

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A61C 15/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720305729.5

[45] 授权公告日 2008 年 9 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201119921Y

[22] 申请日 2007.11.16

[21] 申请号 200720305729.5

[73] 专利权人 黄圣尧

地址 325608 浙江省乐清市虹桥镇七间巷 29
弄 1 号

[72] 发明人 黄圣尧

[74] 专利代理机构 北京国林贸知识产权代理有限公司

代理人 李桂玲 李富华

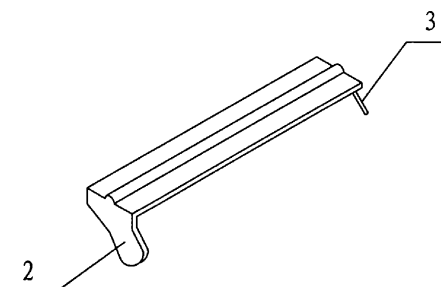
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

金属薄片牙签

[57] 摘要

本实用新型属生活用品，尤其涉及一种方便实用和环保的金属薄片牙签。该金属薄片牙签，包括牙签手柄和牙签头，牙签头在牙签手柄端部折弯设置；其特征在于，所述牙签是 0.05 至 0.1 毫米厚的金属薄片，所述牙签手柄金属薄片设有至少一条凸起加强筋。本实用新型的优点是：1. 替代了竹、木质牙签，节约了竹、木材；2. 实用方便，不伤牙齿和牙龈；3. 经久耐用，不易损坏。



1. 金属薄片牙签，包括牙签手柄和牙签头，牙签头在牙签手柄端部折弯设置；其特征在于，所述牙签是 0.05 至 0.1 毫米厚的金属薄片，所述牙签手柄金属薄片设有至少一条凸起加强筋。

2. 根据权利要求 1 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述金属薄片为不锈钢金属薄片。

3. 根据权利要求 1 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述牙签手柄的金属薄片宽度在 2 至 6 毫米之间设置。

4. 根据权利要求 1 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述牙签头包括宽度为 2 至 6 毫米的薄片牙签头和宽度为 0.5 至 2 毫米的条状牙签头。

5. 根据权利要求 1 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述牙签头与牙签手柄的折弯夹角为 90 度至 120 度。

6. 根据权利要求 4 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述薄片牙签头长度为 3 至 15 毫米。

7. 根据权利要求 4 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述薄片牙签头金属薄片是垂直于牙签手柄设置，或将薄片牙签头金属薄片横向弯曲于牙签手柄设置。

8. 根据权利要求 1 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述牙签手柄的金属薄片凸起加强筋的凸起高度在 0.1 至 0.5 毫米之间。

9. 根据权利要求 1 所述的金属薄片牙签，其特征在于，所述凸起加强筋的截面形状为圆弧形、梯形、三角形中的一种。

金属薄片牙签

技术领域

本实用新型属生活用品，尤其涉及一种方便实用和环保的金属薄片牙签。

背景技术

传统的牙签都为木质或竹质，牙签虽小用量巨大，每年需要用掉大量的木材或竹材；而且木质或竹质牙签不能做的太细，否则很容易断，因此一般都较粗，长期使用很容易伤及牙齿和牙龈；而且，通常的牙签都为直的，当使用在清洁槽牙缝隙时，嘴要张的很大即不雅观，也不方便。

发明内容

本实用新型的目的是提出一种金属薄片牙签技术方案，该方案使用 0.05 至 0.1 毫米厚的不锈钢薄片制作片状牙签，节省了日趋紧张的竹、木原材料，牙签实用方便，不伤及牙齿和牙龈。

为了实现上述目的，本实用新型的方案是，金属薄片牙签，包括牙签手柄和牙签头，牙签头在牙签手柄端部折弯设置；其特征在于，所述牙签是 0.05 至 0.1 毫米厚的金属薄片，所述牙签手柄金属薄片设有至少一条凸起加强筋。

