



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112245277 B

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202011129399.5

(22) 申请日 2020.10.21

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 112245277 A

(43) 申请公布日 2021.01.22

(73) 专利权人 福建三和济医疗器械有限公司

地址 350026 福建省福州市仓山区盖山镇
盘屿路854号1#楼二层205

(72) 发明人 温从蟠

(74) 专利代理机构 宁波甬楹专利代理事务所

(普通合伙) 33447

专利代理师 胡芳均

(51) Int. Cl.

A61H 39/06 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 209253577 U, 2019.08.16

CN 107822869 A, 2018.03.23

CN 108451763 A, 2018.08.28

CN 108451763 A, 2018.08.28

CN 208096987 U, 2018.11.16

CN 209122875 U, 2019.07.19

CN 107970114 A, 2018.05.01

CN 210158922 U, 2020.03.20

CN 206777519 U, 2017.12.22

CN 209529672 U, 2019.10.25

CN 215504317 U, 2022.01.14

CN 108186338 A, 2018.06.22

CN 111568748 A, 2020.08.25

CN 209301705 U, 2019.08.27

审查员 田蕴青

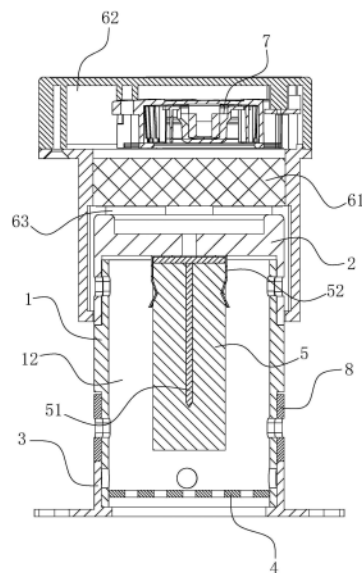
权利要求书2页 说明书4页 附图7页

(54) 发明名称

一种无烟艾灸装置的制作方法

(57) 摘要

一种无烟艾灸装置的制作方法,包括以下步骤,制作艾柱、壳体以及硅胶套,在壳体侧壁上设置通孔,并在壳体底面上分布出气孔,将艾柱连接在壳体上并置于壳体内腔中,将壳体的底部插在硅胶套上,使出气孔与硅胶套的热气出口相连通,制作一个烟尘吸收器,在烟尘吸收器内腔中设置过滤体,将烟尘吸收器内腔分为上腔体与下腔体,在上腔体中设置抽气装置,抽气装置的进气口与上腔体相连通,抽气装置的出气口与烟尘吸收器上部的排气口相连通;将烟尘吸收器套置在盖体上,使烟尘吸收器的底部盖住盖体通孔,并使下腔体与盖体通孔相连通。本发明的优点在于:能过滤烟尘,排出无烟空气,绿色环保。



1. 一种无烟艾灸装置的制作方法,包括以下步骤,

一、制作艾柱、由筒体(1)和盖体(2)组成的壳体以及能贴合在人体皮肤上的硅胶套(3),在壳体侧壁上设置连通壳体内腔和壳体外部的通孔,并在壳体底面上分布艾柱燃烧热气的出气孔(41),

二、将制得的艾柱连接在壳体上并置于壳体内腔中,将壳体的底部插接在硅胶套(3)上,使出气孔(41)与硅胶套(3)的热气出口相连通,

其特征在于:所述通孔包括分布在筒体(1)侧壁上的筒体通孔和分布在盖体(2)侧壁上的盖体通孔(21);本制作方法还包括步骤三和步骤四:

三、制作一个烟尘吸收器(6),在烟尘吸收器(6)内腔中设置能吸附烟尘而通过空气的过滤体(61),使过滤体(61)将烟尘吸收器(6)内腔分为上腔体(62)与下腔体(63),在所述上腔体(62)中设置抽气装置,使所述抽气装置的进气口与上腔体(62)相连通,所述抽气装置的出气口与烟尘吸收器(6)上部的排气口(64)相连通;

四、将烟尘吸收器(6)套置在盖体(2)上,使烟尘吸收器(6)的底部盖住盖体通孔(21),并使所述下腔体(63)与盖体通孔(21)相连通,即完成无烟艾灸装置的制作;所述烟尘吸收器(6)的外壳由上壳体(65)与下壳体(66)组成,所述上壳体(65)的底部开口与下壳体(66)的顶部开口对合在一起,所述抽气装置位于上壳体(65)的内腔中,所述排气口(64)位于上壳体(65)的外壁上,所述过滤体(61)连接在下壳体(66)的顶部开口上,所述下壳体(66)的底部开口套接在盖体(2)上,在所述下壳体(66)的内壁上设置有连通槽(661),当所述下壳体(66)套接在盖体(2)上时,所述盖体通孔(21)经对应的连通槽(661)与下壳体内腔相连通;在所述下壳体(66)的内壁上设置有环形的限位凸台(662),当所述下壳体(66)套接在盖体(2)上时,所述限位凸台(662)的底面顶触在盖体(2)顶面上;所述过滤体(61)呈圆饼形,圆饼形过滤体嵌合在限位凸台(662)顶面与下壳体(66)内壁之间形成的腔体中;所述抽气装置包括风扇(7)、控制电路板(71)和电池(72),所述风扇(7)经线路与控制电路板(71)以及电池(72)相连接,所述风扇(7)、控制电路板(71)以及电池(72)分别可拆卸地连接在上壳体(65)的内壁上。

2. 根据权利要求1所述的制作方法,其特征在于:所述排气口(64)是分布在上壳体(65)侧壁上的排气通孔,所述风扇(7)的出风口贴合在排气通孔对应的上壳体(65)内壁上。

