



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213918128 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202022400237.2

(22) 申请日 2020.10.26

(73) 专利权人 义乌市易晶饰品有限公司

地址 322000 浙江省金华市义乌市廿三里
街道大通路1265号F幢3楼

(72) 发明人 肖昌银

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理
事务所(普通合伙) 44728

代理人 刘英

(51) Int.Cl.

B25H 1/04 (2006.01)

B25H 1/16 (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

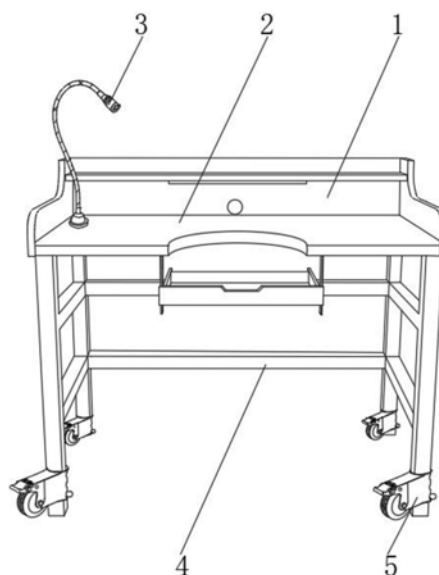
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种头戴饰品生产组装加工用工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种头戴饰品生产组装加工用工作台,包括加工用工作台主体,所述加工用工作台主体的下端外表面固定连接有支撑机构。本实用新型所述的一种头戴饰品生产组装加工用工作台,通过设置的照明机构中的灯饰定型软管可以任意弯曲一定角度并定型使用,且灯头中的灯珠材质为led灯珠,同时底座电机的内部还具有备用蓄电池,通过设置的移动伸缩机构可以达到随时移动的目的,通过设置的固定按压块随时进行短时间的停驻,而在不使用移动功能时可将万向滑轮通过固定卡珠与二号固定卡槽将移动伸缩机构收到支撑机构的中部,这样就不需要在不需要使用移动功能时收起万向滑轮,给人们的使用带来了便捷。



1. 一种头戴饰品生产组装加工用工作台,包括加工用工作台主体(1),其特征在于:所述加工用工作台主体(1)的下端外表面固定连接有支撑机构(4),所述支撑机构(4)的外壁固定连接有移动伸缩机构(5),所述支撑机构(4)的上端外表面固定连接有工作台面(2),所述工作台面(2)的上端外表面固定连接有照明机构(3),所述照明机构(3)包括连接柱(301)、灯头(302)、灯饰定型软管(303)、底座电机(304)与电源控制开关(305),所述底座电机(304)位于照明机构(3)的下端外表面,所述灯饰定型软管(303)位于底座电机(304)上端外壁的中心,所述电源控制开关(305)位于底座电机(304)的上端外壁的外环,所述连接柱(301)位于灯饰定型软管(303)的上端外表面,所述灯头(302)位于连接柱(301)的上端外表面。

2. 根据权利要求1所述的一种头戴饰品生产组装加工用工作台,其特征在于:所述底座电机(304)与工作台面(2)之间设置有一号固定螺丝,所述底座电机(304)的下端外表面通过一号固定螺丝与工作台面(2)的上端外表面固定连接,所述电源控制开关(305)与底座电机(304)之间设置有一号固定卡槽,所述电源控制开关(305)的下端外表面通过一号固定卡槽与底座电机(304)上端外壁的外环固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种头戴饰品生产组装加工用工作台,其特征在于:所述底座电机(304)与灯饰定型软管(303)之间设置有一号螺纹连接口,所述底座电机(304)上端外壁的中心通过一号螺纹连接口与灯饰定型软管(303)的下端外表面固定连接,所述连接柱(301)与灯饰定型软管(303)之间设置有二号螺纹连接口,所述连接柱(301)的下端外表面通过二号螺纹连接口与灯饰定型软管(303)的上端外表面固定连接,所述连接柱(301)与灯头(302)之间设置有三号螺纹连接口,所述连接柱(301)的上端外表面通过灯头(302)的下端外表面固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种头戴饰品生产组装加工用工作台,其特征在于:所述移动伸缩机构(5)包括固定按压块(501)、固定框架(502)与固定卡珠(503)、万向滑轮(504)与防滑层(505)。

