けることも可能である。当業者に明らかであるように、トナーをトナーの融点よりも低温に冷却し、それにより、その後トナーをフィルム 3 として輸送ベルト 18 から取り外すことを可能にする非常に多様な可能性が存在する。

【0036】

当業者にはさらに明らかであるように、上記の方法は、支持材料を用いずにトナーフィルムを製造することを可能にする。すなわち、フィルムはトナー粒子のみから成る。さらに、上記の方法は、任意の着色（フルカラー画像も含む）、及び任意の形態でのフィルムの製造を可能にする。

【0037】

図 2 は、連続フィルム 3 の製造を示す、別の装置 1 の概略側面図である。図 2 に示されている図において、図 1 と同一の又は類似の要素が設けられている場合、同一の参照番号が用いられている。

【0038】

図 2 の装置 1 も、複数の印刷ユニット 5、輸送ユニット 7、クリーニングユニット 9、冷却ユニット 10、及び融着ユニット 12 を有する。図 2 においては、高さ調節可能なトレイ 14 の代わりに、連続フィルム 3 のための巻取ローラ 24 を用いる。もちろん、この装置においても、装置 1 がシートタイプのフィルム 3 の製造を目的とする場合には、高さ調節可能なトレイ 14 を設けることも可能であろう。

【0039】

この装置においても、イメージングシリンダ 16 を有する電子写真タイプの 5 つの印刷

ユニット 5 が示されている。前記印刷ユニットは、この装置においても圧力ローラ 17 に関連付けられている。

【0040】

また、輸送ユニット 7 は、本質的に、複数のガイドローラ及び / 又は駆動ローラ 19 を通って循環するようにガイドされる輸送ベルト 18 を含む上記の輸送ユニットと同一の方法で構成されている。この装置においても、輸送ベルト 18 は、それぞれの印刷ユニット 15 のイメージングシリンダ 16 と、関連する圧力ローラ 17 との間の対応するニップを通して延在する。詳細には、この実施形態において、輸送ベルトは、継ぎ目のない輸送ベルト 18 であり、例えば、ポリイミド材料からつくられる。或いは、継ぎ目が、フィルム 3 内では全く又はほとんど形成されない程十分に平坦であってもよい。しかし、継ぎ目を、フィルム 3 を前記継ぎ目の範囲内の寸法にカットするためのカッティングエッジの目標として用いて、例えば、輸送ベルト 18 の長さに対応するフィルム 3 のカッティングを可能にすることもできよう。循環ベルト 30 が融着ユニット 12 の領域に設けられており、前記ベルトは輸送ベルト 18 の外面の 1 つに接触している。トナーが輸送ベルト 18 上に存在する場合、前記トナーは、融着ユニット 12 の領域にて、輸送ベルト 18 とベルト 30 との間に挟まれる。

【0041】

ベルト 30 は、輸送ベルト 30 を輸送ベルト 18 の速度で循環させるように駆動する第 1 のローラ 32 及び第 2 のローラ 34 (好ましくは、ローラ 32, 34 のうちの少なくとも一方) の周りを循環するようにガイドされる。

【0042】

或いは、輸送ベルト 30 は、輸送ベルト 18 との摩擦係合により移動されることも可能である。ベルト 30 はシームレス (継ぎ目無し) ベルトであり、グロッサベルトとして低表面粗度を示す。詳細には、ベルト 30 は、輸送ベルト 18 と同一の材料から成り得る。ローラ 32 は、好ましくは加熱ローラであり、ローラ 32 の下に配置された、輸送ユニット 7 の一部であり得るローラ 36 に押し付けられる。ローラ 32, 36 の一方が加熱されて、輸送ベルト 18 上に存在するトナーを、ローラの温度により (及び、随意にはローラ間の圧力により)、トナーの熔融温度よりも高い温度に急速に加熱する。これとは反対に、ローラ 19 又はローラ 34 の一方が、例えば冷却ローラとして構成されることができ、これにより、輸送ベルト 18 上に存在するトナーを、前記トナーの融点よりも低い温度に冷却する。

【0043】

さらに、クリーニングユニット 39 及び冷却ユニット 40 が輸送ベルト 30 の領域に設けられており、これらのユニットは、輸送ベルト 18 のためのクリーニングユニット 9 及び冷却ユニット 10 に対応している。さらに、輸送ベルト 18 とベルト 30 とが互いに接触している領域に熱源 42 が設けられており、前記熱源は、先に記載したタイプの熱源である。この熱源は、輸送ベルト 18 とベルト 30 との間に受け入れられたトナーを前記トナーの融点よりも高い温度に加熱し、又は、前記温度を特定の時間にわたり維持することができる。これを達成するために、熱源 42 は、任意の適切なタイプの熱源であり得る。さらに、輸送ベルト 18 とベルト 30 とが互いに接触している領域に冷却ユニット 44 が設けられている。冷却ユニット 44 は、例えば、冷却空気をそれぞれのベルトに向けさせ、それにより、輸送ベルト 18 とベルト 30 との間に存在するトナー層を、特に、前記トナー層の融点よりも低い温度に冷却する。

