(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220681816 U
(45)授权公告日 2024.03.29

(21)申请号 202420380102.X

(22)申请日 2024.02.29

(73)专利权人 泉州天峰服饰有限公司
地址 362005 福建省泉州市鲤城区南环路临江工业区洋渠路11号

(72)发明人 翁金导 翁美莲 翁文琛

(74)专利代理机构 佛山卓就专利代理事务所(普通合伙) 44490
专利代理师 陈雪梅

(51)Int.Cl.
B32B 5/02(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)
B32B 5/26(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)

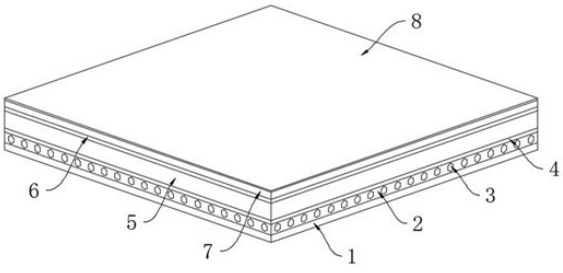
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种吸湿抑菌针织面料

(57)摘要

本实用新型涉及面料技术领域,特别是涉及一种吸湿抑菌针织面料,包括舒适内层,舒适内层的外侧设置有导水纤维棉层,导水纤维棉层的内部设置有抑菌纤维网,导水纤维棉层的外侧设置有单向透水层,单向透水层一面设置有吸湿排水层,吸湿排水层一侧设置有单向防水层,单向防水层的外侧设置有针织耐磨层,使用导水纤维与吸湿排水层,可以对面料附近产生的水分进行吸收,提高面料附近的干燥效果,增加使用产品时的舒适性,并且通过单向透水层与单向防水层,使面料内外两侧的水分进行单向流动,防止外界水分进入面料的内侧,提高面料使用时的功能效果,通过抑菌纤维网,从装置的内侧对装置进行抑菌处理,提高面料使用时的安全性与卫生效果。



CN 220681816 U

1.一种吸湿抑菌针织面料,包括舒适内层(1),其特征在于:所述舒适内层(1)的外侧设置有导水纤维棉层(2),所述导水纤维棉层(2)的内部设置有抑菌纤维网(3),所述导水纤维棉层(2)的外侧设置有单向透水层(4),所述单向透水层(4)的另一面设置有吸湿排水层(5),所述吸湿排水层(5)的另一侧设置有单向防水层(6),所述单向防水层(6)的外侧设置有针织耐磨层(7),所述针织耐磨层(7)的外侧设置有刺绣装饰层(8)。

2.根据权利要求1所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述舒适内层(1)由纯棉纤维细密编织而成,用于给肌肤之间舒适接触,所述舒适内层(1)的外表面与所述导水纤维棉层(2)之间相互固定粘贴。

3.根据权利要求1所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述导水纤维棉层(2)由导水纤维编织而成,用于对面料内侧的水分进行引导疏散,所述导水纤维棉层(2)的内部开设有功能编织网孔,所述抑菌纤维网(3)固定安装于所述功能编织网孔的内部,所述导水纤维棉层(2)与所述单向透水层(4)之间相互固定粘贴。

4.根据权利要求3所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述功能编织网孔包括横向安装孔、纵向安装孔与竖直通孔,所述横向安装孔均匀横向分布于所述导水纤维棉层(2)的内部,所述纵向安装孔均匀纵向分布于所述导水纤维棉层(2)的内部,所述横向安装孔与所述纵向安装孔之间相互交叉连通,所述竖直通孔设置于所述横向安装孔与所述纵向安装孔的交叉点。

5.根据权利要求4所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述抑菌纤维网(3)采用活性炭纤维相互编织而成,所述抑菌纤维网(3)包括横向碳纤维(301)与纵向碳纤维(302),所述横向碳纤维(301)均匀镶嵌安装于所述横向安装孔的内部,所述纵向碳纤维(302)均匀镶嵌安装于所述纵向安装孔的内部,所述横向碳纤维(301)与所述纵向碳纤维(302)之间相互编织缠绕,所述竖直通孔贯穿所述抑菌纤维网(3)。

