



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

218080

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 22 12 80
(21) (PV 9168-80)

(40) Zverejnené 28 05 82

(45) Vydané 15 06 84

(51) Int. Cl.³
B 27 D 1/00
B 27 D 3/00

(75)

Autor vynálezu

OROSZLÁN TIBOR ing., BRATISLAVA

(54) Kazeta na prepravu dýchových súborov

Účelom vynálezu je mechanizácia a automatizácia výroby tvarových preglejek, vylúčenie pracovníkov z rizikového a zdraviu škodlivého prostredia a zníženie ich fyzickej námahy.

Uvedeného účelu vynálezu sa dosiahne tým, že v uzavretom ráme kazety sú umiestnené prepážky, v ktorých sú v hornej a dolnej stene rámu urobené drážky po celej dĺžke. Kazety môžu byť ešte opatrené v strede prepážok vybrániami pre zasúvanie dýchových súborov do kaziet.

Vynález rieši kazetu na prepravu dýchových súborov pri výrobe tvarových preglejok.

Výroba tvarových preglejok je jedným z tradičných výrobných postupov v nábytkárskom priemysle. Doterajší výrobný postup si vyžaduje vysoký podiel ľudskej práce, ktorá je namáhavá, riziková a zdraviu škodlivá. Počas výrobného procesu sa s dýhami a s dýchovými súbormi manipuluje väčšinou ručne. Na ich prepravu sa používajú ručné vozíky. Doterajšie nie je známy mechanizovaný postup výroby tvarovaných preglejok.

Nevýhody doterajšieho spôsobu výroby tvarových preglejok do značnej miery odstraňuje kazeta na prepravu dýchových súborov podľa vynálezu, ktorej podstata spočíva v tom, že pozostáva z bočníc, medzi ktorými sú umiestnené prepážky opatrené po celej dĺžke drážkami a na jednej strane vybratiami.

Výhodou kazety podľa vynálezu je to, že umožňuje mechanizáciu výroby tvarových preglejok, konkrétne celého procesu lisovania, vylúčenie pracovníkov z rizikového a zdraviu škodlivého pracoviska ako aj zníženie fyzickej námahy. Spomínaná mechanizácia a automatizácia výroby je umožnená tým, že dýchové

súbory sa poskladajú mimo lisovne a pozasúvajú sa do kazety. V kazete sa prepravujú k lisu, kde sa pomocou plniaceho zariadenia poukladajú dýchové súbory z kazety do lisu.

Príklad vyhotovenia kazety na prepravu dýchových súborov je znázornený na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je nárys kazety, obr. 2 predstavuje pôdorys a obr. 3 bokorys kazety.

Nosnou časťou kazety na prepravu dýchových súborov sú bočnice 1, v ktorých sú umiestnené prepážky 2. Prepážky môžu byť opatrené nábehovým nosom 3 pre uľahčenie zasúvania dýchových súborov. Na prepážkach 2 sú po celej dĺžke jedna alebo dve drážky 4 pre uľahčenie vysúvania dýchových súborov z kazety. Počet drážok 4 závisí od konštrukcie vysúvadla. V strede prepážok 2 sú vybrania 5 pre uľahčenie zasunutia dýchových súborov do kazety. Vybrania 5 môžu byť aj dve, rozmiestnené rovnomerne okolo stredu prepážok 2, čo závisí od konštrukcie zasúvadla.

Využitie vynálezu je možné pri výrobe tvarovaných preglejok ako aj pri výrobe roviných preglejok, tzv. padosiek.

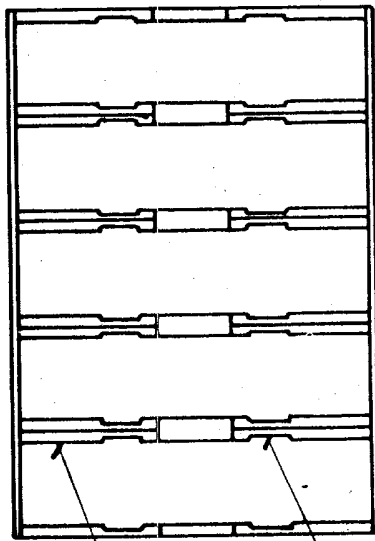
PREDMET VYNÁLEZU

Kazeta na prepravu dýchových súborov, vyznačujúca sa tým, že pozostáva z bočníc (1), medzi ktorými sú umiestnené prepážky (2)

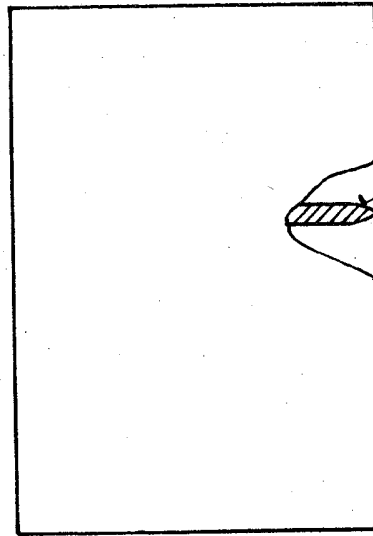
opatrené po celej dĺžke drážkami (4) a na jednej strane vybratiami (5).

1 výkres

Obr. 1



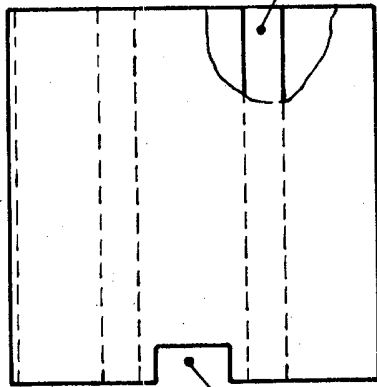
Obr. 3



2

4

1



5

Obr. 2