



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 118091206 B

(45) 授权公告日 2024.07.19

(21) 申请号 202410475566.3

(22) 申请日 2024.04.19

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 118091206 A

(43) 申请公布日 2024.05.28

(73) 专利权人 安徽省产品质量监督检验研究院
地址 230000 安徽省合肥市包河工业园延
安路13号

(72) 发明人 顾智虎 产敏敏 赵青 张文明
孙路 梁露 董月 梁晏山
解文浩 孙任悦 曹丽荣 李明玉

(74) 专利代理机构 合肥中悟知识产权代理事务
所(普通合伙) 34191
专利代理师 张婉

(51) Int.Cl.

G01R 1/04 (2006.01)

G01M 15/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 116381288 A, 2023.07.04

CN 218297584 U, 2023.01.13

审查员 刘晓佩

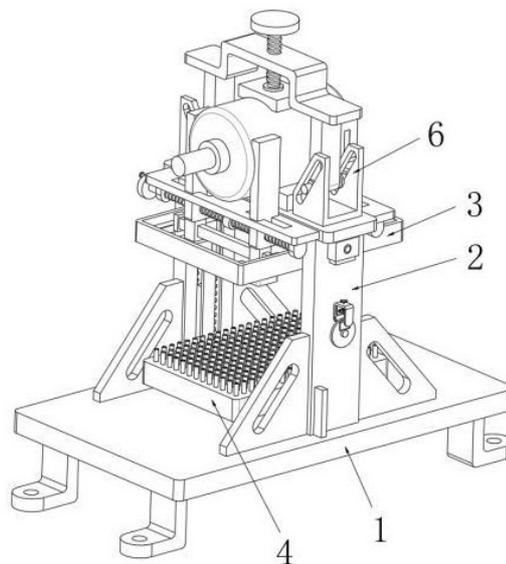
权利要求书2页 说明书7页 附图10页

(54) 发明名称

一种电机装配模拟支架

(57) 摘要

本发明涉及电机装配支架技术领域,且公开了一种电机装配模拟支架,包括安装底座,安装底座的顶部固定连接有两个支撑框,两个支撑框之间设置有装配位置可调节的第一装配组件,第一装配组件用于对不同机座号电机进行装配固定。该电机装配模拟支架,通过第一装配组件满足了不同机座号电机进行装配固定,通过第二装配组件中两个固定件,可以对无底脚电机的前端和后端部位进行紧固,提高其无底脚电机装配的稳定性,通过其中一个固定件与定位件传动连接,使得该固定件同步带动定位件进行驱动,进而对无底脚电机的上方部位进行定位紧固,具有多方向同步装配固定的功能,而且无需单独进行操作,进一步提高其无底脚电机的装配便捷性。



1. 一种电机装配模拟支架,包括安装底座(1),其特征在于:所述安装底座(1)的顶部固定连接有两个支撑框(2),两个所述支撑框(2)之间设置有装配位置可调节的第一装配组件(3),所述第一装配组件(3)用于对不同机座号电机进行装配固定,两个所述支撑框(2)的底部之间设置有用于对调节后的第一装配组件(3)进行锁紧的锁紧组件(4),两个所述支撑框(2)的顶部之间可拆卸式安装有用于对凸缘无底脚的电机进行装配固定的第二装配组件(6);

所述第二装配组件(6)包括安装板(61),所述安装板(61)的两侧均设置有用于对凸缘无底脚电机的两侧进行固定的固定件(62),所述安装板(61)的顶部设置有用于对凸缘无底脚电机的顶部进行固定的定位件(63),所述定位件(63)与其中一个固定件(62)传动连接,所述安装板(61)底部的两侧均设置有锁紧件(64);

所述固定件(62)包括固定于所述安装板(61)一侧的活动板(621),所述活动板(621)的内部均滑动连接有固定板(622),所述活动板(621)的底部转动连接有双向丝杆(623),两个所述固定板(622)的底部与双向丝杆(623)两端的外表面螺纹连接;

所述定位件(63)包括固定于安装板(61)顶部两侧的U型块(631),两个所述U型块(631)的内部均开设有倾斜状的导向槽(632),两组导向槽(632)的内部均滑动连接有导向杆(633),两个所述导向杆(633)的外表面均固定连接连接有连接块(634),两个所述连接块(634)的顶部之间滑动连接有几字形的顶板(635),所述顶板(635)的内部螺纹连接有螺纹杆(636),且螺纹杆(636)的底端转动连接有定位板(637),两个所述导向杆(633)的一端均固定连接连接有滑动架(638),两个所述滑动架(638)分别与两个固定板(622)的外侧面滑动连接;

所述第一装配组件(3)包括活动框(31),所述活动框(31)的内部滑动连接有两个滑动条(32),两个所述滑动条(32)的外表面均滑动连接有两个移动块(33),两组移动块(33)的顶部均固定连接连接有装配块(34),两组装配块(34)的顶部均开设有螺栓孔,两组移动块(33)的底部均固定连接连接有定位框(35);

所述锁紧组件(4)包括锁紧框(41),所述锁紧框(41)的顶部滑动连接有若干个锁紧杆(42),若干个锁紧杆(42)呈矩形整列设置,若干个锁紧杆(42)的顶端内嵌安装有摩擦块,若干个锁紧杆(42)的底端均延伸至锁紧框(41)的内部,若干个锁紧杆(42)的底端和锁紧框(41)内壁底部之间均固定连接连接有弹簧(43),所述安装底座(1)的内部固定连接连接有伸缩气缸(44),所述伸缩气缸(44)的伸缩端固定于锁紧框(41)的底部。