6.根据权利要求1所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述单向透水层(4)由高分子无纺纤维制造,用于阻止所述吸湿排水层(5)内部的水分重新进入面料的内层,所述单向透水层(4)与所述吸湿排水层(5)之间相互紧密粘贴。

7.根据权利要求1所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述吸湿排水层(5)由亚麻纤维编织而成,用于吸收面料内侧的汗水湿气,所述吸湿排水层(5)与所述单向防水层(6)之间相互紧密粘贴,所述单向防水层(6)由高分子无纺纤维制成,用于阻止外界水分进入吸湿排水层(5),所述单向防水层(6)与所述针织耐磨层(7)之间相互紧密粘贴。

8.根据权利要求1所述的一种吸湿抑菌针织面料,其特征在于:所述针织耐磨层(7)由耐磨韧性纤维编织而成,用于阻止外物磨损单向防水层(6),所述刺绣装饰层(8)采用各种不同颜色的丝线与所述耐磨韧性纤维之间相互编织缠绕而成,用于给面料提供不同颜色与花纹。

一种吸湿抑菌针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,特别是涉及一种吸湿抑菌针织面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。针织面料是由织针将纱线弯曲成圈并相互串套而成的织物。根据织造方法的不同,针织面料可以分为纬编针织面料和经编针织面料两类。选择面料时,需要考虑其特性、用途和个人需求。随着人们生产生活水平的提高,对服装的要求也越来越高,现有的面料虽然具有较好的使用效果,但逐渐跟不上人们的需求,需要多功能高舒适性的吸湿抑菌复合型面料,提高服装的使用的舒适度。

[0003] 针织面料具有较好的弹性,吸湿透气,舒适保暖,但其容易吸收汗水过多,造成服饰内侧潮湿,影响使用人员穿戴时的舒适效果,且因其内部潮湿,可能会滋生细菌,影响穿戴人员的人身健康。

实用新型内容

[0004] 为克服现有技术存在的技术缺陷,本实用新型提供一种吸湿抑菌针织面料,使用导水纤维与吸湿排水层,可以对面料附近产生的水分进行吸收,提高面料附近的干燥效果,增加使用产品时的舒适性。

[0005] 本实用新型采用的技术解决方案是:一种吸湿抑菌针织面料,包括舒适内层,所述舒适内层的外侧设置有导水纤维棉层,所述导水纤维棉层的内部设置有抑菌纤维网,所述导水纤维棉层的外侧设置有单向透水层,所述单向透水层的另一面设置有吸湿排水层,所述吸湿排水层的另一侧设置有单向防水层,所述单向防水层的外侧设置有针织耐磨层,所述针织耐磨层的外侧设置有刺绣装饰层。

[0006] 优选的,为了提高面料成品使用时的舒适性,所述舒适内层由纯棉纤维细密编织而成,用于给肌肤之间舒适接触,所述舒适内层的外表面与所述导水纤维棉层之间相互固定粘贴。

[0007] 优选的,为了将面料内侧的水汽引导传输至面料的外层,所述导水纤维棉层由导水纤维编织而成,用于对面料内侧的水分进行引导疏散,所述导水纤维棉层的内部开设有功能编织网孔,所述抑菌纤维网固定安装于所述功能编织网孔的内部,所述导水纤维棉层与所述单向透水层之间相互固定粘贴。

[0008] 优选的,为了提高所述导水纤维棉层与所述抑菌纤维网之间的连接效果,所述功能编织网孔包括横向安装孔、纵向安装孔与竖直通孔,所述横向安装孔均匀横向分布于所述导水纤维棉层的内部,所述纵向安装孔均匀纵向分布于所述导水纤维棉层的内部,所述横向安装孔与所述纵向安装孔之间相互交叉连通,所述竖直通孔设置于所述横向安装孔与所述纵向安装孔的交叉点。

[0009] 优选的,为了提高面料的抑菌效果,所述抑菌纤维网采用活性炭纤维相互编织而

成,所述抑菌纤维网包括横向碳纤维与纵向碳纤维,所述横向碳纤维均匀镶嵌安装于所述横向安装孔的内部,所述纵向碳纤维均匀镶嵌安装于所述纵向安装孔的内部,所述横向碳纤维与所述纵向碳纤维之间相互编织缠绕,所述竖直通孔贯穿所述抑菌纤维网。

