

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9616**

(21) Numer zgłoszenia: **8180**

(22) Data zgłoszenia: **11.07.2005**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(54)

Uchwyt

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.04.2006 WUP 04/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
„FIRMA KUBALA” Roman Kubala, Ustroń, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubala Roman, Ustroń, (PL)

PL 9616

Nr Rp. 9616Klasa 08-05

„FIRMA KUBALA” Kubala Roman
Ustroń, Polska

Twórca wzoru przemysłowego: Roman Kubala

Uchwyt

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt do ręcznych narzędzi budowlanych typu szpachla, paca.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i oryginalna postać uchwytu przejawiająca się w kształcie, materiale oraz kolorystyce.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunku, na którym fot.1 przedstawia widok uchwytu z boku i od czoła, fig.1 przedstawia widok uchwytu z boku, fig.1.1 widok uchwytu z góry, fig.1.2 widok uchwytu z dołu, fig.1.3 widok uchwytu od tyłu, fot.2 przedstawia pierwszą odmianę uchwytu w widoku z boku i od czoła, fig.2 przedstawia pierwszą odmianę uchwytu w widoku z boku, fig.2.1 pierwszą odmianę uchwytu w widoku z góry, fig.2.2 pierwszą odmianę uchwytu w widoku z dołu

fig.2.3 pierwszą odmianę uchwytu w widoku od tyłu, fot.3 przedstawia widok drugiej odmiany uchwytu z boku i od czoła, fig.3 przedstawia drugą odmianę uchwytu w widoku z boku, fig. 3.1 drugą odmianę uchwytu w widoku z góry, fig.3.2 drugą odmianę uchwytu w widoku od dołu, fig.3.3 drugą odmianę uchwytu w widoku od tyłu, fot.4 przedstawia trzecią odmianę uchwytu w widoku z boku i od czoła, fig. 4 przedstawia trzecią odmianę uchwytu w widoku z boku, fig.4.1 trzecią odmianę uchwytu w widoku z góry, fig.4.2 trzecią odmianę uchwytu od dołu, fig.4.3 trzecią odmianę uchwytu w widoku z tyłu, fot.5 przedstawia czwartą odmianę uchwytu w widoku z boku i od czoła, fig.5. przedstawia czwartą odmianę uchwytu w widoku z boku, fig.5.1 czwartą odmianę uchwytu w widoku z góry, fig. 5.2 czwartą odmianę uchwytu w widoku od dołu, fig. 5.3 czwartą odmianę uchwytu w widoku z tyłu.

Uchwyt według wzoru przemysłowego posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej i mocującej, przy czym krótszy element litery odpowiada części mocującej.

Część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych bokach, jej swobodny szerszy koniec jest ograniczony powierzchnią półkolistą, a drugi owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię o kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazyowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest węższy i lekko spłaszczony. Część chwytna od spodu posiada trzy poprzeczne do osi wgłębienia o eliptycznych obrzeżach i łukiem przechodzi w część mocującą.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie.

W powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego i owalnym wybraniem wraz z powierzchnią czołową drugiego, przy czym krawędzie powierzchni czołowej łączą się z częścią mocującą tworząc obustronne wcięcie. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.

W pierwszej odmianie uchwytu część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach górnej, dolnej i bocznych. Owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię w kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest węższy.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach z osiowym stożkowym otworem, którego podstawa ma lekko owalny kształt i poziome półokrągłe wycięcie, pomiędzy ścianą czołową a stożkowym osiowym otworem.

W powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego i owalnym wybraniem wraz z powierzchnią czołową drugiego, przy czym krawędzie powierzchni czołowej łączą się łukowo z częścią mocującą. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.

W drugiej odmianie uchwytu część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego. Owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię w kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest lekko spłaszczony.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie, przy tym ściany czołowa i naprzeciwległa są lekko ścięte przy podstawie.

W powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego, a w drugim linia graniczna przebiega przez wewnętrzny skraj wybrania w warstwie górnej i środek łuku w dolnej części chwytnej. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.

