



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218838002 U

(45) 授权公告日 2023.04.11

(21) 申请号 202223381831.7

(22) 申请日 2022.12.16

(73) 专利权人 桐庐东方彩印针织有限公司

地址 311599 浙江省杭州市桐庐县旧县街道旧县村

(72) 发明人 徐友明

(74) 专利代理机构 杭州伍博专利代理事务所

(普通合伙) 33309

专利代理师 宋锦宏

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

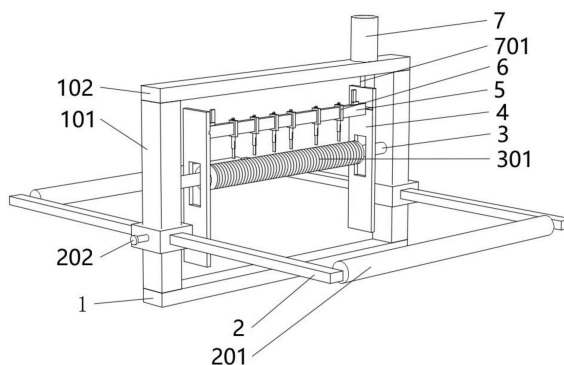
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种模切机用的分切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模切机用的分切装置,包括底座,所述底座固定安装有支撑柱,所述支撑柱的数量共为两个分别位于底座上表面靠近两端位置,所述支撑柱上端固定安装有上盖板,所述支撑柱表面活动安装有升降杆,所述支撑柱内侧表面固定安装有转动轴,所述上盖板上表面固定安装有驱动装置,所述驱动装置固定安装有活动板,所述活动板表面位于转动轴上方位置活动安装有刀架,所述刀架外表面活动安装有分切刀托;本实用新型所述的一种模切机用的分切装置,能够上下调节送料辊,还可以实现刀架的自由拆卸,这样在需要调刀或者需要更换分切刀的情况中,不需要在机器上直接操作,避免了有意外发生的风险。



1. 一种模切机用的分切装置,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)固定安装有支撑柱(101),所述支撑柱(101)数量共为两个分别位于底座(1)上表面靠近两端位置,所述支撑柱(101)上端固定安装有上盖板(102),所述支撑柱(101)表面活动安装有升降杆(2),所述支撑柱(101)内侧表面固定安装有转动轴(3),所述上盖板(102)上表面固定安装有驱动装置(7),所述驱动装置(7)固定安装有活动板(4),所述活动板(4)表面位于转动轴(3)上方位置活动安装有刀架(5),所述刀架(5)外表面活动安装有分切刀托(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种模切机用的分切装置,其特征在于:所述升降杆(2)的数量共为两个分别活动安装与两侧支撑柱(101),所述升降杆(2)外表面位于中间位置活动安装有升降固定螺丝(202),所述支撑柱(101)通过升降固定螺丝(202)与升降杆(2)活动安装,所述升降杆(2)内侧靠近两端位置固定安装有送料辊(201)。

3. 根据权利要求2所述的一种模切机用的分切装置,其特征在于:所述活动板(4)外表面靠近上方位置开设有限位槽(401),所述刀架(5)通过限位槽(401)活动安装于活动板(4)表面所述活动板(4)外表面位于限位槽(401)一端位置开设有固定槽(402),所述活动板(4)外表面位于限位槽(401)下方位置开设有避让孔(403),所述转动轴(3)轴承部分通过避让孔(403)穿过活动板(4)与支撑柱实现固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种模切机用的分切装置,其特征在于:所述刀架(5)内表面固定安装有弹簧(503),所述弹簧(503)另一端固定安装有扳手(501),所述扳手(501)远离弹簧(503)一端固定安装有固定柱(502),所述刀架(5)上表面开设有活动孔道(504)。

5. 根据权利要求4所述的一种模切机用的分切装置,其特征在于:所述分切刀托(6)上表面活动安装有定位螺丝(601),所述刀架(5)通过定位螺丝(601)与分切刀托(6)活动安装,所述分切刀托(6)下表面固定安装有刀片(602)。