[0010] 优选的,为了提高面料内侧的干燥效果,所述单向透水层由高分子无纺纤维制造,用于阻止所述吸湿排水层内部的水分重新进入面料的内层,所述单向透水层与所述吸湿排水层之间相互紧密粘贴。

[0011] 优选的,为了提高面料对于水汽的排放效果,所述吸湿排水层由亚麻纤维编织而成,用于吸收面料内侧的汗水湿气,所述吸湿排水层与所述单向防水层之间相互紧密粘贴,所述单向防水层由高分子无纺纤维制成,用于阻止外界水分进入吸湿排水层,所述单向防水层与所述针织耐磨层之间相互紧密粘贴。

[0012] 优选的,为了增加面料的适用范围与使用效果,所述针织耐磨层由耐磨韧性纤维编织而成,用于阻止外物磨损单向防水层,所述刺绣装饰层采用各种不同颜色的丝线与所述耐磨韧性纤维之间相互编织缠绕而成,用于给面料提供不同颜色与花纹。

[0013] 本实用新型的有益效果是:使用导水纤维与吸湿排水层,可以对面料附近产生的水分进行吸收,提高面料附近的干燥效果,增加使用产品时的舒适性,并且通过单向透水层与单向防水层,使面料内外两侧的水分进行单向流动,防止外界水分进入面料的内侧,提高面料使用时的功能效果,通过抑菌纤维网,从装置的内侧对装置进行抑菌处理,提高面料使用时的安全性与卫生效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的侧剖视结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型的结构爆炸图。

[0017] 图4为本实用新型中导水纤维棉层部分的结构示意图。

[0018] 图5为本实用新型中抑菌纤维网部分的结构示意图。

[0019] 图6为本实用新型中图4中A处的放大图。

[0020] 图7为本实用新型中图5中B处的放大图。

[0021] 附图标记说明:图中:1、舒适内层;2、导水纤维棉层;3、抑菌纤维网;301、横向碳纤维;302、纵向碳纤维;4、单向透水层;5、吸湿排水层;6、单向防水层;7、针织耐磨层;8、刺绣装饰层。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0023] 如图1-7所示,本实施例提供一种吸湿抑菌针织面料,包括舒适内层1,舒适内层1的外侧设置有导水纤维棉层2,导水纤维棉层2的内部设置有抑菌纤维网3,导水纤维棉层2的外侧设置有单向透水层4,单向透水层4的另一面设置有吸湿排水层5,吸湿排水层5的另一侧设置有单向防水层6,单向防水层6的外侧设置有针织耐磨层7,针织耐磨层7的外侧设置有刺绣装饰层8。

[0024] 舒适内层1由纯棉纤维细密编织而成,用于给肌肤之间舒适接触,舒适内层1的外

表面与导水纤维棉层2之间相互固定粘贴,以便于提高面料成品使用时的舒适性。

[0025] 导水纤维棉层2由导水纤维编织而成,用于对面料内侧的水分进行引导疏散,导水纤维棉层2的内部开设有功能编织网孔,抑菌纤维网3固定安装于功能编织网孔的内部,导水纤维棉层2与单向透水层4之间相互固定粘贴,以便于将面料内侧的水汽引导传输至面料的外层。

[0026] 功能编织网孔包括横向安装孔、纵向安装孔与竖直通孔,横向安装孔均匀横向分布于导水纤维棉层2的内部,纵向安装孔均匀纵向分布于导水纤维棉层2的内部,横向安装孔与纵向安装孔之间相互交叉连通,竖直通孔设置于横向安装孔与纵向安装孔的交叉点,以便于提高导水纤维棉层与抑菌纤维网3之间的连接效果。

[0027] 抑菌纤维网3采用活性炭纤维相互编织而成,抑菌纤维网3包括横向碳纤维301与纵向碳纤维302,横向碳纤维301均匀镶嵌安装于横向安装孔的内部,纵向碳纤维302均匀镶嵌安装于纵向安装孔的内部,横向碳纤维301与纵向碳纤维302之间相互编织缠绕,竖直通孔贯穿抑菌纤维网3,以便于提高面料的抑菌效果。