3. 根据权利要求2所述的制作方法,其特征在于:所述过滤体(61)是HEPA过滤网。

4. 根据权利要求1至3中任一所述的制作方法,其特征在于:所述筒体(1)的下端插接在硅胶套(3)中,在所述筒体(1)的底部设置有导热板(4),所述出气孔(41)分布在导热板(4)上,所述筒体(1)的上端与盖体(2)能相脱卸地盖合,所述艾柱连接在盖体(2)的底面上并伸入至筒体内腔(12)中,所述筒体内腔(12)经分布在筒体侧壁上的通气孔(13)与筒体(1)外部相连通,在筒体(1)外壁上套置有调节环套(8),在所述调节环套(8)上分布有环套通孔(81),所述环套通孔(81)能与相应的通气孔(13)相连通,当转动调节环套(8)后,所述环套通孔(81)能被筒体(1)侧壁挡住而与筒体内腔(12)相隔绝,在所述盖体(2)的侧壁上分布有盖体通孔(21),与盖体通孔(21)相应的筒体(1)侧壁上分布有筒壁通孔(14),所述筒体内腔(12)能经筒壁通孔(14)与盖体通孔(21)相连通,当转动盖体(2)后,所述盖体通孔(21)能被筒体(1)侧壁挡住而与筒体内腔(12)相隔绝。

5. 根据权利要求4述的制作方法,其特征在于:在所述盖体(2)的底面上设置有艾柱卡

爪(52),所述艾柱卡置在艾柱卡爪(52)上;所述艾柱包括由艾叶制成的艾柱体(5)和插接在艾柱体(5)顶部的导磁针(51),在艾柱卡爪(52)与盖体(2)底面之间还固定有磁铁;在盖体(2)的底面上设置有铁制的垫片,所述磁铁吸附在垫片上,所述艾柱卡爪(52)通过穿过磁铁和垫片的铆钉固定在盖体(2)上。

6.根据权利要求5所述的制作方法,其特征在于:在所述盖体(2)的顶部设置有降低了盖体(2)底面高度的盖体凹部(22),艾柱底面的高度低于通气孔(13)的顶部高度。

一种无烟艾灸装置的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种艾灸装置制作技术领域,尤其指一种无烟艾灸装置的制作方法。

背景技术

[0002] 现有一种申请号为CN201820659973.X名称为《一种多功能无烟艾灸磁疗保健仪》的中国实用新型专利公开了一种多功能无烟艾灸磁疗保健仪,包括机体,所述机体的两侧竖直外壁顶部位置分别固定连接有第一握柄和第二握柄,所述机体的上表面活动连接有密封盖,所述密封盖的上表面固定连接有控制面板,所述机体的顶部内壁固定连接有艾绒放置盒,所述艾绒放置盒的下表面固定连接有电加热片,所述电加热片的下表面固定连接有驱动电机,所述驱动电机的下表面固定连接有负离子风机,所述负离子风机的下表面固定连接有无烟艾灸板、磁石块和负压引力孔。该发明,保健仪的体积小,携带方便,使用者在艾灸和磁疗的同时,能够进行刮痧,功能多样,方便实用。然而,该保健仪采用灯头物理接触人体皮肤的方式进行艾灸磁疗,改变了艾灸原有的气热方式,并未解决普通艾灸磁疗中艾柱燃烧后如何处理烟尘的问题,因此该保健仪的结构还需进一步改进。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状而提供一种艾灸过程中能过滤烟尘,绿色环保的无烟艾灸装置的制作方法。

[0004] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案为:本无烟艾灸装置的制作方法,包括以下步骤,

[0005] 一、制作艾柱、由筒体和盖体组成的壳体以及能贴合在人体皮肤上的硅胶套,在壳体侧壁上设置连通壳体内腔和壳体外部的通孔,并在壳体底面上分布艾柱燃烧热气的出气孔,

[0006] 二、将制得的艾柱连接在壳体上并置于壳体内腔中,将壳体的底部插接在硅胶套上,使出气孔与硅胶套的热气出口相连通,

[0007] 其特征在于:所述通孔包括分布在筒体侧壁上的筒体通孔和分布在盖体侧壁上的盖体通孔;本制作方法还包括步骤三和步骤四:

[0008] 三、制作一个烟尘吸收器,在烟尘吸收器内腔中设置能吸附烟尘而通过空气的过滤体,使过滤体将烟尘吸收器内腔分为上腔体与下腔体,在所述上腔体中设置抽气装置,使所述抽气装置的进气口与上腔体相连通,所述抽气装置的出气口与烟尘吸收器上部的排气口相连通;

[0009] 四、将烟尘吸收器套置在盖体上,使烟尘吸收器的底部盖住盖体通孔,并使所述下腔体与盖体通孔相连通,即完成无烟艾灸装置的制作。

[0010] 作为改进,所述烟尘吸收器的外壳由上壳体与下壳体组成,所述上壳体的底部开口与下壳体的顶部开口对合在一起,所述抽气装置位于上壳体的内腔中,所述排气口位于

上壳体的外壁上,所述过滤体连接在下壳体的顶部开口上,所述下壳体的底部开口套接在盖体上,在所述下壳体的内壁上设置有连通槽,当所述下壳体套接在盖体上时,所述盖体通孔经对应的连通槽与下壳体内腔相连通。

[0011] 进一步改进,在所述下壳体的内壁上设置有环形的限位凸台,当所述下壳体套接在盖体上时,所述限位凸台的底面顶触在盖体顶面上。

[0012] 进一步改进,所述过滤体呈圆饼形,圆饼形过滤体嵌合在限位凸台顶面与下壳体内壁之间形成的腔体中。

[0013] 作为改进,所述抽气装置包括风扇、控制电路板和电池,所述风扇经线路与控制电路板以及电池相连接,所述风扇、控制电路板以及电池分别可拆卸地连接在上壳体的内壁上。

