

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620085318.5

[51] Int. Cl.

B02C 7/16 (2006.01)

B02C 7/11 (2006.01)

B02C 7/02 (2006.01)

[45] 授权公告日 2007 年 8 月 1 日

[11] 授权公告号 CN 2928235Y

[22] 申请日 2006.6.6

[21] 申请号 200620085318.5

[73] 专利权人 胡学文

地址 256500 山东省滨州市博兴县博城四路
75 号县医疗保险处

[72] 设计人 胡学文

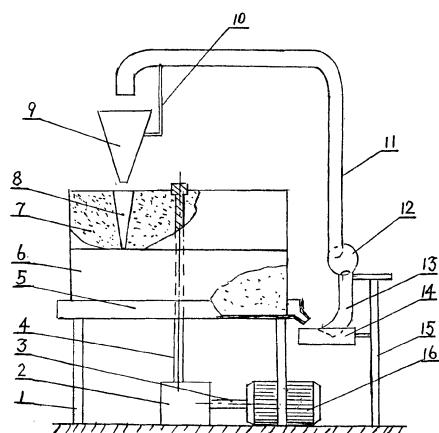
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

石磨磨面机

[57] 摘要

本实用新型提供了一种石磨磨面机，属于一种粮食加工机械，它有带进料口的上磨盘，上磨盘下面有下磨盘，下磨盘下部外侧有接面盘，接面盘下面有支架，在所述的接面盘的下方有减速机，减速机的输出轴向上穿过下磨盘后、其上部与上磨盘固定在一起，减速机的输入轴与电动机的轴固定在一起，这种石磨磨面机实现了石磨磨面的机械化，生产效率高，劳动强度低，避免了现有的机械粉碎机(磨面机)对面粉的物化特性的改变，所磨出的面粉保持了传统的石磨磨出的面粉的特点，以这种面粉为原料加工出的食品，味道好，香味浓，适口性强。



1、石磨磨面机，它有带进料口（8）的上磨盘（7），上磨盘下面有下磨盘（6），下磨盘下部外侧有接面盘（5），接面盘下面有支架（1），其特征在于，在所述的接面盘（5）的下方有减速机（2），减速机的输出轴（4）向上穿过下磨盘后、其上部与上磨盘固定在一起，减速机的输入轴（3）与电动机（16）的轴固定在一起。

2、如权利要求1所述的石磨磨面机，其特征在于，在所述的接面盘（5）的出面口的下方有存面斗（14），存面斗上方有引风机（12）的吸管（13），引风机的出管（11）的出口位于进料斗（9）的上方，进料斗的出口位于上磨盘（7）的进料口（8）的上方。

石磨磨面机

技术领域

本实用新型提供了一种粮食加工机械，特别是一种磨面机。

背景技术

目前，在面粉的加工生产过程中，普遍采用机械粉碎机（磨面机）将粮食原料加工成面粉。由于在粉碎过程中，要产生较高的温度，使得面粉的物化特性发生改变。用这种面粉加工出的食品如蒸出的馒头，失去了用传统的石磨磨出的面粉加工出的食品的特有的色、香、味。但传统的石磨加工完全采用人力或畜力完成，劳动强度大，生产效率低。

发明内容

本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种石磨磨面机，以提高石磨磨面的生产效率。

本实用新型是这样实现的，石磨磨面机，它有带进料口的上磨盘，上磨盘下面有下磨盘，下磨盘下部外侧有接面盘，接面盘下面有支架，在所述的接面盘的下方有减速机，减速机的输出轴向上穿过下磨盘后、其上部与上磨盘固定在一起，减速机的输入轴与电动机的轴固定在一起。

采用上述结构的石磨磨面机，实现了石磨磨面的机械化，生产效率高，劳动强度低。避免了现有的机械粉碎机（磨面机）对面粉的物化特性的改变，所磨出的面粉保持了传统的石磨磨出的面粉的特点，以这种面粉为原料加工出的食品，味道好，香味浓，适口性强。

附图说明

图1是本实用新型的一种实施例结构的示意图。

具体实施方式

下面结合附图给出的实施例说明本实用新型的结构和工作原理。

如附图所示，本实用新型之石磨磨面机，它有带进料口（8）的上磨盘（7），上磨盘下面有下磨盘（6），下磨盘下部外侧有接面盘（5），接面盘下面有支架（1），在所述的接面盘（5）的下方有减速机（2），减速机的输出轴（4）向上穿过下磨盘后、其上部与上磨盘固定在一起，减速机的输入轴（3）与电动机（16）的轴固定在一起。

