(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202123448 U
(45)授权公告日 2012.01.25

(21)申请号 201120215715.0

(22)申请日 2011.06.24

(73)专利权人 浙江省海运集团舟山五洲船舶修造有限公司
地址 316000 浙江省舟山市定海区五奎山

(72)发明人 包辉阳 赵汉星

(51)Int.Cl.
B25B 11/02(2006.01)

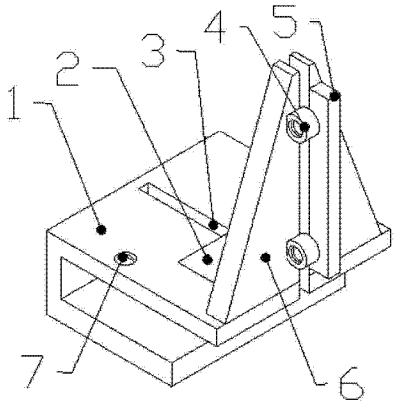
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

船体骨架安装可调夹具

(57)摘要

一种船体骨架安装可调夹具，属于船舶工装件技术领域，包括U型夹板、肘板、槽口、螺母环、顶板、扶板和螺孔，U型夹板的上部开有槽口，槽口的两侧焊接有两块扶板，一块扶板外侧焊接有两个螺母环，另一块扶板外侧焊接有顶板；在扶板的内侧与U型夹板之间焊接有肘板。U型夹板上部还开有两个螺孔，并以槽口为对称中心；槽口的宽度为5-30mm。在船体骨架安装可调夹具上的螺母环内安装上螺丝后，可顶紧不同规格的骨架，可适用于多种规格骨架的安装，大大方便工人的安装操作，应该具有广阔的应用前景。



CN 202123448 U

1. 船体骨架安装可调夹具，包括U型夹板(1)、肘板(2)、槽口(3)、螺母环(4)、顶板(5)、扶板(6)和螺孔(7)，其特征是：舱壁U型夹板(1)的上部开有槽口(3)，槽口(3)的两侧焊接有两块扶板(6)，一块扶板(6)外侧焊接有两个螺母环(4)，另一块扶板(6)外侧焊接有顶板(5)；在扶板(6)的内侧与U型夹板(1)之间焊接有肘板(2)。

2. 根据权利要求1所述的船体骨架安装可调夹具，其特征是：所述U型夹板(1)上部还开有两个螺孔(7)，并以槽口(3)为对称中心。

3. 根据权利要求1所述的船体骨架安装可调夹具，其特征是：所述槽口(3)的宽度为5-30mm。

船体骨架安装可调夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种骨架安装夹具，尤其是一种船体骨架安装时用的可调夹具，属于船舶工装件技术领域。

背景技术

[0002] 随着我国造船行业的快速发展，制造精度的不断提升，对工装件的要求也越来越高。目前在用的骨架安装夹具，基本上是定型的，都是针对某个型号的钢板或型材有特定的夹具，往往一艘船需要大量不同规格的夹具，因此造成了大量夹具的浪费，而且经常更换，降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种船体骨架安装可调夹具。

[0004] 本实用新型要解决的问题是现有骨架安装夹具的不能调节的不足。

[0005] 为实现本实用新型的目的，本实用新型采用的技术方案是：

[0006] 本实用新型提出一种船体骨架安装可调夹具，包括 U 型夹板、肘板、槽口、螺母环、顶板、扶板和螺孔， U 型夹板的上部开有槽口，槽口的两侧焊接有两块扶板，一块扶板外侧焊接有两个螺母环，另一块扶板外侧焊接有顶板；在扶板的内侧与 U 型夹板之间焊接有肘板。

[0007] U 型夹板上部还开有两个螺孔，并以槽口为对称中心；槽口的宽度为 5-30mm。

[0008] 本实用新型的优点是：在船体骨架安装可调夹具上的螺母环内安装上螺丝后，能够顶紧不同规格的骨架，可适用于多种规格骨架的安装，大大方便工人的安装操作，应该具有广阔的应用前景。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型船体骨架安装可调夹具的立体前视图；

