(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202819512 U
(45)授权公告日 2013.03.27

(21)申请号 201220418135.6

(22)申请日 2012.08.22

(73)专利权人 湖南阿香茶果食品有限公司
地址 413500 湖南省益阳市安化县柘溪镇港区明珠路

(72)发明人 邓龙章 夏绪平

(74)专利代理机构 安化县梅山专利事务所 43005
代理人 夏赞希

(51)Int.Cl.
A23F 3/12(2006.01)

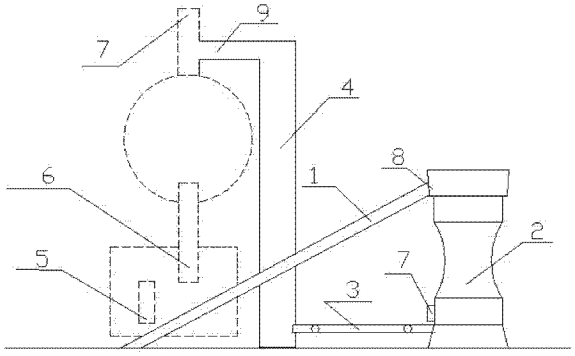
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种茶叶循环切碎装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种茶叶循环切碎装置，包括斜向输送机、切碎机、水平输送机和垂直输送机，其结构特征在于：斜向输送机安装在筛选设备等外料出口的下方，另一端通入切碎机的进料口，切碎机的出料口通过水平输送机与垂直输送机相连，垂直输送机的上端与筛选设备的进料口连通。该装置能利用斜向输送机将需要二次加工的原料输送到切碎机中，经切碎机切碎后由水平输送机送至垂直输送机，再由垂直输送机提升高度送至圆滚筛的进料口，实现筛选—切碎—筛选过程的循环，除去了人工转运的过程，减轻了劳动强度，提高了生产效率；实现了整个过程的全机械化操作，有利于茶叶加工的清洁化。



CN 202819512 U

1. 一种茶叶循环切碎装置，包括斜向输送机 [1]、切碎机 [2]、水平输送机 [3] 和垂直输送机 [4]，其结构特征在于：斜向输送机 [1] 安装在筛选设备的等外料出口 [5][6] 的下方，斜向输送机 [1] 的出料端通入切碎机的进料口 [8]，切碎机的出料口 [7] 通过水平输送机 [3] 与垂直输送机 [4] 相连，垂直输送机 [4] 的上端与筛选设备的进料口连通。

一种茶叶循环切碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种由斜向输送机、切碎机、水平输送机和垂直输送机组成的，用于茶叶切碎加工及输送的装置。

背景技术

[0002] 黑茶生产中，需要对茶叶原料进行筛选分级，以满足不同产品生产的要求。由于茶叶原叶多采用青老叶、带梗叶等，筛选前都将进行切碎，但为防止原料过细造成浪费损失，切碎程度一般都不大。在经过圆滚筛、平圆筛等设备加工后，会出现一部分大小不符合要求的原料，需人工进行转运，用切碎机重新切碎后，再次投入到分选设备中进行筛选。这样一是增加了工作量，加重了工人的劳动强度；二是在加工过程中人员的介入，无法保证产品的清洁化生产，也无法实现生产的全自动化。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种茶叶循环切碎装置，能有效解决原料切碎及输送的问题，实现循环生产。

[0004] 为达到以上目的，采取如下技术方案：一种茶叶循环切碎装置，包括斜向输送机、切碎机、水平输送机和垂直输送机，其结构特征在于：斜向输送机安装在筛选设备的等外料出口的下方，其出料端通入切碎机的进料口，切碎机的出料口通过水平输送机与垂直输送机相通，垂直输送机的上端与筛选设备的进料口连通。

[0005] 采用以上技术方案后，斜向输送机能将需要二次加工的原料输送到切碎机中，经切碎机切碎后由水平输送机送至垂直输送机，再由垂直输送机提升高度送至圆滚筛的进料口，实现筛选—切碎—筛选过程的循环，除去人工转运操作过程，减轻了劳动强度，提高了生产效率，实现了整个过程的全机械化操作，有利于茶叶加工的清洁化。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细的说明。

