(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218932679 U
(45)授权公告日 2023.04.28

(21)申请号 202222777600.1

(22)申请日 2022.10.20

(73)专利权人 张家港金盛纺织科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市张家港市乐余镇乐坤路10号32-301

(72)发明人 黄婷

(74)专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所(普通合伙) 44611
专利代理师 周超

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)
D06C 15/08(2006.01)

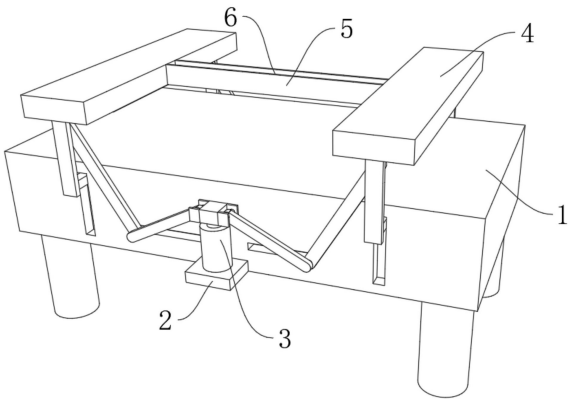
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种定位夹紧装置

(57)摘要

本实用新型涉及服装加工设备技术领域，公开了一种定位夹紧装置，包括台板，所述台板的侧边中部均固定连接有侧板，所述侧板的上部设置有自动下压机构，所述台板的上部设置有压杆，所述压杆的中部均固定连接有连结杆，所述压杆的内部设置有展平机构，本实用新型中，第一电推杆驱动端推动顶块上移，顶块移动带动第一传动杆转动并拉动滑杆在横滑槽内滑动，第一传动杆移动过程中会带动第二传动杆移动并转动，第二传动杆带动支杆向下移动，进而带动压板下压对布料进行定位夹紧，稳定性高，不会出现偏移的情况，便于对布料进行裁剪，展平机构实现了抚平布料表面褶皱的效果，提高了布料的美观性。



CN 218932679 U

1.一种定位夹紧装置,包括台板,其特征在于:所述台板的侧边中部均固定连接有侧板,所述侧板的上部设置有自动下压机构,所述台板的上部设置有压杆,所述压杆的中部均固定连接有连结杆,所述压杆的内部设置有展平机构;

所述自动下压机构包括第一电推杆、顶块、第一传动杆、第二传动杆和支杆,所述第一电推杆的底端均固定连接在侧板的顶端,所述第一电推杆的顶端均固定连接在顶块的底端,所述顶块的侧边均转动连接在第一传动杆的一端,所述第一传动杆的另一端均转动连接在第二传动杆的一端,所述第二传动杆的另一端均转动连接在支杆的上部;

所述展平机构包括第二电推杆、横杆、底杆和履平板,所述第二电推杆固定在连结杆内部,所述第二电推杆的驱动端均固定连接在横杆的中部,所述横杆的底端均固定连接在底杆的顶端,所述底杆的底端内侧均固定连接有履平板。

2.根据权利要求1所述的一种定位夹紧装置,其特征在于:所述自动下压机构还包括横滑槽和滑杆,所述横滑槽均设置在台板的侧边内侧,所述横滑槽的内部均滑动连接有滑杆,所述滑杆的外周均依次转动连接有第一传动杆和第二传动杆。

3.根据权利要求1所述的一种定位夹紧装置,其特征在于:所述自动下压机构还包括竖滑槽和限位杆,所述竖滑槽均设置在台板侧边外侧,所述竖滑槽的内部均滑动连接有限位杆,所述限位杆的外侧端均固定连接在支杆的内侧下部。

4.根据权利要求1所述的一种定位夹紧装置,其特征在于:所述展平机构还包括支架和滚轮,所述支架的顶端均固定连接在底板的底端中部,所述支架的内侧均均匀分布有若干滚轮。

5.根据权利要求1所述的一种定位夹紧装置,其特征在于:所述展平机构还包括限位槽,所述限位槽均设置在压板的内部两端,所述限位槽的内部均滑动连接有横杆。

6.根据权利要求1所述的一种定位夹紧装置,其特征在于:所述展平机构还包括通口,所述通口均设置在压板的底端,所述通口的内部均滑动连接有底杆。

一种定位夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工设备技术领域，尤其涉及一种定位夹紧装置。

背景技术

[0002] 服装加工是以现代化的机器加工为主，手工加工为辅的一种服装生产方法，服装加工的起始步骤就是对布料进行剪裁，由于布料剪裁是多层布料同时剪裁，所以在布料剪裁过程中需要使用夹紧装置对布料进行定位夹紧，便于剪裁的进行。