5. 根据权利要求4所述的一种头戴饰品生产组装加工用工作台,其特征在于:所述固定框架(502)位于移动伸缩机构(5)的外壁,所述固定按压块(501)位于固定框架(502)的一侧,所述固定卡珠(503)位于支撑机构(4)的外壁,所述万向滑轮(504)位于固定框架(502)的内部,所述防滑层(505)位于万向滑轮(504)的外壁。

6. 根据权利要求5所述的一种头戴饰品生产组装加工用工作台,其特征在于:所述移动伸缩机构(5)与固定卡珠(503)的数量均为四组,所述固定框架(502)的另一侧外表面开设有二号固定卡槽,且二号固定卡槽的数量为三组,所述固定卡珠(503)的外壁通过焊接与支撑机构(4)的外壁固定连接,所述固定卡珠(503)的外壁通过二号固定卡槽与固定框架(502)的外壁活动连接,所述固定框架(502)与万向滑轮(504)之间设置有二号固定螺丝,且万向滑轮(504)的两端外表面通过二号固定螺丝与固定框架(502)的内部固定连接,所述固定框架(502)与固定按压块(501)之间设置有三号固定螺丝,所述固定按压块(501)的前端外表面和后端外表面均通过三号固定螺丝与固定框架(502)的前端外表面和后端外表面固定连接,所述三号固定螺丝的数量为两组,所述万向滑轮(504)的外壁开设有防滑层(505)。

一种头戴饰品生产组装加工用工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饰品生产组装加工用工作台领域,具体为一种头戴饰品生产组装加工用工作台。

背景技术

[0002] 头戴饰品生产组装加工用工作台就是首饰加工工艺,是对各种首饰原材料依据各种形态进行加工,形成成品的所有工艺的统称,具体包括手工加工工艺、机器加工工艺、贵金属首饰的表面处理工艺等。

[0003] 现有的头戴饰品生产组装加工用工作台在使用时,因为该类头戴饰品生产组装加工用工作台体型较大,当需要搬移时就会非常的不方便,不好移动,且在使用该类头戴饰品生产组装加工用工作台时,一般的头戴饰品生产组装加工用工作台只是在台面上设置有一个台灯,又或只是依靠外部灯光来照明,当需要精密一点的加工生产时,就会显得有些照明不足,且在工作时人们的头部也会遮挡大量光,影响观察,给人们带来不好的使用感,为此,我们提出一种头戴饰品生产组装加工用工作台。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种头戴饰品生产组装加工用工作台具备可移动、照明等优点,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种头戴饰品生产组装加工用工作台,包括加工用工作台主体,所述加工用工作台主体的下端外表面固定连接有支撑机构,所述支撑机构的外壁固定连接有移动伸缩机构,所述支撑机构的上端外表面固定连接在工作台面,所述工作台面的上端外表面固定连接有照明机构,所述照明机构包括连接柱、灯头、灯饰定型软管、底座与电源控制开关,所述底座位于照明机构的下端外表面,所述灯饰定型软管位于底座上端外壁的中心,所述电源控制开关位于底座的上端外壁的外环,所述连接柱位于灯饰定型软管的上端外表面,所述灯头位于连接柱的上端外表面。

[0008] 优选的,所述底座与工作台面之间设置有一号固定螺丝,所述底座的下端外表面通过一号固定螺丝与工作台面的上端外表面固定连接,所述电源控制开关与底座之间设置有一号固定卡槽,所述电源控制开关的下端外表面通过一号固定卡槽与底座上端外壁的外环固定连接。

