

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201950245 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 31

(21) 申请号 201020663704. 4

(22) 申请日 2010. 12. 16

(73) 专利权人 天津豪钢机械工程有限公司  
地址 300459 天津市津南区塘沽区庐山道  
18 号

(72) 发明人 梁月

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有  
限公司 12107

代理人 杨红

(51) Int. Cl.

B23B 47/28(2006. 01)

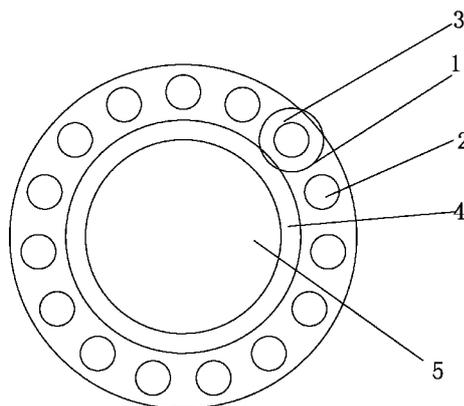
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

法兰板钻孔胎具

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种法兰板钻孔胎具,其特征是:主要有圆环形胎具主体,所述胎具主体圆周均布有钻模孔,钻模孔中设有钻模套,胎具主体设有与法兰中心孔滑动配合的阶梯止口。有益效果:省去了放样工序,节省了用工,降低了误差;耗时短,批量制作时,能提高生产效率。



1. 一种法兰板钻孔胎具,其特征是:主要有圆环形胎具主体,所述胎具主体圆周均布有钻模孔,钻模孔中设有钻模套,胎具主体设有与法兰中心孔滑动配合的阶梯止口。

## 法兰板钻孔胎具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于胎具,尤其涉及一种法兰板钻孔胎具。

### 背景技术

[0002] 制作大型钢结构的圆法兰钻孔是采用人工放样画孔。圆法兰板画孔时需要放样出角度,再等分出圆弧。在等分角度和圆弧时,人工放样容易产生大的误差;使用样板纸定位孔,在钻孔时也容易产生误差;耗时长,遇到大批量生产时,降低了生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了克服现有技术中的不足,提供一种法兰板钻孔胎具,工件不必再进行逐个放样,节省工序,同时可以保证钻孔的几何精度,保证法兰板的互换性。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,通过以下技术方案实现,一种法兰板钻孔胎具,其特征是:主要有圆环形胎具主体,所述胎具主体圆周均布有钻模孔,钻模孔中设有钻模套,胎具主体设有与法兰中心孔滑动配合的阶梯止口。

[0005] 有益效果:省去了放样工序,节省了用工,降低了误差;耗时短,批量制作时,能提高生产效率。

### 附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0007] 以下结合较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式详述如下:如图所示,一种法兰板钻孔胎具,主要有圆环形胎具主体1,所述胎具主体圆周均布有钻模孔2,钻模孔中设有钻模套3,胎具主体设有与法兰中心孔滑动配合的阶梯止口4。

[0008] 使用时,根据法兰板的形状制作一个胎具主体,在中间挖一个减重孔5使其呈圆环状,然后根据法兰板上的孔径,用激光在胎具上切出相应位置及孔径的孔。将制作好的胎具阶梯止口固定在法兰板法兰中心孔,通过配钻的方法直接在法兰板上钻孔即可。

[0009] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

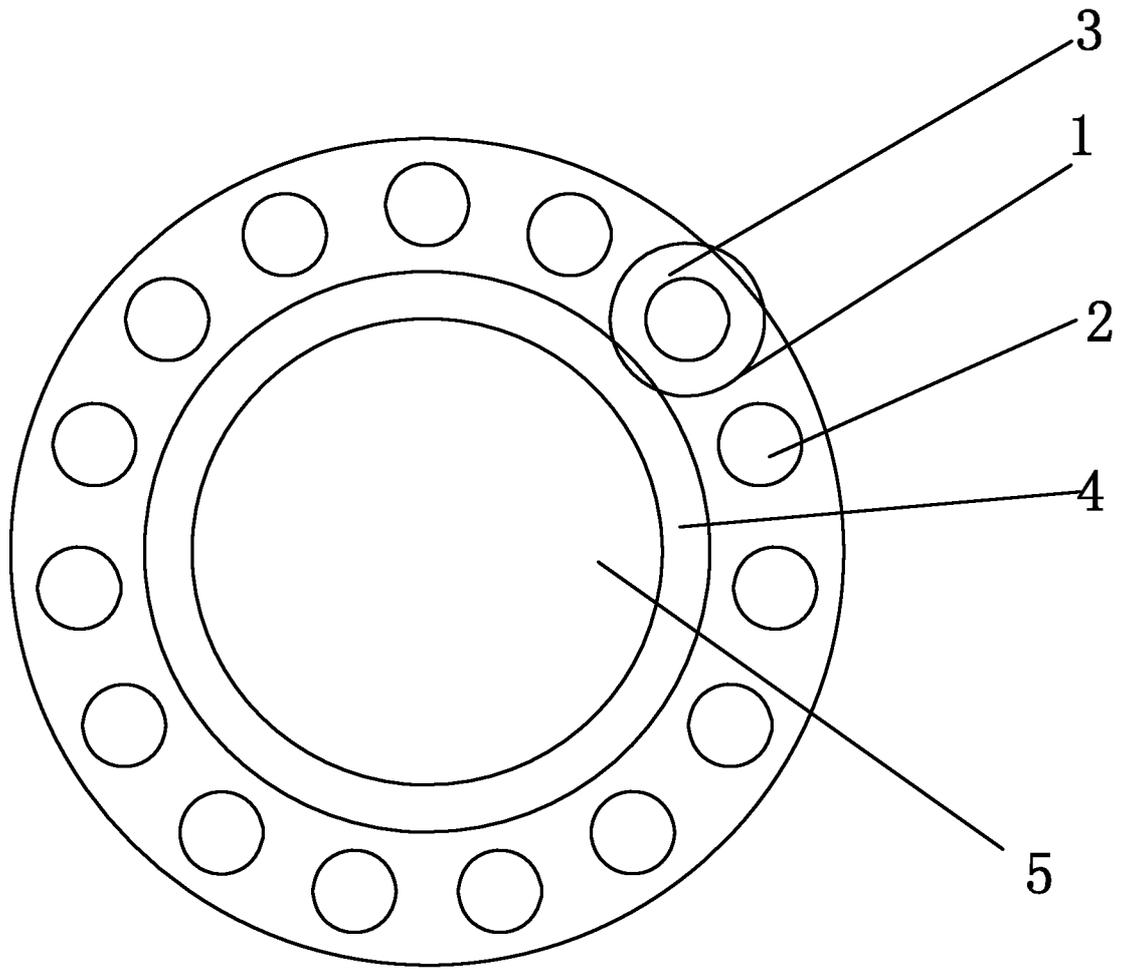


图 1