



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201698871 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 05

(21) 申请号 201020183371. 5

(22) 申请日 2010. 05. 06

(73) 专利权人 海宁三弘电子科技有限公司

地址 314412 浙江省海宁市盐官镇群益村海宁三弘电子科技有限公司

(72) 发明人 祁林荣

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务所(普通合伙) 33217

代理人 韩洪

(51) Int. Cl.

H01F 27/29(2006. 01)

H01F 41/00(2006. 01)

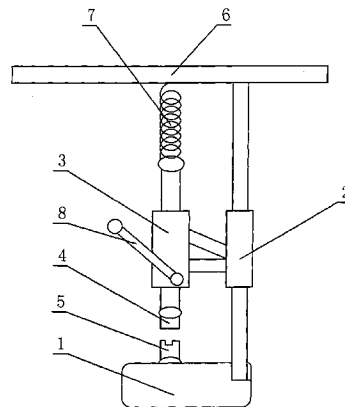
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

变压器引脚整平机

(57) 摘要

本实用新型提供变压器引脚整平机,包括底座、设在底座上的支架,所述支架上设有活络的移动架,所述移动架底部设有上模具,所述底座上设有与上模具对应的下模具。上模具与下模具同时作用,将变压器引脚整平。能够快速有效地对变压器引脚进行整平操作,使得工作效率提高,并且使得变压器的质量得到提高。



1. 变压器引脚整平机,包括底座(1)、设在底座(1)上的支架(2),其特征在于:所述支架(2)上设有活络的移动架(3),所述移动架(3)底部设有上模具(4),所述底座(1)上设有与上模具(4)对应的下模具(5)。

2. 根据权利要求1所述的变压器引脚整平机,其特征在于:所述支架(2)顶部设有上支架(6),所述移动架(3)与上支架(6)之间设有弹簧(7)。

3. 根据权利要求1所述的变压器引脚整平机,其特征在于:所述移动架(3)上设有手柄(8)。

变压器引脚整平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子制造领域,具体涉及变压器引脚整平机。

背景技术

[0002] 现有技术中供表面贴装用平面变压器的所有引脚要求在同一平面上,而且引脚要有一个正确的形状使焊接应力均匀,为达此目的需要对因前道工序产生的引脚变形做人工整形,但人工整形需要依赖工人的工作经验,其质量难以达到要求,并且效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供变压器引脚整平机,能够快速有效地对变压器引脚进行整平操作,使得工作效率提高,并且使得变压器的质量得到提高。

[0004] 为解决上述现有的技术问题,本实用新型采用如下方案:变压器引脚整平机,包括底座、设在底座上的支架,所述支架上设有活络的移动架,所述移动架底部设有上模具,所述底座上设有与上模具对应的下模具。上模具与下模具同时作用,将变压器引脚整平。

[0005] 作为优选,所述支架顶部设有上支架,所述移动架与上支架之间设有弹簧。通过弹簧作用使得移动架上下往复运动,无需再利用机械或者手动回复,节约电力以及人力消耗。

[0006] 作为优选,所述移动架上设有手柄。控制移动架的下移。

[0007] 有益效果:

[0008] 本实用新型采用上述技术方案提供变压器引脚整平机,能够快速有效地对变压器引脚进行整平操作,使得工作效率提高,并且使得变压器的质量得到提高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型中上模具以及下模具作用时的示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,变压器引脚整平机,包括底座1、设在底座1上的支架2,所述支架2上设有活络的移动架3,所述移动架3底部设有上模具4,所述底座1上设有与上模具4对应的下模具5。所述支架2顶部设有上支架6,所述移动架3与上支架6之间设有弹簧7。所述移动架3上设有手柄8。如图2所示,实际工作时,将变压器放在下模具5上定位,然后利用手柄8下压移动架3,使得上模具4与下模具5对应作用,将变压器的引脚整平,完成后松开手柄8,移动架3在弹簧7的作用下回位。

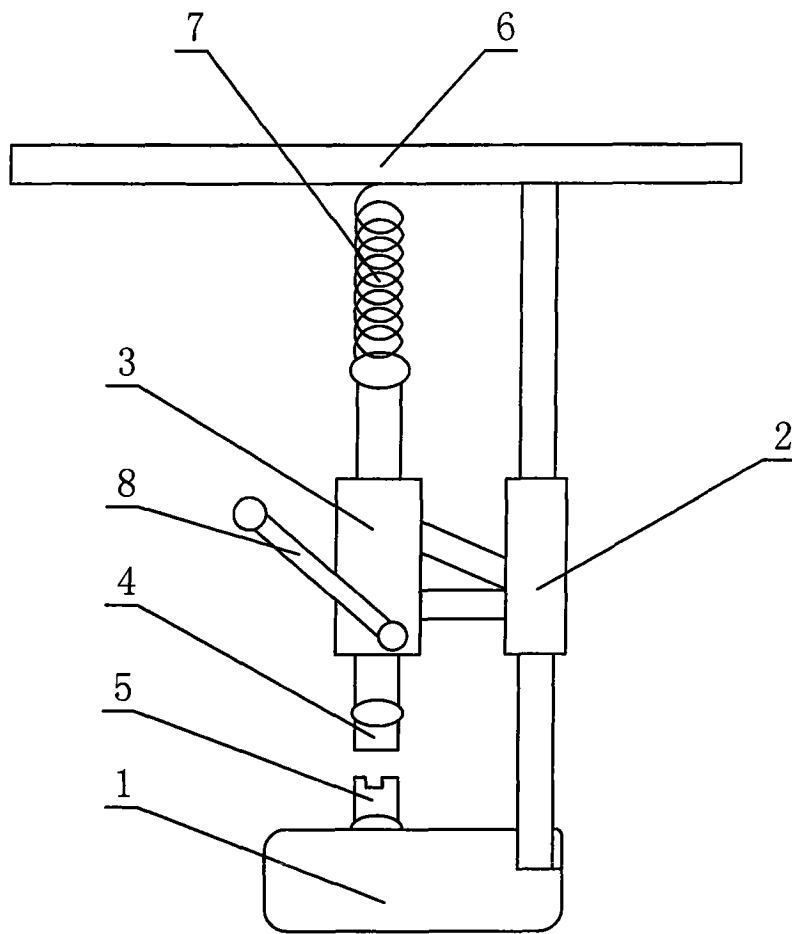


图 1

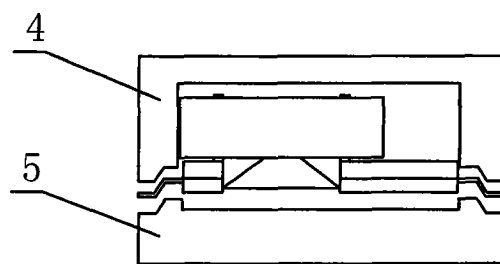


图 2