



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202011661 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 19

(21) 申请号 201120079421. X

(22) 申请日 2011. 03. 11

(73) 专利权人 潍坊胜达塑胶有限公司

地址 261205 山东省潍坊市高新区高新二路
胜达街 99 号

(72) 发明人 辛胜芝 王永强 辛永东 王希孚

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 王纪辰

(51) Int. Cl.

B65H 23/34 (2006. 01)

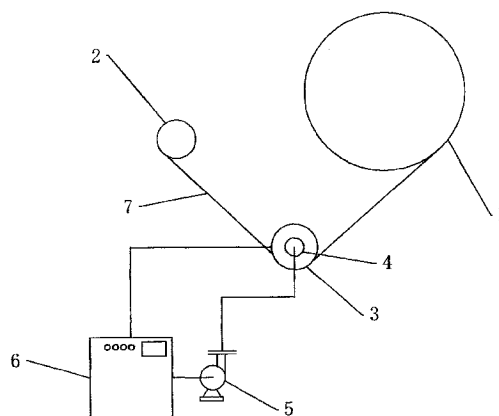
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置,属于涂布机技术领域,包括分别转动安装于所述涂布机的机架上的牵引辊和收卷辊,所述牵引辊与收卷辊之间还设有控制基膜在收卷时的温度的温度控制装置,通过温度控制装置可以使基膜在收卷时保持合适的温度,不会因为外界温度过低做成起皱,或温度过高造成收卷时鼓卷,提高了收卷时的产品质量。



1. 用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置,包括分别转动安装于所述涂布机的机架上的牵引辊和收卷辊,其特征在于:所述牵引辊与收卷辊之间还设有控制基膜在收卷时的温度的温度控制装置。

2. 如权利要求1所述的用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置,其特征在于:所述温度控制装置包括空心辊,所述空心辊转动安装于所述涂布机的机架上,所述空心辊的轴向设有热工介质通道。

3. 如权利要求1所述的用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置,其特征在于:所述热工介质为水,所述空心辊的两端通过旋转接头连接有循环管路,所述循环管路上设有水泵和水温控制器。

用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布机技术领域,尤其涉及一种用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置。

背景技术

[0002] 目前,在涂布机的生产过程中,基膜受温度的影响比较大,尤其是涂胶后的基膜,从烘箱内出来后要进行收卷,当外界气温较低的时候,基膜从烘箱出来后由于急剧降温,膜变硬,收卷时容易起皱,当外界气温较高时,基膜受热在收卷时容易出现鼓卷现象,从而影响产品质量。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置,它能够根据外界温度的不同对从烘箱中出来的基膜加热或降温,从而防止收卷时出现折皱或鼓卷。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种用于生产电子保护膜的涂布机的收卷装置,包括分别转动安装于所述涂布机的机架上的牵引辊和收卷辊,所述牵引辊与收卷辊之间还设有控制基膜在收卷时的温度的温度控制装置。

[0005] 作为一种优选,所述温度控制装置包括空心辊,所述空心辊转动安装于所述涂布机的机架上,所述空心辊的轴向设有热工介质通道。

[0006] 作为一种优选,所述热工介质为水,所述空心辊的两端通过旋转接头连接有循环管路,所述循环管路上设有水泵和水温控制器。

[0007] 由于采用了上述技术方案,涂胶后的基膜从烘箱出来后,经过牵引辊的牵引运行到温度控制装置,经过温度控制装置的处理,如果基膜的温度过高,温度控制装置冷却基膜,防止基膜在收卷时出现鼓卷;如果基膜的温度过低,则温度控制装置冷却基膜,防止基膜在收卷时出现折皱,从而提高产品质量。

[0008] 又由于所述温度控制装置包括空心辊,所述空心辊内设有热工介质通道,向热工介质通道内通入热工介质对空心辊的温度进行控制,当基膜绕经空心辊时,控制基膜的温度。

[0009] 又由于所述热工介质为水,所述空心辊通过旋转接头方式连接有管道,所述管道形成循环回路,所述循环回路上设有水泵和水温控制器,水温控制器可以控制水的温度,根据外界环境的温度,调节水温控制器来控制水的温度,这样可以将水循环利用,节约资源。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型实施例的结构剖视示意图;

[0013] 图中 :1,收卷辊 ;2,牵引辊 ;3,空心辊 ;31,热工介质通道 ;4,旋转接头 ;5,水泵 ;6,水温控制器 ;7,基膜。

具体实施方式

[0014] 如附图所示,一种用于生产电子保护膜涂布机的收卷装置,包括分别转动安装于所述涂布机的机架上的牵引辊 2 和收卷辊 1,所述牵引辊 2 与收卷辊 1 之间还设有控制基膜 7 收卷时的温度的温度控制装置,所述温度控制装置包括空心辊 3,所述空心辊 3 转动安装于所述涂布机的机架上,所述空心辊 3 的轴向设有热工介质通道 31,所述热工介质为水,所述空心辊 3 的两端通过旋转接头 4 连接有循环管路,所述循环管路上设有水泵 5 和水温控制器 6。

[0015] 使用时,根据外界环境的温度,控制水温,当外界环境温度较高时,水温控制器 6 将水冷却,将水温控制为低温,这样水泵 5 将冷却水送经空心辊 3 时,就会将空心辊 3 冷却,从而将贴在空心辊 3 上的基膜 7 冷却,从而消除基膜 7 在收卷时鼓卷;当外界环境温度较低时,水温控制器 6 将水加热,水温控制为高温,这样水泵 5 将水送经空心辊 3 时,就会将空心辊 3 加热,从而将贴在空心辊 3 上的基膜 7 加热,防止基膜 7 因外界温度过低而起皱,提高基膜在收卷时的质量。