使用时，电动机的转动经减速机的减速、变向后，通过减速机的输出轴带动上磨盘转动。待加工的粮食从进料口进入石磨内，在两石磨之间被磨碎，落到接面盘内。一次加工不能达到细度要求时，可将接面盘内的破碎的粮食收集后再次送入进料口进行磨碎加工。如此反复多次，将粮食加工成面粉。在将粮食再次送入进料口之前，可对其进行筛选，筛选出符合细度要求的面粉。除机械带动上磨盘转动外，其它的使用方法、工作原理与传统的石磨相同。

上、下磨盘为石料材质，形状、结构与传统石磨的上、下磨盘相同。在上磨盘的外侧可安装位于接面盘凹槽内的清扫部件。上磨盘转动时，带动清扫部件将磨碎的粮食自动扫到接料盘出口处。

在所述的接面盘（5）的出面口的下方有存面斗（14），存面斗上方有引风机（12）的吸管（13），引风机的出管（11）的出口位于进料斗（9）的上方，进料斗的出口位于上磨盘（7）的进料口（8）的上方。这种结构的磨面机，可通过引风机将磨碎的粮食经细管、出管送入进料口，替代人工操作。使用时，磨碎的粮食经接料盘出口落进存面斗，被引风机吸进吸管，从出管落进进料斗，再经进料斗落进进料口。由吸管、引风机、出管组成的物料输送装置也可以用常见的输送装置吸克隆代替。

进料斗通过连接杆（10）固定在出管上。存面斗以及由吸管、引风机、出管构成的输送装置固定在架杆（15）上。

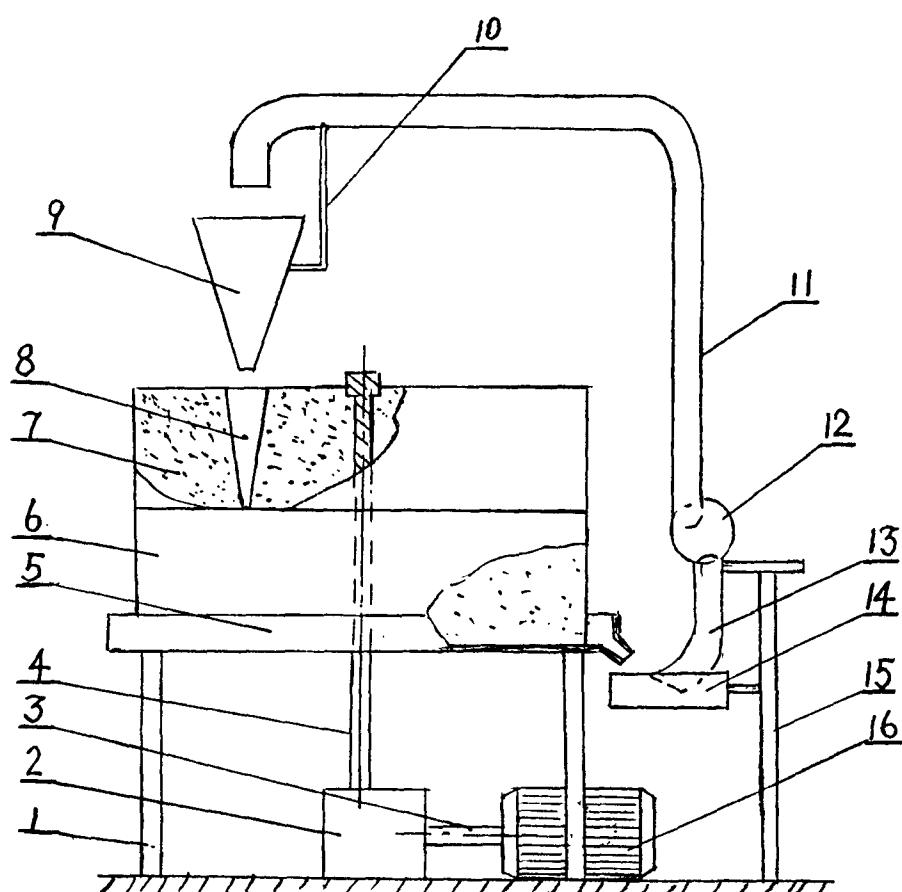


图 1