



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103260491 A

(43) 申请公布日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201080070844. 3

(22) 申请日 2010. 12. 21

(85) PCT申请进入国家阶段日
2013. 06. 21

(86) PCT申请的申请数据
PCT/SE2010/051448 2010. 12. 21

(87) PCT申请的公布数据
W02012/087202 EN 2012. 06. 28

(71) 申请人 SCA 卫生用品公司
地址 瑞典哥德堡

(72) 发明人 C·努德隆德 A·斯珀尔索伯恩

(74) 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
72002

代理人 王琼先 王永建

(51) Int. Cl.
A47K 10/18 (2006. 01)

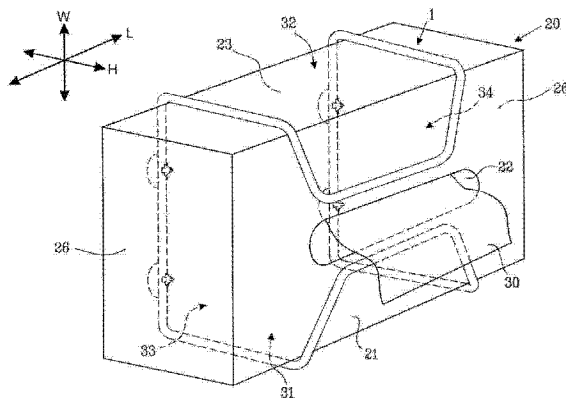
权利要求书2页 说明书10页 附图12页

(54) 发明名称

包括保持器和分配包装的分配系统

(57) 摘要

一种分配系统包括保持器(1)和擦巾(30)的包装(20),所述保持器(1)适于保持所述包装(20)并且包括用于将所述保持器(1)附连至表面的装置(11)。所述保持器(1)具有前部(3)、后部(4)及连接所述前和后部(3,4)的侧部(5),并且所述包装(20)具有带有分配口(22)的前壁(21)、与所述前壁(21)相反的后壁(23)、两个相反侧壁(24)和两个相反端壁(26)。所述保持器(1)的所述前部(3)包括第一和第二保持器部分(6,7),它们沿所述保持器(1)的长度方向(L)延伸且沿所述保持器(1)的宽度方向(W)在所述保持器部分(6,7)之间间隔间隙(G)。所述保持器部分(6,7)可在保持位置与装填位置之间弹性地移动,处于所述保持位置时的所述间隙(G)比处于所述装填位置时的小。所述保持器(1)的所述后部(4)和所述包装(20)的所述后壁(23)包括用于将所述包装(20)附连至所述保持器(1)的配对紧固件装置(15a,15b)。



1. 一种包括保持器(1)和擦巾(30)的包装(20)的分配系统,所述保持器(1)适于保持所述包装(20)并且包括用于将所述保持器(1)附连至表面的装置(11)并且具有前部(3)和后部(4)以及连接所述前、后部(3,4)的侧部(5),并且所述包装(20)具有带有分配口(22)的前壁(21)、与所述前壁(21)相反的后壁(23)、两个相反侧壁(24)和两个相反端壁(26),所述侧壁(24)和所述端壁(26)连接所述前、后壁(21,23),所述前、后壁(21,23)具有沿平行于所述侧壁(24)方向的长度(1)和沿垂直于所述侧壁(24)方向的宽度(w),其特征在于:所述保持器(1)的所述前部(3)包括第一和第二保持器部分(6,7),所述第一和第二保持器部分(6,7)沿所述保持器(1)的长度方向(L)延伸且沿所述保持器(1)的宽度方向(W)在所述保持器部分(6,7)之间间隔开间隙(G),所述保持器部分(6,7)能在保持位置与装填位置之间弹性地移动,其中当所述保持器(1)处于所述装填位置时的所述间隙(G)比当所述保持器(1)处于所述保持位置时的大,所述包装(20)的所述后壁(23)包括配对紧固件装置(15a,15b),所述配对紧固件装置当所述包装(20)在所述保持器部分(6,7)之间被插入所述保持器(1)内且被设置为所述包装(20)的所述后壁(23)与所述保持器(1)的所述后部(4)直接接触时将所述包装(20)附连至所述保持器(1),并且其中当所述包装(20)被插入所述保持器(1)且所述保持器部分(6,7)处于所述保持位置时所述分配口(22)至少部分地与所述间隙(G)对齐。

2. 根据权利要求1所述的分配系统,其中所述保持器(1)具有沿所述长度方向(L)的小于所述包装(20)的所述长度(1)的延伸尺寸,并且其中所述保持器(1)具有开口端部(31,32),并且其中当所述包装(20)插入所述保持器(1)内时所述包装(20)的端部(33,34)伸出所述保持器(1)的所述开口端部(31,32)之外。

3. 根据权利要求1或2所述的分配系统,其中所述包装(20)至少在满载状态下具有大体长方体的形状。

4. 根据权利要求1、2或3所述的分配系统,其中所述包装(20)是纸板盒。

5. 根据权利要求1、2或3所述的分配系统,其中所述包装(20)由柔性塑料膜制成。

6. 根据前述权利要求任何一项所述的分配系统,其中所述保持器(1)具有非装填的静止位置,所述保持器(1)的所述第一和第二部分(6,7)之间的所述间隙(G)在所述静止位置比在所述保持位置小,所述保持器(1)的所述第一和第二部分(6,7)能在所述静止位置与所述装填位置之间弹性地移动。

7. 根据前述权利要求任何一项所述的分配系统,其中所述配对紧固件(15a,15b)包括从所述保持器(1)的所述后部(4)朝所述保持器(1)的所述前部(3)伸出的至少一个凸部件(15a)和设置在所述包装(20)的所述后壁(23)内的相应凹部件(15b)。

8. 根据权利要求7所述的分配系统,其中所述配对紧固件(15a,15b)被构造为在所述凸部件(15a)与所述凹部件(15b)之间形成防尘密封。

9. 根据前述权利要求任意一项所述的分配系统,其中所述保持器(1)包括弯曲金属线。

10. 根据前述权利要求任意一项所述的分配系统,其中所述保持器(1)的所述前部(3)的所述第一和第二部分(6,7)沿所述第一和第二部分(6,7)之间的所述间隙(G)向内倾斜。

11. 根据权利要求10所述的分配系统,其中所述保持器(1)的所述前部的所述向内倾斜的第一和第二部分(6,7)被设置为当所述包装(20)被插入所述保持器(1)内且所述保持

器(1)处于所述保持位置时在所述包装(20)的所述前壁(21)上施加压力。

12. 根据前述权利要求任意一项所述的分配系统,其中摩擦材料被施加于所述保持器(1)的表面。

13. 根据前述权利要求任意一项所述的分配系统,其中所述保持器(1)的所述前部的所述第一和第二部分(6,7)具有沿所述第一和第二部分(6,7)之间的所述间隙(G)延伸的边缘部分,并且其中所述边缘部分包括抵接装置(36),所述抵接装置布置为当所述包装(20)被插入所述保持器(1)内且所述保持器(1)处于所述保持位置时接触所述包装(20)的所述前壁。

14. 根据权利要求13所述的分配系统,其中所述抵接装置(36)是沿每个所述边缘部分(6,7)延伸的脊。

15. 根据前述权利要求任意一项所述的分配系统,其中所述擦巾(30)是交错折叠的擦巾(30)。

包括保持器和分配包装的分配系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种包括保持器和擦巾包装的分配系统。所述保持器适于保持所述包装并且包括用于将所述保持器附连至表面例如墙壁、台面、碗柜、桌子等等的装置。所述包装具有前、后表面且用于分配所述擦巾的开口设置在所述包装的前表面内。所述擦巾可以是潮湿或干燥的柔软棉纸片材如餐巾纸或可能是任何其它类型的潮湿或干燥擦拭材料如家用纸张、厕纸、化妆棉纸、手帕、餐巾、工业擦巾等等。

背景技术

[0002] 意图用于擦拭和卫生目的的材料片形式的擦巾是常见的家用物品，可以擦巾堆叠或卷筒的形式提供，当需要时很容易取下单张擦巾。用于所述擦巾的分配系统应当是廉价的和易于操纵的。

[0003] 用于擦巾如餐巾纸的常见类型的包装和分配器的组合是长方形的纸板盒，其中擦巾设置为交错折叠的片材堆叠，其可穿过设置于所述盒顶面内的分配口从所述盒被取出。通常仅在第一张擦巾从所述盒取出之前通过撕下密封或沿预制穿孔线移除所述盒的顶壁的一部分来建立所述分配口。

[0004] 交错折叠的擦巾是被设置为至少折叠一次的叠加薄片堆叠的片材。所述薄片被相互连接成使分离的折叠片材形成薄片串，其中每个薄片具有头板块和尾板块，所述尾板块与所述堆叠中下一张薄片的首板块至少部分重叠。这样，所述独立薄片被在所述重叠部分之间产生的摩擦力松散地保持在一起。通过拉扯所述堆叠中第一张薄片的首板块，可从容器内的开口分配出所述薄片。这样，抽取第一张片材时，同时穿过分配口将下一张薄片的首板块的预定部分拖入分配位置，在所述分配位置所述下一张薄片随后可被抓持和从所述分配器被取出。