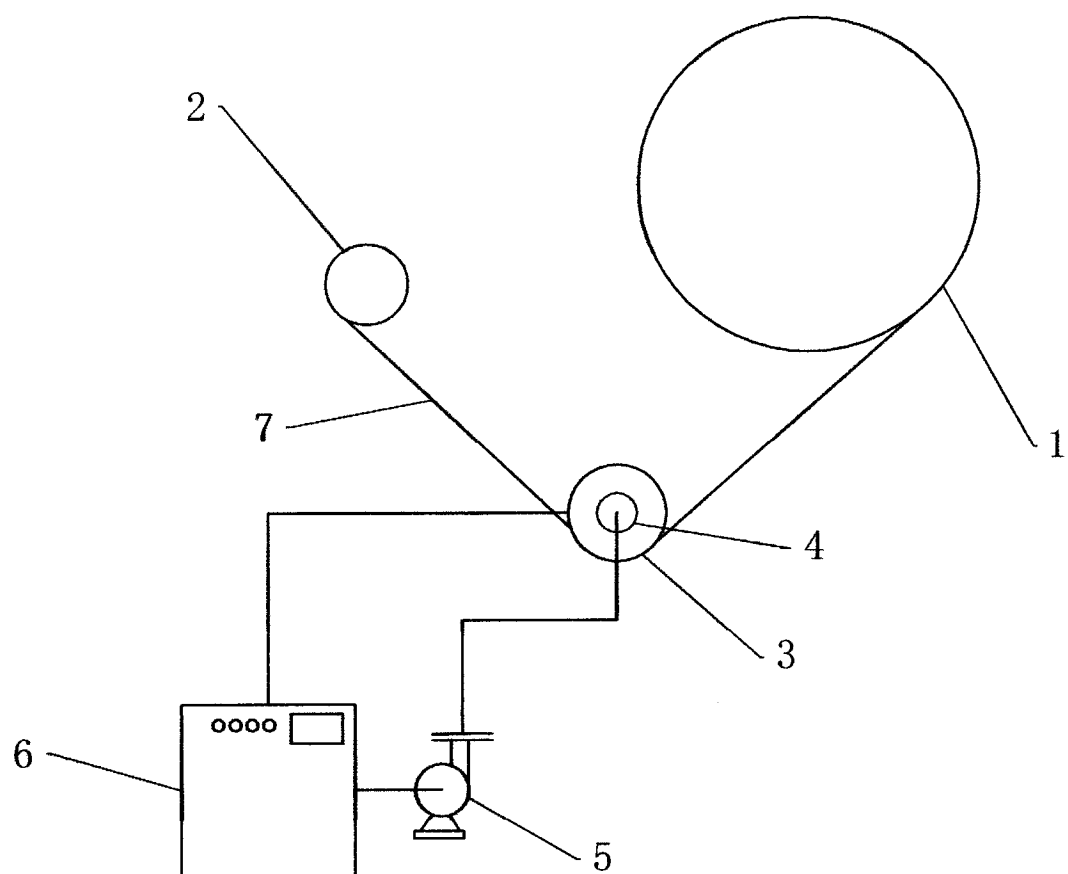


图 1

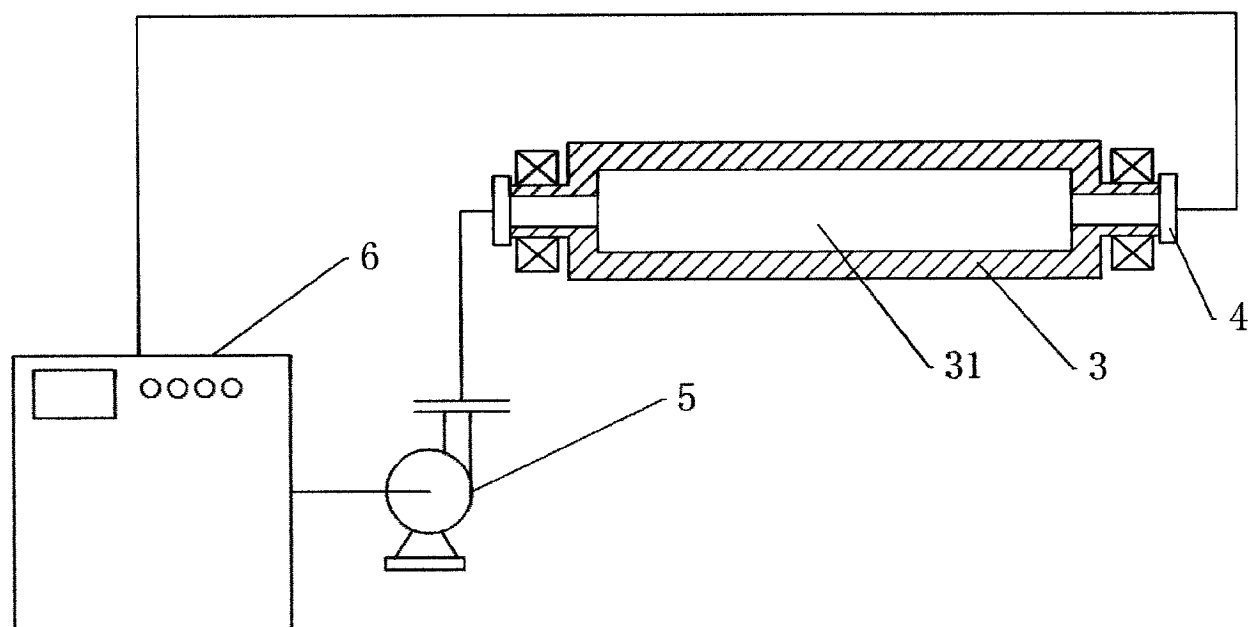


图 2