W trzeciej odmianie uchwytu część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach górnej, dolnej i bocznych. Owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię w kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest węższy.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie, przy tym ściany czołowa i naprzeciwległa są lekko ścięte przy podstawie.

W powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego, a w drugim linia graniczna przebiega przez wewnętrzny skraj wybrania w warstwie górnej i środek łuku w dolnej części chwytnej. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.

W czwartej odmianie uchwytu część chwytna ma kształt zbliżony do walca o lekko spłaszczonych bokach. Owalny koniec, połączony

z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię pionową, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest łukiem ostrym.

Część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie, przy tym ściany czołowa i naprzeciwległa są ścięte przy podstawie.

W powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego, a w drugim linia graniczna przebiega przez wewnętrzny skraj wybrania w warstwie górnej i początek łuku w dolnej części chwytnej. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.

Uchwyty według wzoru przemysłowego są wykonane z twardego i matowego elastycznego tworzywa sztucznego o różnym zabarwieniu.

Cechą istotną uchwytu według wzoru przemysłowego jest to, że:

- uchwyt posiada kontur zewnętrzny zbliżony do dużej litery „L” obróconej o kąt 90° i składa się z części chwytnej i mocującej, przy czym krótsza element litery odpowiada części mocującej.
- część chwytna ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych bokach, jej swobodny szerszy koniec jest ograniczony powierzchnią półkolistą, a drugi owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię o kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest węższy i lekko spłaszczony.

- część chwytana od spodu posiada trzy poprzeczne do osi wgłębienia o eliptycznych obrzeżach i łukiem przechodzi w część mocującą.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie.
- w powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego i owalnym wybraniem wraz z powierzchnią czołową drugiego, przy czym krawędzie powierzchni czołowej łączą się z częścią mocującą tworząc obustronny uskok. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.
- uchwyt jest wykonany tworzyw sztucznych o różnym zabarwieniu.

Cechą istotną uchwytu w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach górnej, dolnej i bocznych.
- owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię w kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest węższy.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach z osiowym stożkowym otworem, którego podstawa ma lekko owalny kształt i poziome półokrągłe wycięcie, pomiędzy ścianą czołową a stożkowym osiowym otworem.
- w powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego i owalnym wybraniem wraz z powierzchnią czołową drugiego, przy czym krawędzie powierzchni czo-

łowej łączą się łukowo z częścią mocującą. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.

- uchwyt jest wykonany tworzyw sztucznych o różnym zabarwieniu.

Cechą istotną uchwytu w drugiej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego.
- owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię w kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest lekko spłaszczony.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie, przy tym ściany czołowa i naprzeciwległa są lekko ścięte przy podstawie.
- w powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego, a w drugim linia graniczna przebiega przez wewnętrzny skraj wybrania w warstwie górnej i środek łuku w dolnej części chwytnej. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.
- uchwyt jest wykonany tworzyw sztucznych o różnym zabarwieniu.

Cechą istotną uchwytu w trzeciej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- część chwytana ma kształt zbliżony do stożka ściętego o lekko spłaszczonych powierzchniach górnej, dolnej i bocznych.

- owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię w kształcie łukowym, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest węższy.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie, przy tym ściany czołowa i naprzeciwległa są lekko ścięte przy podstawie.
- w powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego, a w drugim linia graniczna przebiega przez wewnętrzny skraj wybrania w warstwie górnej i środek łuku w dolnej części chwytnej. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.
- uchwyt jest wykonany tworzyw sztucznych o różnym zabarwieniu.

Cechą istotną uchwytu w czwartej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- część chwytna ma kształt zbliżony do walca o lekko spłaszczonych bokach.
- owalny koniec, połączony z częścią mocującą, od strony czołowej ma powierzchnię pionową, zaś w warstwie górnej posiada odpowiadające mu kształtowe wybranie o fazowanym obrzeżu nachylone pod kątem do osi, którego przeciwległy kontur jest łukiem ostrym.
- część mocująca ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w którego osi znajduje się stożkowy otwór. W podstawie, pomiędzy ścianą czołową a naprzeciwległą, ma przelotowe półokrągłe wycięcie, przy tym ściany czołowa i naprzeciwległa są ścięte przy podstawie.