[0014] 进一步改进,所述排气口是分布在上壳体侧壁上的排气通孔,所述风扇的出风口贴合在排气通孔对应的上壳体内壁上。

[0015] 作为改进,所述过滤体是HEPA过滤网。

[0016] 作为改进,所述筒体的下端插接在硅胶套中,在所述筒体的底部设置有导热板,所述出气孔分布在导热板上,所述筒体的上端与盖体能相脱卸地盖合,所述艾柱连接在盖体的底面上并伸入至筒体内腔中,所述筒体内腔经分布在筒体侧壁上的通气孔与筒体外部相连通,在筒体外壁上套置有调节环套,在所述调节环套上分布有环套通孔,所述环套通孔能与相应的通气孔相连通,当转动调节环套后,所述环套通孔能被筒体侧壁挡住而与筒体内腔相隔绝,在所述盖体的侧壁上分布有盖体通孔,与盖体通孔相应的筒体侧壁上分布有筒壁通孔,所述筒体内腔能经筒壁通孔与盖体通孔相连通,当转动盖体后,所述盖体通孔能被筒体侧壁挡住而与筒体内腔相隔绝。

[0017] 进一步改进,在所述盖体的底面上设置有艾柱卡爪,所述艾柱卡置在艾柱卡爪上;所述艾柱包括由艾叶制成的艾柱体和插接在艾柱体顶部的导磁针,在艾柱卡爪与盖体底面之间还固定有磁铁;在盖体的底面上设置有铁制的垫片,所述磁铁吸附在垫片上,所述艾柱卡爪通过穿过磁铁和垫片的铆钉固定在盖体上。

[0018] 进一步改进,在所述盖体的顶部设置有降低了盖体底面高度的盖体凹部,艾柱底面的高度低于通气孔的顶部高度。

[0019] 与现有技术相比,本发明的优点在于:在盖体上增加了烟尘吸收器,艾柱燃烧时产生的烟雾能从盖体通孔经过过滤体而在过滤体处过滤烟尘,从而排出无烟空气,绿色环保;烟尘吸收器是套接在盖体上的,不改变艾灸装置的原有结构,因此无需改造已有的艾灸装置,适用范围广,改造成本低;烟尘吸收器采用套接的方式更换变得十分方便;烟尘吸收器的抽气装置还能加快空气进入壳体内腔的速度,保持壳体内腔中的氧气含量,使艾柱充分燃烧,艾灸磁疗效果好。

附图说明

[0020] 图1为本发明实施例制得的无烟艾灸装置的立体图;

[0021] 图2为图1的正面投影图;

[0022] 图3是图2中沿A-A线的剖面图;

[0023] 图4是图1的结构分解图;

- [0024] 图5是图4中烟尘吸收器的结构分解图；
[0025] 图6是图5的进一步结构分解图；
[0026] 图7是图4中去除烟尘吸收器后的结构分解图。

具体实施方式

[0027] 以下结合附图实施例对本发明作进一步详细描述。

[0028] 如图1至图7所示,本实施例的无烟艾灸装置的制作方法,包括以下步骤,

[0029] 一、制作艾柱、由筒体1和盖体2组成的壳体以及能贴合在人体皮肤上的硅胶套3,在壳体侧壁上设置连通壳体内腔和壳体外部的通孔,并在壳体底面上分布艾柱燃烧热气的出气孔41,通孔包括分布在筒体1侧壁上的筒体通孔和分布在盖体2侧壁上的盖体通孔21;

[0030] 二、将制得的艾柱连接在壳体上并置于壳体内腔中,将壳体的底部插接在硅胶套3上,使出气孔41与硅胶套3的热气出口相连通;

[0031] 三、制作一个烟尘吸收器6,在烟尘吸收器6内腔中设置能吸附烟尘而通过空气的过滤体61,使过滤体61将烟尘吸收器6内腔分为上腔体62与下腔体63,在上腔体62中设置抽气装置,使抽气装置的进气口与上腔体62相连通,抽气装置的出气口与烟尘吸收器6上部的排气口64相连通;

[0032] 四、将烟尘吸收器6套置在盖体2上,使烟尘吸收器6的底部盖住盖体通孔21,并使下腔体63与盖体通孔21相连通,即完成无烟艾灸装置的制作。

[0033] 烟尘吸收器6的外壳由上壳体65与下壳体66组成,上壳体65的底部开口与下壳体66的顶部开口对合在一起,抽气装置位于上壳体65的内腔中,排气口64位于上壳体65的外壁上,过滤体61连接在下壳体66的顶部开口上,下壳体66的底部开口套接在盖体2上,在下壳体66的内壁上设置有连通槽661,当下壳体66套接在盖体2上时,盖体通孔21经对应的连通槽661与下壳体内腔相连通。在下壳体66的内壁上设置有环形的限位凸台662,当下壳体66套接在盖体2上时,限位凸台662的底面顶触在盖体2顶面上。过滤体61呈圆饼形,圆饼形过滤体嵌合在限位凸台662顶面与下壳体66内壁之间形成的腔体中。限位凸台662可以有多段圆弧段组成。

[0034] 抽气装置包括风扇7、控制电路板71和电池72,风扇7经线路与控制电路板71以及电池72相连接,风扇7、控制电路板71以及电池72分别可拆卸地连接在上壳体65的内壁上。排气口64是分布在上壳体65侧壁上的排气通孔,风扇7的出风口贴合在排气通孔对应的上壳体65内壁上。过滤体61是HEPA过滤网。在上壳体65的侧壁上还设置有充电口,充电口通过线路与电池72相连接,可以向充电口插入充电线向电池充电。