6. 根据权利要求5所述的一种模切机用的分切装置,其特征在于:所述驱动装置(7)下表面固定安装有驱动杆(701),所述活动板(4)通过驱动杆(701)与驱动装置(7)固定安装,所述驱动杆(701)穿过上盖板(102)。

7. 根据权利要求6所述的一种模切机用的分切装置,其特征在于:所述转动轴(3)外表面开设有切割槽(301)多个,所述刀架(5)表面标注有刻度显示。

一种模切机用的分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机领域,特别涉及一种模切机用的分切装置。

背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备;然而现阶段使用的模切机,在使用中其功能性差,在使用中不能拆卸刀架,在需要调刀或者需要更换分切刀的情况中,需要在机器上直接操作,导致有意外发生的风险。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种模切机用的分切装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种模切机用的分切装置,包括底座,所述底座固定安装有支撑柱,所述支撑柱的数量共为两个分别位于底座上表面靠近两端位置,所述支撑柱上端固定安装有上盖板,所述支撑柱表面活动安装有升降杆,所述支撑柱内侧表面固定安装有转动轴,所述上盖板上表面固定安装有驱动装置,所述驱动装置固定安装有活动板,所述活动板表面位于转动轴上方位置活动安装有刀架,所述刀架外表面活动安装有分切刀托。

[0006] 优选的,所述升降杆的数量共为两个分别活动安装与两侧支撑柱,所述升降杆外表面位于中间位置活动安装有升降固定螺丝,所述支撑柱通过升降固定螺丝与升降杆活动安装,所述升降杆内侧靠近两端位置固定安装有送料辊。

[0007] 优选的,所述活动板外表面靠近上方位置开设有限位槽,所述刀架通过限位槽活动安装于活动板表面,所述活动板外表面位于限位槽一端位置开设有限位槽,所述活动板外表面位于限位槽下方位置开设有限位孔,所述转动轴轴承部分通过限位孔穿过活动板与支撑柱实现固定连接。

[0008] 优选的,所述刀架内表面固定安装有弹簧,所述弹簧另一端固定安装有扳手,所述扳手远离弹簧一端固定安装有固定柱。

[0009] 优选的,所述分切刀托上表面活动安装有定位螺丝,所述刀架通过定位螺丝与分切刀托活动安装,所述分切刀托下表面固定安装有刀片。

[0010] 优选的,所述驱动装置下表面固定安装有驱动杆,所述活动板通过驱动杆与驱动装置固定安装,所述驱动杆穿过上盖板。

[0011] 优选的,所述转动轴外表面开设有限位槽多个,所述刀架表面标注有刻度显示。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 本实用新型中,通过设置的升降杆,升降杆与送料辊相连,通过调节升降杆可以使

得送料辊可以处于更合适的位置,通过设置的扳手,扳手设置有固定柱,固定柱通过固定在活动板的固定槽中,可以实现刀架的自由拆卸,这样在需要调刀或者需要更换分切刀的情况下,不需要在机器上直接操作,避免了有意外发生的风险。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种模切机用的分切装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种模切机用的分切装置的活动板整体结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种模切机用的分切装置的活动板剖面视图;

[0017] 图4为本实用新型一种模切机用的分切装置的刀架剖面视图;

[0018] 图5为本实用新型一种模切机用的分切装置的分切刀托剖面视图。

[0019] 图中:1、底座;101、支撑柱;102、上盖板;2、升降杆;201、送料辊;202、升降固定螺丝;3、转动轴;301、切割槽;4、活动板;401、限位槽;402、固定槽;403、避让孔;5、刀架;501、扳手;502、固定柱;503、弹簧;504、活动孔道;6、分切刀托;601、定位螺丝;602、刀片;7、驱动装置;701、驱动杆。

