

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING (10) DK 2342/90 A

Patentdirektoratet

---

(21) Patentansøgning nr.:	2342/90	(51) Int.Cl. 5:	B 29 C 43/02
(22) Indleveringsdag:....	28 sep 1990		E 06 B 3/70
(24) Løbedag:.....	28 sep 1990		B 27 N 3/08
(41) Alm. tilgængelig:....	30 mar 1991		B 29 K 1:00
(62) Stamansøgningsnummer:.....			B 29 K 103:00
(86) International ansøgning nr.:	.. -		B 29 L 31:10
(86) International indleveringsdag:			
(85) Videreførselsdag:			
(30) Prioritet:	29 sep 1989 SE 8903198		
(71) Ansøger:	*Swedoor AB, Box 1003; S-574 28 Vetlanda, SE		
(72) Opfinder:	Goeran *Persson, Groena Gatan 65 B; S-552 63 Joenköping, DK		
(74) Fuldmægtig:	Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K		

- 
- (54) Fremgangsmåde til formpresning af en træfiberskive samt formpresset skive, eksempelvis dørbeklædning  
(57) Sammendrag

2342-90

Fremgangsmåde til fremstilling af en formpresset træfiberplade, f.eks. dørbeklædning, samt plade fremstillet ved fremgangsmåden. Man udgår fra en bearbejdelig, masseproduceret plade, f.eks. en såkaldt MDF-plade eller spånplade med hurtig varmegennemgang.

Pladen foropvarmes til en tilstand, hvor træfibrene og det fibrene sammenholdende bindemiddel danner en strækbar masse, men stadig i sammenhængende, pladeformet tilstand. Denne foropvarmede plade indføres i en formpresseanordning, hvor trykket hæves forholdsvis langsomt fra 0 til 30 kg/cm<sup>3</sup> under fortsat varmetilførsel til en temperatur på ca. 150-200°C .

Normalt opnås dette i forbindelse med dørbeklædning efter en periode på ca. 1,5 min.

Som afslutning udtages en formstabil, formpresset plade fra pressen.