[0010] 图 2 是本实用新型船体骨架安装可调夹具的立体后视图；

[0011] 图中：1、U 型夹板 2、肘板 3、槽口 4、螺母环 5、顶板 6、扶板 7、螺孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图所示，本实用新型船体骨架安装可调夹具，包括 U 型夹板 1、肘板 2、槽口 3、螺母环 4、顶板 5、扶板 6 和螺孔 7，U 型夹板 1 的上部开有槽口 3，槽口 3 的两侧焊接有两块扶板 6，一块扶板 6 外侧焊接有两个螺母环 4，另一块扶板 6 外侧焊接有顶板 5，螺母环 4 内拧入螺丝后通过顶板 5 的配合来顶紧骨架；在扶板 6 的内侧与 U 型夹板 1 之间焊接有肘板 2。

[0014] U 型夹板 1 上部还开有两个螺孔 7，并以槽口 3 为对称中心；槽口 3 的宽度为 21mm；扶板 6 外侧焊接有两个螺母环 4 的间距为 200mm；U 型夹板 1、肘板 2、顶板 5 和扶板 6 材质

均为 Q235。

[0015] 当本船体骨架安装可调夹具焊接安装好后，将 U 型夹板 1 插在需要安装骨架的钢板上，螺孔 7 内拧上螺丝顶紧钢板，然后将骨架插入槽口 3 内，通过扶板 6 将骨架扶正，如果骨架厚度偏小，可通过螺母环 4 内螺丝顶紧骨架，就可以方便地焊接骨架了。

