(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 990 159**

(51) Int. Cl.:

A61F 13/472 (2006.01)
A61F 13/476 (2006.01)
A61F 13/56 (2006.01)
A61F 13/15 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(86) Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **07.07.2017 PCT/EP2017/067068**

(87) Fecha y número de publicación internacional: **10.01.2019 WO19007527**

(96) Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.07.2017 E 17742668 (1)**

(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.10.2024 EP 3648715**

(54) Título: **Artículo absorbente y método de fabricación de un artículo absorbente**

(45) Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
29.11.2024

(73) Titular/es:

ESSITY HYGIENE AND HEALTH AKTIEBOLAG (100.0%)
405 03 Göteborg, SE

(72) Inventor/es:

RÖNNBERG, PETER y
BLOMSTRÖM, PHILIP

(74) Agente/Representante:

LINAGE GONZÁLEZ, Rafael

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Artículo absorbente y método de fabricación de un artículo absorbente

Campo técnico

La invención se refiere a un artículo absorbente que comprende un cuerpo principal que tiene una lámina superior permeable a los líquidos, una lámina posterior impermeable a los líquidos y un núcleo absorbente intercalado entre dicha lámina superior y dicha lámina posterior, estando dispuesto dicho cuerpo principal a lo largo de un eje longitudinal y un eje transversal que se extiende en una dirección perpendicular con respecto al eje longitudinal, definiendo dicho cuerpo principal una parte delantera, una parte trasera y una parte de entrepierna; en el que dicho artículo comprende una primera ala y una segunda ala que se extienden hacia afuera desde dicha parte de entrepierna del cuerpo principal en direcciones opuestas de una manera asimétrica con referencia al eje longitudinal, y, en general, a lo largo de dicho eje transversal, estando dotadas dichas alas de medios de fijación configurados para fijar dichas alas a una prenda cuando se doblan sobre dicho cuerpo principal y hacia dicho eje longitudinal.

La invención también se refiere a un método de fabricación de un artículo absorbente que tiene una extensión longitudinal a lo largo de un eje longitudinal y una extensión transversal a lo largo de un eje transversal, definiendo dicho artículo una parte delantera, una parte trasera y una región de entrepierna. Además, el método comprende las etapas de: formar un cuerpo principal al proporcionar una lámina superior permeable a los líquidos, proporcionar una lámina posterior impermeable a los líquidos e intercalar un cuerpo absorbente entre dicha lámina superior y dicha lámina posterior; formar una primera ala y una segunda ala configuradas con el fin de extenderse hacia afuera desde dicho cuerpo principal en direcciones opuestas y, en general, a lo largo de dicho eje transversal; y dotar a dichas alas de medios de fijación para fijar dichas alas a una prenda cuando se doblan sobre dicho cuerpo principal y hacia dicho eje longitudinal.

Antecedentes de la invención

Se conocen bien artículos absorbentes, por ejemplo, con forma de compresas higiénicas y salvaslips. El propósito general de tales artículos absorbentes es absorber, distribuir y almacenar diversos tipos de exudados corporales, al tiempo que proporcionan un alto nivel de comodidad y sensación de sequedad al usuario durante el uso del artículo absorbente. Además, tales artículos absorbentes se disponen para evitar que el usuario se manche la ropa con exudados corporales.

Normalmente, una compresa higiénica convencional está diseñada con un cuerpo principal que comprende una lámina superior permeable a los líquidos, una lámina posterior impermeable a los líquidos y un núcleo absorbente que se intercala entre la lámina superior y la lámina posterior. El cuerpo general se dispone a lo largo de un eje longitudinal y un eje transversal que se extiende en una dirección perpendicular en relación con el eje longitudinal.

Además, los artículos absorbentes en forma de compresas higiénicas a menudo están dotados de dos alas, es decir, dos elementos de fijación en forma de alas, que se extienden hacia afuera desde el cuerpo principal en direcciones opuestas y, en general, a lo largo del eje transversal. El propósito de las alas es permitir la fijación de la compresa higiénica a una prenda íntima de un usuario. Con este fin, las alas se disponen para doblarse sobre el cuerpo principal y hacia dicho eje longitudinal. Con el fin de permitir la fijación de la compresa higiénica a la prenda íntima, cada ala está dotada de medios de fijación tales como un material adhesivo. De esta manera, la compresa higiénica puede unirse y mantenerse en su sitio en la prenda íntima durante su uso.

Según la técnica anterior, las alas de una compresa higiénica pueden formarse de una manera simétrica, es decir, de modo que pueda decirse que toda la compresa higiénica define un contorno que es simétrico con referencia a su eje longitudinal. Como alternativa, también se conoce que las alas pueden formarse de una manera asimétrica con referencia al eje longitudinal.

El documento US2004/0138636 A1 da a conocer una compresa higiénica con dos alas que están alineadas a lo largo de distintos ejes transversales. Por tanto, estas dos alas no están orientadas entre sí y no se superponen cuando se doblan.

En el documento de patente US 5401268 se conoce un artículo absorbente conocido previamente que tiene alas asimétricas del tipo mencionado anteriormente. Este documento muestra una compresa higiénica que tiene dos alas que se disponen de manera asimétrica a lo largo de lados opuestos de un borde longitudinal de la compresa.

Las alas dadas a conocer en el documento US 5401268 se forman a partir de dos piezas triangulares que comprenden hendiduras semicirculares en la base de dichas piezas, y también una muesca redondeada en la parte superior de cada pieza triangular. El propósito de las alas mostradas en el documento US 5401268 es proporcionar una superficie relativamente grande para fijar la compresa higiénica a una prenda íntima.

Aunque el artículo dado a conocer en el documento US 5401268 cumple los requisitos básicos relacionados con artículos absorbentes dotados de elementos de fijación en forma de ala, existe una necesidad de mejoras adicionales dentro de este campo de la tecnología. En primer lugar, existe un requisito de que las alas deben estar configuradas para unir la compresa a una prenda íntima de una forma segura, en particular con el fin de mejorar la comodidad del usuario. Esto significa que la unión de los elementos en forma de ala no debe provocar ninguna fuerza de corte indeseada en la prenda íntima, o cualquier otra causa de inestabilidad de la fijación del artículo a una prenda íntima. Además, están realizándose esfuerzos continuos con el fin de proporcionar métodos de fabricación más rentables para los productos de este tipo, incluidos métodos para formar las alas.

Por consiguiente, existe una necesidad de mejoras adicionales dentro del campo de la tecnología pertinente.

Sumario de la invención

Según la invención, se proporciona un artículo absorbente con el fin de resolver los problemas mencionados anteriormente con respecto a la técnica anterior dentro de este campo. En particular, el artículo está configurado con el fin de proporcionar una unión segura y estable de una compresa higiénica a una prenda íntima, con el fin de proporcionar un gran nivel de comodidad para el usuario al mismo tiempo que se proporcionan también las propiedades absorbentes requeridas. Además, la invención pretende contribuir a un proceso de fabricación rentable para compresas higiénicas.

Según la invención, este objetivo se consigue por medio de un artículo absorbente que comprende un cuerpo principal que tiene una lámina superior permeable a los líquidos, una lámina posterior impermeable a los líquidos y un núcleo absorbente intercalado entre dicha lámina superior y dicha lámina posterior, estando dispuesto dicho cuerpo principal a lo largo de un eje longitudinal y un eje transversal que se extiende en una dirección perpendicular con respecto al eje longitudinal, definiendo dicho cuerpo principal una parte delantera, una parte trasera y una parte de entrepierna; en el que dicho artículo comprende una primera ala y una segunda ala que se extienden hacia afuera desde dicha parte de entrepierna del cuerpo principal en direcciones opuestas de una manera asimétrica con referencia al eje longitudinal, y, en general, a lo largo de dicho eje transversal, estando dotadas dichas alas de medios de fijación configurados para fijar dichas alas a una prenda cuando se doblan sobre dicho cuerpo principal y hacia dicho eje longitudinal. Además, dichas alas se extienden, en general, a lo largo de una línea recta común que define un primer ángulo con respecto a dicho eje transversal que supera 0°, pero que es menor que 45°, y que cada ala tiene un borde exterior que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal.

