



SPF ECONOMIE, P.M.E.,
CLASSES MOYENNES & ENERGIE

NUMERO DE PUBLICATION : 1015191A3

NUMERO DE DEPOT : 09900677

Classif. Internat. : B65D

Date de délivrance le : 09 Novembre 2004

Le Ministre de l'Economie,

Vu la Convention de Paris du 20 Mars 1883 pour la Protection de la propriété intellectuelle;

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 13 Octobre 1999 à 10H00 à l'Office de la Propriété Intellectuelle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : CASCADE DISPENSERS LIMITED
Grove House Tewkesbury Road Upton-upon-Severn, WORCESTERSHIRE WR8 OPW(ROYAUME-UNI)

représenté(e)(s) par : COLENS Alain, BUREAU COLENS S.P.R.L., Rue Frans Merjay 21, -
B 1050 Bruxelles.

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : DISTRIBUTEUR DE SACHETS.

INVENTEUR(S) : Smithson Martin Dominic, 3 St. Peter's Close, Malvern, Worcestershire
WR14 4JS (GB)

PRIORITE(S) 20.10.98 GB GBA 9822943

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Pour expédition certifiée conforme

L. WUYTS
CONSEILLER

Bruxelles, le 09 Novembre 2004
PAR DELEGATION SPECIALE :

L. WUYTS
CONSEILLER

DISTRIBUTEUR DE SACHETS

La présente invention concerne un procédé et un dispositif permettant de distribuer des sachets
5 individuels préformés à partir d'une pile de tels sachets.

Il est de pratique courante de prévoir, par exemple dans des supermarchés et dans d'autres points de vente au détail, des distributeurs servant à fournir des sachets
10 préformés (par exemple des sachets en matière plastique) à partir d'une pile de sachets.

Dans une disposition connue, les sachets en matière plastique, disposés en pile, sont pourvus chacun de ce que l'on appelle une "languette", c'est-à-dire une bande
15 circonférentielle continue de matière plastique, qui s'étend au-delà du bord du sachet, le bord du sachet étant défini par une ligne de moindre résistance (par exemple, une ligne de perforations) entre le sachet et la languette. Lorsque les languettes sont regroupées
20 ("réunies en un bloc"), la pile de sachets est constituée et l'on peut détacher des sachets individuels de la pile en tirant le sachet situé sur le dessus de la pile jusqu'à ce que cède la ligne de moindre résistance, qui le retenait à la pile. Un exemple d'un tel agencement est
25 montré dans la demande de brevet PCT n° WO-93/08720, dont le contenu est incorporée à la présente description.

Typiquement, de telles piles sont suspendues par le bloc formé par l'assemblage de leurs languettes à toute une variété de moyens simples, par exemple des crochets,
30 des pitons, des morceaux de ficelle. Les sachets de faible épaisseur servent, de manière type, à l'emballage de marchandises de petites dimensions achetées dans des papeteries, chez des marchands de journaux, dans des pharmacies, dans des confiseries, et dans certaines
35 parties de grands magasins ou de supermarchés. Il existe

par conséquent une demande concernant un système de distribution qui permette aux vendeurs d'obtenir un seul sachet, rapidement et efficacement et de manière à ce qu'il remette dans la main du vendeur un sac qui soit
5 ouvert.

Les systèmes de distribution connus présentent l'inconvénient général que les sacs en matière plastique ne sont pas particulièrement faciles à saisir. Des charges électrostatiques peuvent s'accumuler sur eux,
10 amenant les sachets voisins à se coller les uns contre les autres, et la préhension d'un sachet à partir d'une pile n'est pas toujours facile, notamment dans des conditions de travail sous pression. Certains vendeurs ont essayé de résoudre ce problème en léchant leurs
15 doigts avant de saisir un sachet mais cette pratique est loin d'être satisfaisante, elle n'est pas hygiénique et, en outre, pas particulièrement efficace.

Un but de la présente invention consiste, par conséquent, à tenter de surmonter les inconvénients ci-dessus mentionnés ou, du moins, à proposer une
20 alternative acceptable aux agencements connus, qui soit applicable à tous les types de sachets, qu'il s'agisse de sachets en matière plastique de faible épaisseur ou de forte épaisseur et qu'ils comportent ou non des poignées.