- w powłoce uchwytu są wyodrębnione obszary wykonane z twardego tworzywa sztucznego, obejmujące część mocującą oraz końce części chwytnej z półkolistą powierzchnią jednego, a w drugim linia graniczna przebiega przez wewnętrzny skraj wybrania w warstwie górnej i początek łuku w dolnej części chwytnej. Powłoka środka części chwytnej jest wykonana z matowego elastycznego tworzywa sztucznego.
- uchwyt jest wykonany tworzyw sztucznych o różnym zabarwieniu.

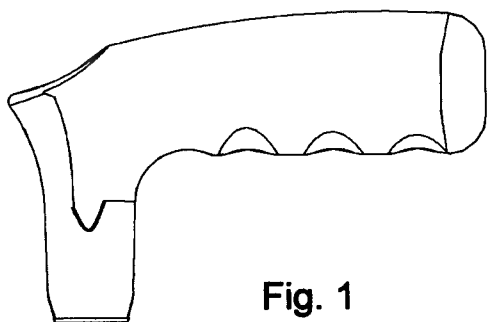


Fig. 1

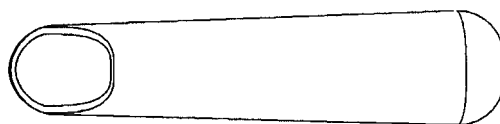


Fig. 1.1

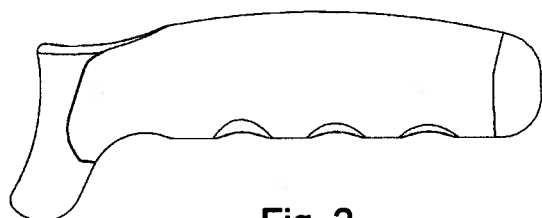


Fig. 2

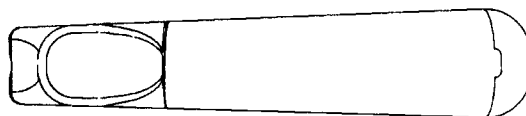


Fig. 2.1

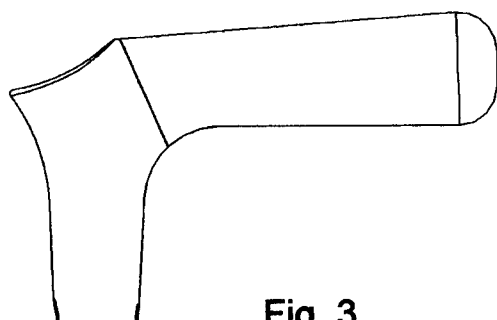


Fig. 3

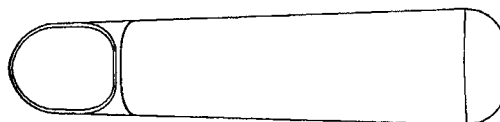


Fig. 3.1

