



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 19.05.75 (P. 180543)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.12.76

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1978

MKP C23f 13/00

Int. Cl.²
C23F 13/00

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Zbigniew Kubik, Roman Lewandowski

Uprawniony z patentu: Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „OPA-KOMET”, Bydgoszcz (Polska)

**Sposób anodowego zabezpieczenia przed korozją stalowych
puszek napełnionych konserwą mięsną**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób anodowego zabezpieczenia przed korozją stalowych puszek napełnionych konserwą mięsną.

Znane są sposoby zabezpieczenia przed korozją, stalowych puszek napełnionych konserwą mięsną, za pomocą powłok ochronnych, jak również poprzez wywołanie procesu anodyzacji mającego za zadanie zapobiegnięcie ubytkom materiału ze ścianek wewnętrznych puszek. Dla wywołania anodyzacji umieszcza się wewnątrz puszek kawałek blachy aluminiowej mocowanej do dna lub wieczka puszek za pomocą zgrzewania lub nitowania, przy czym nit otrzymuje się poprzez topienie kawałka czystej cyny w kraterze uformowanym centralnie na anodzie przyciśniętej do dna puszek. Ten ostatni sposób został opisany w duńskim opisie patentowym nr 120 590.

Znane sposoby połączenia anody z dnem puszek nie gwarantują stabilności zjawiska anodyzacji. Zgrzewanie anody z dnem, w czasie dłuższego magazynowania napełnionej puszek wykazuje korozję połączenia żelazo-cyna-aluminium, co w następstwie powoduje odłączenie się anody od dna i zanik procesu anodyzacji. Mocowanie anody przy pomocy lutonitu wykazuje tę wadę, że zacisk nitu jest różny, aż do możliwości obracania się anody wokół osi, co nie gwarantuje stabilności oporu elektrycznego połączenia, a więc i stabilności zjawiska anodyzacji w każdej puszcze.

2

Celem wynalazku jest uzyskanie trwałego, niepodlegającego korozji, połączenia anody aluminiowej z puszką konserwy. Cel ten osiągnięto w sposób według wynalazku, który polega na połączeniu trwałym taśmy z folią aluminiowej z dnem lub wieczkiem puszek w ten sposób, że przeznaczona do wywołania procesu anodyzacji taśma aluminiowa jest swymi końcami wprowadzona pomiędzy brzegi dna albo wieczka i po bocznicę puszek i następnie razem zaciskana w czasie łączenia tych elementów puszek. W zależności od potrzeby w puszcze z konserwą mięsną można umieścić jedną taśmę mocowaną do dna lub wieczka puszek, lub dwie taśmy mocowane do dna i wieczka puszek.

15

Zabezpieczenie przed korozją stalowych puszek napełnionych konserwą mięsną wykonane sposobem według wynalazku zostało przedstawione w przykładzie wykonania na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia widok dna puszek z boku, fig. 2 widok z góry, fig. 3 fragment połączenia dna z anodą taśmową i pobocznica puszek po zaciśnięciu połączenia, a fig. 4 fragment dna z anodą taśmową przed zaciśnięciem połączenia z pobocznica puszek. Anoda taśmowa aluminiowa składająca się z taśmy z folii aluminiowej 1, która połączona jest z dnem puszek 2 w ten sposób, że końcówki tej taśmy 3 zostają umocowane w zaciskowym połączeniu dna puszek 2 z pobocznica puszek 4. Takie zamocowanie daje trwałe i dobry styk taśmy z

30

folii aluminiowej 1 z rdzeniem blachy puszki w dwu miejscach i nie niszczy lakieru pokrywającego wewnątrz puszki.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób anodowego zabezpieczenia przed korozją stalowych puszek napelnionych konserwą mięsną,

znamienny tym, że anoda wykonana w postaci taśmy z folii aluminiowej łączona jest trwale z dnem puszki, lub wieczkiem puszki, lub dnem i wieczkiem puszki, poprzez umocowanie jej końcówek w zaciskanym połączeniu dna puszki, lub wieczka puszki z pobocznica puszki.