[0028] 单向透水层4由高分子无纺纤维制造,用于阻止吸湿排水层5内部的水分重新进入面料的内层,单向透水层4与吸湿排水层5之间相互紧密粘贴,以便于提高面料内侧的干燥效果。

[0029] 吸湿排水层5由亚麻纤维编织而成,用于吸收面料内侧的汗水湿气,吸湿排水层5与单向防水层6之间相互紧密粘贴,单向防水层6由高分子无纺纤维制成,用于阻止外界水分进入吸湿排水层5,单向防水层6与针织耐磨层7之间相互紧密粘贴,以便于提高面料对于水汽的排放效果。

[0030] 针织耐磨层7由耐磨韧性纤维编织而成,用于阻止外物磨损单向防水层6,刺绣装饰层8采用各种不同颜色的丝线与耐磨韧性纤维之间相互编织缠绕而成,用于给面料提供不同颜色与花纹,以便于增加面料的适用范围与使用效果。

[0031] 本实用新型在使用时:使用者选择带有适当花纹的刺绣装饰层8制成服装,当使用者穿戴服装时,面料的内侧为舒适内层1给肌肤之间舒适接触,提高面料成品使用时的舒适性,舒适内层1的外侧设置有导水纤维棉层2,将面料内侧的水汽引导传输至面料的外层,保持面料内侧的干燥效果,导水纤维棉层2的内部设置有抑菌纤维网3,对面料内部的细菌进行抑制,提高面料的抑菌效果,增加面料使用的卫生效果,导水纤维棉层2的外侧设置有单向透水层4,提高面料内侧的干燥效果与对于水汽的排放效果。

[0032] 以上显示和描述了本发明创造的基本原理和主要特征及本发明的优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本发明创造精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