La invención proporciona ciertas ventajas. En primer lugar, la invención cumple los requisitos relacionados con el hecho de que las compresas higiénicas deben ajustarse de manera segura y mantenerse en su sitio en una prenda íntima de un usuario. En particular, debido al hecho de que el artículo según la invención se disponga de modo que las alas se extiendan a lo largo de una línea que presenta un primer ángulo entre 0° y 45°, y también dado que los bordes exteriores son paralelos al eje longitudinal, el propósito mencionado anteriormente se conseguirá. En particular, esto está previsto debido a que una parte relativamente grande del adhesivo disponible proporcionado en las alas se situará cerca del eje longitudinal de simetría de la compresa higiénica durante el uso de la compresa higiénica. La línea recta mencionada anteriormente se extiende entre un primer punto medio del borde en el borde exterior de la primera ala y un segundo punto medio del borde en el borde exterior de la segunda ala, estando situados dichos puntos medios a mitad de camino a lo largo de dichos bordes exteriores y definiendo los puntos más externos de dichas alas. Esto contribuye a definir claramente la línea recta y la disposición de las alas según la invención.

Según una realización, una primera distancia, definida entre el borde exterior de cada ala y el eje longitudinal, está en el intervalo de 40 a 100 mm. Esto significa que la invención puede usarse prácticamente para todo tipo de compresas higiénicas y artículos absorbentes similares.

Según una realización, al menos una parte de cada lado longitudinal del cuerpo principal define un primer borde de doblado de ala en el que cada ala se encuentra con el cuerpo principal y a lo largo del cual cada ala se dobla durante la fabricación del artículo.

Según una realización, una segunda distancia, definida entre el primer borde de doblado de ala y el borde exterior correspondiente está en el intervalo de 20 a 60 mm.

Según una realización, se define un segundo borde de doblado de ala en el que cada ala puede doblarse durante el uso del artículo, teniendo dicho segundo borde de doblado de ala una longitud que está en el intervalo de entre el 10 y el 80% de la totalidad del cuerpo principal, y preferiblemente entre el 25 y el 65% de la totalidad del cuerpo principal.

Según una realización adicional, cada lado longitudinal del núcleo absorbente define al menos parcialmente un borde del núcleo que es, en general, paralelo al eje longitudinal.

Además, según una realización adicional, una tercera distancia, definida entre el borde del núcleo y el borde

exterior correspondiente, está en el intervalo de 29 a 69 mm. Según una realización adicional, una cuarta distancia definida entre el borde del núcleo y el eje longitudinal, está en el intervalo de 10 a 50 mm.

Según una realización adicional, el núcleo absorbente sigue, en general, el borde exterior del cuerpo principal y define una región de borde del cuerpo principal que es, en general, igual de ancha a lo largo de todo el perímetro del núcleo absorbente.

Según una realización, dichos medios de fijación tienen forma de una o más zonas que soportan un material adhesivo en cada una de dichas alas.

Según una realización adicional, las zonas son, en general, rectangulares y se sitúan en cada ala de modo que se desplacen unas con respecto a las otras en la dirección longitudinal del artículo.

Según otra realización, las zonas se disponen de modo que se extiendan, en general, a lo largo de toda la longitud transversal de cada ala correspondiente. Esto contribuye a una unión firme y estable de las alas de la compresa higiénica a una prenda íntima por el posicionamiento del adhesivo disponible.

Según una realización, dichas alas se forman con una zona entre dichos medios de fijación y un borde adicional que constituye una lengüeta de agarre. De esta manera, las alas pueden manipularse fácilmente durante la fijación en una prenda íntima y durante la retirada de la prenda íntima.

Según una realización adicional, el artículo comprende unos segundos medios de fijación situados a lo largo del cuerpo principal en un lado orientado hacia la prenda de dicha lámina posterior. Esto contribuye a la unión del artículo en la prenda íntima.

Según una realización adicional, se define un borde de doblado de ala como parte del lado longitudinal del cuerpo principal en el que cada ala se encuentra con el cuerpo principal y a lo largo del cual puede doblarse cada ala cuando está usándose el artículo absorbente. El borde de doblado de ala se define como una línea que es paralela al eje longitudinal Y1. El borde de doblado puede estar en el intervalo de entre el 10 y el 80% de toda la longitud del cuerpo principal, y preferiblemente entre el 25 y el 65% de toda la longitud del cuerpo principal.

Además, el objetivo de la invención mencionado anteriormente se consigue por medio de un método de fabricación de un artículo absorbente que tiene una extensión longitudinal a lo largo de un eje longitudinal y una extensión transversal a lo largo de un eje transversal, definiendo dicho artículo una parte delantera, una parte trasera y una región de entrepierna, comprendiendo dicho método la formación de un cuerpo principal al proporcionar una lámina superior permeable a los líquidos, al proporcionar una lámina posterior impermeable a los líquidos y al intercalar un cuerpo absorbente entre dicha lámina superior y dicha lámina posterior; la formación de una primera ala y una segunda ala configuradas con el fin de extenderse hacia afuera desde dicho cuerpo principal en direcciones opuestas de una manera asimétrica con referencia al eje longitudinal y, en general, a lo largo de dicho eje transversal; y la dotación a dichas alas de medios de fijación para fijar dichas alas a una prenda cuando se dobla sobre dicho cuerpo principal y hacia dicho eje longitudinal. Además, el método comprende las siguientes etapas: disponer dichas alas con el fin de extenderse, en general, a lo largo de una línea recta común que define un primer ángulo con respecto a dicho eje transversal que supera 0 grados, pero que es menor de 45 grados, y formar cada ala con un borde exterior que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal y formar cada ala con un borde exterior que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal, en el que dicha línea recta se extiende entre un primer punto medio del borde en el borde exterior de la primera ala y un segundo punto medio del borde en el borde exterior de la segunda ala, estando situados dichos puntos medios a mitad de camino a lo largo de dichos bordes exteriores y definiendo los puntos más externos de dichas alas.

Se dan a conocer ventajas y características ventajosas adicionales de la invención en la siguiente descripción y en las reivindicaciones dependientes.

Breve descripción de los dibujos

La invención se describirá en mayor detalle a continuación con referencia a las figuras mostradas en los dibujos adjuntos.

La figura 1 muestra una vista desde arriba de un artículo absorbente en forma de compresa higiénica según una realización de la invención,

la figura 2 muestra una vista en sección transversal de la compresa higiénica,

la figura 3 muestra una vista desde arriba de la compresa higiénica mostrada en las figuras 1 y 2, pero en un estado tal como se fabrica,

la figura 4 muestra una realización adicional de la invención,

la figura 5 es una vista esquemática de una realización en la que se dan a conocer ciertas propiedades geométricas de la invención,

la figura 6 es una vista simplificada de una realización adicional de la invención, y

la figura 7 es una vista simplificada de otra realización más de la invención.

Descripción de realizaciones

A continuación en el presente documento se describirán más en profundidad diferentes aspectos de la presente divulgación con referencia a los dibujos adjuntos. Las realizaciones dadas a conocer en el presente documento pueden, sin embargo, realizarse de muchas formas distintas y no deben interpretarse como limitadas a los aspectos expuestos en el presente documento.

Haciendo referencia inicialmente a la figura 1, se muestra una vista desde arriba de un artículo absorbente en forma de compresa higiénica 1 fabricada según una realización de la invención. La compresa higiénica 1 se basa en una estructura absorbente para absorber exudados corporales de un usuario con el fin de proporcionar una sensación de sequedad, comodidad y ausencia de olores para el usuario.

De la figura 1 puede entenderse que la compresa higiénica 1 comprende un cuerpo principal 2 con una lámina superior permeable a los líquidos 3 y una lámina posterior impermeable a los líquidos 4. La compresa higiénica 1 también comprende un núcleo absorbente 5 que se intercala entre la lámina superior 3 y la lámina posterior 4. La lámina superior 3 se dispone en la superficie de la compresa higiénica 1, es decir, el lado orientado hacia el usuario. La lámina posterior 4 se dispone en el lado inferior de la compresa higiénica 1, es decir, el lado orientado hacia una prenda íntima (no mostrada) del usuario. Además, tanto la lámina superior 3 como la lámina posterior 4 se extienden lateralmente fuera del núcleo absorbente 5 a lo largo de todo el perímetro del cuerpo principal 2.

El núcleo absorbente mostrado en la figura 1 tiene un diseño sustancialmente rectangular. Sin embargo, la invención no se limita a este diseño particular, sino que puede adoptar, generalmente, cualquier forma geométrica dentro del alcance de la invención.