具体实施方式

[0020] 如图1-5所示,一种模切机用的分切装置,包括底座1,所述底座1固定安装有支撑柱101,所述支撑柱101的数量共为两个分别位于底座1上表面靠近两端位置,所述支撑柱101上端固定安装有上盖板102,所述支撑柱101表面活动安装有升降杆2,所述支撑柱101内侧表面固定安装有转动轴3,所述上盖板102上表面固定安装有驱动装置7,所述驱动装置7固定安装有活动板4,所述活动板4表面位于转动轴3上方位置活动安装有刀架5,所述刀架5外表面活动安装有分切刀托6。

[0021] 所述升降杆2的数量共为两个分别活动安装与两侧支撑柱101,所述升降杆2外表面位于中间位置活动安装有升降固定螺丝202,所述支撑柱101通过升降固定螺丝202与升降杆2活动安装,所述升降杆2内侧靠近两端位置固定安装有送料辊201,通过上下调节升降杆2可以实现送料辊201位置的移动,所述活动板4外表面靠近上方位置开有限位槽401,所述活动板4外表面位于限位槽401一端位置开设有固定槽402,所述活动板4外表面位于限位槽401下方位置开设有避让孔403,所述转动轴3轴承部分通过避让孔403穿过活动板4与支撑柱101实现固定连接;所述刀架5通过限位槽401活动安装于活动板4表面,所述刀架5内表面固定安装有弹簧503,所述弹簧503另一端固定安装有扳手501,所述扳手501远离弹簧503一端固定安装有固定柱502,所述刀架5上表面开设有活动孔道504,这样可以实现刀架5的自由拆卸,这样在需要调刀或者需要更换分切刀的情况下,不需要在机器上直接操作,所述分切刀托6上表面活动安装有定位螺丝601,所述刀架5通过定位螺丝601与分切刀托6活动安装,所述分切刀托6下表面固定安装有刀片602,所述驱动装置7下表面固定安装有驱动杆701,所述活动板4通过驱动杆701与驱动装置7固定安装,所述驱动杆701穿过上盖板102,所述转动轴3外表面开设有切割槽301多个,所述刀架5表面标注有刻度显示

[0022] 需要说明的是,本实用新型为一种模切机用的分切装置,在使用前,拧松位于升降杆2上的升降固定螺丝202,解除升降杆2的限制,使得升降杆2可以在支撑柱101上实现送料辊201位置的改变,根据实际情况确定好送料辊201的位置后,拧紧升降固定螺丝202,通过

向内侧扳动位于刀架5上的扳手501使得固定柱502脱离固定槽402的限制沿着限位槽401使得刀架5脱离活动板4,脱离后通过拧松位于分切刀托6上的定位螺丝601,来改变分切刀托6的位置,根据实际情况和刀架5表面标注的刻度显示来确定本次需要的位置后拧紧定位螺丝601,再次使用扳手501沿着限位槽401使得固定柱502固定在固定槽402内,准备工作完成后启动驱动装置7电源,驱动装置7带动驱动杆701上下移动,驱动杆701带动活动板4,使得刀架5完成分切动作,这样不但完成了上下调节送料辊201,还可以实现刀架5的自由拆卸,这样在需要调刀或者需要更换分切刀的情况中,不需要在机器上直接操作,避免了有意外发生的风险。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