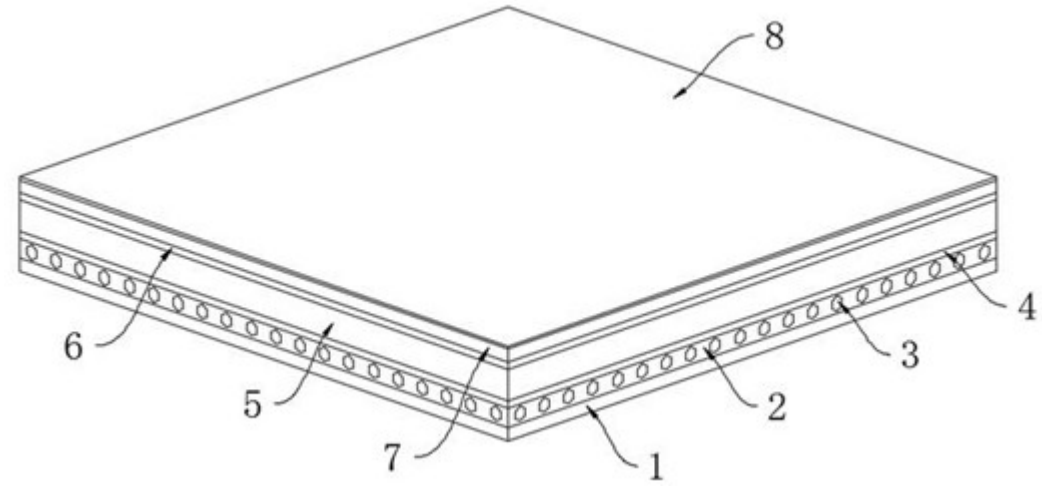


图 1

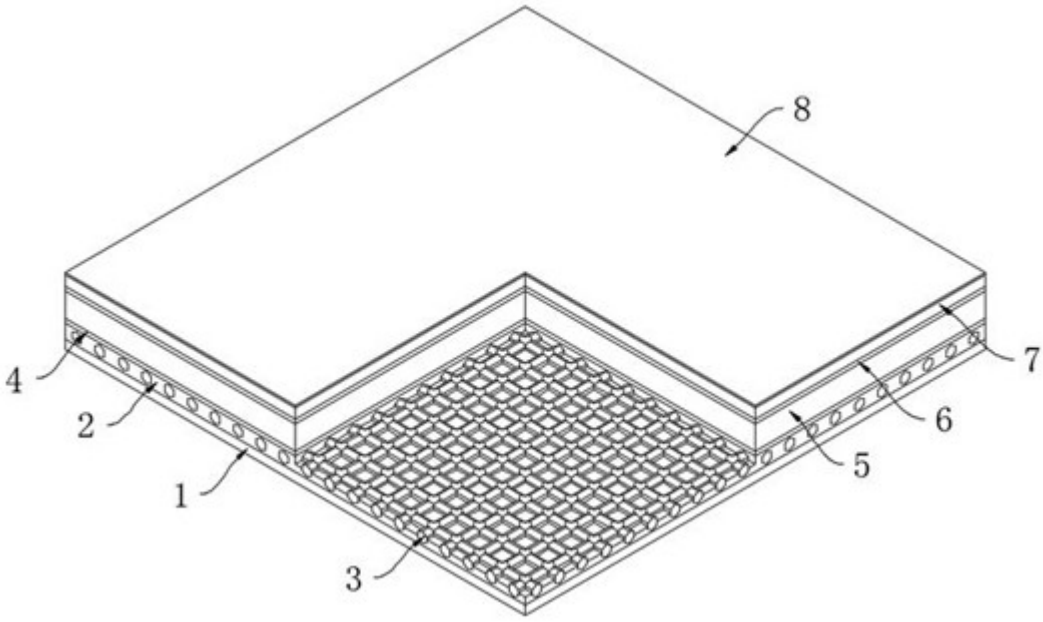


图 2