[0005] 用于这种包装的保持器常常是外容器或盖，具有隐藏所述包装盒和加强其外观的基本功能。这种容器的另一个目的是增加所述包装盒的重量。当容器竖立在水平面上时，可从所述盒取出擦巾同时不会将所述盒抬离表面。但是，这种容器普遍由相对昂贵的材料制成并且仅可用于一种尺寸的包装盒。

[0006] 本发明的一个目的是提供一种包括保持器的分配系统，所述保持器可以低成本制造且在从任何位置（例如当所述分配系统悬挂在水平或竖直面上或直立在水平面上时）分配所述擦巾期间可靠地保持擦巾包装。

发明内容

[0007] 根据本发明，提供了具有显著提高的通用性的分配系统。

[0008] 根据本发明的分配系统包括保持器和擦巾包装，所述保持器适于保持所述包装并且包括用于将所述保持器附连至表面的装置并且具有前部和后部以及连接所述前、后部的侧部。所述包装具有带有分配口的前壁、与所述前壁相反的后壁、两个相反侧壁和两个相反端壁，其中所述侧壁和所述端壁连接所述前、后壁。所述前、后壁具有沿平行于所述侧壁方

向的长度和沿垂直于所述侧壁方向的宽度。所述保持器的所述前部包括第一和第二保持器部分,所述第一和第二保持器部分沿所述保持器的长度方向延伸且沿所述保持器的宽度方向间隔开从而在所述保持器部分之间形成间隙。所述保持器部分可在保持位置与装填位置之间弹性地移动,所述保持器处于所述装填位置时的所述间隙比所述保持器处于所述保持位置时的大。所述保持器的后部和所述包装的所述后壁包括配对紧固件装置,用于当所述包装在所述保持器部分之间被插入所述保持器内且被设置为所述包装的所述后壁与所述保持器的所述后部直接接触时将所述包装附连至所述保持器。当所述包装被插入所述保持器内且所述保持器部分处于所述保持位置时所述分配口至少部分与所述间隙对齐,使得可穿过所述分配口和所述保持器内的间隙从所述包装取出擦巾。

[0009] 当所述包装紧固在所述保持器内时,仅用一只手就很容易从所述保持器取走所述擦巾,这是重要的优点,因为为了其它目的常常需要空出一只手。

[0010] 当将分配包装装填入所述保持器时,所述保持器部分被手动地移动分开至所述装填位置,这样所述包装可穿过所述保持器部分之间的加宽间隙被插入所述保持器内。当将所述包装装填入所述保持器内的人们释放所述保持器部分时,所述保持器部分内的弹性将导致所述保持器部分弹回所述保持位置。首先可用后壁操纵刚性包装进入所述间隙并且朝所述保持器的后部推入直至所述保持器和所述包装上的所述配对紧固件装置彼此接合。当所述包装具有相对较大宽度但较小深度时插入包装的另一有用方法是充分加宽所述间隙以使一个侧壁被插入所述间隙内且被推入一个保持器部分之下至尽可能朝向所述保持器的侧部,随后充分加宽所述间隙以使所述相反侧壁穿过所述间隙向下滑动并且进入所述保持器内的位置。

[0011] 所述间隙的尺寸被定义为保持器部分的所述相反边缘之间的最小距离。

[0012] 所述包装可由任何适宜的材料例如纸张、塑料、纸板等等制成。容器的实物形态可为或多或少地刚性的盒或可为柔性囊或包装件的形式。

[0013] 根据本发明的所述分配系统可用于任何位置例如桌子上、台面上、碗柜上或内、墙壁上,或从水平面例如天花板或碗柜或搁板下侧垂下。很多前面已知的保持器的问题是当被上下翻转或置入竖直位置时包装可能从所述保持器掉出或滑出。由本发明的保持器通过配对紧固件装置和弹性地柔性的保持器部分来解决该问题,其中配对紧固件装置防止包装在所述保持器内滑动,所述保持器部分在所述保持器处于夹持位置时在所述包装的前壁之上延伸并且与所述配对紧固件装置协作以防止所述包装掉出所述保持器。

[0014] 所述保持器的简单卡扣式机构允许包装快速轻易地穿过所述保持器部分之间的间隙被插入所述保持器内并且当所述包装空着或所述使用者希望将所述包装转换至不同位置时再次穿过所述间隙被取出。当本发明的分配系统中的包装配备有分配口时,它们可以常规方式用作自支撑的分配器。相应地,本发明的分配系统使得包装在不同位置的保持器之间移动或在所述包装的使用寿命期间有和没有所述保持器的情况下使用所述包装。因此,使用者可选择将所述保持器留在适当位置并且仅移动所述包装。

[0015] 用于将所述保持器附连至表面的装置可为任何类型的附连装置如钩、螺钉、钉子、吸帽、磁体、粘着剂等等。但是,所述附连装置优选容易连接、分开和在新的位置内再连接。相应地,当希望所述保持器容易在不同位置之间转换时优选的附连装置是吸帽、磁体或可再次使用的粘着剂。在很多环境例如浴室,可用于放置擦巾分配器的所述表面是非常有限

的。此外,由于对墙壁造成的损坏特别是墙壁的防潮特性的损坏,常常反对在浴室墙壁上永久性地安装器具。

[0016] 通过将所述包装放置在根据本发明的保持器内,在所述包装与其上安装所述保持器的表面之间产生间隙。这在脏和湿的环境下例如车间、厨房、浴室等等是特别有利的。

[0017] 所述保持器可具有开口端部和小于所述包装长度的长度。当所述包装被插入和紧固在所述保持器内时,所述包装的端部伸出所述保持器的端部外,这样所述包装的端壁位于所述保持器外部。这样,所述保持器可与不同长度的包装一同使用。

[0018] 所述包装可具有现有技术已知的任何有用的形状如带有椭圆形或圆形横截面的枕形或圆柱形。圆柱形包装或带有除长方形或正方形横截面外的多边形横截面的包装具有缺乏清晰划界的前、后壁和侧壁,暗示着当沿所述包装壁的周缘从包装后部往包装前部移动时所述后壁将变成侧壁然后变成前壁。所述侧壁和 / 或所述端壁可能完全退化,这样通过所述前壁与后壁之间的折线或联结来构成它们。这种退化的端壁和 / 或侧壁可见于封套类型的包装中和枕形包装中。本发明包装的前壁始终包括所述包装的设置所述分配口的所述区域。所述后壁始终与所述前壁相反并且所述侧壁和端壁是所述包装的连接所述前壁与所述后壁的那些部分。

[0019] 至少在满载状态时所述包装可具有大体长方体的形状。对于非刚性包装例如由塑料膜、无纺幅或纸张制成的柔性包装来说,所述包装将通常从当它满载时的形状塌陷和变形。即使当完全倒空时,由更刚性材料例如纸板或柔性更小的塑料材料制成的盒子通常也将保持其形状,除非它遭受过大的力例如当它被故意压碎以便于处理时。

[0020] 所述包装可为纸板盒。所述纸板盒可具有将适配在所述保持器内的任何适宜形状。因为出于制造原因片材堆叠通常具有长方形形状,优选至少所述纸板盒的形成用于所述堆叠底面的基部的后壁具有长方形形状以匹配所述堆叠的形状。本发明的包装可具有小于所述保持器的后部的宽度,只要当所述保持器处于所述保持位置时所述前壁的宽度大于所述保持器部分之间的间隙宽度即可,这样所述包装不能穿过所述间隙掉出。

[0021] 所述包装可为由柔性材料例如塑料膜、纸张、无纺布或柔性材料层压品制成的柔软包装。所述包装可为袋囊或围绕所述擦巾堆叠的包装件的形式。柔软包装是可压缩的并且由于擦巾从所述包装被取出将塌陷和改变其形状。

[0022] 在根据本发明的分配系统中,所述保持器可具有当其处于非装填的静止位置时的构造,所述保持器的侧部之间的间隙具有在所述静止位置比在所述保持位置小的宽度。当将包装装填入所述保持器时,所述保持器部分被手动地移动分开至所述装填位置,这样所述包装可穿过所述保持器部分之间的间隙被插入所述保持器内。当将所述包装装填入所述保持器内的人们释放所述保持器部分时,所述保持器部分内的弹性将导致所述保持器部分弹回所述保持位置。在所述保持位置,当所述包装阻碍所述保持器部分完全返回所述静止位置时,所述保持器部分仍然被稍微拉紧。这就暗示着所述保持器部分将在所述包装上施加压力,这样所述包装将沿所述宽度方向被夹在所述保持器部分之间。

[0023] 在所述静止位置时,所述保持器的侧部可从所述保持器的后部朝所述保持器的前部向内倾斜。但是,在所述静止位置所述保持器的侧部从所述保持器的后部朝所述保持器的前部向外倾斜的实施例也可用于根据本发明的保持器中,只要当所述保持器处于保持位置时所述保持器部分之间的间隙小于所述包装的宽度即可。