[0009] 优选的,所述底座与灯饰定型软管之间设置有一号螺纹接口,所述底座上端外壁的中心通过一号螺纹接口与灯饰定型软管的下端外表面固定连接,所述连接柱与灯饰定型软管之间设置有一号螺纹接口,所述连接柱的下端外表面通过一号螺纹接口与灯饰定型软管的上端外表面固定连接,所述连接柱与灯头之间设置有一号螺纹接口,所述连接柱的上端外表面通过灯头的下端外表面固定连接。

[0010] 优选的,所述移动伸缩机构包括固定按压块、固定框架与固定卡珠、万向滑轮与防滑层。

[0011] 优选的,所述固定框架位于移动伸缩机构的外壁,所述固定按压块位于固定框架的一侧,所述固定卡珠位于支撑机构的外壁,所述万向滑轮位于固定框架的内部,所述防滑层位于万向滑轮的外壁。

[0012] 优选的,所述移动伸缩机构与固定卡珠的数量均为四组,所述固定框架的另一侧外表面开设有二号固定卡槽,且二号固定卡槽的数量为三组,所述固定卡珠的外壁通过焊接与支撑机构的外壁固定连接,所述固定卡珠的外壁通过二号固定卡槽与固定框架的外壁活动连接,所述固定框架与万向滑轮之间设置有二号固定螺丝,且万向滑轮的两端外表面通过二号固定螺丝与固定框架的内部固定连接,所述固定框架与固定按压块之间设置有三号固定螺丝,所述固定按压块的前端外表面和后端外表面均通过三号固定螺丝与固定框架的前端外表面和后端外表面固定连接,所述三号固定螺丝的数量为两组,所述万向滑轮的外壁开设有防滑层。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种头戴饰品生产组装加工用工作台,具备以下有益效果:

[0015] 1、该一种头戴饰品生产组装加工用工作台,通过设置的照明机构,在使用该类头戴饰品生产组装加工用工作台时,一般的头戴饰品生产组装加工用工作台只是在台面上设置有一个台灯,又或只是依靠外部灯光来照明,当需要精密一点的加工生产条件时,外部的自然光或一般的室内灯光就会显得有些照明不足,且在工作时人们的头部也会遮挡大量光,影响观察,给人们带来不好的使用感,通过设置的照明机构可以解决该类问题,其中灯饰定型软管的材质为不锈钢软管,可以任意弯曲一定角度并定型使用的金属件,通过灯饰定型软管的特性可以随意弯曲使用,可以让灯头几乎能够到达工作台面的每一处地方,以达到着重加工照明某一处的目的,且灯头中的灯珠材质为led灯珠,而led灯珠具有节能省电寿命长的特点,同时底座电机的内部还具有备用蓄电池与小型逆变器,平常工作时可以用电线连接电源使用该类照明机构,当遇到停电的情况,则可以通过蓄电池来供电照明,且平常充电蓄电池的电压升到一定程度时,电机内的集成电路起到充电检测和控制充电器工作的作用,当集成电路检测到被充电电池已充满时,逆变器会自动切断充电电源以保护充电电池不被过充,在一定程度上给人们的使用带来了便捷。

[0016] 2、该一种头戴饰品生产组装加工用工作台,通过设置的移动伸缩机构,一般的头戴饰品生产组装加工用工作台,需要移动或更换工作地点时,因为工作台本身较大,所以移动起来就会十分的不方便,而通过设置的移动伸缩机构可以达到随时移动的目的,通过设置的固定卡珠,在使用移动功能时可将万向滑轮通过固定卡珠移动到固定框架上二号固定卡槽的指定位置上,这样该类头戴饰品生产组装加工用工作台就能随时进行移动,还可以随时通过设置的固定按压块随时进行短时间的停驻,而在不使用移动功能时可将万向滑轮通过固定卡珠与二号固定卡槽将移动伸缩机构收到支撑机构的中部,这样就可以在不需要使用移动功能时收起万向滑轮,且通过移动固定卡珠与二号固定卡槽,就可以调节该类头戴饰品生产组装加工用工作台的高度,十分的方便,给人们在使用该类机器时带来了较大的便捷。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种头戴饰品生产组装加工用工作台的整体结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型一种头戴饰品生产组装加工用工作台照明机构的结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型一种头戴饰品生产组装加工用工作台移动伸缩机构的结构示意图。