[0035] 筒体1的下端插接在硅胶套3中,在筒体1的底部设置有导热板4,出气孔41分布在导热板4上,筒体1的上端与盖体2能相脱卸地盖合,艾柱连接在盖体2的底面上并伸入至筒体内腔12中,筒体内腔12经分布在筒体侧壁上的通气孔13与筒体1外部相连通,在筒体1外壁上套置有调节环套8,在调节环套8上分布有环套通孔81,环套通孔81能与相应的通气孔13相连通,当转动调节环套8后,环套通孔81能被筒体1侧壁挡住而与筒体内腔12相隔绝,在盖体2的侧壁上分布有盖体通孔21,与盖体通孔21相应的筒体1侧壁上分布有筒壁通孔14,筒体内腔12能经筒壁通孔14与盖体通孔21相连通,当转动盖体2后,盖体通孔21能被筒体1侧壁挡住而与筒体内腔12相隔绝。在盖体2的底面上设置有艾柱卡爪52,艾柱卡置在艾柱卡

爪52上；艾柱包括由艾叶制成的艾柱体5和插接在艾柱体5顶部的导磁针51，在艾柱卡爪52与盖体2底面之间还固定有磁铁；在盖体2的底面上设置有铁制的垫片，磁铁吸附在垫片上，艾柱卡爪52通过穿过磁铁和垫片的铆钉固定在盖体2上。在盖体2的顶部设置有降低了盖体2底面高度的盖体凹部22，艾柱底面的高度低于通气孔13的顶部高度。

[0036] 工作原理：艾柱燃烧产生的热气从底部的出气孔作用在皮肤上，空气从通气孔中进入筒体内腔保持艾柱燃烧，艾柱燃烧时产生的烟雾由于盖体上的烟尘吸收器的作用，从筒壁通孔经过盖体通孔进入连通槽中，然后从连通槽进入下腔体，再经过过滤体，过滤体过滤烟雾中的烟尘，经过过滤后的空气进入上腔体中，最终从风机的出风口从排气口排出，这样排出的气体是无烟气体。