[0003] 常见的定位夹紧装置多为压板，采用人工操作对布料进行压紧，自动话程度低并且压板没有限位结构，稳定性较差，容易发生偏移，导致布料偏移，另外布料在运输过程中可能会由于挤压等各种原因造成部分布料存在褶皱的情况，普通的夹紧装置不能对褶皱进行抚平，造成裁剪出来的布料不美观。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种定位夹紧装置，通过自动下压机构实现了自动夹紧布料的目的，稳定性高，不会出现布料偏移的情况，展平机构实现了抚平布料表面褶皱的效果，提高了布料的美观性。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：

[0006] 一种定位夹紧装置，包括台板，所述台板的侧边中部均固定连接有侧板，所述侧板的上部设置有自动下压机构，所述台板的上部设置有压杆，所述压杆的中部均固定连接有连结杆，所述压杆的内部设置有展平机构；

[0007] 所述自动下压机构包括第一电推杆、顶块、第一传动杆、第二传动杆和支杆，所述第一电推杆的底端均固定连接在侧板的顶端，所述第一电推杆的顶端均固定连接在顶块的底端，所述顶块的侧边均转动连接在第一传动杆的一端，所述第一传动杆的另一端均转动连接在第二传动杆的一端，所述第二传动杆的另一端均转动连接在支杆的上部；

[0008] 所述展平机构包括第二电推杆、横杆、底杆和履平板，所述第二电推杆固定在连结杆内部，所述第二电推杆的驱动端均固定连接在横杆的中部，所述横杆的底端均固定连接在底杆的顶端，所述底杆的底端内侧均固定连接有履平板。

[0009] 进一步地，所述自动下压机构还包括横滑槽和滑杆，所述横滑槽均设置在台板的侧边内侧，所述横滑槽的内部均滑动连接有滑杆，所述滑杆的外周均依次转动连接有第一传动杆和第二传动杆。

[0010] 进一步地，所述自动下压机构还包括竖滑槽和限位杆，所述竖滑槽均设置在台板侧边外侧，所述竖滑槽的内部均滑动连接有限位杆，所述限位杆的外侧端均固定连接在支杆的内侧下部。

[0011] 进一步地，所述展平机构还包括支架和滚轮，所述支架的顶端均固定连接在底板的底端中部，所述支架的内侧均均匀分布有若干滚轮。

[0012] 进一步地，所述展平机构还包括限位槽，所述限位槽均设置在压板的内部两端，所

述限位槽的内部均滑动连接有横杆。

[0013] 进一步地，所述展平机构还包括通口，所述通口均设置在压板的底端，所述通口的内部均滑动连接有底杆。

[0014] 本实用新型具有如下有益效果：

[0015] 1、本实用新型中，第一电推杆驱动端推动顶块上移，顶块移动带动第一传动杆转动并拉动滑杆在横滑槽内滑动，第一传动杆移动过程中会带动第二传动杆移动并转动，第二传动杆带动支杆向下移动，进而带动压板下压对布料进行定位夹紧，达到了自动夹紧布料的目的，稳定性高，不会出现偏移的情况，便于对布料进行裁剪。

[0016] 2、本实用新型中，第二电推杆驱动端推动横杆在限位槽内移动，带动底杆在通口内滑动，进而带动滚轮对布料进行碾压，同时带动履平板在布料表面滑动，达到了抚平布料表面褶皱的效果，提高了布料的美观性。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种定位夹紧装置的主视图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种定位夹紧装置的自动下压机构示意图；

[0019] 图3为本实用新型提出的一种定位夹紧装置的自动下压机构详图；

[0020] 图4为本实用新型提出的一种定位夹紧装置的展平机构示意图；

[0021] 图5为本实用新型提出的一种定位夹紧装置的展平机构详图。

[0022] 图例说明：

[0023] 1、台板；2、侧板；3、自动下压机构；301、第一电推杆；302、顶块；303、第一传动杆；304、第二传动杆；305、支杆；306、横滑槽；307、竖滑槽；308、滑杆；309、限位杆；4、压板；5、连结杆；6、展平机构；601、第二电推杆；602、横杆；603、底杆；604、通口；605、限位槽；606、履平板；607、支架；608、滚轮。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参照图1-5，本实用新型提供的一种实施例：一种定位夹紧装置，包括台板1，台板1的侧边中部均固定连接有侧板2，侧板2用来固定第一电推杆301，侧板2的上部设置有自动下压机构3，通过自动下压机构3达到了自动夹紧布料的目的，稳定性高，不会出现布料偏移的情况，便于对布料进行裁剪，台板1的上部设置有压杆，压杆可以对布料进行压紧，压杆的中部均固定连接有连结杆5，连结杆5连接压杆，同时存放第二电推杆601，压杆的内部设置有展平机构6，展平机构6具有抚平布料表面褶皱的效果，提高了布料的美观性；