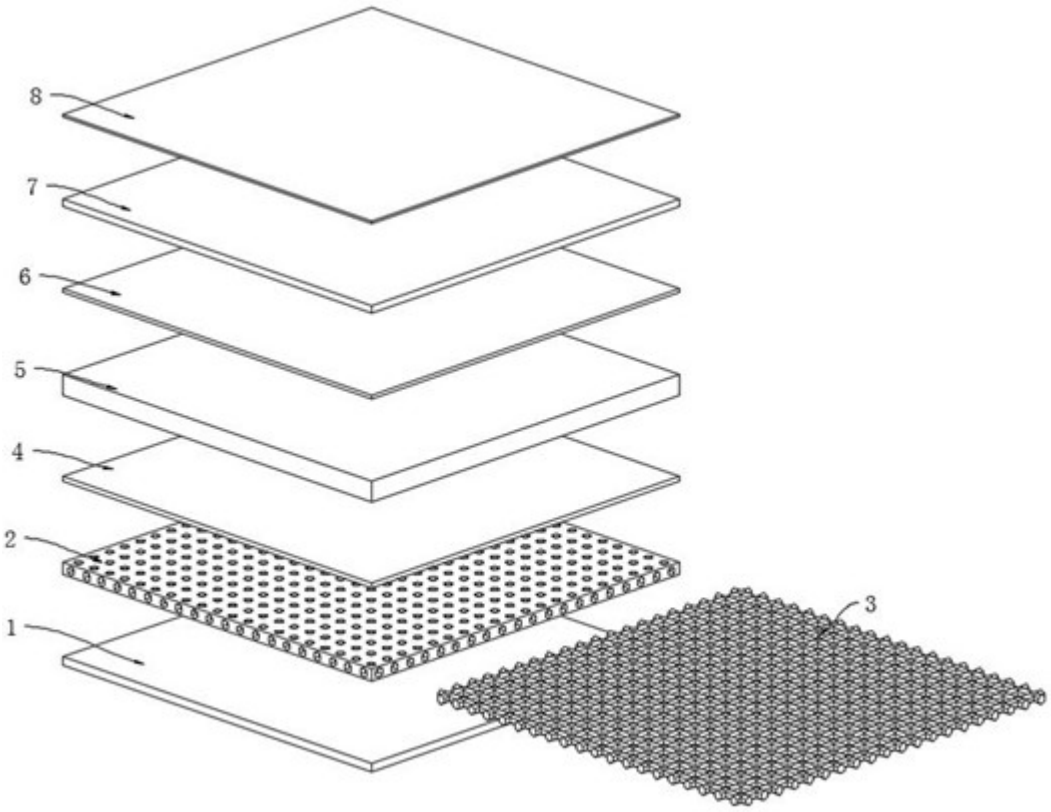


图 3

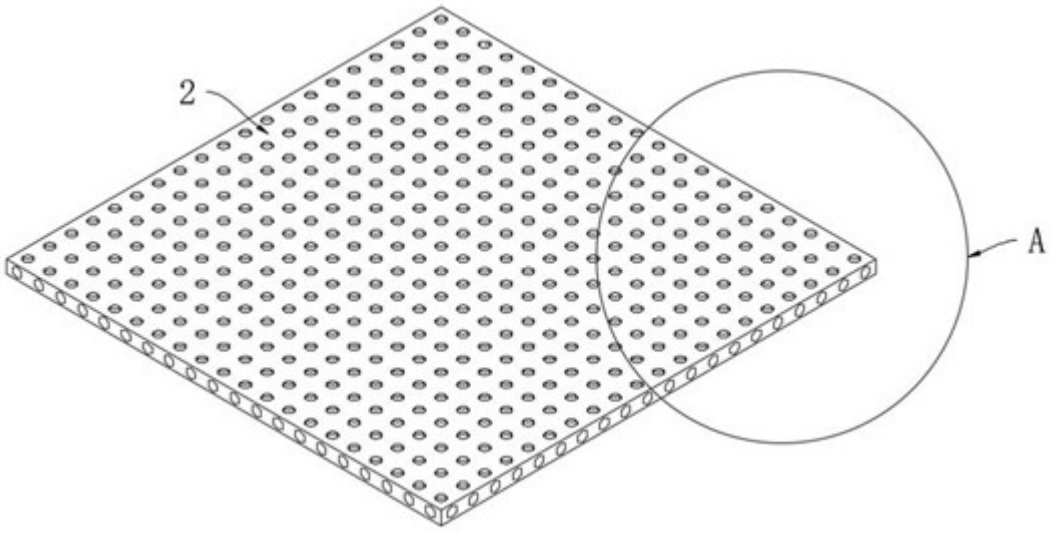


图 4

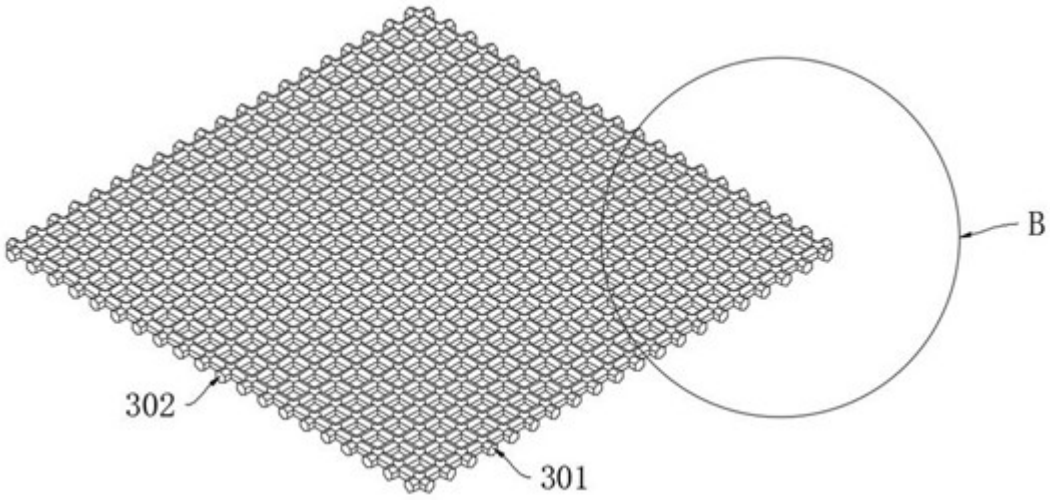