[0007] 图 1 为本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，一种茶叶循环切碎装置，包括斜向输送机 1、切碎机 2、水平输送机 3 和垂直输送机 4 组成，其结构特征在于：斜向输送机 1 安装在圆滚筛和平面圆筛等外料出口 5、6 的下方，出料端通入切碎机 2 的入料口 8，切碎机 2 的出料口 7 通过水平输送机 3 与垂直输送机 4 相通，垂直输送机 4 的上端输送管 7 与圆滚筛进料口 7 连通。原料茶在经过圆滚筛和平面圆筛的筛分后，不符合要求的原料茶通过等外料出口 5、6 落到斜向输送机 1 上，斜向输送机 1 将原料茶送入切碎机 2 的进料口 8，切碎后从出料口 7 排出到水平输送机 3 上，水平输送机 3 再将切碎后的原料茶输送到垂直输送机 4 的底部，垂直输送机 4 将原料茶提

升高度后，通过上端输送管 9 将原料茶送入圆滚筛的进料口 7，重新进入筛选程序。

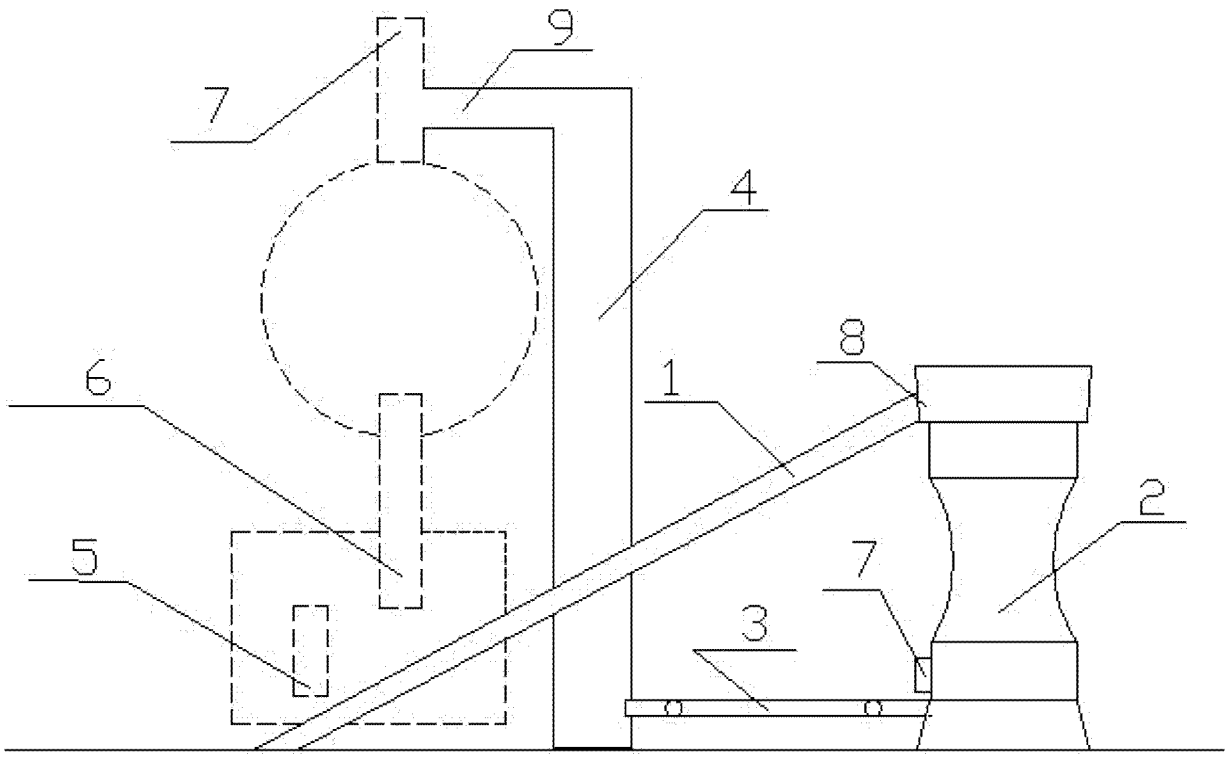


图 1