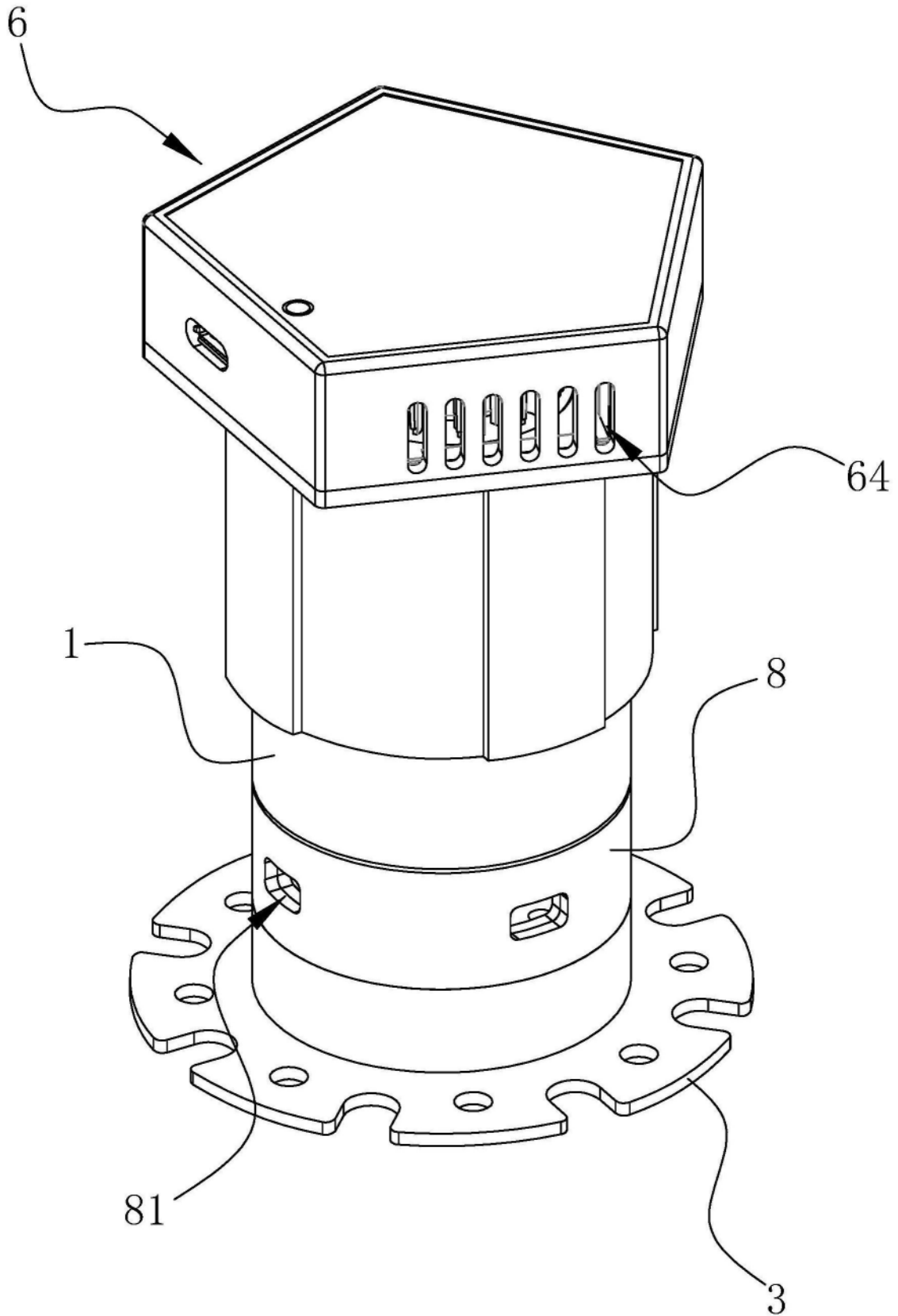


图1

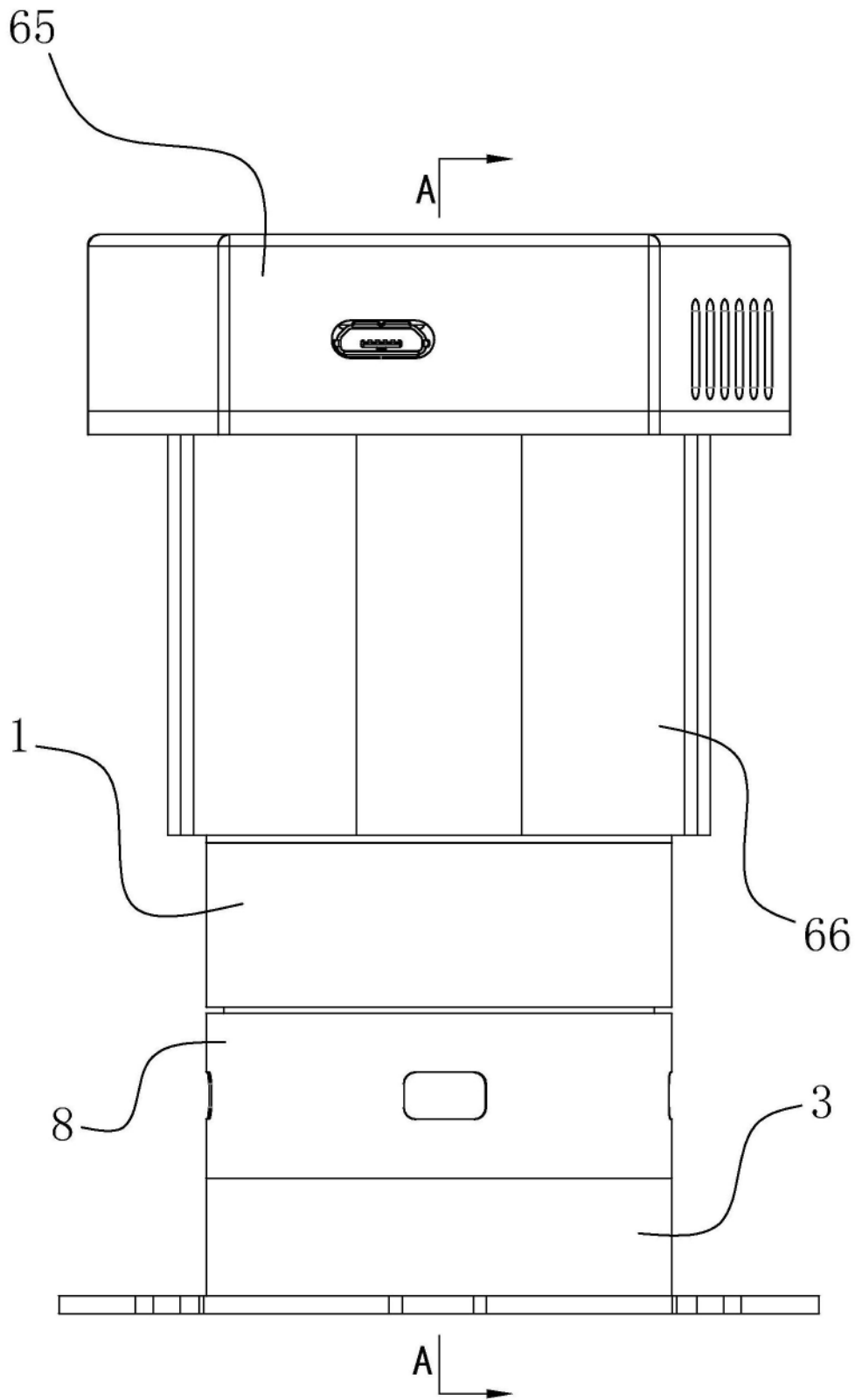


