(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204837726 U
(45)授权公告日 2015.12.09

(21)申请号 201520607271.3

(22)申请日 2015.08.10

(73)专利权人 吕勇
地址 850000 西藏自治区拉萨市金珠西路拉萨经济技术开发区林琼岗路16号企业孵化园区西藏吉祥粮农业发展股份有限公司

(72)发明人 吕勇

(51)Int.Cl.
A21B 7/00(2006.01)

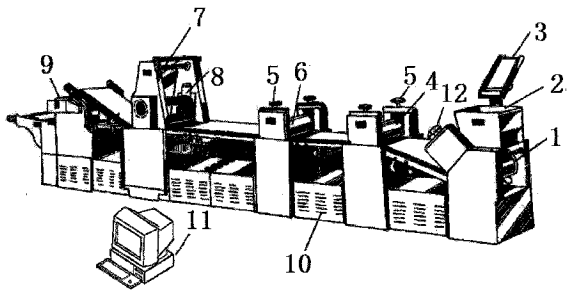
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

全自动青稞饼干生产线

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动青稞饼干生产线，包括搅拌机、面斗、入料面板、面饼机、厚度调节器、饼干模具刀、机架、饼干烘烤加热机、饼干封装机、饼干机保护钢板、计算机、水箱；搅拌机设置于饼干机最侧端的中央；面斗设于搅拌机上方；入料面板通过支架与面斗后端连接，且入料面板设置于面斗上端；水箱设于面斗左端、搅拌机的左上方；面饼机设置于搅拌机左端，且二者下端通过传送机相连接；厚度调节器设置于面饼机上端的两侧；饼干模具刀设置于面饼机左侧，且二者下端通过传送机相连接；厚度调节器设置于饼干模具刀上端的两侧；饼干烘烤加热机设于饼干模具刀左侧，且二者下端通过传送机相连接；机架设于饼干烘烤加热机上端，且两端通过钢板与饼干机相连接；饼干封装机设置于饼干烘烤加热机左侧，且二者下端通过传送机相连接。



CN 204837726 U

1. 全自动青稞饼干生产线，包括搅拌机 (1)、面斗 (2)、入料面板 (3)、面饼机 (4)、厚度调节器 (5)、饼干模具刀 (6)、机架 (7)、饼干烘烤加热机 (8)、饼干封装机 (9)、饼干机保护钢板 (10)、计算机 (11)、水箱 (12) ；其特征在于 ：搅拌机 (1) 设置于饼干机最侧端的中央 ；面斗 (2) 设于搅拌机 (1) 上方 ；入料面板 (3) 通过支架与面斗 (2) 后端连接，且入料面板 (3) 设置于面斗 (2) 上端 ；水箱 (12) 设于面斗 (2) 左端、搅拌机 (1) 的左上方 ；面饼机 (4) 设置于搅拌机 (1) 左端，且二者下端通过传送机相连接 ；厚度调节器 (5) 设置于面饼机 (4) 上端的两侧 ；饼干模具刀 (6) 设置于面饼机 (4) 左侧，且二者下端通过传送机相连接 ；厚度调节器 (5) 设置于饼干模具刀 (6) 上端的两侧 ；饼干烘烤加热机 (8) 设于饼干模具刀 (6) 左侧，且二者下端通过传送机相连接 ；机架 (7) 设于饼干烘烤加热机 (8) 上端，且两端通过钢板与饼干机相连接 ；饼干封装机 (9) 设置于饼干烘烤加热机 (8) 左侧，且二者下端通过传送机相连接 ；饼干机保护钢板 (10) 设置于饼干机的四周下半部 ；计算机 (11) 通过无线控制器控制搅拌机 (1)、面饼机 (4)、饼干模具刀 (6)、饼干烘烤加热机 (8)、和饼干封装机 (9) 的运行速度。

2. 根据权利要求 1 所述的全自动青稞饼干生产线，其特征在于 ：饼干模具刀 (6) 设有不同的饼干模型 ；饼干机保护钢板 (10) 设有多个 ；水箱 (12) 上设有水盖。

全自动青稞饼干生产线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工设备领域，具体为一种全自动青稞饼干生产线。