[0024] 根据本发明的分配系统,所述配对紧固件可包括在所述保持器内侧上从所述保持器的后部朝所述保持器的前部伸出的至少一个凸部件和设置在所述包装的所述后壁内的相应凹部件。所述凸部件可为长钉、针或具有尖端的类似物,所述尖端在所述包装被压靠所述保持器的所述后部时可贯穿所述包装的所述后壁。例如塞子或具有杆部和放大头部的蘑菇状元件的凸部件也是可以想到的。所述包装内的凹部件可为所述壁材料内的预制孔或弱部如切口、穿孔或所述壁的变薄部分,其有利于所述保持器上的紧固件凸部件对所述包装壁的贯穿。优选用预制的凹部件来确定所述包装在所述保持器内的正确定位。

[0025] 当利用包括凸部件和凹部件的配对紧固件时,所述紧固件可被构造为在所述凸部件与所述凹部件之间形成防尘密封。例如这可通过在所述包装内制造这样的凹部件来实现:所述凹部件为预切开口形式,包括从所述开口的中心辐射出且形成花瓣的切口,所述花瓣一旦凸部件挤压穿过所述开口就绕所述凸部件关闭所述开口。实现所述凸部件与所述凹部件之间密封的另一方法是通过在所述凸部件上设置柔性可胀开的帽。当所述凸部件插入穿过所述包装内的壁时,所述柔性帽将膨胀并且覆盖所述包装壁内的孔。通过选择液体不渗透材料用于所述包装和所述配对紧固件的密封部分,形成的所述配对紧固件之间的密封不仅防尘而且液密或至少耐液体渗透。如果本发明的分配系统用于可能遭受无意间润湿的潮湿环境例如厨房或浴室中时这是有利的。

[0026] 还优选在保持器上设置至少两个间隔开的配对紧固件和在所述包装上的两个相应的紧固件。三个或更多紧固件以及在所述包装和保持器上以一个或多个条带或配对紧固区域的形状施加的粘合剂或钩-环紧固件也在本发明考虑的范围之内。所述配对紧固件可为粘合剂或钩-环紧固件。当使用粘合剂紧固件时,所述粘合剂部件将通常位于所述包装上并且用于所述粘合剂的接收表面将位于所述保持器上。当使用钩-环紧固件时,通常优选所述环材料例如无纺布设置在所述包装上并且所述钩材料在保持器上。

[0027] 当将所述包装装填入所述保持器内时,所述包装垂直或大体垂直于所述保持器的后部被插入所述保持器内,藉此所述配对紧固件被压在一起而不需要大量操作或侧向地滑动所述包装从而将所述包装紧固在所述保持器内。

[0028] 所述保持器可包括弯曲的金属线。所述金属线优选涂敷有塑料或橡胶涂层。除了为所述保持器提供触觉和视觉的合意光洁度之外,塑料或橡胶涂层也可用于增加所述保持器与所述包装之间的摩擦。所述金属线可形成包括后部、前部和连接侧部的完整保持器。所述保持器可选地例如通过模制由塑性材料制成,或由金属或由塑料和金属的组合如包括弹簧钢丝的塑料框制成。本发明的保持器是轻质的并且占用最小的空间。它很容易通过常规方法以很低的成本被制造。

[0029] 在根据本发明的分配系统中,所述保持器的所述前部的第一和第二部分沿第一和第二部分之间的间隙向内倾斜。所述保持器的所述前部的所述向内倾斜的第一和第二部分可被设置为当所述包装被插入所述保持器内并且所述保持器处于所述保持位置时在所述包装的前壁上施加压力。这样就增加了所述包装与所述保持器之间的摩擦以及所述保持器的夹紧功能。

[0030] 为了增加所述保持器与所述包装之间的摩擦力,可将摩擦材料施加于所述保持器表面。所述摩擦材料可作为涂层施加于保持器框架例如线框上或可为紧固于所述保持器的一个或多个分离元件如摩擦带、突出部、钩材料、橡皮套等等。

[0031] 在根据本发明的分配系统中,所述保持器的所述前部的第一和第二部分可具有沿第一和第二部分之间的间隙延伸的边缘部分,并且其中所述边缘部分包括抵接装置,所述抵接装置被设置为当所述包装被插入所述保持器内并且所述保持器处于所述保持位置时接触所述包装前壁。

[0032] 所述抵接装置可为沿每个边缘部分延伸的脊。所述脊可与所述保持器一体地形成或可为附连至保持器框架的分离元件。举例来说,可在形成所述保持器的其余部分的同时在模制工序中形成一体的脊,而通过分离元件形成的脊可附连至预先形成的保持器框架,例如由弯曲金属线或弯曲金属板形成的保持器框架。

[0033] 定义

[0034] 当提到保持器材料是“弹性或柔性地弹性”时,意味着可用手至少将所述保持器部分从保持位置移至所述装填位置并且在包装已被插入所述保持器部分之间之后被释放时所述保持器部分将至少弹回至所述保持位置。当所述保持器内没有包装时所述保持器可具有静止位置。所述静止位置可不同于所述保持位置。对于同一保持器来说,所述保持位置可以不同,这取决于所述包装的尺寸和形状,并且当所述保持器用于保持柔性包装时所述保持位置可随着在排空过程中包装的塌陷而变化。

[0035] 根据本发明的保持器的“内侧”是当所述包装被插入所述保持器内时所述保持器的将面对所述包装的那侧,并且所述保持器的“外侧”是当所述包装被插入所述保持器内时所述保持器的将远离所述包装的那侧。

[0036] 此处使用的“保持器框架”是紧固元件、涂层等等可附加于其的保持器坯料。

[0037] 所述“擦巾”可为任何种类的潮湿或干燥擦巾如家用纸张、餐巾、一次性手帕、化妆棉纸、工业纸巾、厕纸等等。所述材料可为任何适宜种类的纤维材料如纤维素为基础的纸张材料(有或没有人造纤维混合物)、粘合剂和填料。所述擦巾可仅包括人造纤维。但是,通常优选擦巾具有某种程度的吸收性或它至少是可润湿的。如果所述纤维材料含有一大部分疏水特性的纤维,意味着所述纤维是不可被水流体润湿的,它可能适合于擦拭含油或油腻的表面。可用润湿剂处理疏水材料从而使其更加亲水。所述擦巾可具有任何适宜的形状和/或大小并且若需要可被压花、穿孔、印刷和染色。所述擦巾可为单层的片材或可包括两个或更多层相同或不同的材料。所述擦巾可含有添加剂如现有技术已知的洗剂、香水、去垢剂、液体等等。此外,所述擦巾可为堆叠或卷的形式并且可为分离的擦拭材料薄片或可分离出独立擦巾的连续幅。擦巾堆叠可由分离的薄片或折叠的连续幅如之字形折叠幅构成。擦拭材料的分离薄片可相互连接以形成通过摩擦力被保持在一起的连续擦巾串。这种相互连接的薄片可以卷形式或交错折叠的薄片堆叠被提供。

[0038] 此处使用的“交错折叠的擦巾”是以叠加薄片的堆叠设置的材料片。所述交错折叠的擦巾可沿作为交错折叠方向的第一方向被至少折叠一次以为每个擦巾至少提供头板块和尾板块。当使用更复杂的折叠配置时,所述头板块和尾板块可被一个或多个中间板块所隔开。在简单的折叠配置中,所述头板块和尾板块将与紧随所述头板块之后的尾板块续接。在所述堆叠中,所述擦巾被设置为链接串,在此每个餐巾的每个尾板块通过交错折叠连接于所述堆叠中下一张餐巾的头板块。该配置的唯一例外是所述串的第一和最后一张擦巾,所述第一张擦巾定位在所述堆叠顶部处并且具有自由的头板块,并且最后一张擦巾定位在堆叠底部处且在所述包装内被放置成使得所述尾板块位于所述包装的后壁上。通过与堆叠

内下一张擦巾的头板块至少部分重叠的每个尾板块来互连所述擦巾。这样,通过在所述重叠部分之间产生的摩擦力将独立薄片松散地保持在一起。所述擦巾可为单层或多层擦巾并且可沿垂直于第一交错折叠方向的第二方向被折叠一次或多次。

附图说明

[0039] 下面将参照附图所示详述本发明。

[0040] 图 1 示出本发明的保持器处于静止位置；

[0041] 图 2 示出图 1 的保持器处于装填位置；

[0042] 图 3 示出为用于插入图 1 和 2 的所述保持器内的刚性盒形式的包装；

[0043] 图 4 示出被插入图 1 和 2 的保持器中的图 3 所示包装；

[0044] 图 5 示出本发明的保持器处于静止位置；

[0045] 图 6 示出为被插入图 5 保持器中并置于竖直表面上的软包装件形式的完整包装；

[0046] 图 7 示出图 6 的所述保持器和包装,其中包装处于部分排空的状态下；

[0047] 图 8 示出被插入图 5 保持器中并置于水平表面上的软包装件形式的完整包装；

[0048] 图 9 示出本发明的保持器处于保持位置；

[0049] 图 10 示出本发明的保持器和刚性包装的侧视图；

[0050] 图 11 示出本发明的保持器和软包装的侧视图；

[0051] 图 12a-e 示出根据本发明的保持器前部的不同构造；以及

[0052] 图 13a-d 示出凸式紧固件的不同构造；以及

[0053] 图 14a-c 示出凹式紧固件的不同构造。

具体实施方式

[0054] 参照图 1 和 2,如图所示的所述保持器 1 包括由弯曲的柔性金属线制成的保持器框架 2。所述柔性金属线优选具有由塑料或橡胶材料制成的套管或外涂层。