[0026] 自动下压机构3包括第一电推杆301、顶块302、第一传动杆303、第二传动杆304和支杆305，第一电推杆301的底端均固定连接在侧板2的顶端，第一电推杆301的顶端均固定连接在顶块302的底端，顶块302的侧边均转动连接在第一传动杆303的一端，第一传动杆303的另一端均转动连接在第二传动杆304的一端，第二传动杆304的另一端均转动连接在

支杆305的上部，自动下压机构3还包括横滑槽306和滑杆308，横滑槽306均设置在台板1的侧边内侧，横滑槽306的内部均滑动连接有滑杆308，滑杆308的外周均依次转动连接有第一传动杆303和第二传动杆304，第一电推杆301驱动端推动顶块302上移，顶块302移动带动第一传动杆303转动并拉动滑杆308在横滑槽306内滑动，第一传动杆303移动过程中会带动第二传动杆304移动并转动，第二传动杆304带动支杆305向下移动，进而带动压板4下压对布料进行定位夹紧，达到了自动夹紧布料的目的，稳定性高，不会出现布料偏移的情况，便于对布料进行裁剪，自动下压机构3还包括竖滑槽307和限位杆309，竖滑槽307均设置在台板1侧边外侧，竖滑槽307的内部均滑动连接有限位杆309，限位杆309的外侧端均固定连接在支杆305的内侧下部，支杆305在移动过程中会带动限位杆309在竖滑槽307内滑动，实现对支杆305进行限位，保证支杆305处于水平状态；

[0027] 展平机构6包括第二电推杆601、横杆602、底杆603和履平板606，第二电推杆601固定在连结杆5内部，第二电推杆601的驱动端均固定连接在横杆602的中部，横杆602的底端均固定连接在底杆603的顶端，底杆603的底端内侧均固定连接有履平板606，展平机构6还包括支架607和滚轮608，支架607的顶端均固定连接在底板的底端中部，支架607的内侧均均匀分布有若干滚轮608，展平机构6还包括限位槽605，限位槽605均设置在压板4的内部两端，限位槽605的内部均滑动连接有横杆602，展平机构6还包括通口604，通口604均设置在压板4的底端，通口604的内部均滑动连接有底杆603，第二电推杆601驱动端推动横杆602在限位槽605内移动，带动底杆603在通口604内滑动，进而带动滚轮608对布料进行碾压，同时带动履平板606在布料表面滑动，达到了抚平布料表面褶皱的效果，提高了布料的美观性。

[0028] 工作原理：第一电推杆301驱动端推动顶块302上移，顶块302移动带动第一传动杆303转动并拉动滑杆308在横滑槽306内滑动，第一传动杆303移动过程中会带动第二传动杆304移动并转动，第二传动杆304带动支杆305向下移动，进而带动压板4下压对布料进行定位夹紧，达到了自动夹紧布料的目的，稳定性高，不会出现布料偏移的情况，便于对布料进行裁剪，第二电推杆601驱动端推动横杆602在限位槽605内移动，带动底杆603在通口604内滑动，进而带动滚轮608对布料进行碾压，同时带动履平板606在布料表面滑动，达到了抚平布料表面褶皱的效果，提高了布料的美观性。