背景技术

[0002] 饼干是以面粉为主要原料烤制而成的片状西式点心。由青稞面粉制成的青稞饼干，营养价值高，受欢迎程度高，由此产生的经济效益和社会效益，越来越受到食品厂家的重视。由于青稞饼干的保质期比较长，根据青稞饼干的销售特点，本实用新型的目的在于提供一种全自动青稞饼干生产线，来实现青稞饼干的机械化，自动化，大型化成产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种全自动青稞饼干生产线，进而弥补现有技术的不足。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：全自动青稞饼干生产线，包括搅拌机、面斗、入料面板、面饼机、厚度调节器、饼干模具刀、机架、饼干烘烤加热机、饼干封装机、饼干机保护钢板、计算机、水箱；搅拌机设置于饼干机最侧端的中央；面斗设于搅拌机上方；入料面板通过支架与面斗后端连接，且入料面板设置于面斗上端；水箱设于面斗左端、搅拌机的左上方；面饼机设置于搅拌机左端，且二者下端通过传送机相连接；厚度调节器设置于面饼机上端的两侧；饼干模具刀设置于面饼机左侧，且二者下端通过传送机相连接；厚度调节器设置于饼干模具刀上端的两侧；饼干烘烤加热机设于饼干模具刀左侧，且二者下端通过传送机相连接；机架设于饼干烘烤加热机上端，且两端通过钢板与饼干机相连接；饼干封装机设置于饼干烘烤加热机左侧，且二者下端通过传送机相连接；饼干机保护钢板设置于饼干机的四周下半部；计算机通过无线控制器控制搅拌机、面饼机、饼干模具刀、饼干烘烤加热机、和饼干封装机的运行速度。

[0005] 作为本实用新型的进一步技术方案：饼干模具刀设有不同的饼干模型；饼干机保护钢板设有多个；水箱上设有水盖。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该青稞饼干机，改变了现有技术中生产效率的不足，实现青稞饼干的机械化，自动化，大型化成产，提高了工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型整体结构示意图；

[0008] 其中：搅拌机 1、面斗 2、入料面板 3、面饼机 4、厚度调节器 5、饼干模具刀 6、机架 7、饼干烘烤加热机 8、饼干封装机 9、饼干机保护钢板 10、计算机 11、水箱 12。

具体实施方式

[0009] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0010] 请参阅图 1，本实用新型提供一种技术方案：全自动青稞饼干生产线，包括搅拌机、面斗、入料面板、面饼机、厚度调节器、饼干模具刀、机架、饼干烘烤加热机、饼干封装机、饼干机保护钢板、计算机、水箱；搅拌机设置于饼干机最侧端的中央；面斗设于搅拌机上方；入料面板通过支架与面斗后端连接，且入料面板设置于面斗上端；水箱设于面斗左端、搅拌机的左上方；面饼机设置于搅拌机左端，且二者下端通过传送机相连接；厚度调节器设置于面饼机上端的两侧；饼干模具刀设置于面饼机左侧，且二者下端通过传送机相连接；厚度调节器设置于饼干模具刀上端的两侧；饼干烘烤加热机设于饼干模具刀左侧，且二者下端通过传送机相连接；机架设于饼干烘烤加热机上端，且两端通过钢板与饼干机相连接；饼干封装机设置于饼干烘烤加热机左侧，且二者下端通过传送机相连接；饼干机保护钢板设置于饼干机的四周下半部；计算机通过无线控制器控制搅拌机、面饼机、饼干模具刀、饼干烘烤加热机、和饼干封装机的运行速度。

[0011] 作为本实用新型的进一步技术方案：饼干模具刀设有不同的饼干模型；饼干机保护钢板设有多个；水箱上设有水盖。

[0012] 本实用新型的工作原理是：将以青稞面粉为主的饼干原料通过入料面板放入面斗中；水箱内放入水，并在搅拌机中与饼干原料搅拌成面饼；面饼传送机传送到面饼机上，通过调节厚度调节器实现面饼的厚度调节；饼干模具刀可以将传送器上的面饼压缩、切割成各种形状和款式，再通过传送机输送至饼干烘烤加热机进行加热，烘干；饼干封装机将烘干后的饼干进行封装，制成具有一定包装的青稞饼干。