25 A cet effet, l'invention propose un procédé pour maintenir une pile de sachets d'une manière permettant de saisir et de retirer aisément les sachets individuels de la pile, les sachets étant préformés et mutuellement reliés de façon détachable, le procédé consistant à
30 supporter la pile pliée sur elle-même (une partie d'une face étant en regard d'une seconde partie de cette même face) de telle sorte qu'elle présente un dos de pli, ce dos étant disposé de façon à être accessible pour une préhension entre le pouce et d'autres doigts d'une

personne désirant retirer un sachet individuel de la pile.

On a trouvé, de manière surprenante, que lorsqu'une pile de sachets est pliée sur elle-même (une première
5 partie d'une face en regard d'une seconde partie de cette même face, par exemple à la manière d'un livre), et qu'ensuite le sachet situé sur le dessus est saisi par le dos de la pliure (c'est-à-dire que le dos est pris entre le pouce et d'autres doigts), ce sachet du dessus peut
10 être extrait de la pile, proprement et efficacement, simplement en resserrant la prise exercée sur la pile pliée sur elle-même et en tirant sur le sachet du dessus pour l'éloigner du dos de la pile pliée. Le sachet retiré est alors bien ouvert et prêt à être utilisé par la
15 personne qui le tient dans la main.

Il s'est avéré que ce procédé est tout particulièrement utile dans le cas de sachets en matière plastique de faible épaisseur, lorsque la pile comprend des languettes auxquelles sont respectivement reliés les
20 sachets au moyen d'une ligne de moindre résistance. Toutefois, le champ d'application de ce procédé est plus général et sa portée n'est nullement limitée à de tels sachets.

En évitant d'avoir à saisir physiquement un sachet
25 individuel au début de l'opération d'extraction, le risque de saisir par inadvertance deux sachets se trouve éliminé. En outre, l'opération de glissement, dans laquelle le sachet du dessus de la pile pliée est au départ doucement glissé sur le sachet suivant pour que
30 l'on puisse alors séparer ce sachet du dessus de la pile, est beaucoup plus douce et elle comporte moins de risques d'endommagement du reste de la pile que ce n'était le cas jusqu'à présent. L'équilibre naturel entre l'adhésivité et la nature glissante des sachets adjacents, lorsqu'ils
35 glissent l'un sur l'autre, est donc exploité

avantageusement ici, alors que, précédemment, cela constituait un inconvénient.

D'autre part, la traction exercée sur le sachet du dessus est orientée sensiblement suivant la ligne de
5 moindre résistance par laquelle le sachet est relié au bloc, alors que, dans les systèmes précédents, elle est dirigée transversalement à la ligne de moindre résistance. Cela permet de déchirer le sachet de la pile bien plus proprement et efficacement.

10 L'invention concerne également un distributeur pour la distribution de sachets individuels préformés, de préférence (mais pas exclusivement) du type en matière plastique de faible épaisseur, à partir d'une pile de tels sachets mutuellement reliés de manière détachable,
15 le distributeur comprenant une partie formant corps et une partie de fixation pour la pile, la partie de fixation étant placée sur la partie formant corps, la partie de fixation étant apte à recevoir la pile, la pile de sachets étant engagée sur la partie de fixation et
20 soutenue pliée sur elle-même (une première partie d'une face en regard d'une seconde partie de cette même face), le dos de la pliure étant présenté de façon à être accessible pour une préhension entre le pouce et d'autres doigts d'une personne désirant retirer un sachet
25 individuel de la pile, ce qui permet de saisir et de retirer aisément des sachets individuels de la pile.

La partie formant corps peut, de préférence, être une partie formant embase montée fixement sur un support. La partie de fixation peut être, de préférence, un seul
30 crochet ou une tige ou encore une barre aptes à passer à travers des trous présents dans la pile de sachets (c'est-à-dire les trous traversants situés dans le bloc de la pile formé par l'assemblage des languettes). De préférence, une paire de trous traversants est prévue
35 dans la pile de sachets, chacun d'eux étant situé à une

distance des bords latéraux de la pile représentant environ 25 % de la largeur latérale de la pile. Lors du pliage d'une telle pile latéralement suivant le centre de la pile, afin qu'un côté de la pile soit superposé à l'autre côté de la pile, les deux trous peuvent ainsi recevoir le crochet, la tige ou la barre uniques constituant la partie de fixation, la pile étant ainsi suspendue à la tige ou à la barre, à l'état plié sensiblement latéralement sur elle-même (une première partie d'une face en regard d'une seconde partie de la même face).