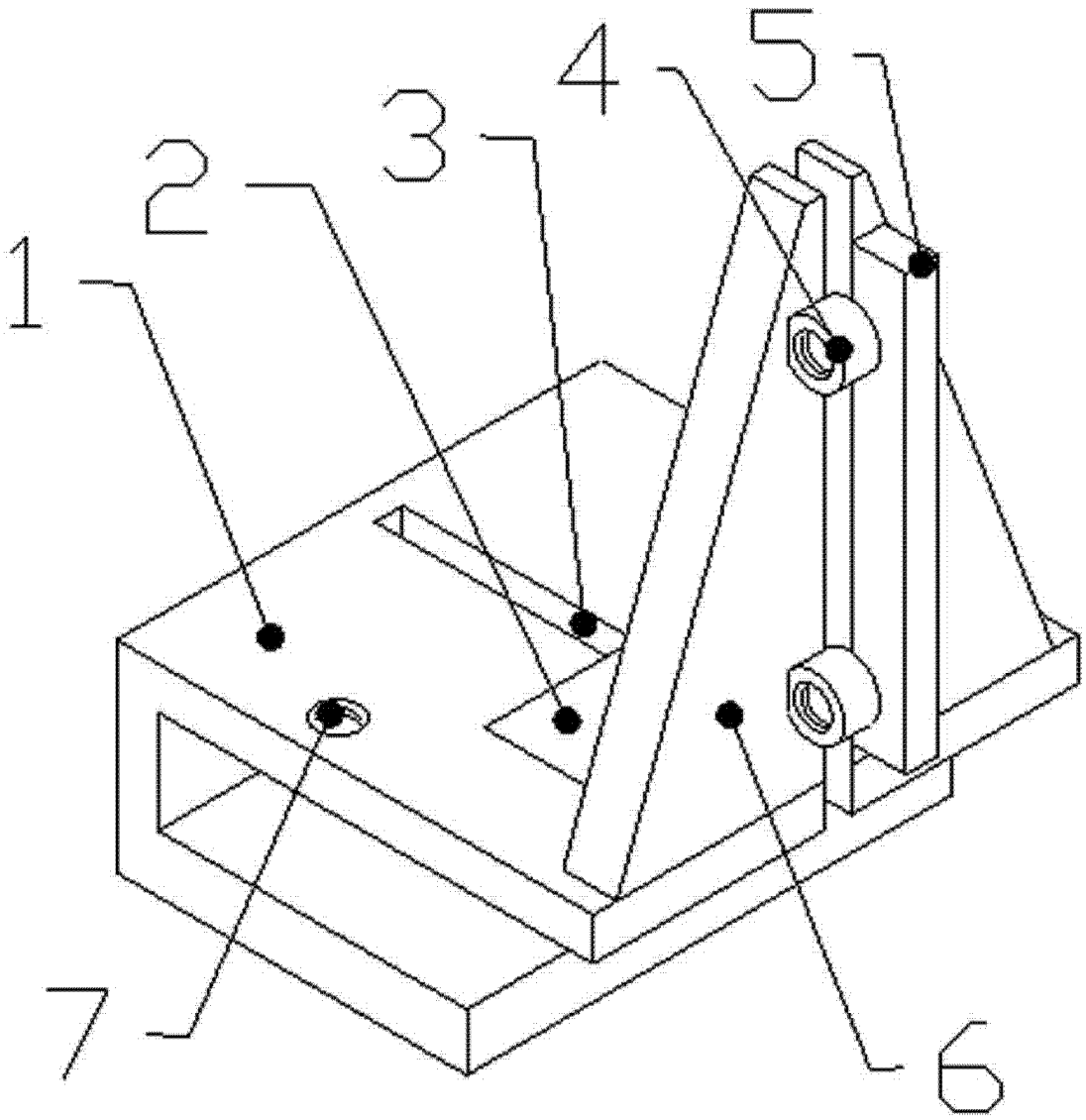


图 1

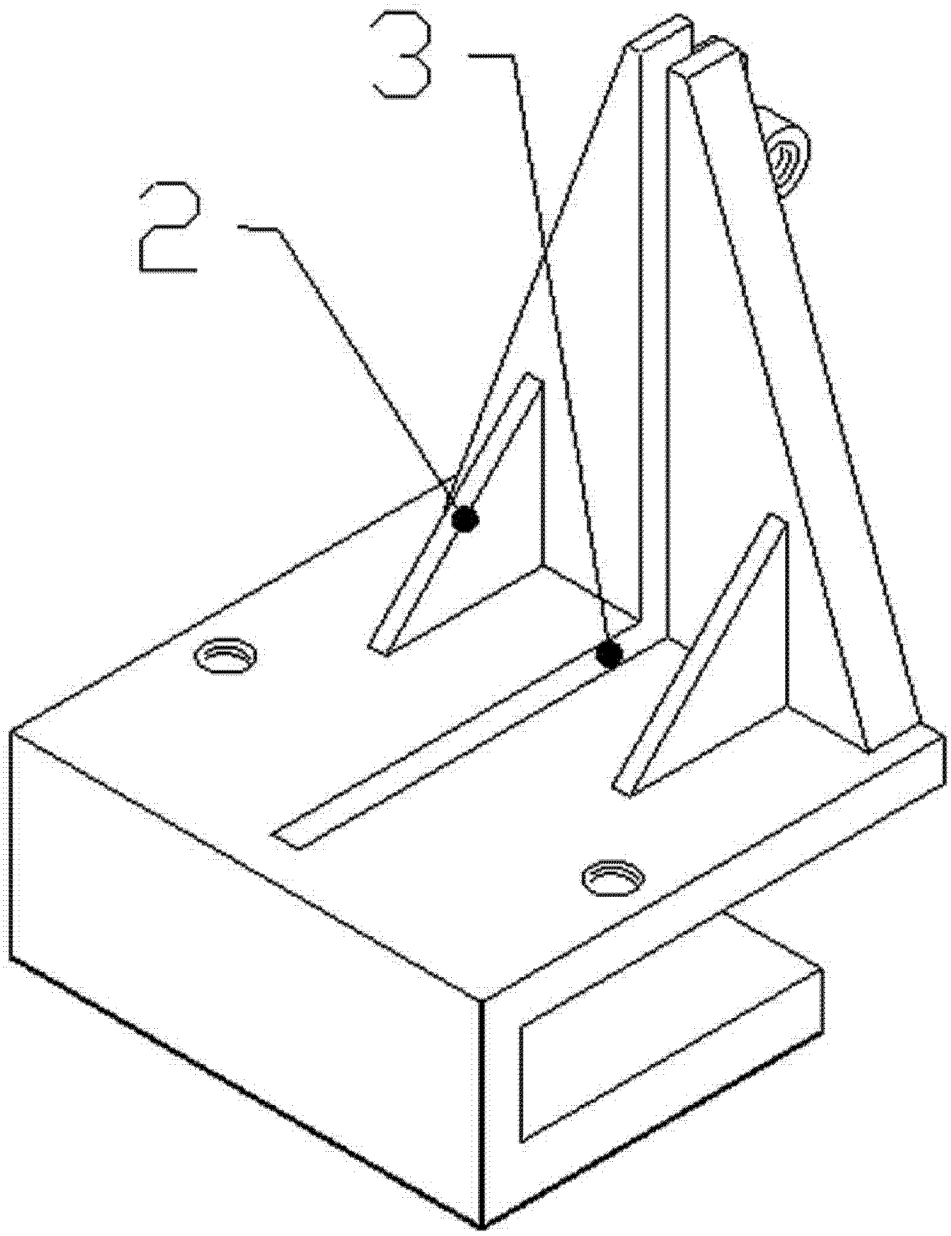


图 2