[0013] 计算机通过无线控制器控制搅拌机、面饼机、饼干模具刀、饼干烘烤加热机、和饼干封装机的运行速度。

[0014] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其它的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0015] 以上所述，仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同替换和改进，均应包含在本实用新型技术方案的保护范围之内。

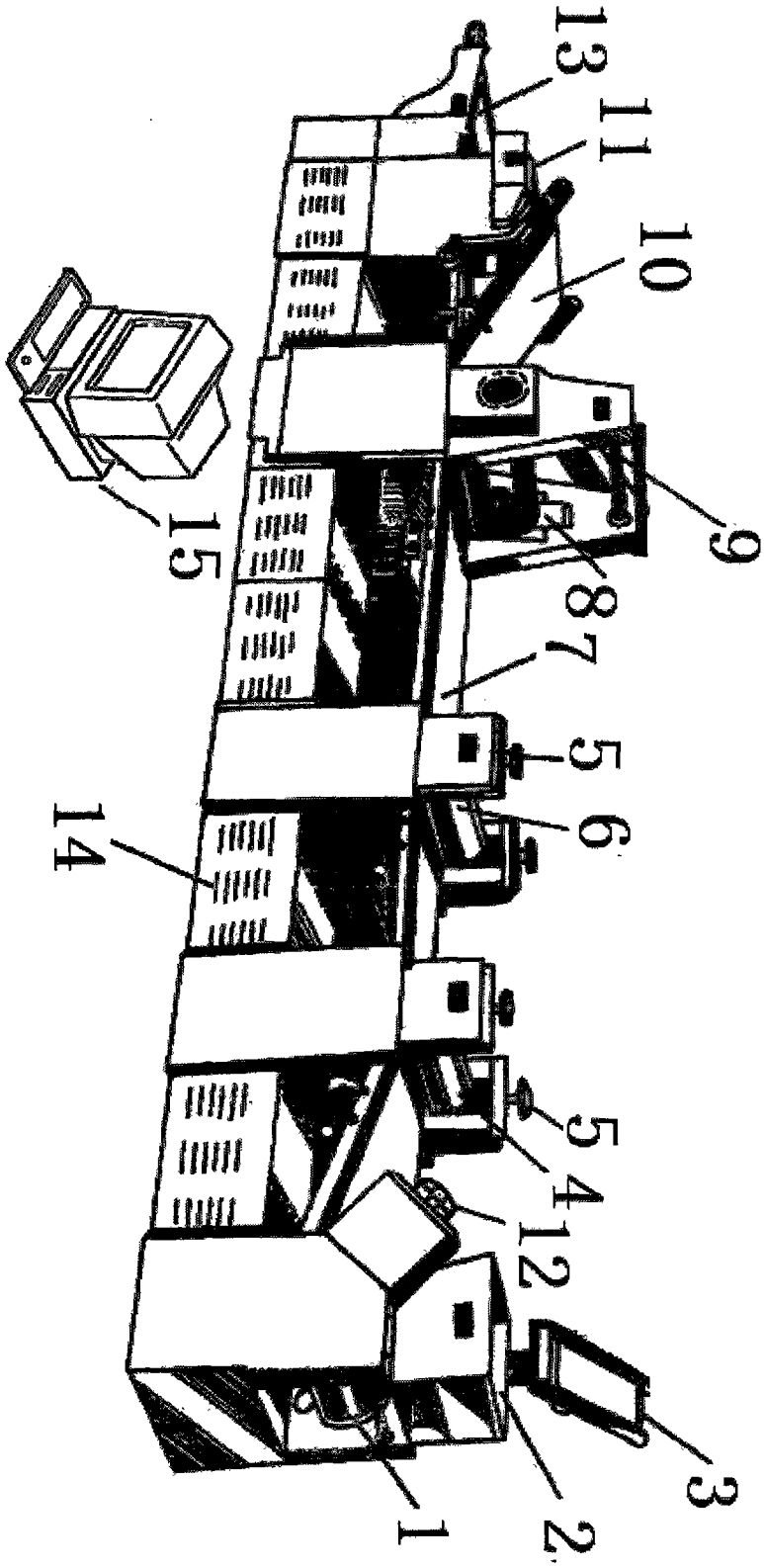


图 1