[0055] 所述保持器具有前部 3、后部 4 和沿所述保持器 1 的高度方向 H 连接所述前部 3 和后部 4 的侧部 5。所述保持器 1 的前部 3 包括第一和第二保持器部分 6、7,所述第一和第二保持器部分沿所述保持器 1 的长度方向 L 延伸且沿所述保持器 1 的宽度方向 W 间隔开间隙 G,该间隙 G 在所述保持器部分 6、7 之间大体沿长度方向 L 延伸。

[0056] 所述后部 4 由所述保持器框架的两个节段 8 形成,这两个节段在沿长度方向 L 彼此隔开一定距离处大体沿宽度方向 W 延伸。

[0057] 本文所说的大体沿特定方向延伸的元件可自所述元件的至少一部分内的完全直的线稍微偏离或可自所述元件的全部或一部分内的总方向倾斜达 40° 。这在图 1 的保持器中通过具有略微弯曲形状的第一和第二保持器部分 6、7 所示,其前缘节段 9 大体沿长度方向 L 延伸并限定所述间隙 G 的宽度,而尾缘节段 10 大体沿宽度方向 W 延伸且与保持器 1 的侧部 5 续接。

[0058] 所述保持器 1 还包括用于将所述保持器 1 附连至表面例如工作台、墙壁等等的附连装置 11。所述附连装置 11 设置在所述保持器 1 的后部 4 外侧并且如图所示为四个吸盘的形式。可使用其它类型的附连装置也在此处陈述的本发明范围内。两个附连装置 11 被示出在所述保持器 1 的所述后部 4 的每个节段 8 上。附连装置的数量可比附图所示的少或

多。

[0059] 配对紧固件装置的四个凸部件 15a 设置在所述后部 4 内侧上并且从所述保持器 1 的后部 4 朝所述保持器 1 的前部伸出。在图 1 和 2 中,所述紧固件被示为具有尖端的长钉,所述尖端被设计为当包装被放置在所述保持器内时插入包装壁中的预制开口内或在所述包装壁内产生开口。但是,紧固件的其它类型或构造也可用于此处公开的图 1 和 2 的保持器。

[0060] 图 1 中的所述保持器 1 被示出处于静止位置,意味着没有包装被插入所述保持器,并且除重力之外没有力作用于所述保持器。对于图 1 和 2 所示的保持器,至少当所述保持器 1 用于保持刚性包装时,所述静止位置与保持位置相同。

[0061] 当将如图 3 所示的包装 20 装填入所述保持器 1 时,所述保持器部分 6、7 被手动地彼此移开至图 2 所示的装填位置,这样所述包装 20 可穿过所述保持器部分 6、7 之间的加宽间隙 G 被插入所述保持器内。当将所述包装装填入所述保持器的人们释放所述保持器部分时,所述保持器部分 6、7 中的弹性将导致保持器部分 6、7 弹回图 4 所示的保持位置。

[0062] 图 3 和 4 所示的所述包装 20 具有长方体形状,带有具有分配口 22 的前壁 21、与所述前壁 21 相反的后壁 23、两个相反侧壁 24 和两个相反端壁 26。所述侧壁 24 和端壁 26 将所述前、后壁 21、23 彼此连接以形成所述包装 3。所述前、后壁 21、23 沿平行于所述侧壁 24 的方向具有长度 L 且沿垂直于所述侧壁 24 的方向具有宽度 w。图 3 中的包装 20 由相对刚性的材料例如纸板或塑料制成。相应地,所述包装 20 意图在其寿命期内维持其平行六面体形状。

[0063] 图 3 中所述包装 20 被示为所述分配口 22 被包装材料所覆盖。所述分配口 22 的轮廓由所述包装 20 的前壁 21 内的穿孔 28 所标记。当所述包装准备分配容纳于所述包装 20 内的所述擦巾 30 时,通过撕下所述穿孔 28 内侧的包装材料来暴露所述分配口从而允许如图 4 所示穿过所述分配口抽出擦巾 30。可采用在分配前保护所述擦巾的其它装置如围绕整个包装的可移除防护性包装件或者被移除以露出所述分配口的保护带。此外,本发明的包装不必具有在使用所述包装中的擦巾前被覆盖的分配口。

[0064] 所述包装还配备有配对紧固件元件的四个凹部件 15b。所述紧固件的凹部件 15b 在与所述保持器 1 上的所述紧固件凸部件 15a 的位置相对应的位置处设置在所述包装 20 的后壁内。所述紧固件凹部件 15b 如图 3 所示为 X 形切口的形式以使所述紧固件凸部件 15a 贯穿所述包装的壁 23。其它种类的紧固件凹部件例如预切的开口等等也是此处公开的本发明范围内可以想到的。

[0065] 为了将所述包装 20 插入所述保持器,所述保持器 1 前部的第一和第二部分必须弹性地可移动至装填位置,在装填位置间隙 G 大于所述前、后壁 21、23 的宽度 w 即大于所述包装 20 的宽度 w。在所述包装的前、后壁具有不同宽度或所述包装的宽度在所述前、后壁之间的位置处更大的情形下,所述扩大的间隙需要大于所述包装的最大宽度从而允许所述包装被插入第一和第二保持器部分之间。

[0066] 在所述包装 20 已被插入所述保持器 1 内并且已使得所述保持器部分 6、7 返回所述保持位置后,所述保持器部分 6、7 之间的间隙 G 必须小于所述包装 20 的所述前壁 21 的宽度以使所述包装被牢牢地保持在所述保持器 1 内。

[0067] 通过大体垂直于所述保持器 1 的后部 4 来移动所述包装和将所述包装 20 的后壁

23 压靠所述保持器 1 的后部 4 直至所述包装 20 的后壁 23 与所述保持器 1 的后部 4 直接接触,所述包装 20 被插入所述保持器部分 6、7 之间。所述包装以这样的方式插入所述保持器 1 中将自动地导致所述保持器 1 和所述包装 20 上的配对紧固件装置 15a、15b 彼此接合从而所述包装变得紧固于所述保持器 1 内部并且防止其沿所述保持器的长度方向 L 侧向地滑动。

[0068] 当所述包装 20 被完全地插入所述保持器 1 内并且所述保持器部分 6、7 已经返回所述保持位置时,所述分配口 22 至少部分地与所述保持器部分 6、7 之间的间隙 G 对齐,这样可穿过所述间隙 G 内的所述分配口 22 抽出擦巾 30。

[0069] 因为所述保持器沿所述长度方向 L 具有小于所述包装 20 的长度 1 的延伸尺寸且保持器 1 具有开口端部 31、32,当所述包装 20 被插入所述保持器 1 中时所述包装 20 的端部 33、34 伸出所述保持器 1 的所述端部 31、32 外,如图 4 所示。通过为保持器 1 提供开口端部 31、32,所述保持器 1 可与具有不同长度的包装 20 一起使用。

[0070] 图 5-8 示出包括保持器 1 和包装 20 的分配系统,所述保持器和包装与图 1-4 所示分配系统的保持器 1 和包装 20 稍有不同。但是,因为所述分配部件 1、20 的元件在两个系统中是相同的,相同的附图标记用于图 5-7 中的分配系统。

[0071] 图 5 示出处于静止位置的空保持器 1,其中所述保持器 1 的前部 3 的第一和第二部分 6、7 沿第一和第二部分 6、7 之间的间隙 G 向内倾斜。

[0072] 所述保持器的所述前部的向内倾斜的第一和第二部分被设置为当所述包装 20 被插入所述保持器 1 内且所述保持器 1 处于保持位置时在所述包装 20 的前壁 21 上施加压力,如图 6-8 所示。图 6-8 所示的包装 20 是由此处公开的柔性包装件制成的软包装。图 6 示出当充满擦巾 30 且被放置在所述保持器 1 内时的所述包装 20,其中所述配对紧固件的凸部件 15a 与所述包装 20 的后壁 23 内的相应凹部件(未示出)相接合。

[0073] 当充满擦巾 30 时,所述包装 20 具有大体长方体的形状。但是,当所述包装 20 被插入所述保持器 1 时,所述保持器 1 的前部 3 的第一和第二部分 6、7 被升至保持位置,在此位置它们位于大体与所述完整满包装 20 的前壁 21 相同的平面内。作为所述保持器 1 力图返回图 5 所示的静止位置的结果,所述保持器的前部 3 的第一和第二部分 6、7 被向下压到所述包装 20 的前壁 21 上,导致所述软包装 20 被所述保持器 1 挤压并且略微变形。

[0074] 图 7 示出图 6 中的所述保持器 1 和包装 20 在大多数擦巾 30 已穿过所述包装 20 的前壁 21 内的所述分配口 22 从所述包装 20 被移除之后的样子。所述保持器 1 已呈新的保持位置,其中第一和第二部分 6、7 已经返回所述静止位置并且所述包装 20 朝所述保持器 1 的后部 4 塌陷。同时当所述包装 20 连续被排空时,第一和第二部分 6、7 从图 6 的保持位置移至图 7 的保持位置。

