



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203187212 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320088312. 3

(22) 申请日 2013. 02. 27

(73) 专利权人 漳州恒利来工贸有限公司

地址 363607 福建省漳州市南靖县船场镇船
场村溪口组

(72) 发明人 刘清海

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限
公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

B65H 54/20 (2006. 01)

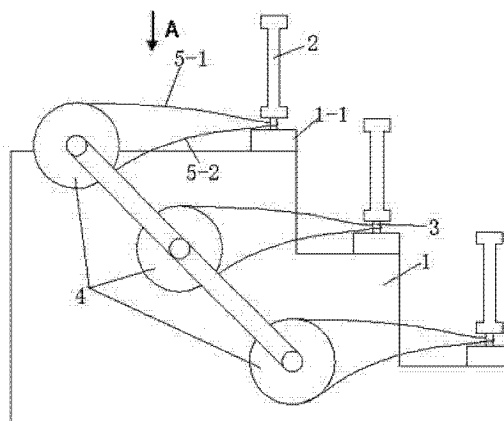
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

遮阳网圆丝卷绕装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种遮阳网圆丝卷绕装置,包括用以安设卷筒的支架,其特征在于:所述支架的前侧为具有台阶状的支座面,且每级支座面上设有成排的卷筒,所述卷筒经设于其底部上的支撑转轴与支座面转动连接,所述支架的后侧设有三根分别用以间接驱动对应排卷筒转动的转轴,每根转轴上绕制有一条封闭的用以直接带动卷筒转动的橡皮带,所述橡皮带分为绕至在转轴上侧的上侧部及绕至在转轴下侧的下侧部,其上侧部从转轴上绕出,并依次走向卷筒底部的支撑转轴上,再由支撑转轴绕出并进入转轴下侧,进而形成橡皮带的下侧部。本实用新型设备结构简单,员工操作简便,能有效提升卷绕效率,间接保障后续生产顺利进行。



1. 一种遮阳网圆丝卷绕装置,包括用以安设卷筒的支架,其特征在于:所述支架的前侧为具有台阶状的支座面,且每级支座面上设有成排的卷筒,所述卷筒经设于其底部上的支撑转轴与支座面转动连接,所述支架的后侧设有三根分别用以间接驱动对应排卷筒转动的转轴,每根转轴上绕制有一条封闭的用以直接带动卷筒转动的橡皮带,所述橡皮带分为绕至在转轴上侧的上侧部及绕至在转轴下侧的下侧部,其上侧部从转轴上绕出,并依次走向卷筒底部的支撑转轴上,再由支撑转轴绕出并进入转轴下侧,进而形成橡皮带的下侧部。

2. 根据权利要求1所述的遮阳网圆丝卷绕装置,其特征在于:所述三根转轴其中之一为主动轴,且相邻转轴之间通过皮带连接。

遮阳网圆丝卷绕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种遮阳网圆丝卷绕装置,应用于遮阳网圆丝卷绕工序。

背景技术

[0002] 将遮阳网圆丝生产出来后,需要将其卷绕在小卷筒上,以便后续生产使用;目前的卷绕工序中使用的设备都比较大型且操作起来不够自动化,因此给员工操作及产品卷绕效率都带来了不小的影响。因此,针对上述问题是本实用新型研究的对象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种遮阳网圆丝卷绕装置,有助于解决目前圆丝卷绕设备不够自动化、产品卷绕效率低等问题。

[0004] 本实用新型的技术方案在于:

[0005] 一种遮阳网圆丝卷绕装置,包括用以安设卷筒的支架,其特征在于:所述支架的前侧为具有台阶状的支座面,且每级支座面上设有成排的卷筒,所述卷筒经设于其底部上的支撑转轴与支座面转动连接,所述支架的后侧设有三根分别用以间接驱动对应排卷筒转动的转轴,每根转轴上绕制有一条封闭的用以直接带动卷筒转动的橡皮带,所述橡皮带分为绕至在转轴上侧的上侧部及绕至在转轴下侧的下侧部,其上侧部从转轴上绕出,并依次走向卷筒底部的支撑转轴上,再由支撑转轴绕出并进入转轴下侧,进而形成橡皮带的下侧部。

[0006] 其中,所述三根转轴其中之一为主动轴,且相邻转轴之间通过皮带连接。

[0007] 本实用新型的优点在于:本实用新型设备结构简单,员工操作简便,能有效提升卷绕效率,间接保障后续生产顺利进行。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0009] 图2为图1的A向局部结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了让本实用新型的上述特征和优点能更明显易懂,下文特举实施例,并配合附图,作详细说明如下。