Según realizaciones adicionales, pueden proporcionarse una o más capas adicionales en el artículo absorbente 1. Por ejemplo, puede disponerse una capa de adquisición entre el núcleo absorbente 4 y la lámina superior 3. Una capa adicional de este tipo puede tener, por ejemplo, la forma de una capa colocada por aire, una capa de hidroligado, una capa de alta esponjosidad, espuma o cualquier otro tipo de material que pueda utilizarse en un artículo absorbente con el fin de actuar como capa de adquisición y absorción de líquidos. La capa de adquisición está adaptada para recibir rápidamente y almacenar temporalmente el líquido descargado antes de que lo absorba el núcleo absorbente. Tal capa de adquisición puede estar compuesta, por ejemplo, por materiales no tejidos colocados por aire, no tejidos de hidroligado, no tejidos de alta esponjosidad o de espuma. Un material no tejido colocado por aire puede producirse con pelusa, pulpa de madera y, en este caso, las fibras de pelusa se dispersan en una corriente de aire de movimiento rápido y se condensan en una pantalla en movimiento por medio de presión y vacío. La banda puede unirse con resina y/o resina plástica térmica dispersa con la pulpa. La banda puede unirse térmicamente (mediante calor), con látex (mediante adhesivo) o con varios aglutinantes (una combinación de unión térmica y con látex), o puede unirse mecánicamente (alta compresión y temperatura, unión por hidrógeno). El gramaje del material no tejido colocado por aire puede ser, por ejemplo, de desde 50 hasta 100 gsm.

La lámina superior 3, la lámina posterior 4 y el núcleo absorbente 5 pueden consistir en cualquier material adecuado para sus propósitos particulares, tal como se comentará con más detalle a continuación. Además, las capas 3, 4, 5 mencionadas anteriormente pueden conectarse entre sí por cualquier medio convencional tal como por medio de un adhesivo, unión térmica o unión por vibración ultrasónica.

Además, y aunque no se muestra en los dibujos, la compresa higiénica 1 puede configurarse de tal manera que tiene diferentes capas de material, densidades o componentes de material, tal como se ve a lo largo de un plano horizontal de la compresa higiénica 1, es decir, además de configurarse con diferentes capas en la dirección vertical.

Tal como se muestra en la figura 1, la compresa higiénica 1 tiene una extensión longitudinal a lo largo de un eje longitudinal Y1 y una extensión transversal a lo largo de un eje transversal X1. Además, puede decirse que la compresa higiénica 1 está dividida en una parte delantera 6, una parte trasera 7 y una parte de entrepierna 8. La parte delantera 6 está destinada a orientarse en una dirección hacia el vientre del usuario durante el uso de la compresa higiénica 1.

Además, la compresa higiénica 1 se forma con dos alas de fijación 9, 10, o lengüetas de fijación, que se configuran para fijar la compresa 1 a una prenda íntima del usuario. Más concretamente, la compresa higiénica 1 comprende una primera ala 9 y una segunda ala 10, cada una de las cuales se extiende hacia afuera desde el cuerpo principal

2 y en direcciones opuestas. Las alas 9, 10 se extienden, en general, a lo largo de la dirección del eje transversal X1. Además, las alas 9, 10 están dotadas de medios de fijación 11, 12, que, según la realización, tienen forma de una o más zonas adhesivas que se configuran para fijar las alas 9, 10 a la prenda íntima cuando las alas 9, 10 se doblan bajo el cuerpo principal 2 en una dirección hacia el eje longitudinal Y1.

Tal como se indica en la figura 1, las dos alas 9, 10 se disponen de manera asimétrica de modo que se extiendan, en general, a lo largo de una línea recta común 13 que define un primer ángulo α1 con respecto al eje transversal X1. Según una realización, la magnitud del primer ángulo α1 supera 0°, pero es menor que 45°, preferiblemente menor que 35°, más preferiblemente menor que 25°. Cabe mencionar que las alas 9, 10 pueden disponerse de modo que se desplacen una con respecto a la otra en la dirección longitudinal de la compresa higiénica 1.

Además, cada ala 9, 10 tiene un borde exterior 14, 15 que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal Y1. Esto significa que cada uno de los bordes exteriores 14, 15 se corta o, de lo contrario, se conforma con el fin de formar un borde lateral exterior recto que acaba cada ala 9, 10 y que también es, en general, paralelo al eje longitudinal Y1.

Con el fin de definir claramente la extensión de la línea recta 13 mencionada anteriormente mostrada en la figura 1, se define un primer punto medio del borde 16 en el borde exterior 14 de la primera ala 9. Además, se define un segundo punto medio del borde 17 en el borde exterior 15 de la segunda ala 10. Estos puntos medios 16, 17 se definen de tal manera que se sitúan a mitad de camino a lo largo de la longitud de cada borde exterior 14, 15 correspondiente y también define los puntos más externos de cada una de las alas 9, 10. Esto significa que la línea recta 13 mencionada anteriormente se define como que se extiende a través de los dos puntos medios 16, 17.

La figura 2 es una vista en sección transversal, tal como se ve a lo largo de la línea recta 13 mostrada en la figura 1. El núcleo absorbente 5 se intercala entre la lámina superior 3 y la lámina posterior 4. Tal como se mencionó anteriormente, puede disponerse una capa de adquisición 5a, convenientemente de material colocado por aire, entre el núcleo absorbente 5 y la lámina superior 3. Además, las dos alas 9, 10 se forman con el fin de extenderse en direcciones opuestas desde el cuerpo principal 2. Según la realización, cada una de las alas 9, 10 está dotada de medios de fijación en forma de al menos una zona adhesiva 11, 12, que se aplica al lado inferior de cada ala 9, 10, es decir, en el lado que no está orientado hacia el usuario. Además, el cuerpo principal 2 también está dotado de medios de fijación 18 adicionales con el fin de fijar la compresa higiénica 1 a una superficie interior de una prenda íntima. Tales medios de fijación 18 adicionales pueden tener forma de una o varias secciones adhesivas 18 que se disponen en el lado trasero de la lámina posterior 4 y que se disponen para extenderse a lo largo de la dirección longitudinal de la compresa higiénica 1.

Tal como se muestra en la figura 2, las secciones adhesivas 18 están cubiertas con una capa de papel antiadhesivo 19 cuando la compresa higiénica 1 está en su estado no usado. Cuando debe usarse la compresa higiénica 1, el usuario quita la capa de papel antiadhesivo 19 de modo que la compresa higiénica 1 pueda fijarse a la prenda íntima.

Según realizaciones alternativas, la compresa higiénica 1 puede estar dotada de diversos tipos de medios de fijación en forma de elementos de fijación por rozamiento, elementos de fijación mecánicos tales como un elemento de fijación de gancho y presilla, o combinaciones de diferentes tipos de elementos de fijación, tal como se conoce previamente.

Las propiedades y el diseño de las diversas capas 3, 4, 5 que forman parte de la compresa higiénica 1 se describirán ahora en mayor detalle, con referencia principalmente a las figuras 1 y 2.

Según una realización, la lámina superior 3 está formada por una tela o película no tejida permeable a los fluidos que está hecha de fibras sintéticas termoplásticas. La lámina superior 3 es lo suficientemente permeable a los líquidos para permitir que los fluidos corporales descargados penetren a través del grosor de la lámina superior 3. Además, la lámina superior 3 está fabricada de forma adecuada con un material que es flexible y de tacto suave para la piel del usuario.

Según diferentes realizaciones, la lámina superior 3 puede fabricarse a partir de diversos materiales de banda tales como, por ejemplo, películas de material no tejido, espumas o combinaciones de los materiales mencionados anteriormente. La lámina superior 3 también puede estar perforada.

Además, la lámina posterior 4 está constituida por una capa impermeable a los líquidos y transpirable, tal como una película polimérica, por ejemplo, una película de polietileno o polipropileno. Según diferentes realizaciones, los materiales que pueden utilizarse para la lámina posterior 4 incluyen películas plásticas delgadas y flexibles impermeables a los fluidos, o materiales no tejidos impermeables a los fluidos, espumas impermeables a los fluidos y laminados impermeables a los fluidos.

Según la realización mostrada en los dibujos, la lámina posterior 4 está formada por una sola capa, pero, de manera alternativa, puede estar formada por una estructura de múltiples capas, es decir, un laminado, en el que al menos

una capa es impermeable a los fluidos. Además, opcionalmente, la lámina posterior 4 puede ser elástica en cualquier dirección. Además, pueden usarse materiales de lámina posterior que no sean totalmente impermeables a los líquidos, sino solo resistentes a la penetración de fluidos, en particular, en casos en los que se espera la absorción de cantidades relativamente pequeñas de exudados corporales por parte de la compresa higiénica 1.

Según realizaciones adicionales, la lámina posterior 4 puede ser transpirable, lo que implica que pueden pasar aire y vapor a través de la lámina posterior 4. Además, la lámina posterior 4 puede tener opcionalmente una superficie exterior de un material textil, tal como un material no tejido, orientada hacia la prenda.