[0020] 图中：1、加工用工作台主体；2、工作台面；3、照明机构；301、连接柱；302、灯头；303、灯饰定型软管；304、底座电机；305、电源控制开关；4、支撑机构；5、移动伸缩机构；501、固定按压块；502、固定框架；503、固定卡珠；504、万向滑轮；505、防滑层。

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0022] 如图1-3所示，一种头戴饰品生产组装加工用工作台，包括加工用工作台主体1，加工用工作台主体1的下端外表面固定连接有支撑机构4，支撑机构4的外壁固定连接有移动伸缩机构5，支撑机构4的上端外表面固定连接有工作台面2，工作台面2的上端外表面固定连接有照明机构3，照明机构3包括连接柱301、灯头302、灯饰定型软管303、底座电机304与电源控制开关305，底座电机304位于照明机构3的下端外表面，灯饰定型软管303位于底座电机304上端外壁的中心，电源控制开关305位于底座电机304的上端外壁的外环，连接柱301位于灯饰定型软管303的上端外表面，灯头302位于连接柱301的上端外表面。

[0023] 进一步的，底座电机304与工作台面2之间设置有一号固定螺丝，底座电机304的下端外表面通过一号固定螺丝与工作台面2的上端外表面固定连接，电源控制开关305与底座电机304之间设置有一号固定卡槽，电源控制开关305的下端外表面通过一号固定卡槽与底座电机304上端外壁的外环固定连接，通过设置的电源控制开关305可以随时调节灯头302。

[0024] 进一步的，底座电机304与灯饰定型软管303之间设置有一号螺纹连接口，底座电机304上端外壁的中心通过一号螺纹连接口与灯饰定型软管303的下端外表面固定连接，连接柱301与灯饰定型软管303之间设置有二号螺纹连接口，连接柱301的下端外表面通过二号螺纹连接口与灯饰定型软管303的上端外表面固定连接，连接柱301与灯头302之间设置有三号螺纹连接口，连接柱301的上端外表面通过灯头302的下端外表面固定连接，其中灯头302的是led灯珠，led灯珠具有节能省电寿命长的特点。

[0025] 进一步的，移动伸缩机构5包括固定按压块501、固定框架502与固定卡珠503、万向滑轮504与防滑层505，通过设置的防滑层505可以增强万向滑轮504与地面的摩擦力。

[0026] 进一步的，固定框架502位于移动伸缩机构5的外壁，固定按压块501位于固定框架502的一侧，固定卡珠503位于支撑机构4的外壁，万向滑轮504位于固定框架502的内部，防滑层505位于万向滑轮504的外壁，通过设置的固定按压块501可以随时移动。

[0027] 进一步的，移动伸缩机构5与固定卡珠503的数量均为四组，固定框架502的另一侧外表面开设有二号固定卡槽，且二号固定卡槽的数量为三组，固定卡珠503的外壁通过焊接与支撑机构4的外壁固定连接，固定卡珠503的外壁通过二号固定卡槽与固定框架502的外壁活动连接，固定框架502与万向滑轮504之间设置有二号固定螺丝，且万向滑轮504的两端外表面通过二号固定螺丝与固定框架502的内部固定连接，固定框架502与固定按压块501

之间设置有三号固定螺丝,固定按压块501的前端外表面和后端外表面均通过三号固定螺丝与固定框架502的前端外表面和后端外表面固定连接,三号固定螺丝的数量为两组,万向滑轮504的外壁开设有防滑层505,通过设置的固定卡珠503和二号固定卡槽可以随时调节加工用工作台主体1的高度。