[0075] 在图 4、6 和 7 中,所述保持器 1 连同所述包装 20 被示为安装在竖直面例如墙壁上。图 8 示出所述保持器 1 连同所述包装 20 被安装在水平面上。要了解,所述保持器 / 包装可安装在除附图所示外的其它表面上。举例来说,壁装式保持器可被设置为使得所述分配口 22 竖直延伸或与所述墙壁的竖直方向成角度地延伸。

[0076] 虽然细长形分配口在用于层叠擦巾如交错折叠擦巾的包装中通常优选,但本发明不局限于具有这种分配口的包装。相应地,可使用例如圆形、椭圆形、正方形、三角形、长方形等形状而不脱离本发明的范围。

[0077] 图 9 示出被插入由弯曲金属板或模制塑料材料制成的保持器 1 内的包装 20。所述包装可为此处公开的刚性包装或柔软的柔性包装。

[0078] 图 10 示出从所述保持器的端部 31 观察且所述包装 20 的端壁 26 面对观察者时的被插入保持器 1 中的包装 20。所述保持器 1 配备有用于将所述保持器附连至表面的附连装置 11。所述附连装置在图 10 中被例示为磁体。图 10 示出所述保持器 1 可具有倾斜的侧部 5 并且所述保持器 1 的宽度可大于所述包装 20 的宽度 w ，只要当所述保持器处于保持位置时所述保持器 1 的所述前部 3 的第一和第二部分 6、7 之间的间隙 G 小于所述包装 20 的宽度即可。

[0079] 图 10 中的保持器还被示为具有所述前部 3 的向内倾斜的第一和第二部分 6、7 并且令摩擦装置 35 设置在第一和第二部分 6、7 的内缘处。第一和第二部分 6、7 的内缘是沿所述间隙 G 延伸的边缘。所述摩擦装置可为增加摩擦的材料例如橡胶、摩擦粘着剂无纺布等等或可为保持器框架上的一个表面，该表面已被改进（例如使所述表面粗糙）来增加摩擦。

[0080] 图 11 是类似于图 10 的示意图，并且示出保持器 1 具有设置在所述前部 3 的第一和第二部分 6、7 的内缘处的凸脊形式的抵接装置 36。这种凸脊可由添加材料形成或可为所述保持器 1 的一体成形部分。所述抵接装置 36 不必是连续的脊，而是可为所述保持器 1 的前部 2 的第一和第二部分 6、7 内缘处的一个或多个分离的突出部。所述抵接装置 36 可具有摩擦加强特性。

[0081] 图 11 还示出根据本发明的所述分配系统的配对紧固件可不同于图 1-8 所示的那些。在图 11 的保持器 1 中，所述配对紧固件是钩-环紧固件，凸部件 15a 为设置在所述保持器 1 后部 4 上的钩材料的形式，而凹部件 15b 为设置在所述包装 20 的后壁 23 上的环材料例如无纺布的形式。

[0082] 图 12a-12e 示出不同的保持器/包装构造并且意图阐明所述保持器 1 的前部 3 的形状以及所述分配口 22 和所述包装 20 的形状可在本发明的范围内变化。

[0083] 图 13a-13d 示出用于配对紧固件的凸部件 15a 的不同构造并且图 14a-14b 示出用于配对紧固件的凹部件 15b 的不同构造。

[0084] 图 13a 示出带有杆 41 和放大头部 42 的蘑菇状凸部件 15a。当所述蘑菇状凸部件 15a 被插入图 14a-c 所示的那些凹部件 15b 内时，所述放大头部将在穿过所述包装壁时临时地加宽所述紧固件凹部件 15b 内的开口但随后一旦所述头部 42 处于所述包装壁 23 内则其将作为保持工具。

[0085] 图 13b 中所示的所述凸部件 15a 具有带有保持脊 43 的塞子形状。图 13c 中的凸部件 15a 具有刚性的内长钉 (spike) 44 和可退回所述包装壁 23 的内侧上且有助于围绕所述凸部件 15a 建立防尘密封的外部柔性罩盖 45。图 13d 示出所述紧固件凸部件 15a 可具有锋利的尖端。如果图 13d 中的所述凸部件 15a 由硬材料例如金属制得，它可用于在所述包装壁 23 内建立紧固件凹部件 15b。

[0086] 所述凸部件可由金属、塑料、橡胶或这些材料的组合制成。举例来说，所述凸部件具有内金属芯和外塑料或橡胶涂层。所述凸部件的至少一部分需要具有足以使所述紧固件凸部件被插入相应的紧固件凹部件中的刚度。

[0087] 图 14 中所示的所述凹部件 15b 由在其间形成翼片 47 的交叉裂缝 46 构成。当凸部件 15a 被插入所述凹部件 15b 内时，所述翼片 47 将弯出所述包装壁 23 的平面并允许所

述凸部件 15a 穿过所述壁 23 被插入。所述翼片 47 随后将退回抵靠所述凸部件 15a 的密封位置。图 14b 示出包括开口 48 和从所述开口辐射出的周缘裂缝 46 的凹部件 15b。图 14c 示出包括中央开口 48 和围绕所述开口 48 的周缘弱化区域 49 的凹部件 15b。