图2

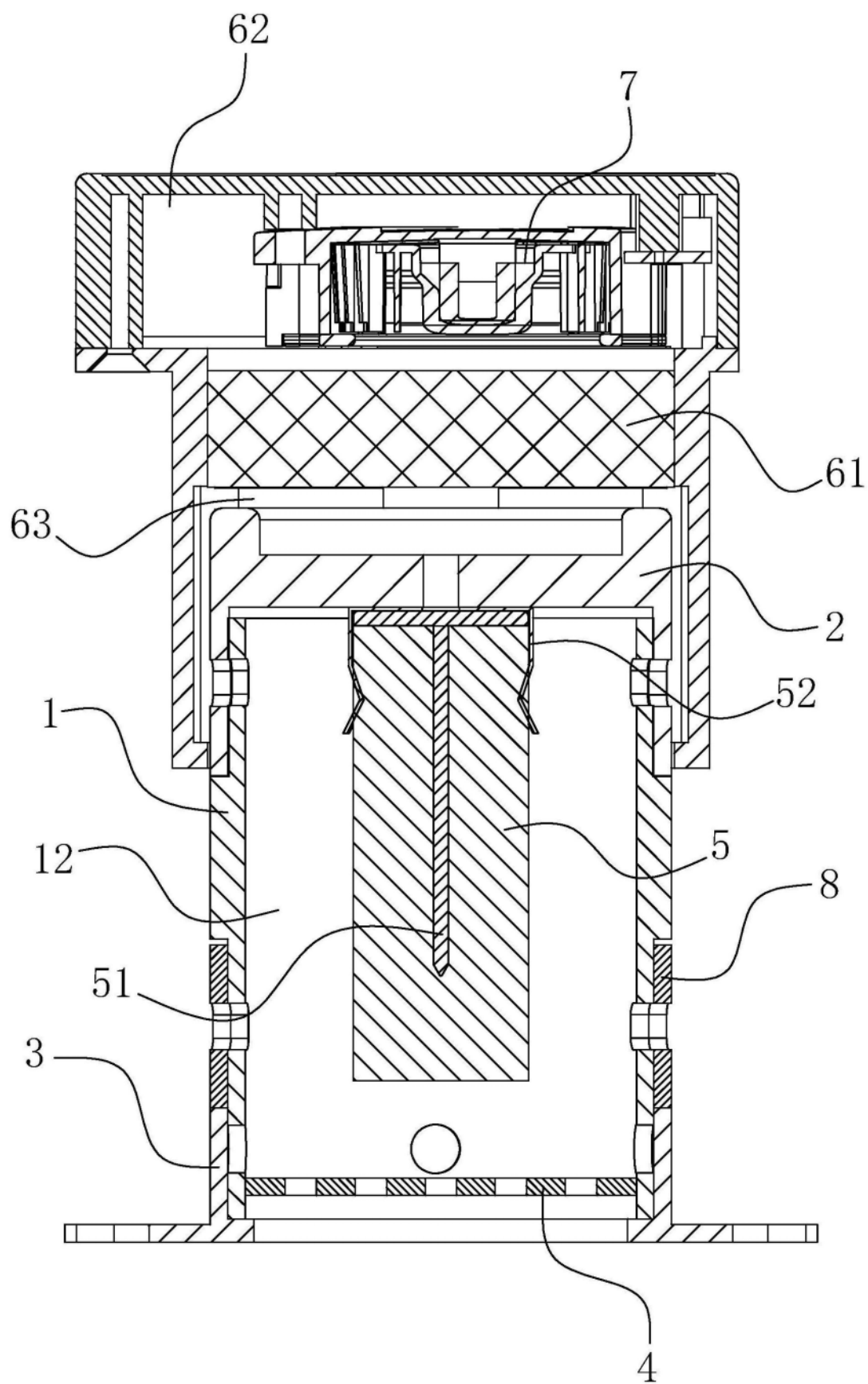


图3

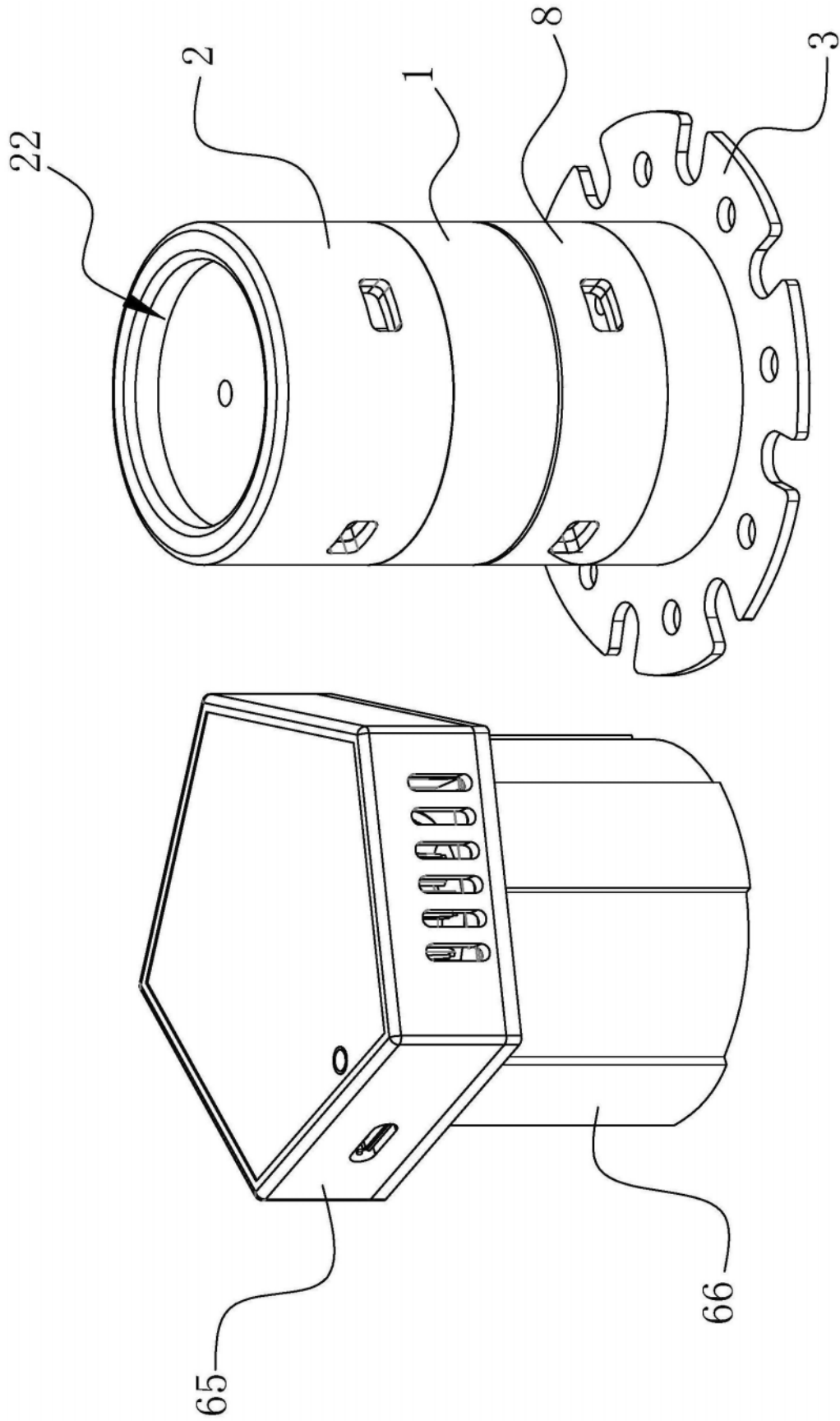