Además, las alas 9, 10 se forman de tal manera que la lámina superior 3 y la lámina posterior 4 se laminan y se forman con las alas 9, 10 integrándose tal como se muestra en los dibujos. Esto significa que los bordes exteriores 14, 15, que son, en general, rectos, se cortan con la forma deseada durante un proceso de fabricación de la compresa higiénica 1. Según una realización alternativa, que no se muestra en los dibujos, las alas pueden fabricarse por separado y, después, suministrarse para finalmente unirse al cuerpo principal durante un proceso de fabricación final.

Además, según la realización mostrada en las figuras 1 y 2, la compresa higiénica 1 comprende un núcleo absorbente 5 que está formado por una o más capas que comprenden fibras de pulpa esponjosa de celulosa. Según realizaciones alternativas, el núcleo absorbente 5 puede estar fabricado de cualquier material absorbente o que absorba fluidos tal como se conoce en la técnica, por ejemplo, espuma, guata de fibra y materiales similares. Tal como se mencionó anteriormente, pueden usarse diferentes tipos de capas de material, solas o combinadas, por ejemplo, material colocado por aire, de hidroligado y de alta esponjosidad, dependiendo de las propiedades requeridas y el campo de uso de la compresa higiénica 1 en cuestión.

Según una realización, el artículo absorbente es un salvaslip, en cuyo caso el núcleo absorbente puede estar fabricado solo de un material fino, por ejemplo, una capa de material no tejido.

Según una realización adicional, el núcleo absorbente 5 comprende una cantidad adecuada de partículas superabsorbentes. Tal material superabsorbente es muy conocido en el campo de los artículos absorbentes, y está constituido por un material hidrófilo e insoluble en agua que es capaz de absorber grandes cantidades de fluido al formarse un hidrogel. Los materiales superabsorbentes normales son capaces de absorber fluidos de al menos 10 veces su propio peso. Según una realización, la cantidad de dichas partículas superabsorbentes es de al menos un 10% en peso, es decir, con respecto al peso total del núcleo absorbente 5.

Los materiales superabsorbentes se mezclan con el material del núcleo absorbente 5. El núcleo absorbente 5 puede incorporar, además, componentes para mejorar las propiedades del núcleo absorbente 5. Algunos ejemplos de tales componentes son fibras de aglutinante, materiales dispersantes de fluidos, materiales de adquisición de fluidos, etc. tal como se conoce en la técnica. Según una realización, una mezcla de pulpa esponjosa de celulosa y artículos superabsorbentes se combina de una manera generalmente homogénea por todo el núcleo absorbente 5.

Según realizaciones adicionales, el núcleo absorbente 5 puede ser una estructura homogénea o puede ser una estructura de capas con laminados de materiales iguales o diferentes. Las capas absorbentes pueden tener un grosor uniforme o pueden variar de grosor en diferentes partes de las capas. Además, el peso base y la composición del núcleo absorbente 1 pueden variar dentro de tales capas absorbentes.

Además, tal como conoce el experto, las diversas capas de la compresa higiénica 1 pueden estar unidas de manera adecuada por medio de capas de material adhesivo. Tales capas de adhesivo no se muestran en los dibujos.

Haciendo referencia de nuevo a la figura 1, puede observarse que la primera ala 9 está formada por una segunda sección de borde 20 que se extiende desde un punto a lo largo del perímetro del cuerpo principal 2 situado en la parte trasera 7 de la compresa higiénica 1, y hasta el primer borde exterior 14. La primera ala 9 también incluye una tercera sección de borde 21 que se extiende desde un punto a lo largo del perímetro del cuerpo principal 2 en la parte delantera 6 de la compresa higiénica 1, y se extiende más allá hasta el primer borde exterior 14.

La segunda sección de borde 20 se extiende, en general, a lo largo de una línea recta 20a imaginaria que define un segundo ángulo α2 con respecto al eje longitudinal Y1, tal como se indica en la figura 1. Además, la tercera sección de borde 21 se extiende, en general, a lo largo de una línea recta 21a imaginaria adicional que define un tercer ángulo α3 con respecto al eje longitudinal Y1. Más concretamente, y tal como se muestra en la figura 1, tanto la segunda sección de borde 20 como la tercera sección de borde 21 se extienden de tal manera que al menos una parte esencial de cada sección 20, 21 es, en general, recta y puede decirse que está alineada con cada una de las dos líneas rectas 20a, 21a mencionadas anteriormente.

La segunda ala 10 se dispone de una manera similar a la primera ala 9, pero está invertida (es decir, "al revés") en comparación con la primera ala 9, es decir, con una cuarta sección de borde 22 que se extiende desde la parte delantera 6 y una quinta sección de borde 23 que se extiende desde la parte trasera 7, es decir, de modo que el

segundo borde exterior 15 se sitúe entre la cuarta sección de borde 22 y la quinta sección de borde 23. Puede decirse que la cuarta sección de borde 22 y la quinta sección de borde 23 de la segunda ala 10 definen el mismo tipo de disposición que el descrito anteriormente con referencia a las líneas rectas 20a, 21a, el segundo ángulo α2 y el tercer ángulo α3 de la primera ala 9.

Según la realización mostrada, las alas 9, 10 se disponen de una manera generalmente paralela, al mismo tiempo que están conectadas al cuerpo principal 2 de una forma ligeramente desplazada.

Por consiguiente, las alas 9, 10 forman un diseño asimétrico debido al diseño de las alas 9, 10 y también debido al hecho de que se extienden, en general, a lo largo de la línea recta común 13 mencionada anteriormente que define un primer ángulo α1 con respecto al eje transversal X1.

Según la realización mostrada en la figura 1, el tercer ángulo α3 es mayor de 90°, lo que significa que se forma una zona 24 relativamente pequeña entre la zona adhesiva 11 y la tercera sección de borde 21, la cual no está cubierta de ningún adhesivo. Esta zona 24 forma una lengüeta de agarre que simplifica el agarre y la manipulación de las alas 9, 10 durante la fijación de la compresa higiénica 1 en una prenda íntima, y también durante la retirada de la compresa higiénica 1 de la prenda íntima.

A continuación, determinadas dimensiones y medidas relacionadas con una realización de la invención se describirán ahora con referencia a la figura 1. Tal como se ha indicado, una primera distancia d1, definida entre el borde exterior 15 de cada ala (mostrada en el presente documento solo con referencia a la segunda ala 10) y el eje longitudinal Y1, está en el intervalo de 40 a 100 mm, preferiblemente de 50 a 90 mm, más preferiblemente de 60 a 90 mm. Según una realización particular, la primera distancia d1 es de aproximadamente 77 mm. Esto corresponde a la distancia desde el centro del cuerpo de absorción 4 hasta el borde exterior 14, 15 de cada ala 9, 10.

Además, un primer borde de doblado de ala 26 se define como una parte del lado longitudinal del cuerpo principal 2 en el que cada ala 9, 10 se encuentra con el cuerpo principal 2 y a lo largo del cual puede doblarse cada ala 9, 10 cuando se haya fabricado la compresa higiénica 1. El primer borde de doblado de ala 26, tal como se muestra en la figura 1, se define como una línea que es paralela al eje longitudinal Y1.

Por consiguiente, el primer borde de doblado de ala 26 se define como parte del lado longitudinal del cuerpo principal 2 en el que cada ala 9, 10 se encuentra con el cuerpo principal 2 y a lo largo del cual se dobla cada ala 9, 10 cuando se fabrica el artículo absorbente 1.

Tal como se ha mencionado, el primer borde de doblado de ala 26 define una línea a lo largo de la cual el ala 10 correspondiente puede doblarse durante la fabricación de la compresa higiénica 1. Durante el uso de la compresa higiénica 1, sin embargo, las alas 9, 10 se doblan normalmente a lo largo de una línea que se adapta al tamaño de la prenda íntima. Por consiguiente, tal como se muestra también en la figura 1, un segundo borde de doblado de ala 26a se define como una línea a lo largo de la cual puede esperarse que se doble cada ala 9, 10 durante el uso de la compresa higiénica 1. Según las realizaciones, el segundo borde de doblado de ala 26a se configura de modo que la longitud a lo largo de la cual se dobla esté en el intervalo del 10 al 80% de toda la longitud del cuerpo principal, y preferiblemente del 25 al 65% de toda la longitud del cuerpo principal, dependiendo del tamaño y las propiedades deseadas de la compresa higiénica 1.

Puede definirse una segunda distancia d2 entre el primer borde de doblado de ala 26 y el borde exterior 18 correspondiente del ala 10 correspondiente, estando dicha segunda distancia d2 en el intervalo de 20 a 60 mm, preferiblemente de 25 a 50 mm, más preferiblemente de 24 a 45 mm. Según una realización particular, la segunda distancia d2 es de aproximadamente 39 mm. Una forma adicional de definir la magnitud de la segunda distancia d2 es definiéndola con respecto a la anchura completa de la compresa higiénica 1. Según las realizaciones, la proporción entre la segunda distancia d2 y la anchura completa está en el intervalo del 12 al 39%, preferiblemente del 16 al 32%, más preferiblemente del 16 al 29%.