Le distributeur lui-même peut être de conception très simple, il peut se réduire sensiblement à un crochet ou à une tige ou une barre en porte à faux (partie de fixation), montés sur une plaque de support (partie formant corps), la pile de sachets étant placée, à l'état plié, sur ce crochet, cette barre ou cette tige. Cela procure des avantages techniques et économiques évidents.

L'invention concerne également une pile de sachets individuels en matière plastique de faible épaisseur, utilisés dans un distributeur selon le deuxième aspect de la présente invention, la pile comprenant une pluralité de sachets de ce type mutuellement reliés de manière détachable à et par un bloc de languettes, chaque languette comprenant une bande de matière plastique s'étendant circonférentiellement à partir du bord d'un sachet et étant reliée au sachet par une ligne de moindre résistance, la pile étant caractérisée en ce qu'au moins deux trous traversants sont prévus dans le bloc pour recevoir une partie de fixation du distributeur, chaque trou traversant étant situé, vers l'intérieur, à une distance des bords latéraux de la pile représentant environ 25 % de la largeur de la pile.

Il est préférable que le bloc de languettes n'utilise qu'une quantité minimale de matière plastique

puisque ce bloc ne servira plus à rien et qu'il sera jeté lorsque la pile de sachets sera épuisée. Par exemple, le bloc de languettes ne devrait pas s'étendre au-delà de 2 à 3 mm à partir des bords des sachets, tels qu'ils sont
5 définis par les lignes de moindre résistance.

Afin de permettre une meilleure compréhension de la présente invention et de montrer comment celle-ci peut être mise en oeuvre, on va maintenant en décrire un exemple de réalisation, uniquement à titre d'exemple
10 nullement limitatif, en liaison avec les dessins annexés, sur lesquels :

la figure 1 montre une vue en perspective d'une pile pliée de sachets ;

la figure 2 montre la pile de sachets à l'état
15 déplié, pour faciliter la compréhension ;

la figure 3 montre la pile de sachets, installée sur un distributeur ; et

la figure 4 représente l'extraction d'un sachet à partir du distributeur (la barre de support étant
20 absente, pour davantage de clarté).

En se référant aux dessins, une pile 1 de sachets 2 en matière plastique de faible épaisseur du type ci-dessus décrit comporte dans son bloc de languettes 3 deux trous traversants 4, 5, qui sont chacun situés vers
25 l'intérieur à une distance d à partir du bord de la pile, cette distance représentant 25 % de la largeur de la pile.

La pile est pliée latéralement (une première partie d'une face en regard d'une seconde partie de la même
30 face) sur elle-même et une barre en porte-à-faux 6 (par exemple en métal), constituant le distributeur, est engagée dans les trous 4, 5 afin de suspendre la pile pliée sur elle-même (une première partie d'une face en regard d'une seconde partie de la même face).

Ainsi que le montrent plus particulièrement les figures 3 et 4, pour retirer un seul sachet de la pile, on saisit, entre le pouce et d'autres doigts (non montrés) le sachet 2' situé sur le dessus de la pile pliée, au niveau du dos 7 du pli de la pile, et l'on tire dans le sens de la flèche A pour séparer le sachet du dos. Le sachet se détache alors du bloc 3 par déchirure au niveau de la ligne de moindre résistance 8 (typiquement une ligne de perforations) définissant le bord 9 du sachet, et on peut le retirer de la pile, proprement et efficacement.

En outre, la conception, l'installation, l'entretien et le rechargement du distributeur sont extrêmement simples.

Bien que l'invention ait été plus particulièrement montrée et décrite en liaison avec un de ses modes préférés de réalisation, il sera aisément compris par les personnes expérimentées dans cette technique que des modifications et des changements peuvent être effectués, sans pour autant sortir de son cadre.

REVENDEICATIONS

1. Procédé pour maintenir une pile (1) de sachets (2) d'une manière permettant de saisir et de retirer
5 aisément les sachets individuels (2) de la pile (1), les sachets étant préformés et mutuellement reliés de façon détachable, le procédé consistant à supporter la pile (1) pliée sur elle-même (une partie d'une face étant en regard d'une seconde partie de cette même face) de telle
10 sorte qu'elle présente un dos (7) de pli, ce dos (7) étant disposé de façon à être accessible pour une préhension entre le pouce et d'autres doigts d'une personne désirant retirer un sachet individuel (2) de la pile.

15 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que les sachets (2) sont des sachets en matière plastique de faible épaisseur.

3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la pile (1) comprend des languettes
20 (3) réunies en un bloc et auxquelles sont respectivement reliés les sachets (2) au moyen de lignes de moindre résistance (8).