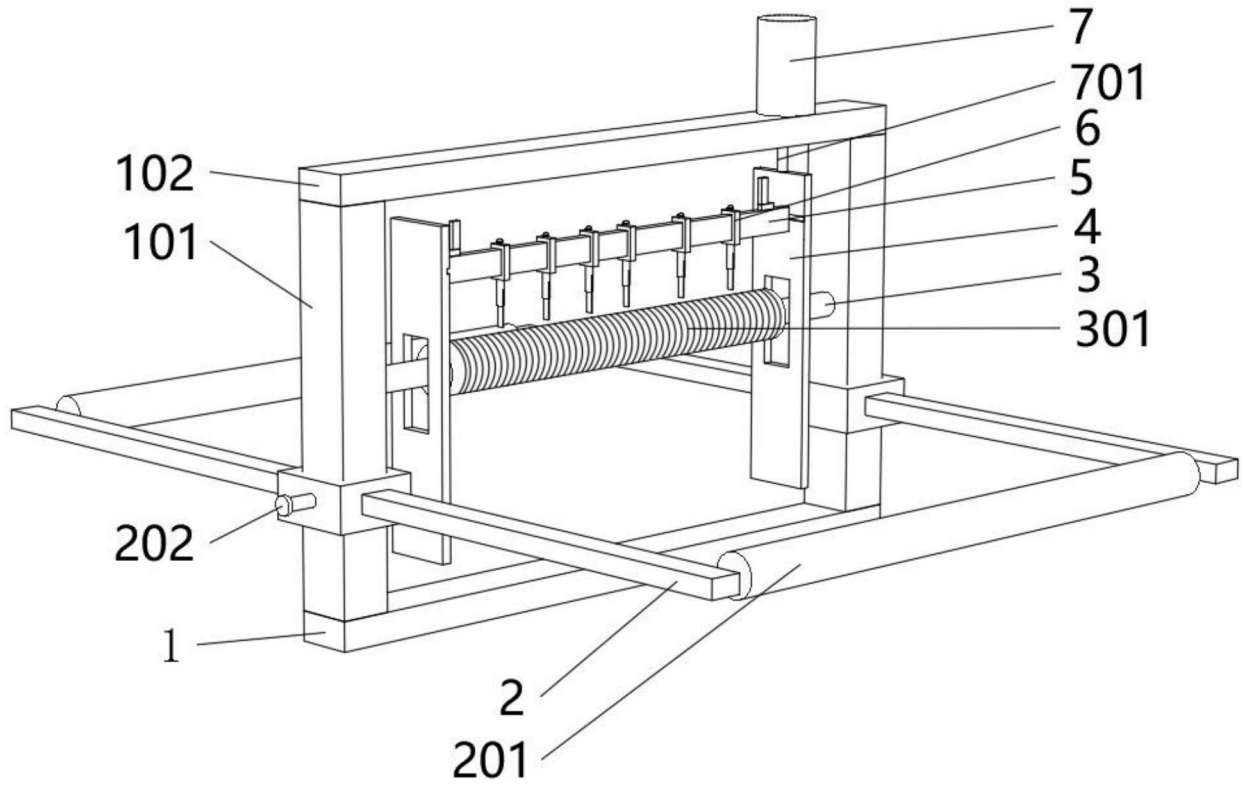


图1

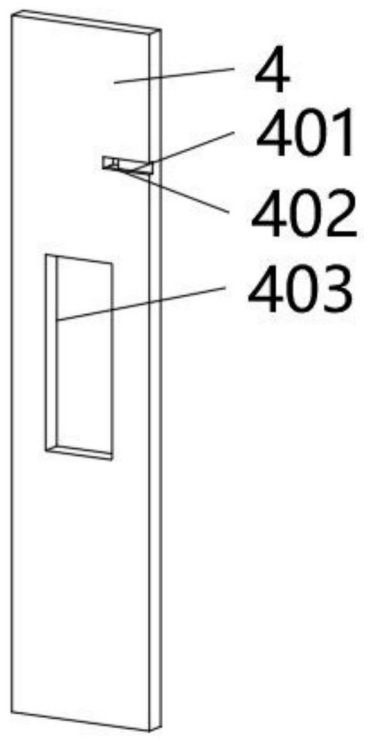


图2

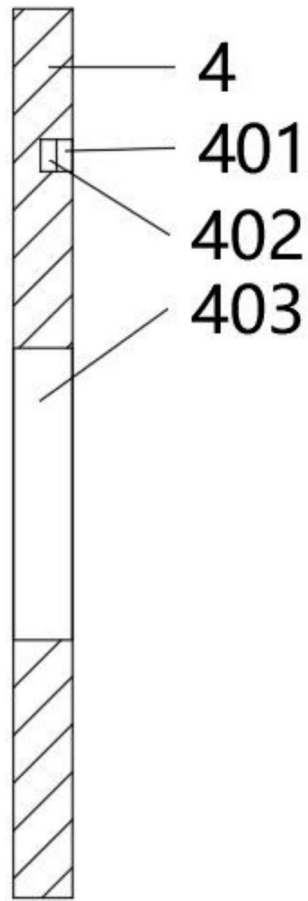