图 5

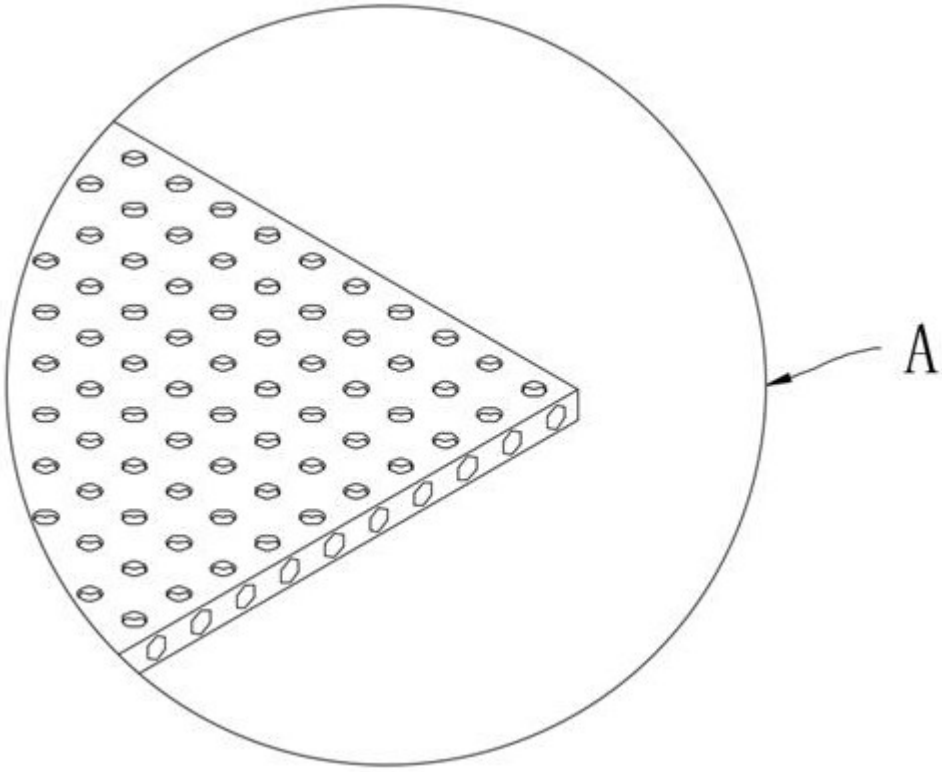


图 6

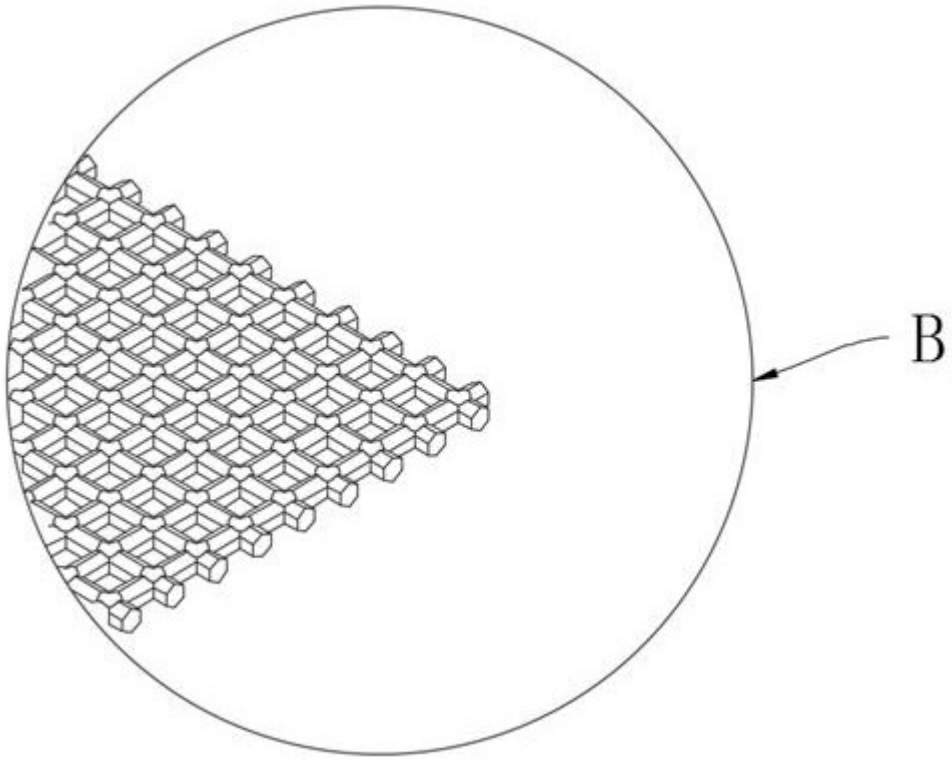


图 7