4. Distributeur pour la distribution de sachets individuels (2) préformés à partir d'une pile (1) de
25 sachets préformés et mutuellement reliés de manière détachable, caractérisé en ce que le distributeur comprend une partie formant corps et une partie de fixation (6) pour la pile, la partie de fixation (6) étant montée sur la partie formant corps, la partie de
30 fixation étant apte à recevoir la pile (1), la pile (1) de sachets (2) étant engagée sur la partie de fixation (6) et soutenue pliée sur elle-même (une première partie d'une face étant en regard d'une seconde partie de cette même face), le dos (7) de la pliure étant présenté de
35 façon à être accessible pour une préhension entre le

pouce et d'autres doigts d'une personne désirant retirer un sachet individuel (2) de la pile, des sachets individuels pouvant ainsi être aisément saisis et retirés de la pile (1).

5 5. Distributeur selon la revendication 4, caractérisé en ce que la pile (1) de sachets (2) comprend des languettes (3) réunies en un bloc et auxquelles sont respectivement reliés les sachets (2) au moyen de lignes de moindre résistance (8).

10 6. Distributeur selon la revendication 5, caractérisé en ce que la partie de fixation (6) est un crochet, une tige ou une barre uniques aptes à passer à travers les trous (4, 5) présents dans les languettes formant bloc (3) de la pile (1).

15 7. Distributeur selon la revendication 5, caractérisé en ce que la pile (1) comprend une pluralité de sachets (2), qui sont faits en une matière plastique de faible épaisseur et qui sont mutuellement reliés de manière détachable à et par un bloc de languettes (3),
20 chaque languette (3) comprenant une bande de matière plastique s'étendant circonférentiellement à partir du bord (9) d'un sachet (2) et étant reliée au sachet par une ligne de moindre résistance (8), la pile (1) étant caractérisée en ce qu'au moins deux trous traversants (4,
25 5) sont prévus dans le bloc pour recevoir une partie de fixation (6) du distributeur, chaque trou traversant étant situé à une distance des bords latéraux de la pile (1) représentant environ 25 % de la largeur de la pile.