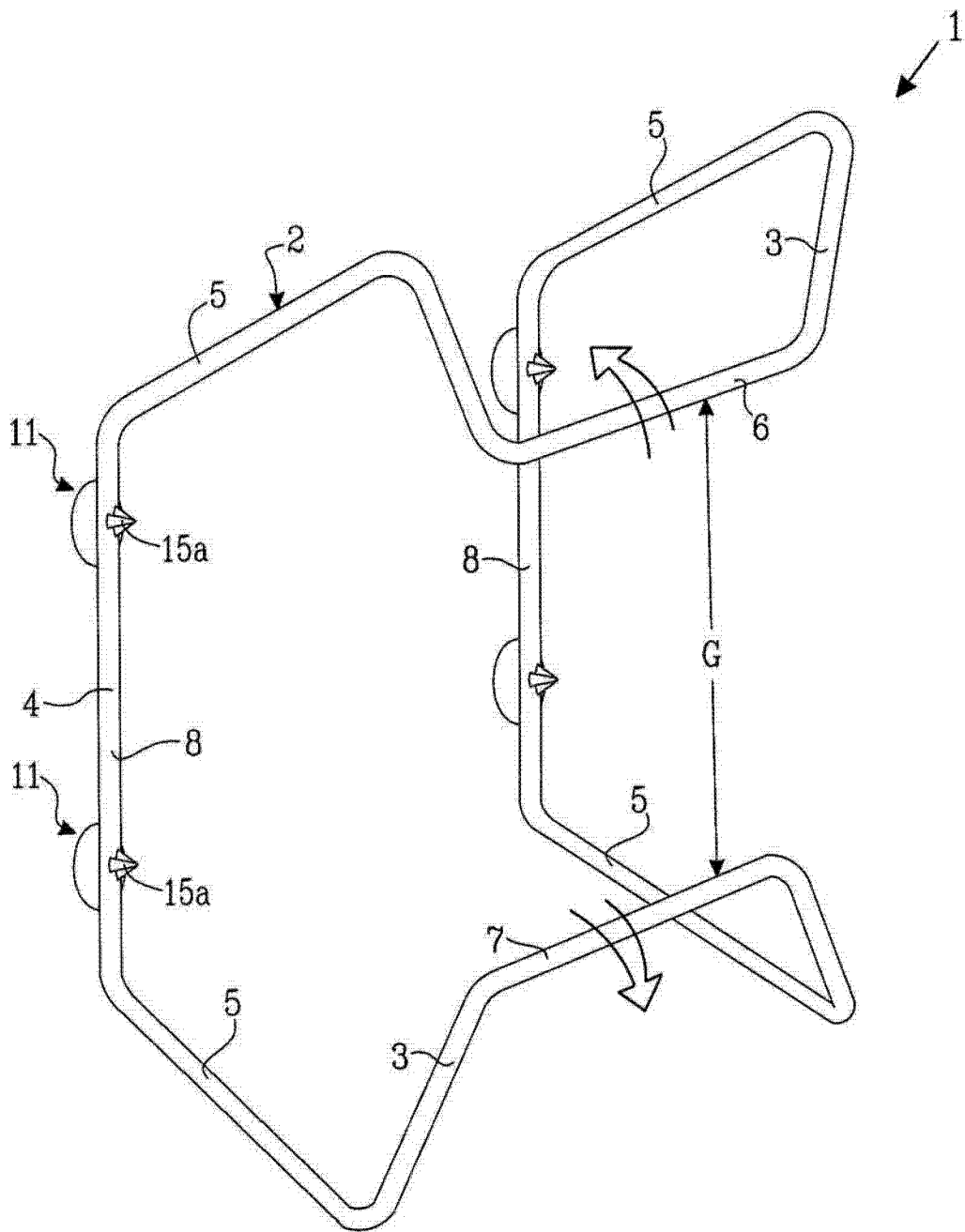


图 2

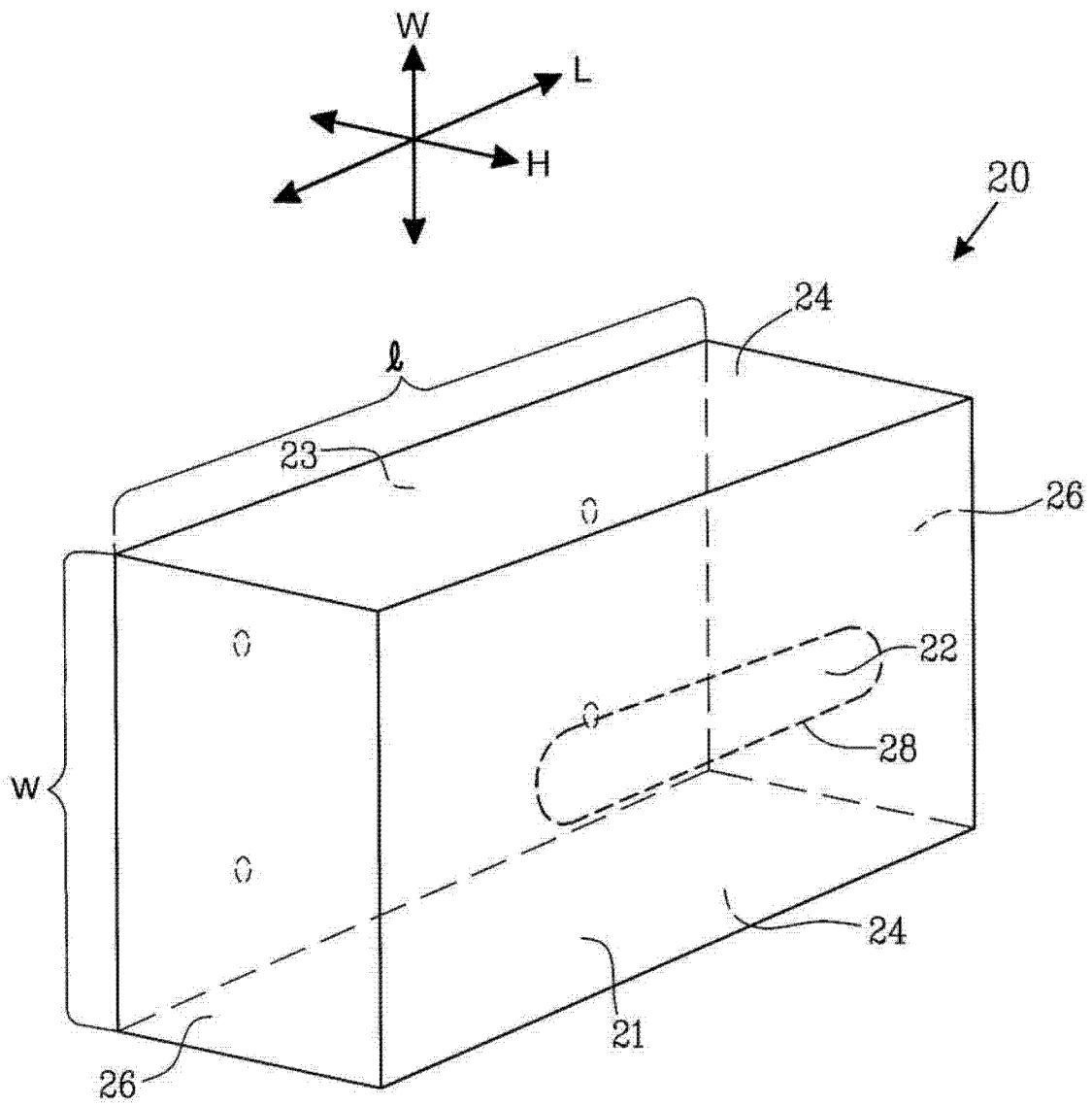


图 3

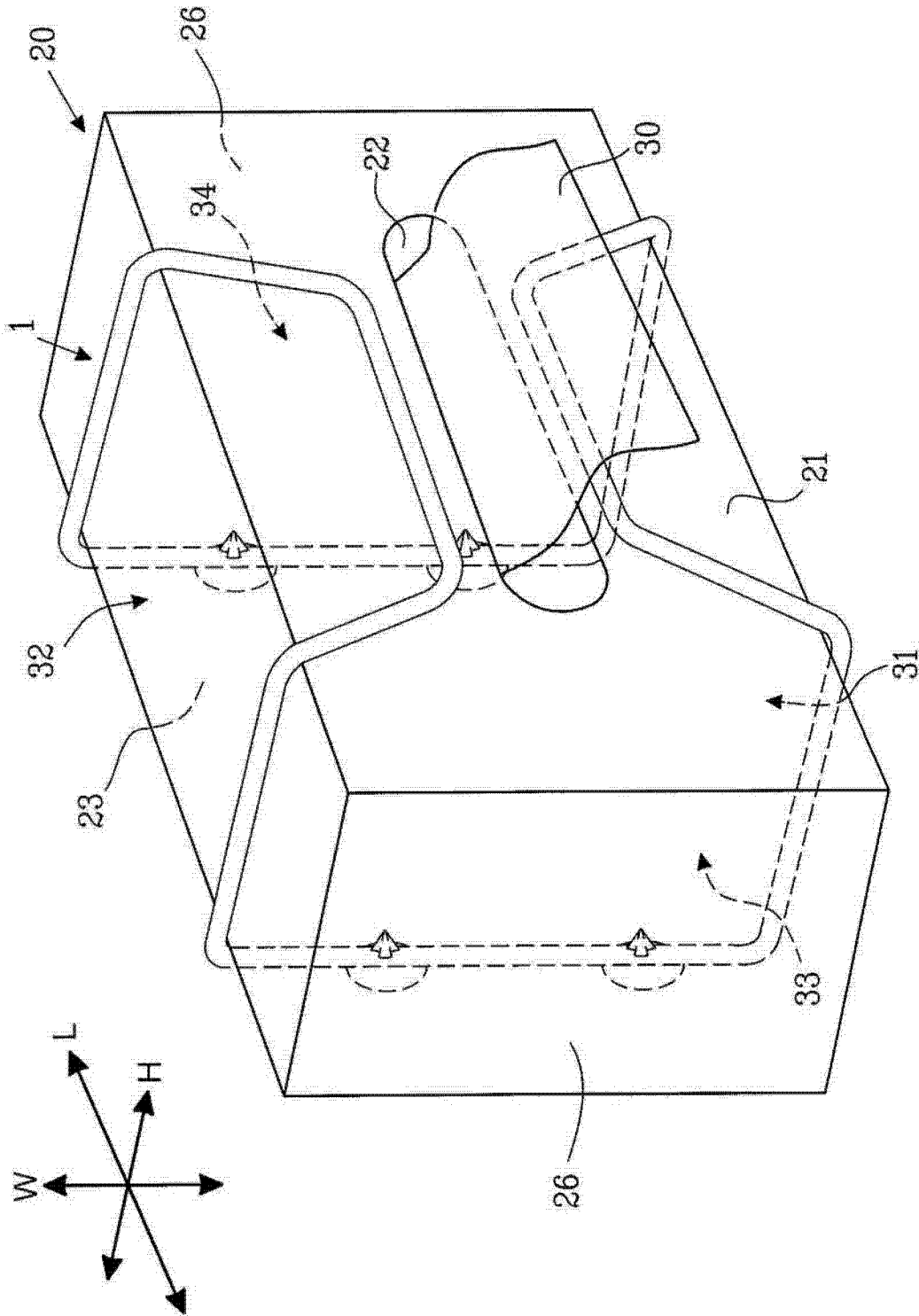


图 4

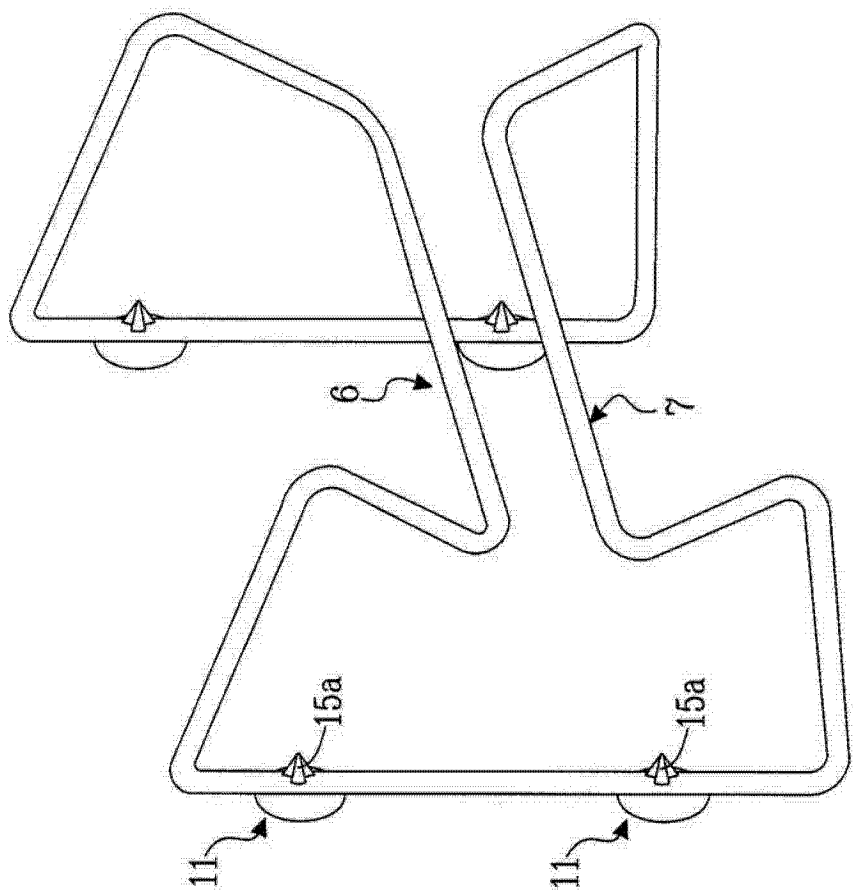


图 5

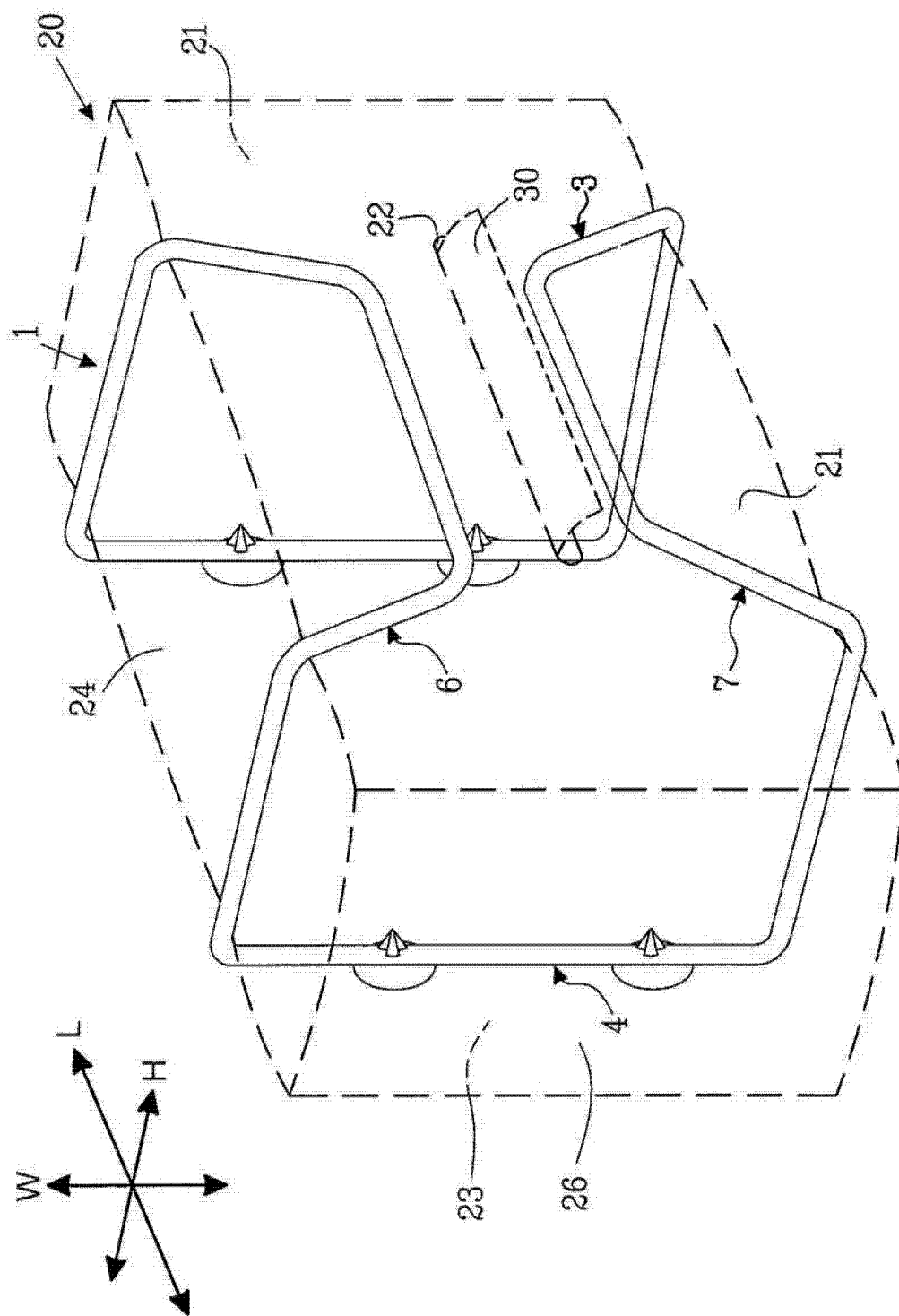


图 6