图4

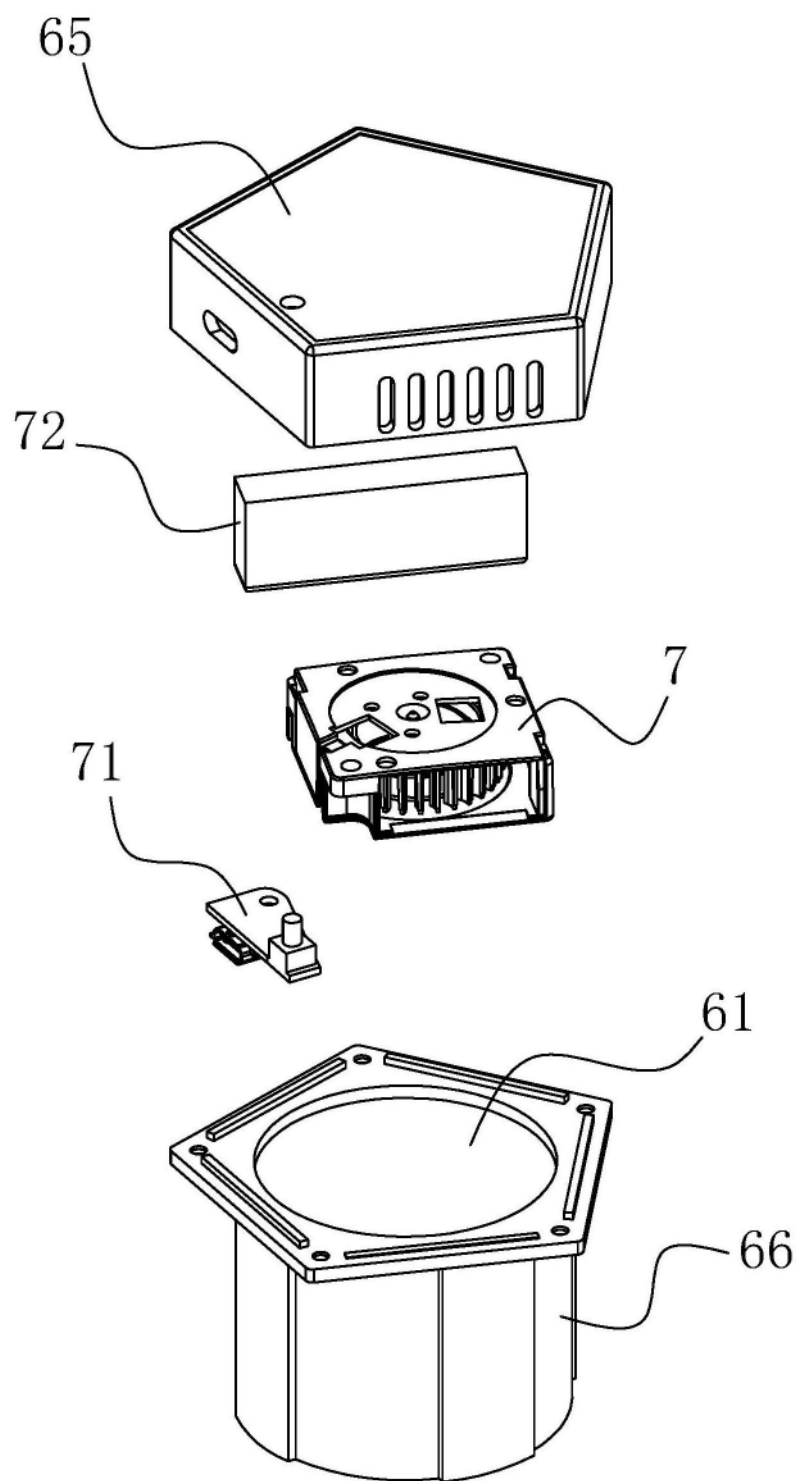


图5