[0029] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

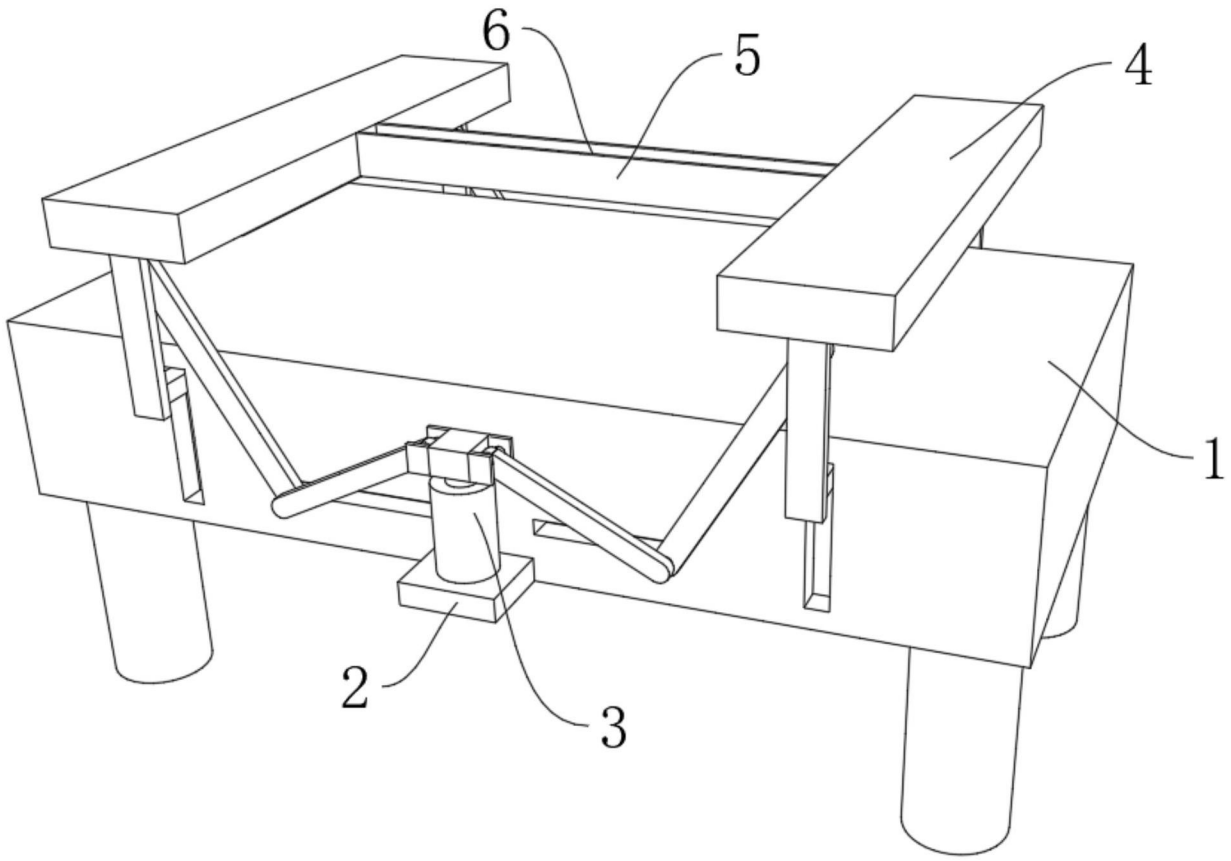