[0028] 工作原理

[0029] 本申请专利由头戴饰品生产组装加工用工作台主体1、工作台面2、照明机构3、连接柱301、灯头302、灯饰定型软管303、底座电机304、电源控制开关305、支撑机构4、移动伸缩机构5、固定按压块501、固定框架502、固定卡珠503、万向滑轮504与防滑层505等部件组成,首先,通过设置的照明机构3中的灯饰定型软管303可以任意弯曲一定角度并定型使用,且灯饰定型软管303的材质为不锈钢软管,清理也十分的方便,且灯头302中的灯珠材质为led灯珠,而led灯珠具有节能省电寿命长的特点,同时底座电机304的内部还具有备用蓄电池,可以在停电时继续使用该类照明机构3,通过设置的移动伸缩机构5可以达到随时移动的目的,通过设置的固定卡珠503,在使用移动功能时可将万向滑轮504通过固定卡珠503移动到固定框架502二号固定卡槽的指定位置上,还可以随时通过设置的固定按压块501随时进行短时间的停驻,而在不使用移动功能时可将万向滑轮504通过固定卡珠503与二号固定卡槽将移动伸缩机构5收到支撑机构4的中部,这样就可以在不需要使用移动功能时收起万向滑轮504,给人们的使用带来了便捷。

[0030] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二(一号、二号)等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