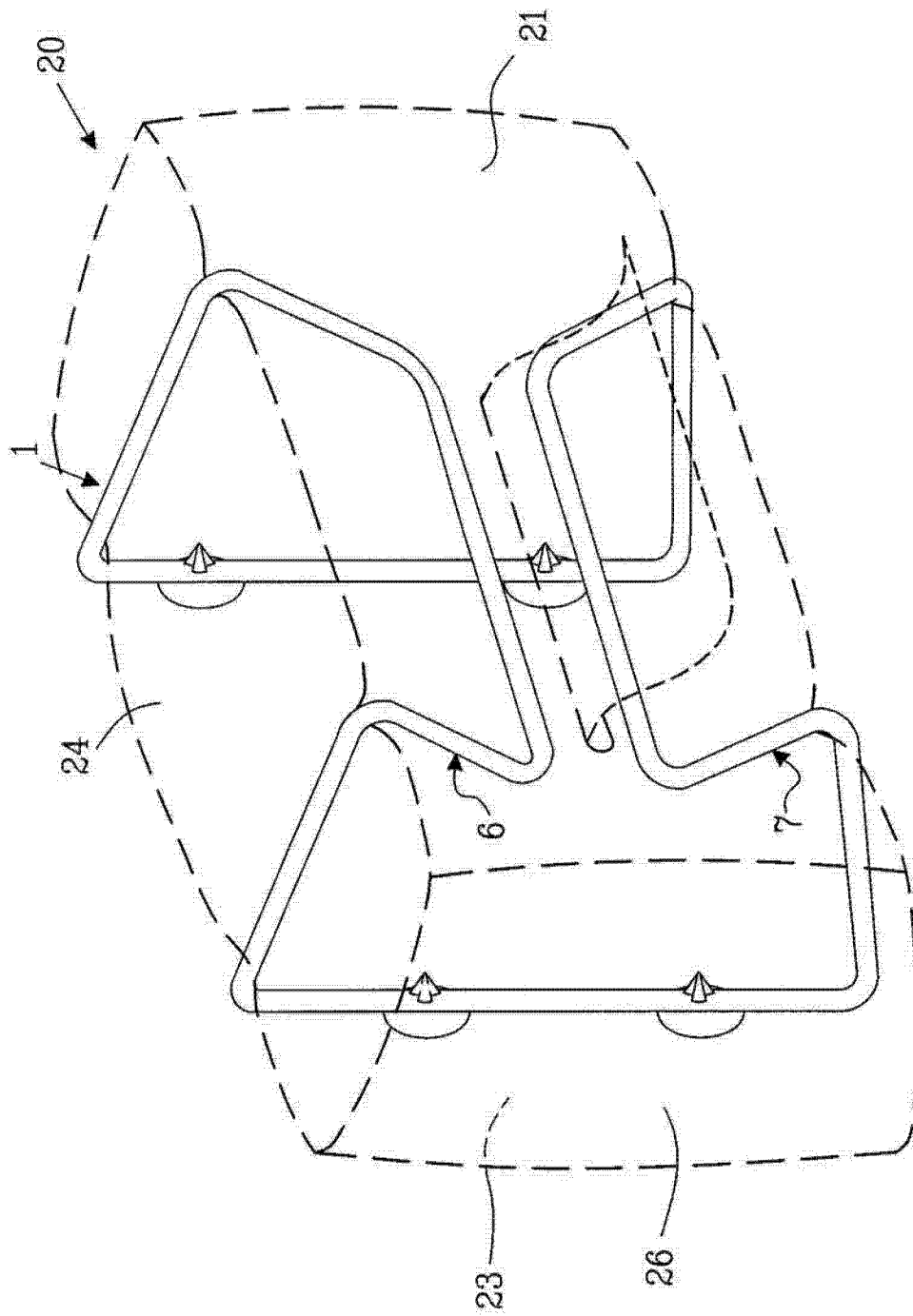


图 7

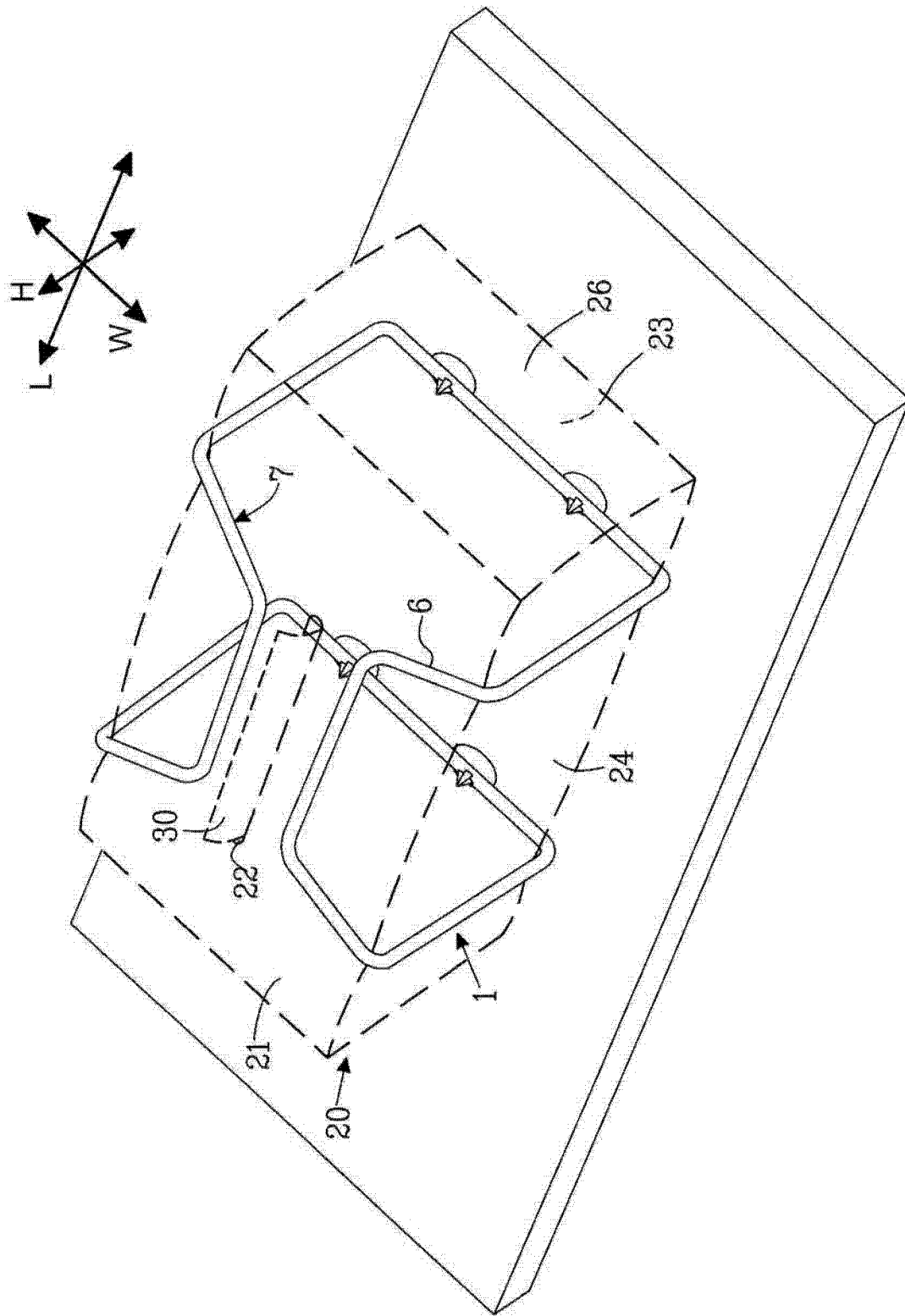


图 8

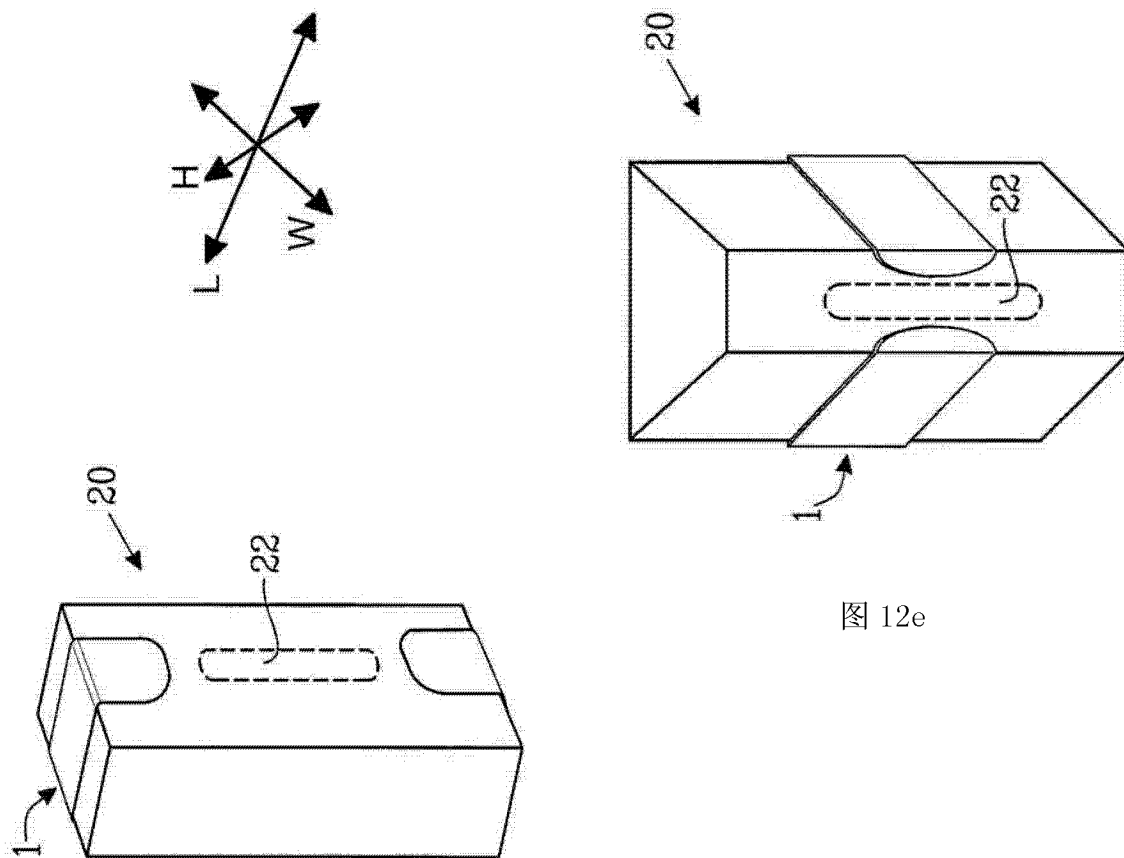


图 12d

图 12e

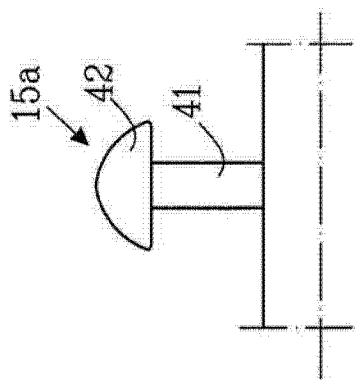


图 13a

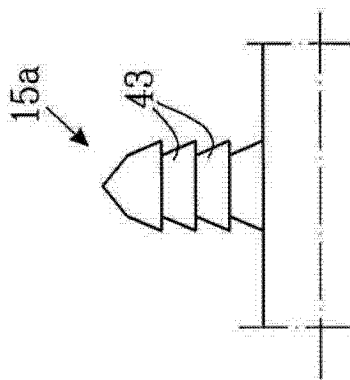


图 13b