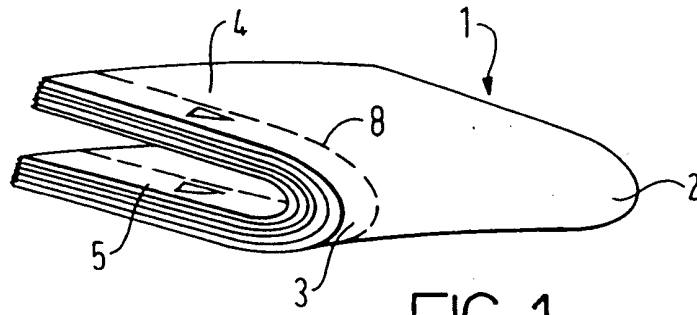


FIG. 1

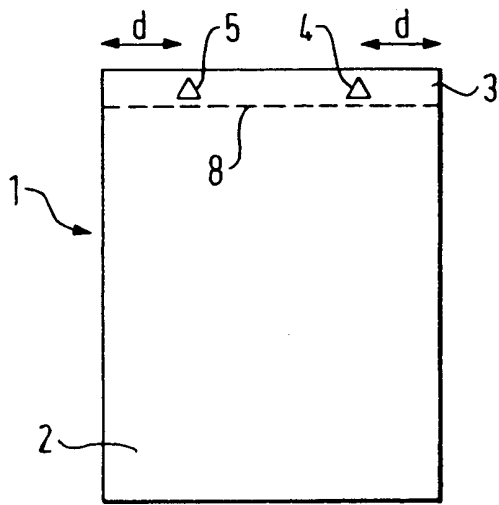


FIG. 2

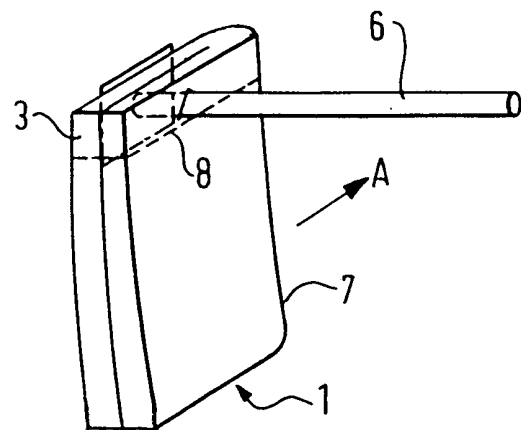


FIG. 3

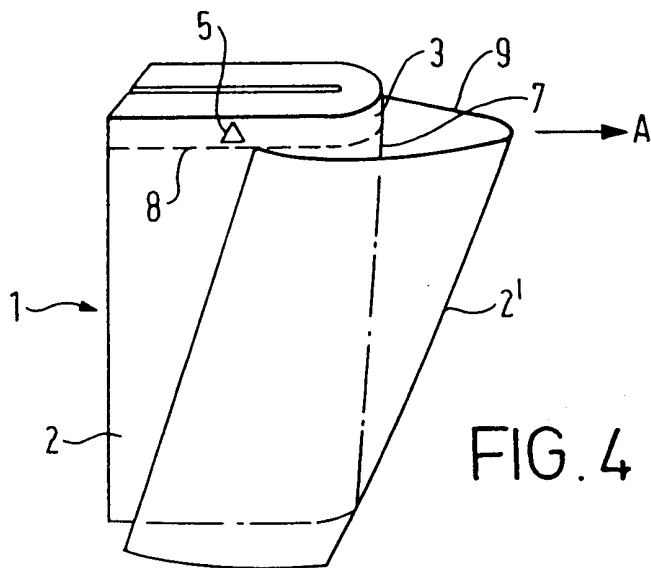


FIG. 4

AA

DISTRIBUTEUR DE SACHETS

5

Abrégé descriptif

10

Procédé et distributeur pour maintenir une pile (1) de sachets (2) préformés à partir de matière plastique et mutuellement reliés de manière détachable, pour une utilisation par exemple dans des supermarchés, consistant à supporter la pile (1) pliée sur elle-même (une première partie d'une face en regard d'une seconde partie de la même face), dans un distributeur, de telle sorte que la pile présente un dos (7) de pliure, le dos de la pliure étant disposé de façon à être accessible pour une préhension entre le pouce et d'autres doigts d'une personne désirant retirer un sachet individuel (2) de la pile en tirant dans le sens A.

25 Figure 4.



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE
établi en vertu de l'article 21 § 1 et 2
de la loi belge sur les brevets d'invention
du 28 mars 1984

Numero de la demande
nationale

BO 7712
BE 9900677

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.CI.7)
X	US 3 352 411 A (AUGUST SCHWARZKOPF) 14 novembre 1967 (1967-11-14) * colonne 5, ligne 22 - colonne 6, ligne 50; figures 7-10 *	1-7	B65D33/00
X	US 4 624 365 A (DERDYK FLAVIO) 25 novembre 1986 (1986-11-25) * abrégé; figures *	1-3	
A		4-7	
A	FR 2 592 367 A (CASTELLETTA RENE) 3 juillet 1987 (1987-07-03) * abrégé; figures *	1-7	
A	US 3 184 055 A (FLANNERY JOSEPH F ET AL) 18 mai 1965 (1965-05-18)		
A	US 2 727 550 A (MONTESSI PETER J) 20 décembre 1955 (1955-12-20)		
A	GB 1 575 072 A (VILA OMELLA R) 17 septembre 1980 (1980-09-17)		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.7)
A	GB 1 269 157 A (MIERSON) 6 avril 1972 (1972-04-06)		B65D
A	US 3 249 255 A (PAUL COHEN) 3 mai 1966 (1966-05-03)		
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
28 avril 2004		SERRANO GALARRAGA, J	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET BELGE NO.**

BO 7712
BE 9900677

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

28-04-2004

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 3352411	A	14-11-1967	DE	1291280 B	20-03-1969
			DE	1486724 B1	29-04-1971
			DK	108447 C	11-12-1967
			FI	52310 B	02-05-1977
			GB	1131063 A	23-10-1968
			NO	116407 B	17-03-1969
			SE	326401 B	20-07-1970
US 4624365	A	25-11-1986	BR	8304169 A	01-11-1983
			WO	8500793 A1	28-02-1985
			EP	0153311 A1	04-09-1985
FR 2592367	A	03-07-1987	FR	2592367 A1	03-07-1987
			FR	2601934 A2	29-01-1988
US 3184055	A	18-05-1965	US	3183750 A	18-05-1965
			US	3233639 A	08-02-1966
US 2727550	A	20-12-1955	AUCUN		
GB 1575072	A	17-09-1980	AUCUN		
GB 1269157	A	06-04-1972	AUCUN		
US 3249255	A	03-05-1966	AUCUN		