所述金属薄片为不锈钢金属薄片。

所述牙签手柄的金属薄片宽度在 2 至 6 毫米之间设置。

所述牙签头包括宽度为 2 至 6 毫米的薄片牙签头和宽度为 0.5 至 2 毫米的条状牙签头。

所述牙签头与牙签手柄的折弯夹角为 90 度至 120 度。

所述薄片牙签头长度为 3 至 15 毫米。

所述薄片牙签头金属薄片是垂直于牙签手柄设置，或将薄片牙签头金属薄片横向弯曲于牙签手柄设置。

所述牙签手柄的金属薄片凸起加强筋的凸起高度在 0.1 至 0.5 毫米之

间。

所述凸起加强筋的截面形状为圆弧形、梯形、三角形中的一种。

本实用新型的优点是：

1. 本实用新型替代了竹、木质牙签，节约了竹、木材；
2. 实用方便，不伤牙齿和牙龈；
3. 本实用新型经久耐用，不易损坏。

下面结合附图和实施例对本实用新型作一详细描述。

附图说明

图 1 为本实用新型金带有薄片牙签头的属薄片牙签立体示意图；

图 2 为本实用新型金带有薄片牙签头和条状牙签头的属薄片牙签立体示意图；

图 3 为本实用新型牙签头未折弯时的金属薄片牙签展开示意图；

图 4 为本实用新型牙签头折弯后的金属薄片牙签示意图；

图 5 为本实用新型牙签手柄段的凸起加强筋的放大示意图；是图 4 的 A-A 视图。

具体实施方式

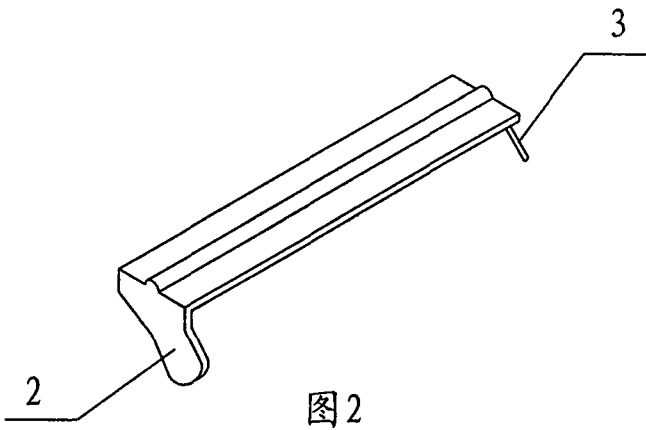
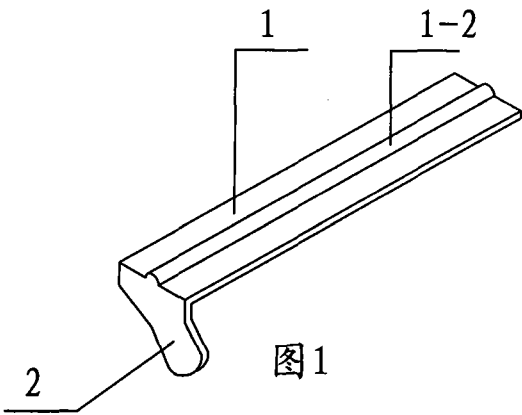
实施例，

参见图 1、图 2、图 3、图 4 和图 5，金属薄片牙签，包括牙签手柄 1 和牙签头，所述牙签是 0.05 至 0.1 毫米厚的金属薄片，本实施例为 0.05 毫米厚的不锈钢薄片；所述牙签头包括宽度为 2 至 6 毫米的薄片牙签头 2 和宽度为 0.5 至 2 毫米的条状牙签头 3，当牙签使用的是 0.05 至 0.08 毫米厚的金属薄片时，牙签设计成只带有薄片牙签头的牙签，如图 1 所示，该图示意了一种带有薄片牙签头的金属薄片牙签，当牙签使用的是 0.09 至 0.1 毫米厚的金属薄片时，牙签设计成带有薄片牙签头和柱状牙签头的牙签，如图 2 所示，薄片牙签头和条状牙签头分别设置在牙签手柄的两端；所述牙签头在牙签手柄的端头处折弯设置，薄片牙签头与牙签手柄的折弯夹角为 90 度，条状牙签头与牙签手柄的折弯夹角为 120 度，其折弯夹角根据使用者的习惯，

在 90 度和 120 度之间调整设置；所述薄片牙签头金属薄片长度，根据使用者的习惯，一般设置在 3 至 15 毫米长；为了方便使用者剔出牙缝中的污物，除了上述的折弯外，薄片牙签头金属薄片可以垂直于牙签手柄设置，或将薄片牙签头金属薄片横向弯曲于牙签手柄一个角度设置，如图 3 中所示，也就是将薄片牙签头宽度中心线 2-1 与牙签手柄宽度中心线 1-1 水平夹角 α 弯曲设置在 0 至 30 度之间，本实施例设置在 15 度左右。

由于不锈钢薄片非常薄，为了提高牙签手柄的强度，在所述的牙签手柄金属薄片上设有至少一条凸起加强筋 1-2，根据强度需要也可以设置多条，本实施例沿牙签手柄金属薄片宽度中心线上设置了一条凸起加强筋，该凸起采用模具冲压成型，其截面形状为圆弧形，也可以是梯形或三角形中的一种。

上述的牙签手柄的金属薄片宽度通常在 2 至 6 毫米之间设置，牙签手柄的金属薄片凸起加强筋的凸起高度在 0.1 至 0.5 毫米之间。



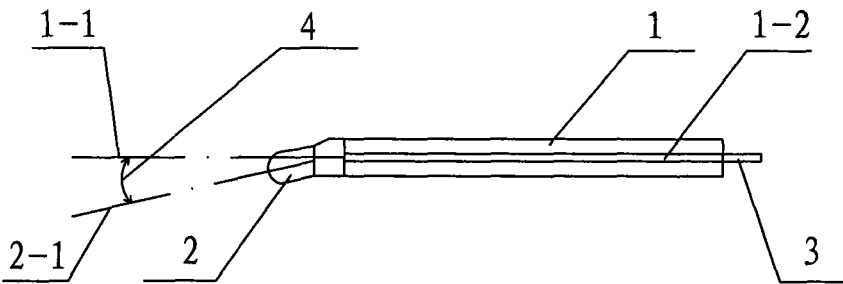


图 3

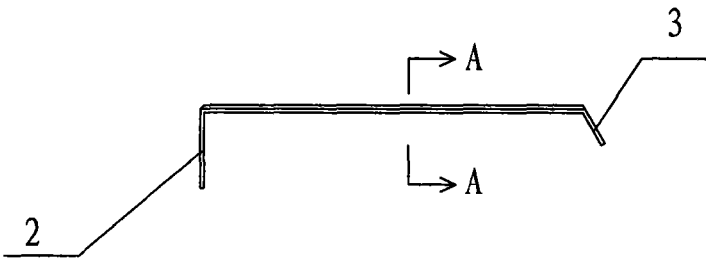
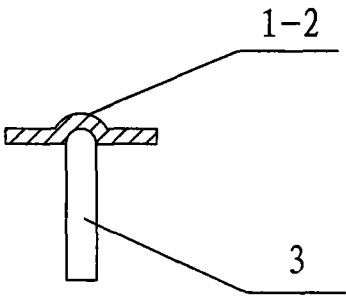


图 4



A-A
图 5