Además, puede definirse un borde del núcleo 27 a lo largo de al menos una parte de cada lado longitudinal del núcleo absorbente 5. Tal como se muestra en la figura 1, el borde del núcleo 27 es, en general, paralelo al eje longitudinal Y1. Además, una tercera distancia d3, definida entre el borde del núcleo 27 y el borde exterior 18 del ala 10 correspondiente, está en el intervalo de 29 a 69 mm, preferiblemente de 34 a 65 mm, más preferiblemente de 34 a 61 mm. Según una realización particular, la tercera distancia d3 es de aproximadamente 49 mm. Una forma adicional de definir la magnitud de la tercera distancia d3 es definiéndola con respecto a la anchura completa de la compresa higiénica 1. Según las realizaciones, la proporción entre la tercera distancia d3 y la anchura completa está en el intervalo del 18 al 45%, preferiblemente del 21 al 42%, más preferiblemente del 21 al 40%.

Además, se define una cuarta distancia d4 entre el borde del núcleo 27 y el eje longitudinal Y1, estando dicha cuarta distancia d4 en el intervalo de 10 a 50 mm, preferiblemente de 15 a 45 mm, más preferiblemente de 20 a 40 mm. Según una realización particular, la cuarta distancia d4 es de aproximadamente 29 mm. Una forma adicional de definir la magnitud de la cuarta distancia d4 es definiéndola con respecto a la anchura completa de la

compresa higiénica 1. Según las realizaciones, la proporción entre la cuarta distancia d4 y la anchura completa está en el intervalo del 6 al 33%, preferiblemente del 9 al 29%, más preferiblemente del 12 al 25%.

Además, el borde del núcleo 27 es, según la realización mostrada en los dibujos, en general, paralelo con el eje longitudinal Y1. En otras realizaciones, sin embargo, el borde del núcleo puede no ser paralelo con respecto al eje longitudinal Y1. En tales casos, las distancias d3 y d4 mencionadas anteriormente dependerán de la posición a lo largo del eje longitudinal Y1.

Además, el núcleo absorbente 5 se forma con un perímetro que sigue, en general, el borde exterior del cuerpo principal 2 y define una región de borde 28 a lo largo de todo el perímetro del cuerpo principal 2.

Además, según una realización, los medios de fijación 11, 12 que se disponen en cada una de las alas 9, 10 tienen forma de una zona que soporta un material adhesivo. Estas zonas adhesivas 11, 12 son, en general, rectangulares y se sitúan en cada ala 9, 10 de tal manera que se desplazan unas con respecto a las otras en la dirección longitudinal del artículo 1, y también de modo que se extiendan, en general, a lo largo de toda la longitud transversal de cada ala 9, 10 correspondiente.

La disposición de los medios de fijación 11, 12 según la invención proporciona una ventaja porque aumenta la estabilidad de cada ala 9, 10. Además, la compresa higiénica 1 puede situarse y unirse a una prenda íntima de una forma segura y cómoda, sin ninguna fuerza de corte actuando en la prenda íntima, lo que, si no, podría ser perjudicial para la comodidad del usuario.

Asimismo, debido al hecho de que el tercer borde 21 se dispone con un ángulo α3 con respecto a la dirección longitudinal del cuerpo principal 2 que es mayor de 90°, se forma una lengüeta de agarre 24, 25 - que no soporta ningún recubrimiento adhesivo - en cada ala 9, 10. De esta manera, la manipulación de las alas 9, 10 se simplifica más. Además, se mejora la comodidad y la estabilidad de la compresa higiénica 1 durante su uso.

La figura 3 muestra la compresa higiénica según las figuras 1 y 2, pero en un estado tal como se fabrica, es decir, con las alas 9, 10 dobladas. No todos los componentes y características de la compresa higiénica 1 que se muestran en las figuras 1 y 2 se indican con números de referencia en la figura 3.

Tal como se indica en la figura 3, las partes principales de las zonas adhesivas 11, 12 se sitúan cerca del eje longitudinal Y1. Además, las zonas adhesivas 11, 12 se desplazan unas con respecto a las otras a lo largo de la dirección longitudinal de la compresa higiénica 1. Esto contribuye, durante el uso de la compresa higiénica 1, a un ajuste seguro y cómodo para el usuario, al mismo tiempo que mantiene propiedades de absorción adecuadas.

La figura 3 muestra una realización en la que los bordes exteriores 17, 18 de las alas 9, 10 son, en general, rectos y paralelos con respecto al eje longitudinal Y1. Según una realización adicional, sin embargo, los bordes exteriores pueden extenderse una distancia adicional sobre el cuerpo principal 2, es decir, de modo que se extiendan sobre el eje longitudinal Y1. Cabe observar que, independientemente de las posiciones reales de los bordes exteriores 14, 15, es ventajoso que las zonas adhesivas 11, 12 se sitúen - cuando las alas 9, 10 están dobladas - de tal manera que se superpongan y actúen conjuntamente con las secciones adhesivas 18 en el lado trasero del cuerpo principal 2 durante su uso.

Según una realización adicional que se muestra en la figura 4, los medios de fijación 12 pueden estar formados por un número de zonas relativamente pequeñas 12a, 12b, 12c que juntas cubren una zona del ala 10 correspondiente. Estas zonas pequeñas 12a, 12b, 12c pueden ser rectangulares, tal como se muestra en la figura 4, o pueden tener cualquier otra forma adecuada con el fin de cubrir una zona apropiada del ala 10 correspondiente. Como alternativa a la realización en la figura 4, las zonas pequeñas pueden disponerse de modo que se extiendan, por ejemplo, en una dirección que sea transversal al eje longitudinal Y1. Además, de una forma similar a la figura 1, las zonas pequeñas 12a, 12b, 12c mostradas en la figura 4 se sitúan de modo que se forme una lengüeta de agarre 25. Esto se debe al hecho de que el tercer ángulo α3 (véase también la figura 1) es mayor de 90°.

La figura 5 muestra una realización que describe determinadas propiedades geométricas de la invención, tal como se describirá ahora. Inicialmente, se define una primera línea longitudinal L1. Haciendo referencia a las figuras 1 y 5, la primera línea longitudinal L1 es paralela al eje longitudinal Y1 y también se extiende a través del borde exterior 14 de la primera ala 9. Además, se define una segunda línea longitudinal L2, que también es paralela al eje longitudinal Y1 y se extiende a través del borde exterior 15 de la segunda ala 10.

Asimismo, se muestra una línea transversal delantera T1 en la figura 5. Esta línea transversal delantera T1 es paralela a la línea transversal X1 y se extiende a través de un borde delantero de la parte delantera 6 de la compresa higiénica 1. De manera similar, se define una línea transversal trasera T2, que también es paralela al eje transversal X1 y se extiende a través de un borde trasero de la parte trasera 7 de la compresa higiénica 1.

Además, se muestra un eje diagonal D1 en la figura 5. El eje diagonal D1 se extiende a través del punto en el que la primera línea longitudinal L1 se encuentra con la línea transversal delantera T1 y a través del punto en el que la

segunda línea longitudinal L2 se encuentra con la línea transversal trasera T2. Además, una segunda línea diagonal D2 se extiende a lo largo de la cuarta sección de borde 22 tal como se mencionó anteriormente (y se muestra en la figura 1) y una tercera línea diagonal D3 se extiende a lo largo de la segunda sección de borde 20 tal como se mencionó también anteriormente.

Según la realización, la segunda línea diagonal D2, es decir, la cuarta sección de borde 22 y la tercera línea diagonal D3, es decir, la segunda sección de borde 20, son sustancialmente paralelas al eje diagonal D. Más concretamente, el ángulo que puede definirse entre la segunda línea diagonal D2 (o la tercera línea diagonal D3) y el eje diagonal D no está más que en el intervalo de ± 10°, preferiblemente no más de ± 5°.

Con respecto a la geometría del cuerpo principal 2, cabe observar que la sección de la compresa 1 denominada la parte de entrepierna 8 se extiende entre una tercera línea transversal T3 y una cuarta línea transversal T4, tal como se muestra en la figura 5. Más concretamente, la tercera línea transversal T3 se extiende a través de un borde delantero 30 de la primera ala 9, mientras que la cuarta línea transversal T4 se extiende a través de un borde trasero 31 de la segunda ala 10.