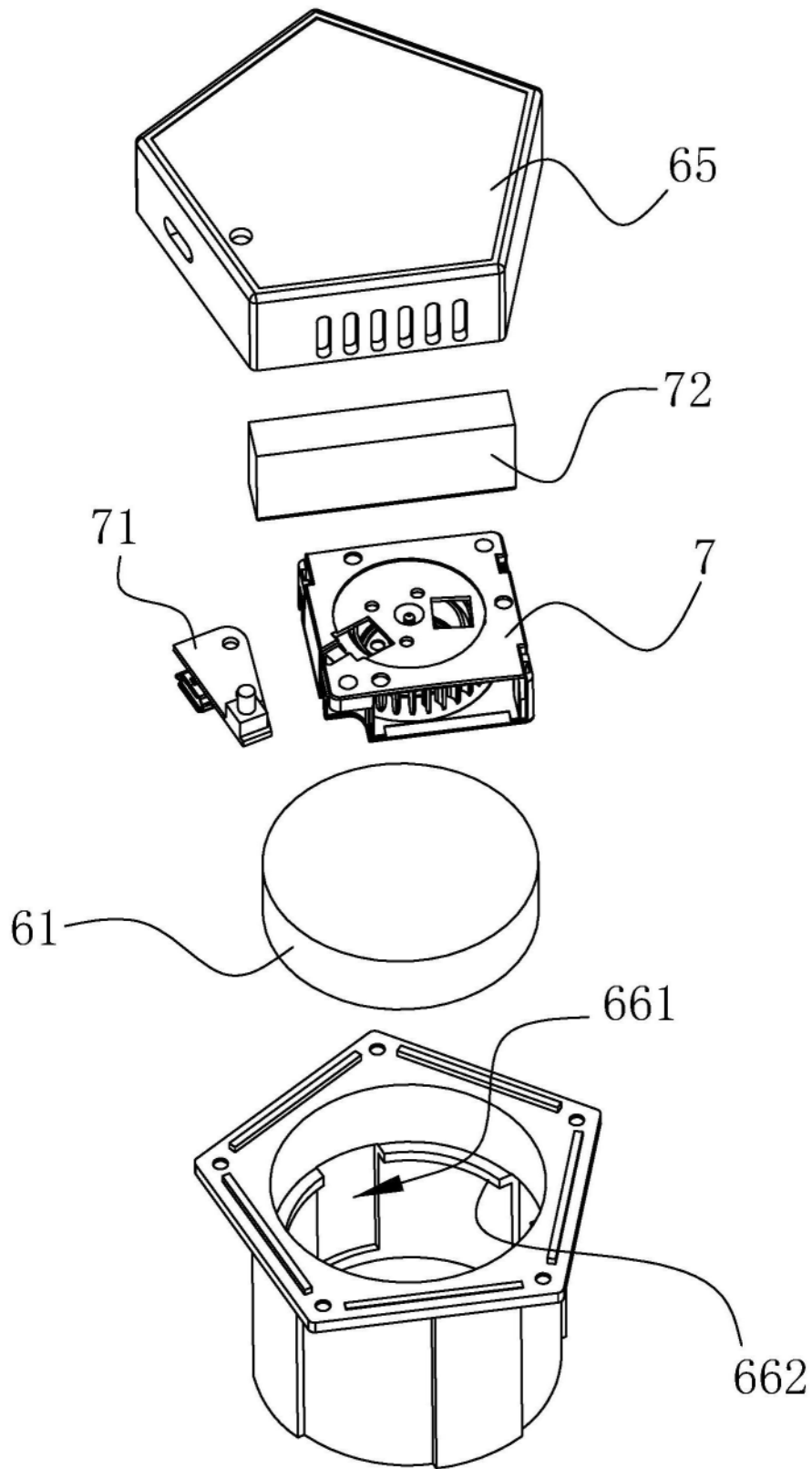


图6

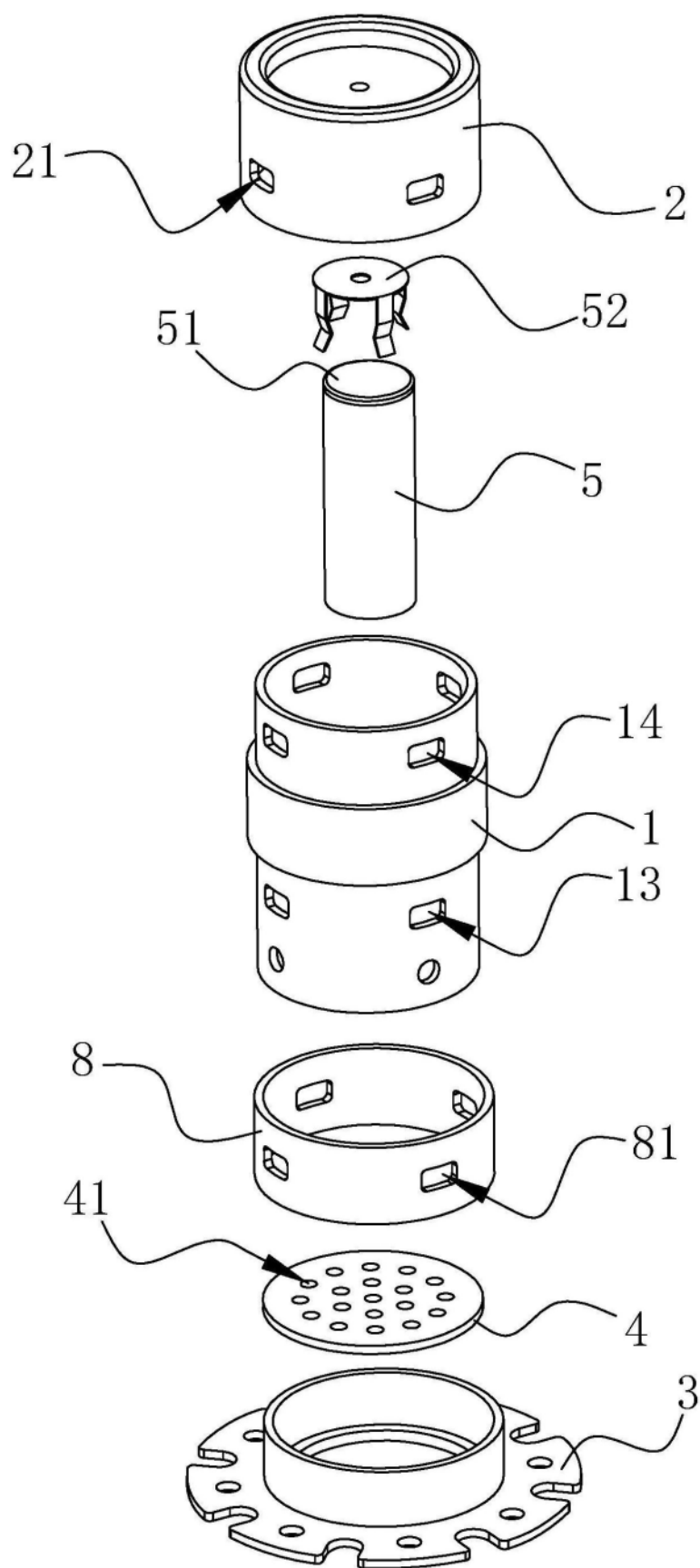


图7