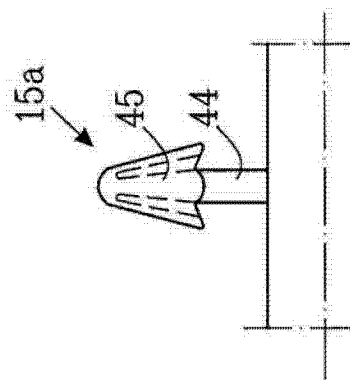


图 13c

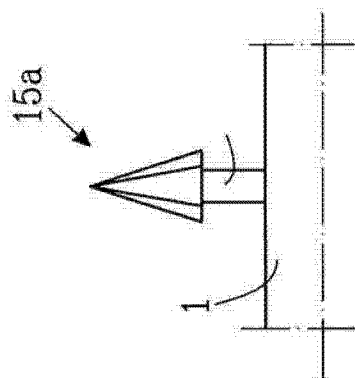


图 13d

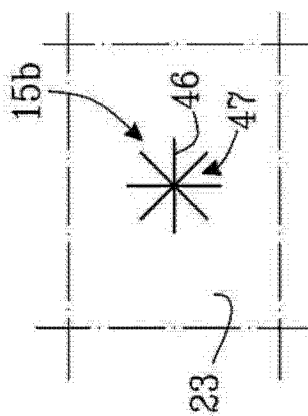


图 14a

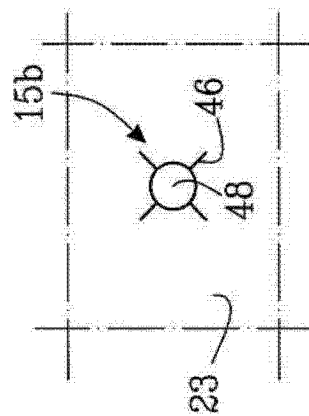


图 14b

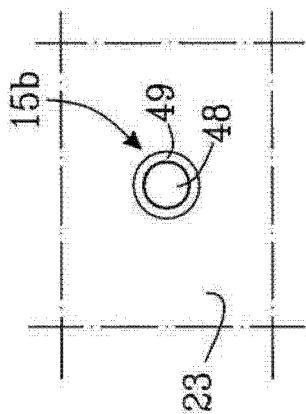


图 14ca