【0044】

図 2 に記載されている装置 1 の動作は、先に記載した装置の動作と本質的に同一であるが、印刷ユニット 5 は、本質的に、トナー材料の連続層を循環輸送ベルト 18 上に形成する。次いで、この連続層が融着ユニット 12 内で熔融堆積され、適切であれば、架橋反応により架橋される。融着ユニット 12 内のトナーは、冷却ユニット 44 を用いて、トナーの融点よりも低い温度に冷却される。そして、このようにして製造された連続フィルムの形態の凝集トナー層が融着ユニット 12 の領域から移動され、巻き取りローラ 24 により

巻き取られる。

【 0 0 4 5 】

以上に記載したように、本発明は、支持材料を用いずにトナーから直接フィルムを製造すること可能にする。本発明を、本発明の好ましい実施形態に関して記載してきたが、本発明は、具体的に例示された実施形態に限定されない。詳細には、異なる実施形態の異なる要素を互いに組み合わせること又は交換することが可能である。詳細には、用いられる印刷ユニットの個数は、当然、例示された個数と異なり得る。印刷ユニット5が、少なくとも一緒に、又は個々にでも、本質的に不断のトナー層を形成することができることが非常に重要である。好ましくは、少なくとも1つの印刷ユニットが、本質的に完全なトナー層を、例えば、透明トナーにより形成することが可能であるべきである。

10

【 図 1 】

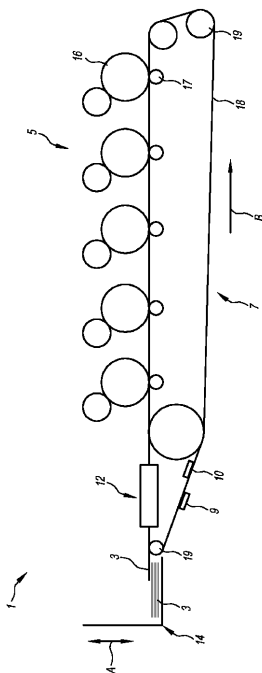


FIG. 1

【 図 2 】

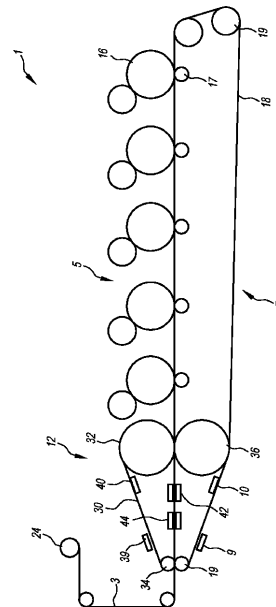


FIG. 2

【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2009/066076

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. G03G15/01 G03G15/16		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) G03G		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP 10 177309 A (FUJI XEROX CO LTD) 30 June 1998 (1998-06-30)	1,7, 18-19, 24,30, 36-37, 40-41
Y	abstract; figures	2-6, 8-17, 20-39
X	US 2001/038962 A1 (LANDA BENZION [IL] ET AL) 8 November 2001 (2001-11-08) paragraphs [0014] - [0019], [0057]; figures ----- -/-	19
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents : "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 3 March 2010		Date of mailing of the international search report 12/03/2010
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Lipp, Günter

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2009/066076

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 2002/090238 A1 (BARTSCHER GERHARD [DE] ET AL) 11 July 2002 (2002-07-11) paragraphs [0003], [0006], [0007], [0011], [0022] - [0024], [0033], [0036], [0037], [0039], [0043]; figures -----	2-6, 8-11, 14-17, 20, 22-30, 38-39
Y	US 4 780 742 A (TAKAHASHI YASUSHI [JP] ET AL) 25 October 1988 (1988-10-25) column 9, line 60 - column 11, line 10; figures 12,13 -----	21
Y	US 2001/051057 A1 (TOMITA KUNIHICO [JP]) 13 December 2001 (2001-12-13) the whole document -----	12-13, 31-37

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP2009/066076

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
JP 10177309	A	30-06-1998	JP 3633160 B2	30-03-2005
US 2001038962	A1	08-11-2001	US 6979523 B1	27-12-2005
US 2002090238	A1	11-07-2002	DE 10064552 A1	11-07-2002
			JP 2002207378 A	26-07-2002
US 4780742	A	25-10-1988	NONE	
US 2001051057	A1	13-12-2001	CN 1320843 A	07-11-2001
			DE 60100579 D1	18-09-2003
			DE 60100579 T2	08-04-2004
			EP 1158367 A1	28-11-2001
			HK 1041730 A1	03-12-2004
			JP 2001305895 A	02-11-2001

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

Fターム(参考) 2H200 FA13 GA06 GA23 GA47 GB22 JA02 JB06 PA11 PA15