La figura 6 y la figura 7 muestran realizaciones adicionales de la presente invención, en particular con el fin de dar a conocer diferentes tipos de geometría de la compresa higiénica 1 al mismo tiempo que siguen estando dentro del alcance de la invención. En primer lugar, cabe observar que la figura 6 muestra un diseño de la compresa en el que el ángulo correspondiente a α3 (véase la figura 1) es menor de 90°, lo que significa que la lengüeta de agarre (tal como se forma en la realización de la figura 1) no se forma de la misma manera en la realización de la figura 6. Además, la figura 7 muestra un diseño de la compresa en el que el ángulo correspondiente a α3 (véase la figura 1) es de 90°. Ambas realizaciones según las figuras 6 y 7 están dentro de los principios de la presente invención.

Un proceso de fabricación de la compresa higiénica 1 descrito anteriormente comprende un número de etapas que se describirán ahora. Inicialmente, un material que constituye el núcleo absorbente 4 se intercala entre la lámina posterior 2 y la lámina superior 3 de una forma que se conoce como tal. De esta manera, se forma el cuerpo principal 2. Posteriormente, la primera ala 9 y la segunda ala 10 se forman de tal modo que se extienden hacia afuera desde el cuerpo principal 2, en direcciones opuestas y, en general, a lo largo de dicho eje transversal X1, tal como se describió anteriormente. Además, las alas 9, 10 están dotadas de medios de fijación 11, 12 para fijar las alas 9, 10 a una prenda cuando se doblan sobre el cuerpo principal 2. Además, el método de fabricación comprende la etapa de disponer las alas 9, 10 con el fin de extenderse, en general, a lo largo de una línea recta común 13 que define un ángulo α1 con respecto a dicho eje transversal X1 y que supera 0 grados, pero es menor de 45 grados, y también la etapa de formar cada ala 9, 10 con un borde exterior 14, 15 que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal Y1.

Después de la fabricación de la compresa higiénica 1, se empaqueta doblando primero la parte trasera 7 y la parte delantera 6 sobre la parte de entrepierna 8, después de lo cual se envuelve la compresa 1 doblada en un envoltorio individual y se almacena en una caja. Como alternativa, la parte delantera 6 puede doblarse primero sobre la parte de entrepierna 8, después de lo cual la parte trasera 7 se dobla sobre la parte de entrepierna 8 y, entonces, se envuelve la compresa 1 doblada.

Tal como se mencionó anteriormente con referencia a la figura 3, las alas 9, 10 se doblan a lo largo del primer borde de doblado 26 durante la etapa de fabricación. Durante la fabricación, sin embargo, la compresa higiénica 1 puede doblarse, como alternativa, de tal manera que las alas 9, 10 y algunas partes de la región de borde 28 se doblen a lo largo del borde del núcleo 27. Esto significa que puede hacerse que la anchura del producto doblado sea menor, según la técnica anterior, lo cual es una ventaja dado que puede reducirse la cantidad de algunos de los materiales necesarios - en particular, el papel antiadhesivo 19 y el material de envoltura.

La invención no se limita a la realización, sino que puede variar dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas. Por ejemplo, la forma concreta de las alas 9, 10 puede variar dentro del alcance de las reivindicaciones. Además, los materiales y las dimensiones utilizadas para las diferentes capas que forman el artículo absorbente 1 pueden variarse, tal como se indicó anteriormente. Además, todas las realizaciones de alas y otras geometrías pueden invertirse en comparación con las realizaciones mostradas.

REIVINDICACIONES

1. Artículo absorbente (1) que comprende un cuerpo principal (2) que tiene una lámina superior permeable a los líquidos (3), una lámina posterior impermeable a los líquidos (4) y un núcleo absorbente (5) intercalado entre dicha lámina superior (3) y dicha lámina posterior (4), estando dispuesto dicho cuerpo principal (2) a lo largo de un eje longitudinal (Y1) y un eje transversal (X1) que se extiende en una dirección perpendicular con respecto al eje longitudinal (Y1), definiendo dicho cuerpo principal (2) una parte delantera (6), una parte trasera (7) y una parte de entrepierna (8); en el que dicho artículo (1) comprende una primera ala (9) y una segunda ala (10) que se extiende hacia afuera desde dicha parte de entrepierna (8) del cuerpo principal (2) en direcciones opuestas de una manera asimétrica con referencia al eje longitudinal (Y1), y, en general, a lo largo de dicho eje transversal (X1), estando dotadas dichas alas (9, 10) de medios de fijación (11, 12) configurados para fijar dichas alas (9, 10) a una prenda cuando se doblan sobre dicho cuerpo principal (2) y hacia dicho eje longitudinal (Y1), caracterizado porque dichas alas (9, 10) se extienden, en general, a lo largo de una línea recta común (13) que define un primer ángulo (α1) con respecto a dicho eje transversal (X1) que supera 0°, pero que es menor de 45°, y porque cada ala (9, 10) tiene un borde exterior (14, 15) que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal (Y1), en el que dicha línea recta (13) se extiende entre un primer punto medio del borde (16) en el borde exterior (14) de la primera ala (9) y un segundo punto medio del borde (17) en el borde exterior (15) de la segunda ala (10), estando situados dichos puntos medios (16, 17) a mitad de camino a lo largo de dichos bordes exteriores (14, 15) y definiendo los puntos más externos de dichas alas (9, 10).

2. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que una primera distancia (d1), definida entre el borde exterior (15) de cada ala (10) y el eje longitudinal (Y1), está en el intervalo de 40 a 100 mm.

3. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos una parte de cada lado longitudinal del cuerpo principal (2) define un primer borde de doblado de ala (26) en el que cada ala (9, 10) se encuentra con el cuerpo principal (2) y a lo largo del cual se dobla cada ala (9, 10) durante la fabricación del artículo (1).

4. Artículo absorbente (1) según la reivindicación 3, en el que una segunda distancia (d2), definida entre el primer borde de doblado de ala (26) y el borde exterior (15) correspondiente está en el intervalo de 20 a 60 mm.

5. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que se define un segundo borde de doblado de ala (26a) en el que puede doblarse cada ala (9, 10) durante el uso del artículo (1), teniendo dicho segundo borde de doblado de ala (26a) una longitud que está en el intervalo del 10 al 80% de toda la longitud del cuerpo principal, y preferiblemente del 25 al 65% de toda la longitud del cuerpo principal.

6. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada lado longitudinal del núcleo absorbente (5) define al menos parcialmente un borde del núcleo (27) que es, en general, paralelo al eje longitudinal (Y1).

7. Artículo absorbente (1) según la reivindicación 6, en el que una tercera distancia (d3), definida entre el borde del núcleo (27) y el borde exterior (15) correspondiente, está en el intervalo de 29 a 69 mm.

8. Artículo absorbente (1) según la reivindicación 6 o 7, en el que una cuarta distancia (d4) definida entre el borde del núcleo (27) y el eje longitudinal (Y1) está en el intervalo de 10 a 50 mm.

9. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el núcleo absorbente (5) sigue, en general, el borde exterior del cuerpo principal (2) y define una región de borde (28) del cuerpo principal que es, en general, igual de ancha a lo largo de todo el perímetro del núcleo absorbente (5).

10. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que dichos medios de fijación (11, 12) tienen forma de una o más zonas que soportan un material adhesivo en cada una de dichas alas (9, 10).

11. Artículo absorbente (1) según la reivindicación 10, en el que las zonas son, en general, rectangulares y se sitúan en cada ala (9, 10) de modo que se desplazan unas con respecto a las otras en la dirección longitudinal del artículo (1), y/o las zonas se disponen para extenderse, en general, a lo largo de toda la longitud transversal de cada ala (9, 10) correspondiente, y/o las alas (9, 10) se forman con una zona (24, 25) entre dichos medios de fijación (11, 12) y un borde (21, 23) adicional que constituye una lengüeta de agarre.

12. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que comprende unos segundos medios de fijación (18) situados a lo largo del cuerpo principal (2) en un lado orientado hacia la prenda de dicha lámina posterior (4).

13. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada ala (9, 10) se forma por una segunda sección de borde (20) que se extiende desde un punto a lo largo del perímetro del cuerpo principal (2) situado en la parte trasera (7) hasta el primer borde exterior (14), y por una tercera sección de borde (21) que se extiende desde un punto a lo largo del perímetro del cuerpo principal (2) en la parte delantera (6) hasta el primer borde exterior 14, en el que la segunda sección de borde (20) se extiende, en general, a lo largo de una línea recta imaginaria (20a) que define un segundo ángulo (α2) con respecto al eje longitudinal (Y1), y en el que dicha tercera sección de borde (21) se extiende, en general, a lo largo de una línea recta imaginaria adicional (21a) que define un tercer ángulo (α3) con respecto al eje longitudinal (Y1), siendo dicho tercer ángulo (α3) mayor de 90°.