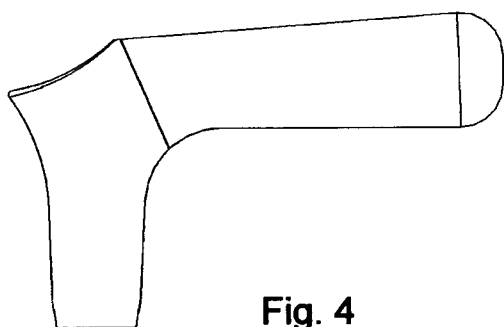


Fig. 4

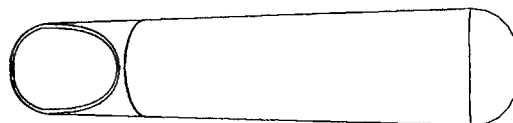


Fig. 4.1

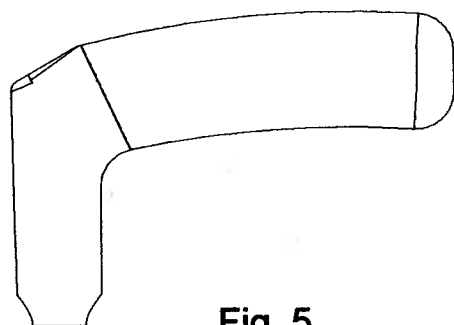


Fig. 5



Fig. 5.1



Fot. 1

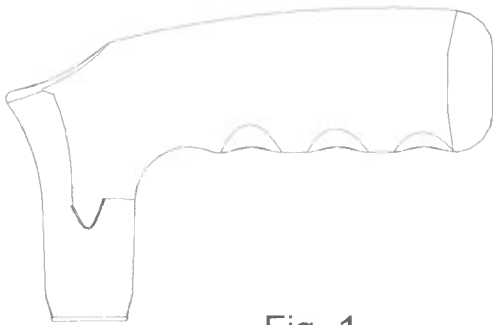


Fig. 1



Fig. 1.1



Fig. 1.2

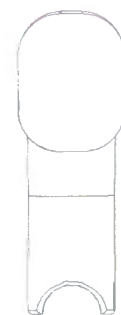


Fig. 1.3



Fot. 2

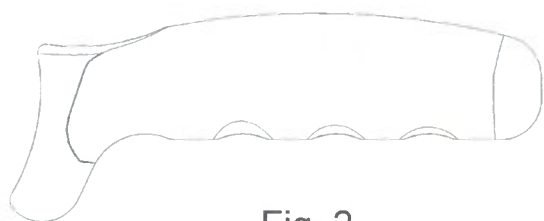


Fig. 2



Fig. 2.1



Fig. 2.2



Fig. 2.3



Fot. 3

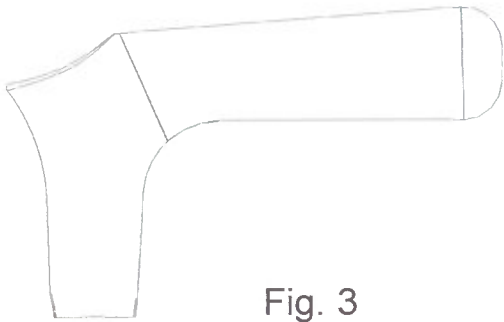


Fig. 3



Fig. 3.1

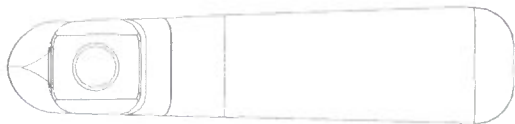


Fig. 3.2



Fig. 3.3



Fot. 4

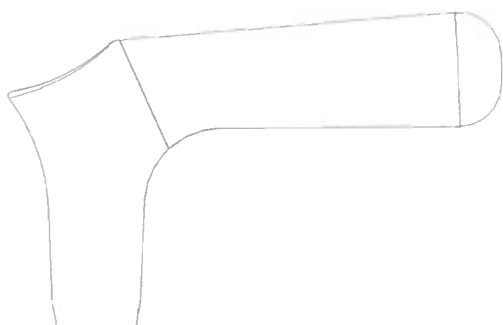


Fig. 4



Fig. 4.1



Fig. 4.2



Fig. 4.3



Fot. 5

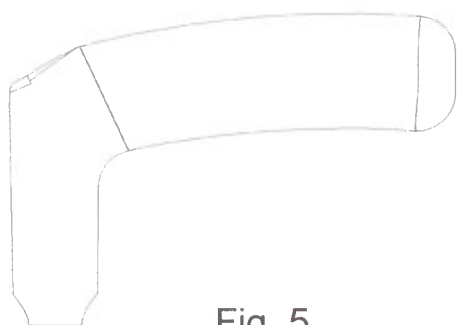


Fig. 5

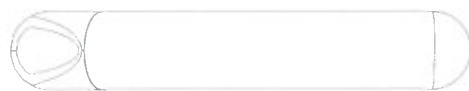


Fig. 5.1



Fig. 5.2



Fig. 5.3