[0011] 参考图1和图2,本实用新型涉及一种遮阳网圆丝卷绕装置,包括用以安设卷筒的支架1,所述支架1的前侧为具有台阶状的支座面1-1,且每级支座面1-1上设有成排的卷筒2,所述卷筒2经设于其底部上的支撑转轴3与支座面1-1转动连接,所述支架1的后侧设有三根分别用以间接驱动对应排卷筒转动的转轴4,每根转轴上绕制有一条封闭的用以直接带动卷筒2转动的橡皮带,所述橡皮带分为绕至在转轴4上侧的上侧部5-1及绕至在转轴4下侧的下侧部5-2,其上侧部5-1从转轴4上绕出,并依次走向卷筒底部的支撑转轴3上,再由支撑转轴3绕出并进入转轴4下侧,进而形成橡皮带的下侧部5-2。

[0012] 上述三根转轴 4 其中之一为主动轴,且相邻转轴之间通过皮带 6 连接。

[0013] 本实用新型的具体实施过程:在具体使用过程中,按如上描述将橡皮带卷绕好,然后只需要驱动三根转轴的主动轴,使其带动本身及另外两根转轴转动,通过转动,使绕至在转轴上的橡皮带也运动起来,并沿着卷绕方向移动,通过橡皮带的移动可带动卷筒底部的支撑转轴旋转,进而带动卷筒转动,完成圆丝的卷绕工作要求。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

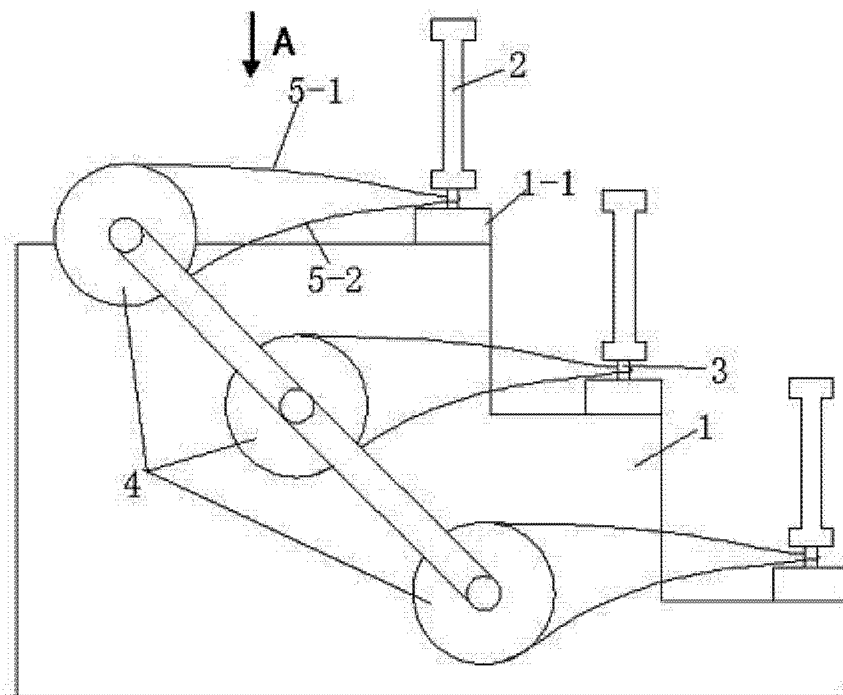


图 1

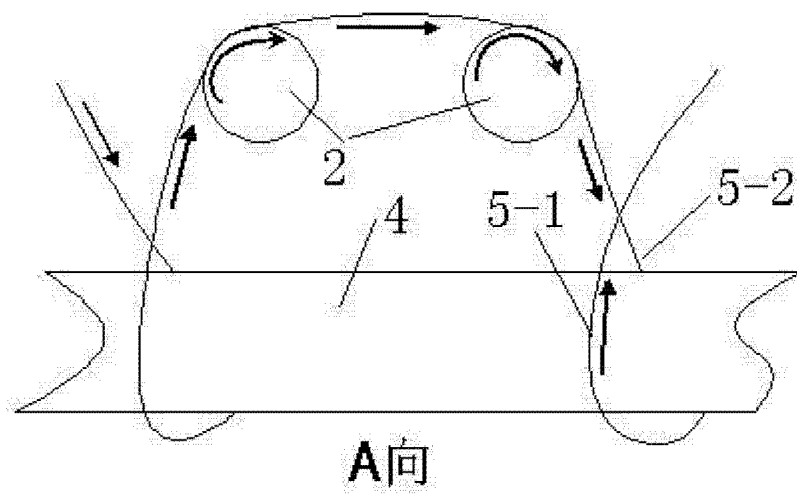


图 2