14. Artículo absorbente (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la segunda ala (10) se dispone al revés en comparación con la primera ala (9).

15. Método de fabricación de un artículo absorbente (1) que tiene una extensión longitudinal a lo largo de un eje longitudinal (Y1) y una extensión transversal a lo largo de un eje transversal (X1), definiendo dicho artículo (1) una parte delantera (6), una parte trasera (7) y una región de entrepierna (8), comprendiendo dicho método

- la formación de un cuerpo principal (2) al proporcionar una lámina superior permeable a los líquidos (3), proporcionar una lámina posterior impermeable a los líquidos (4) e intercalar un cuerpo absorbente (5) entre dicha lámina superior (3) y dicha lámina posterior (4);

- la formación de una primera ala (9) y una segunda ala (10) configuradas con el fin de extenderse hacia afuera desde dicho cuerpo principal (2) en direcciones opuestas de una manera asimétrica con referencia al eje longitudinal (Y1) y, en general, a lo largo de dicho eje transversal (X1); y

- la dotación a dichas alas (9, 10) de medios de fijación (11, 12) para fijar dichas alas (9, 10) a una prenda cuando se dobla sobre dicho cuerpo principal (2) y hacia dicho eje longitudinal (Y1);

caracterizado porque el método comprende las siguientes etapas:

- disponer dichas alas (9, 10) con el fin de extenderse, en general, a lo largo de una línea recta común (13) que define un primer ángulo (α1) con respecto a dicho eje transversal (X1) que supera 0 grados, pero es menor de 45 grados, y

- formar cada ala (9, 10) con un borde exterior (14, 15) que es, en general, recto y paralelo al eje longitudinal (Y1), en el que dicha línea recta (13) se extiende entre un primer punto medio del borde (16) en el borde exterior (14) de la primera ala (9) y un segundo punto medio del borde (17) en el borde exterior (15) de la segunda ala (10), estando situados dichos puntos medios (16, 17) a mitad de camino a lo largo de dichos bordes exteriores (14, 15) y definiendo los puntos más externos de dichas alas (9, 10).

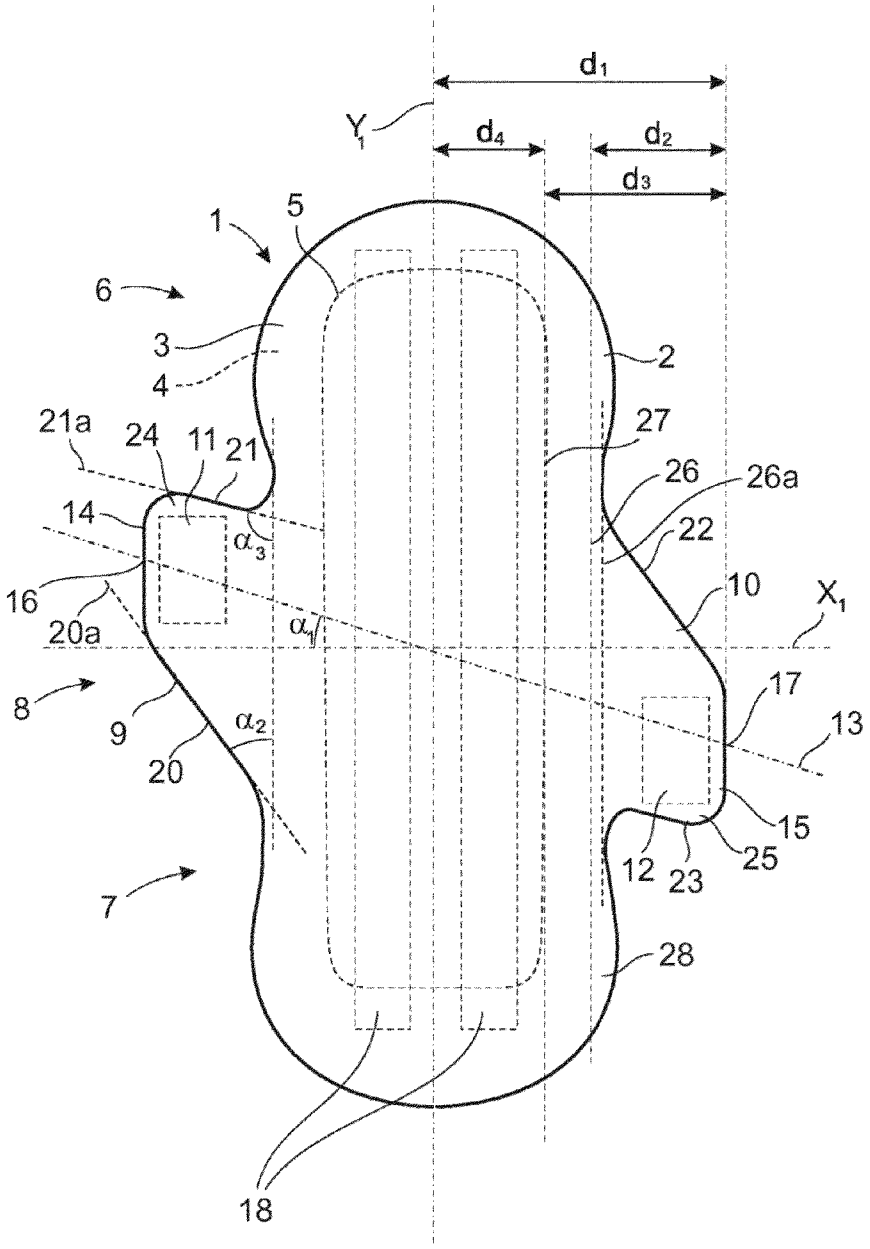

d1
Y1
d4
d2
d3
1
5
6
3
4
2
21a
24
11
21
27
26
26a
14
22
α3
16
10
X1
20a
α4
8
17
9
α2
13
20
15
12
23
25
7
28
18