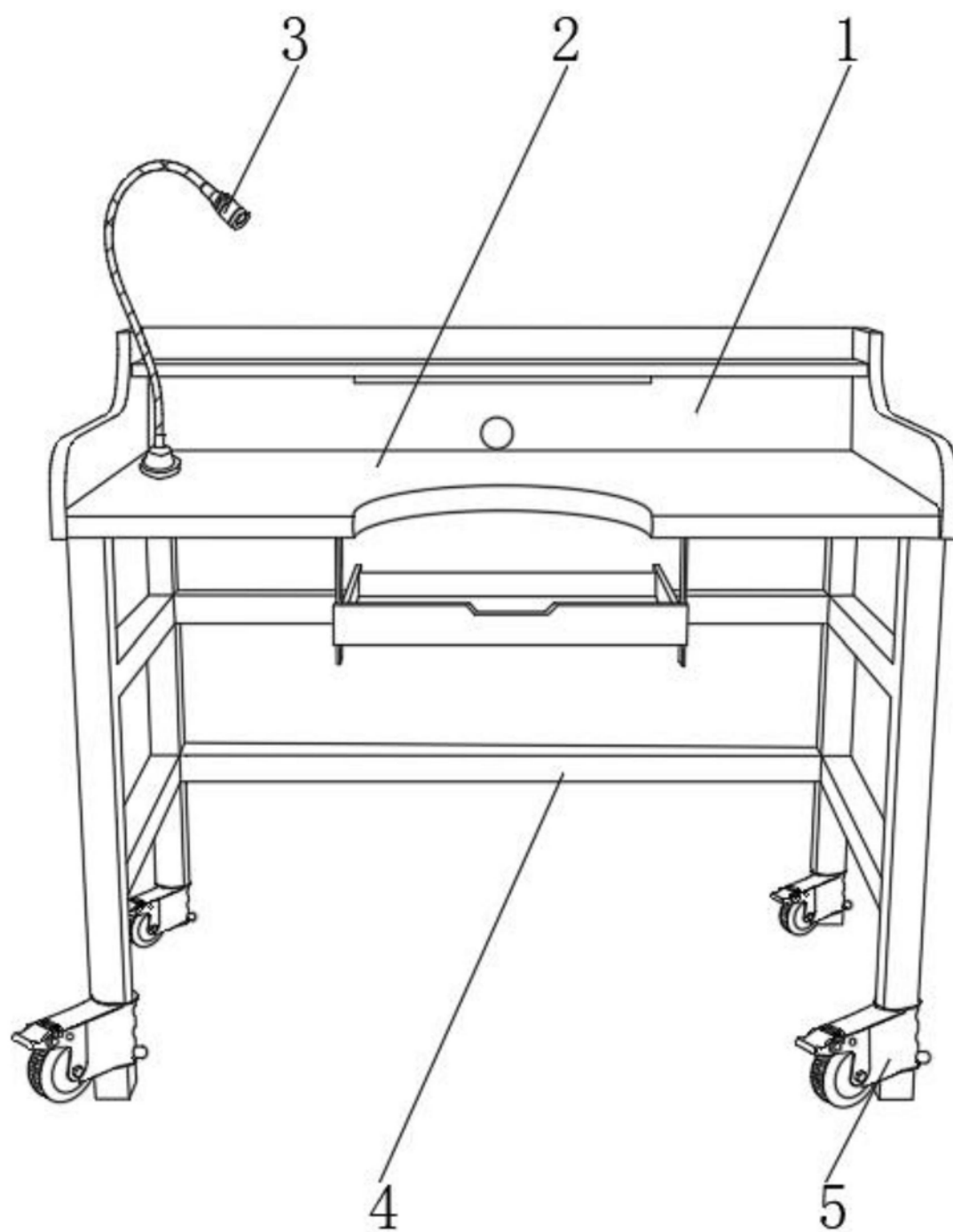


图1

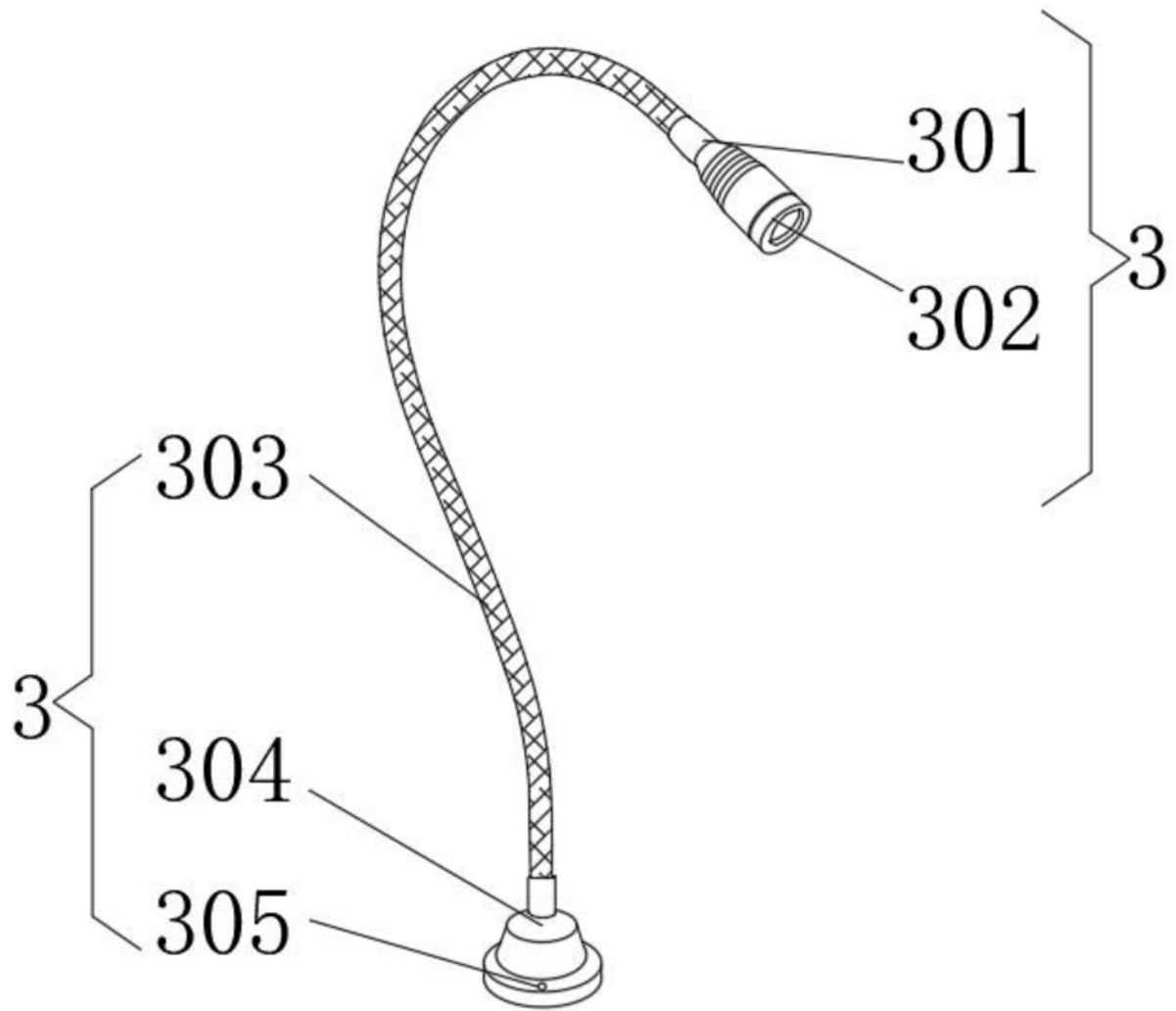