图1

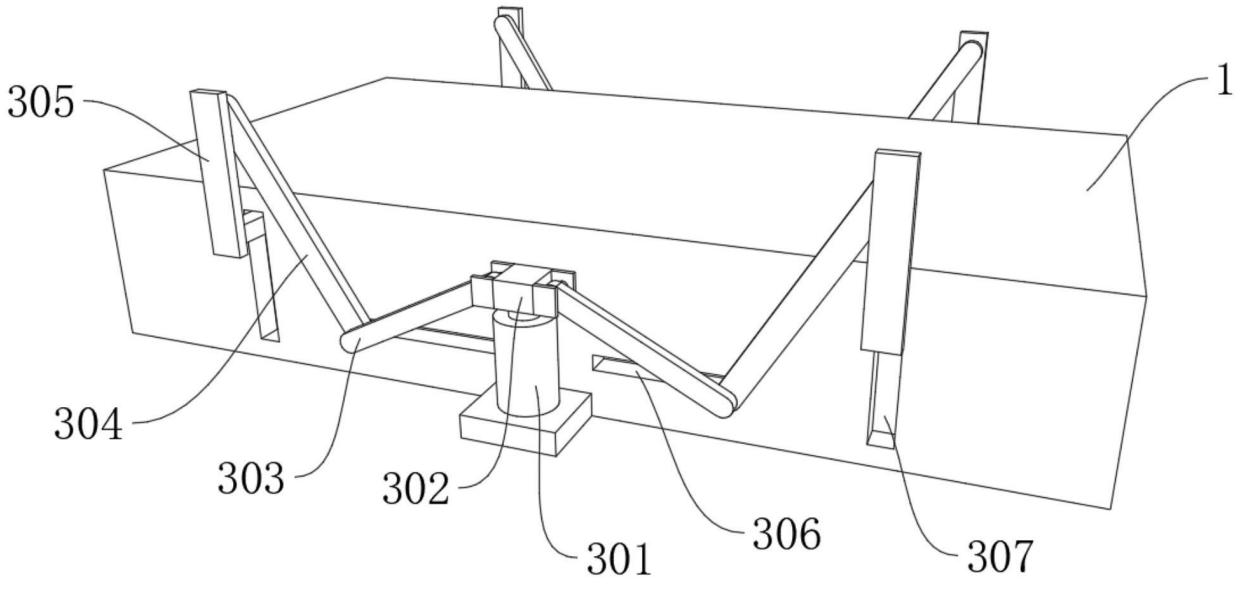


图2

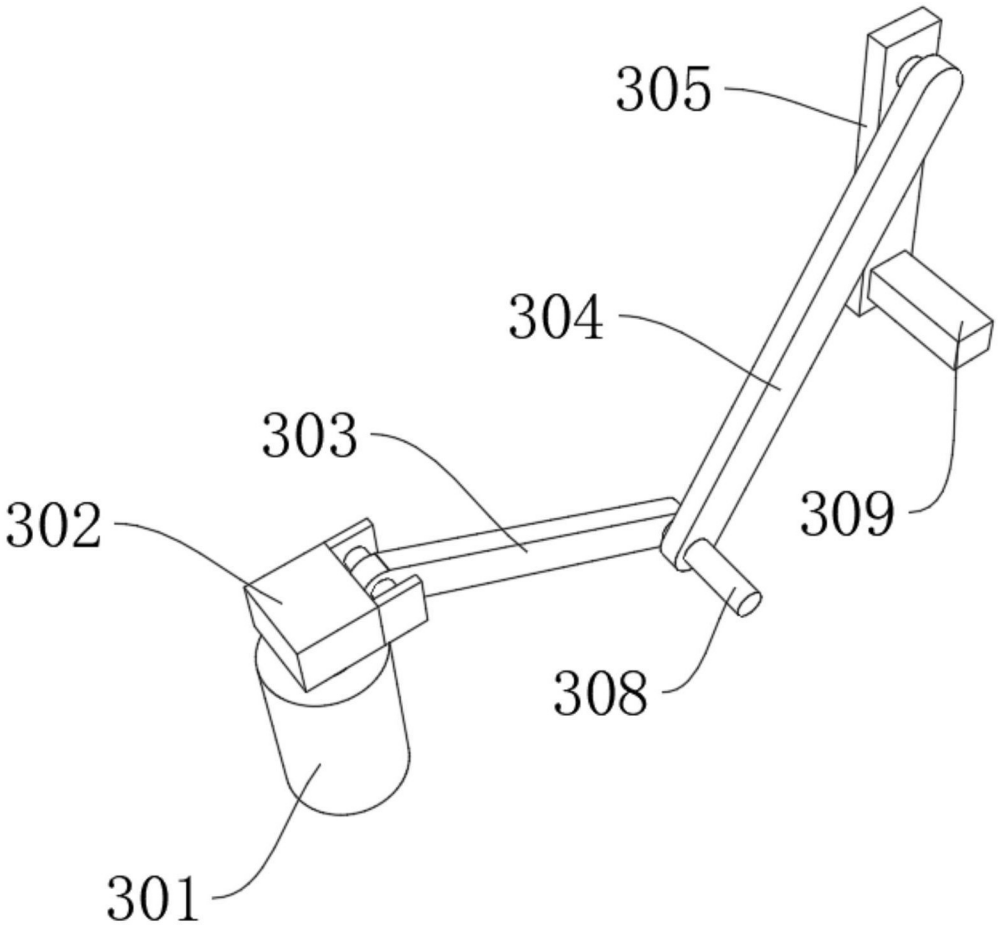