Fig.1

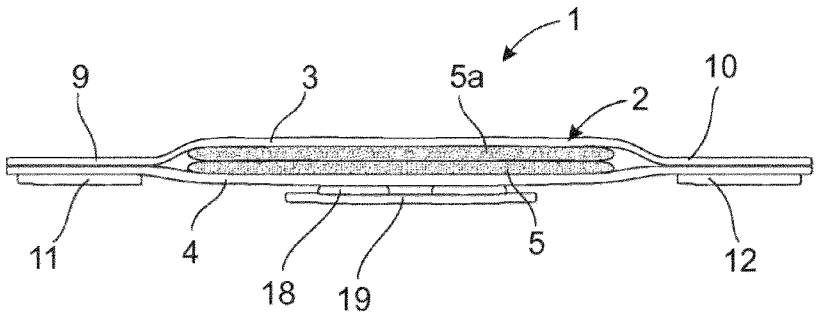


Fig.2

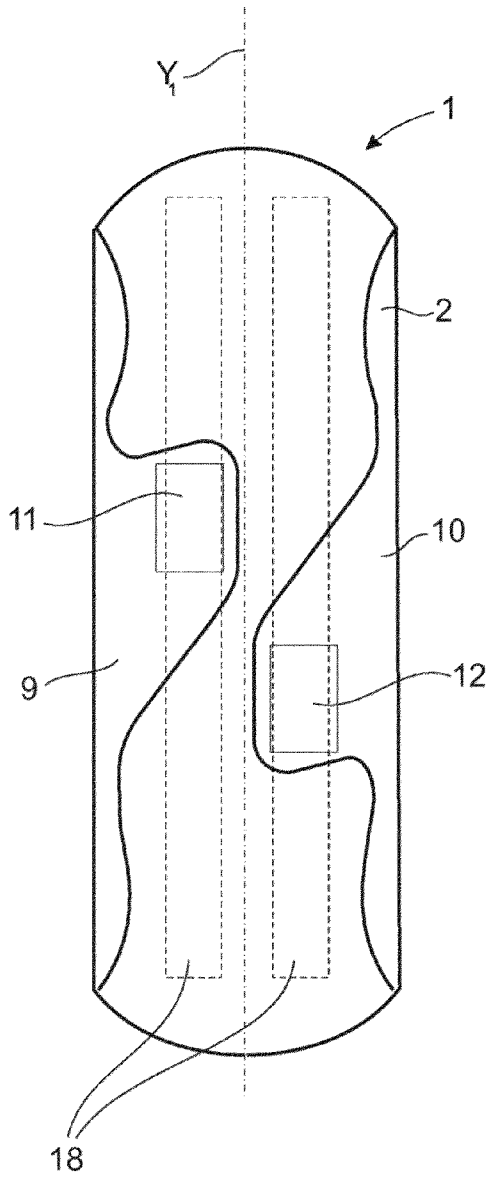


Fig.3

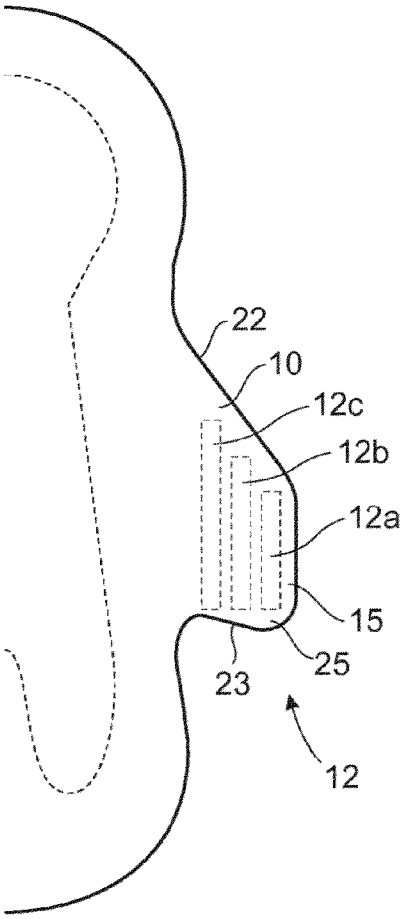


Fig.4

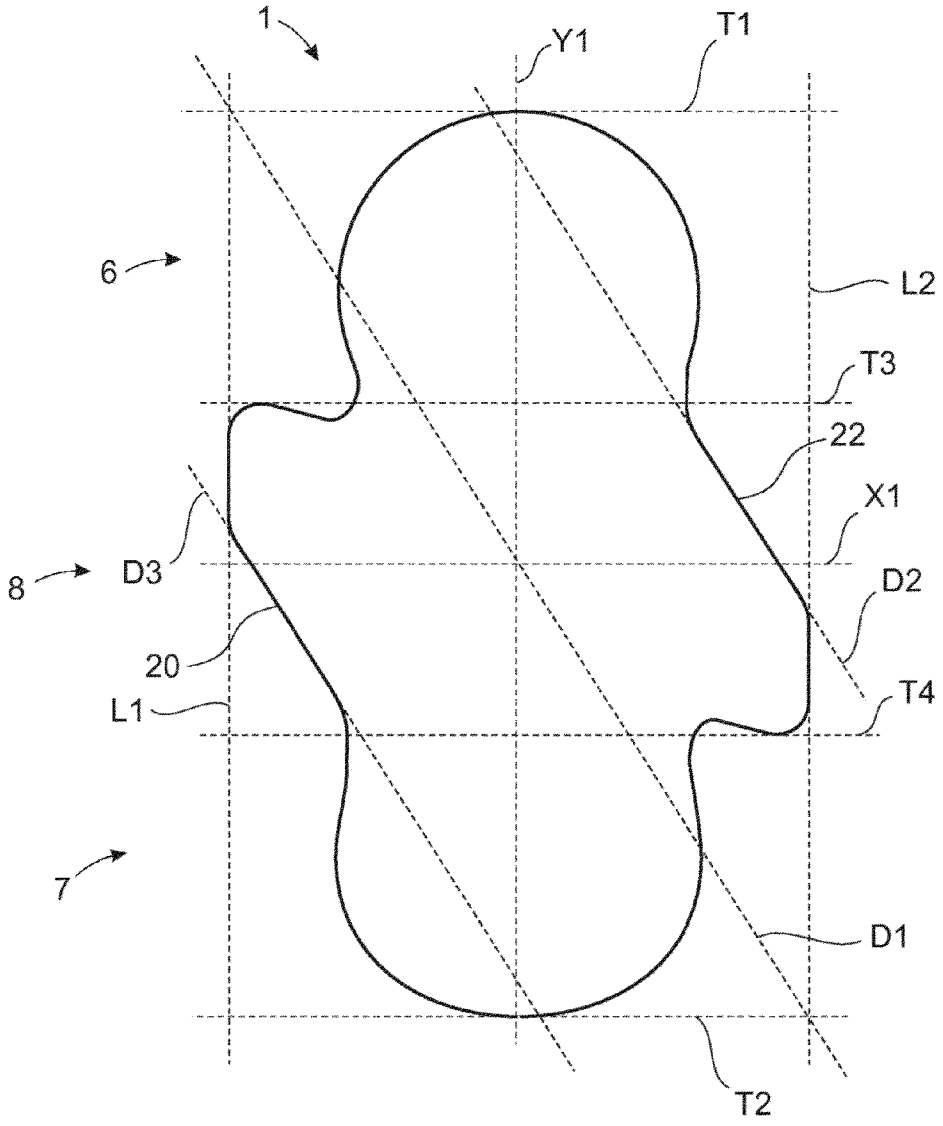


Fig.5

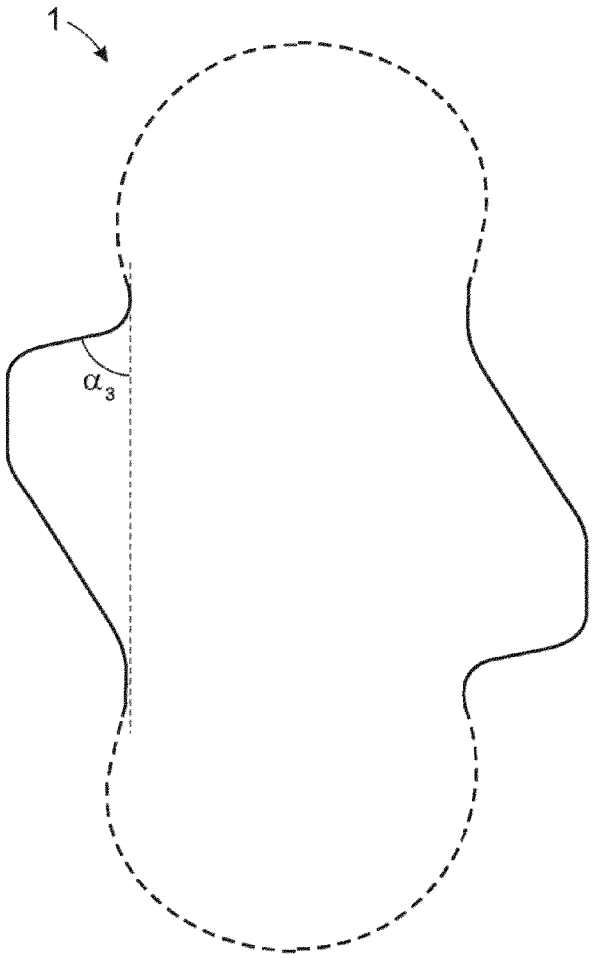


Fig.6

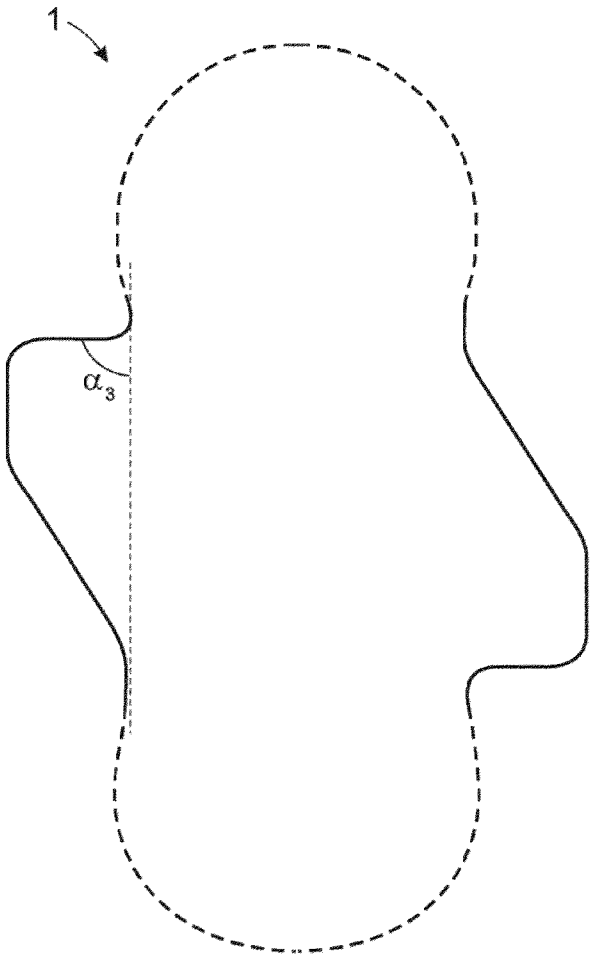


Fig.7