图2

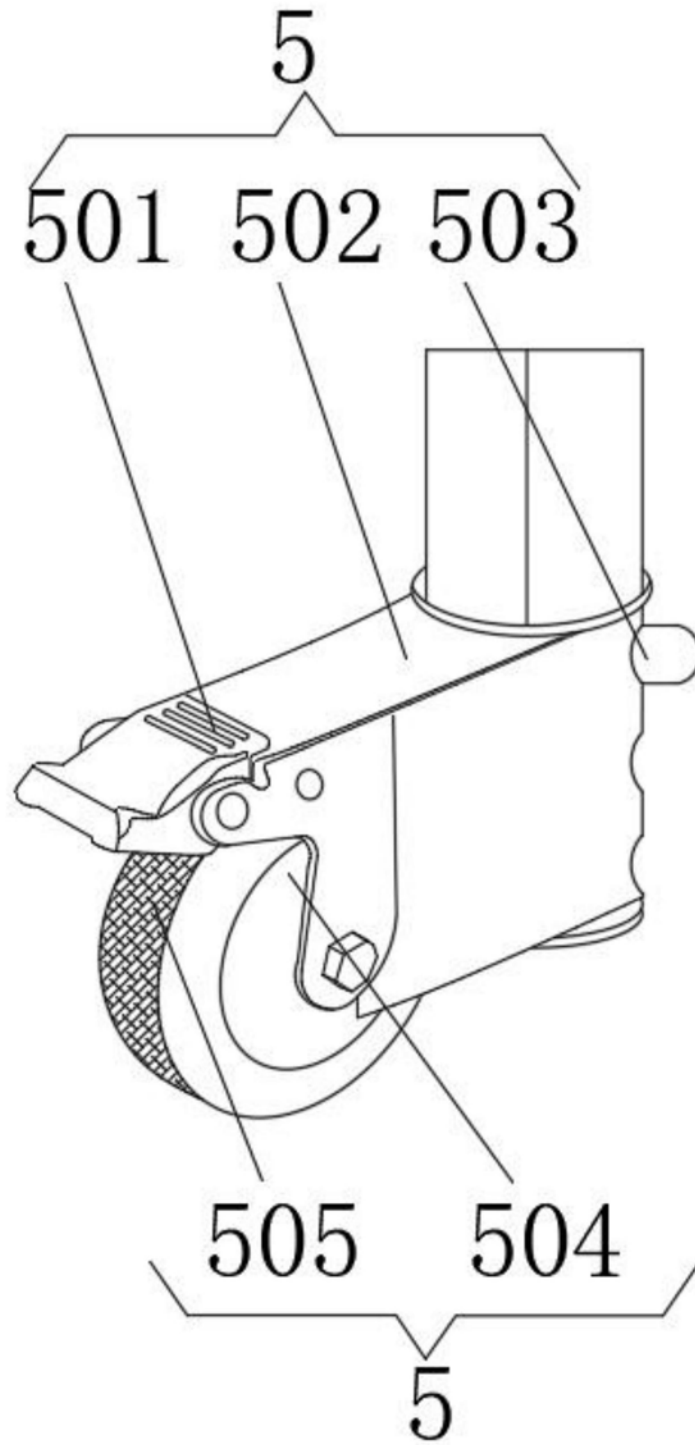


图3