图3

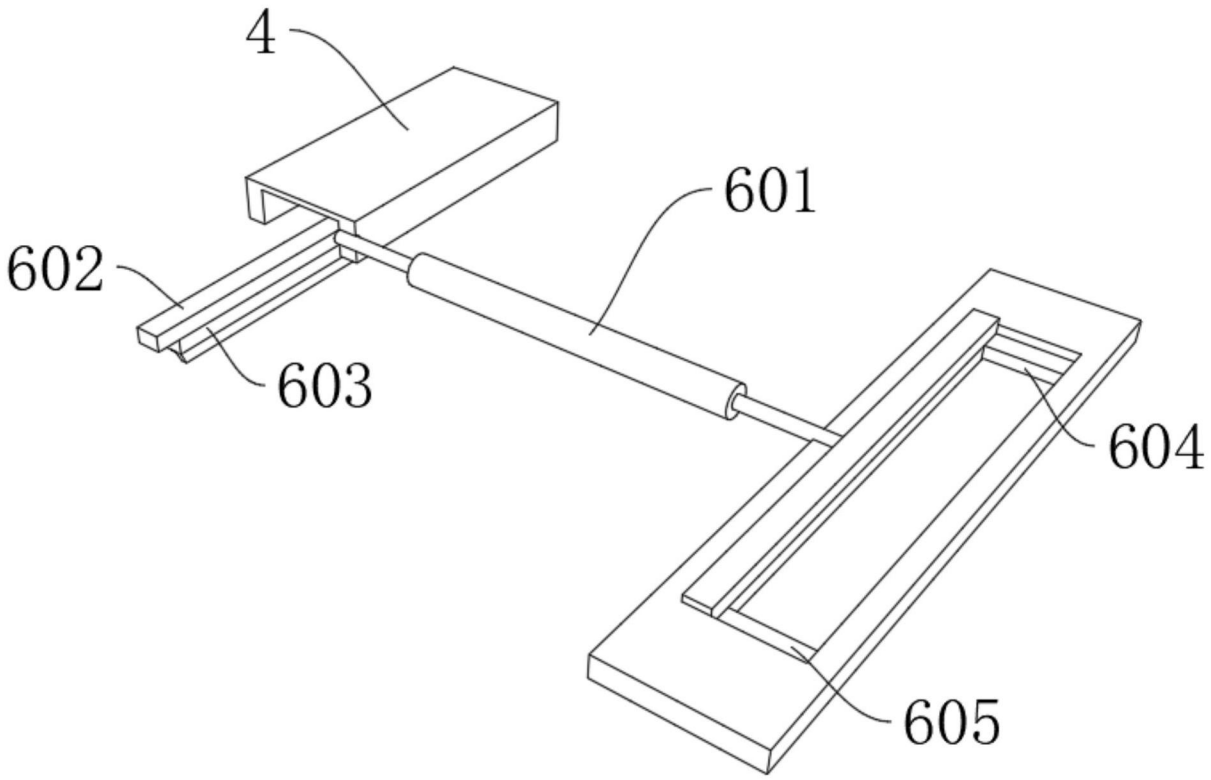


图4

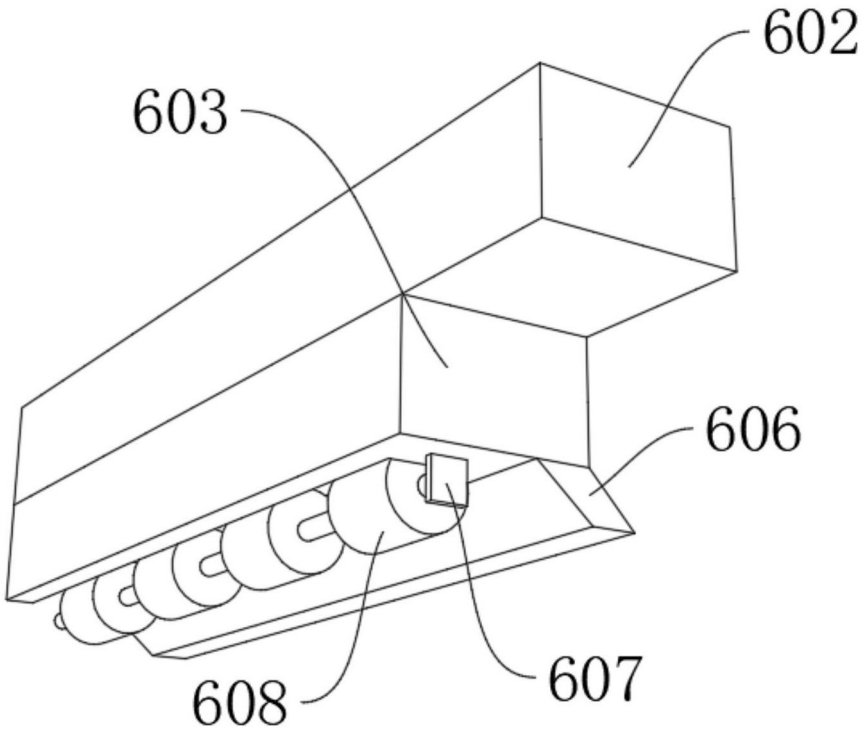


图5