图3

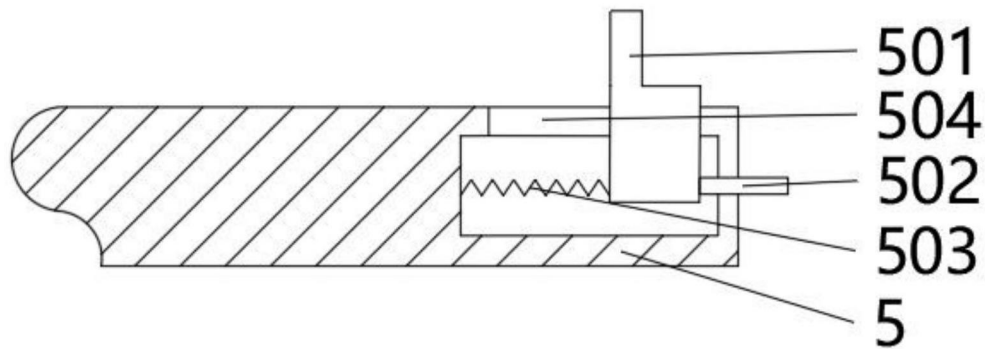


图4

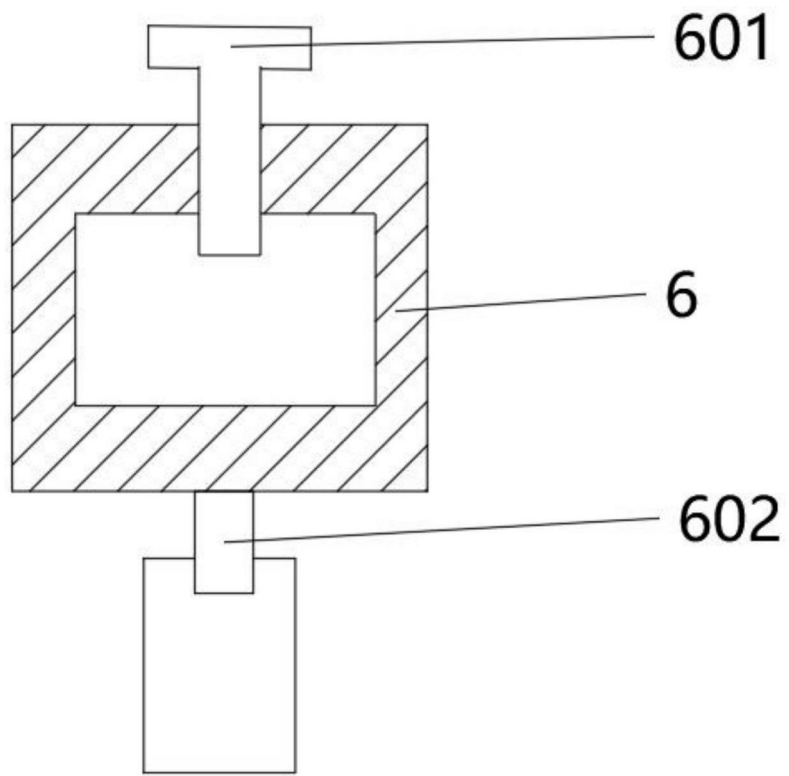


图5