2. 根据权利要求1所述的一种电机装配模拟支架,其特征在于:两个所述支撑框(2)的内部均设置有传动组件(5),所述锁紧组件(4)通过两个传动组件(5)与第一装配组件(3)传动连接,两个所述支撑框(2)的外侧面均设置有用于对传动组件(5)进行锁紧的加固组件(7)。

3. 根据权利要求2所述的一种电机装配模拟支架,其特征在于:所述传动组件(5)包括滑动连接于所述支撑框(2)内部的上连接板(51)和下连接板(52),所述上连接板(51)和下连接板(52)分别与活动框(31)和锁紧框(41)固定连接,所述上连接板(51)和下连接板(52)相对的一侧均固定连接连接有齿板(53),所述支撑框(2)的内部通过转轴转动连接有齿轮(54),且齿轮(54)与两个齿板(53)的侧面啮合。

4. 根据权利要求3所述的一种电机装配模拟支架,其特征在于:所述加固组件(7)包括固定于支撑框(2)外侧面的U型框(71)以及固定于转轴一端外表面的刹车盘(72),所述U型

框(71)内壁的顶部滑动连接有运动板(73),两个运动板(73)的底部均固定连接有刹车片(74),所述U型框(71)的内部设置有用于对两个运动板(73)相对或相离驱动的驱动件(75)。

一种电机装配模拟支架

技术领域

[0001] 本发明涉及电机装配支架技术领域,具体为一种电机装配模拟支架。

背景技术

[0002] 三相异步电动机是重要的机械基础件产品,其量大面广,广泛应用于农业、工业、国防、公共设施和家用电器等各个领域,是机械驱动设备的动力源。电动机是用电大户产品,其耗电量占全国总用电量的60%以上。因此,电动机产业的发展对国民经济建设、节约能源、保护环境、提高人民生活水平,都起着重要的作用。

[0003] 电动机在试验操作时,一般需要将电动机安装在试验模拟支架上,由于配套使用环境不用,产品结构也不一样,在遇到凸缘无底脚的电动机,现有装配支架安装工序复杂,耗费时间多,而且稳定性不足,直接影响了测试结果;设置有机座的电机一般通过紧固螺栓安装在装配支架上,但是不同电机的机座号也存在着相应的不同,以至于不同机座号的电动机试验需要不同的装配支架,缺乏调节稳固的功能。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种电机装配模拟支架,通过第一装配组件满足了不同机座号电机进行装配固定,通过第二装配组件中两个固定件,可以对无底脚电机的前端和后端部位进行紧固,提高其无底脚电机装配的稳定性,通过其中一个固定件与定位件传动连接,使得该固定件同步带动定位件进行驱动,进而对无底脚电机的上方部位进行定位紧固,具有多方向同步装配固定的功能,而且无需单独进行操作,进一步提高其无底脚电机的装配便捷性,解决了现有的装配支架无法将不同型号电机进行快速装配以及稳定性不足,影响其测试结果的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述的目的,本发明提供如下技术方案:一种电机装配模拟支架,包括安装底座,所述安装底座的顶部固定连接有两个支撑框,两个所述支撑框之间设置有装配位置可调节的第一装配组件,所述第一装配组件用于对不同机座号电机进行装配固定,两个所述支撑框的底部之间设置有用于对调节后的第一装配组件进行锁紧的锁紧组件,两个所述支撑框的顶部之间可拆卸式安装有用于对凸缘无底脚的电机进行装配固定的第二装配组件;

[0008] 所述第二装配组件包括安装板,所述安装板的两侧均设置有用于对凸缘无底脚电机的两侧进行固定的固定件,所述安装板的顶部设置有用于对凸缘无底脚电机的顶部进行固定的定位件,所述定位件与其中一个固定件传动连接,所述安装板底部的两侧均设置有锁紧件。

[0009] 优选的,所述固定件包括固定于所述安装板一侧的活动板,所述活动板的内部均滑动连接有固定板,所述活动板的底部通过之间转动连接有双向丝杆,两个所述固定板的

底部与双向丝杆两端的外表面螺纹连接。

[0010] 优选的,所述定位件包括固定于安装板顶部两侧的U型块,两个所述U型块的内部均开设有倾斜状的导向槽,两组导向槽的内部均滑动连接有导向杆,两个所述导向杆的外表面均固定连接连接有连接块,两个所述连接块的顶部之间滑动连接有几字形的顶板,所述顶板的内部螺纹连接有螺纹杆,且螺纹杆的底端转动连接有定位板,两个所述导向杆的一端均固定连接连接有滑动架,两个所述滑动架分别与两个固定板的外侧面滑动连接。

[0011] 优选的,所述第一装配组件包括活动框,所述活动框的内部滑动连接有两个滑动条,两个所述滑动条的外表面均滑动连接有两个移动块,两组移动块的顶部均固定连接连接有装配块,两组装配块的顶部均开设有螺栓孔,两组移动块的底部均固定连接连接有定位框。

[0012] 优选的,所述锁紧组件包括锁紧框,所述锁紧框的顶部滑动连接有若干个锁紧杆,若干个锁紧杆呈矩形整列设置,若干个锁紧杆的顶端内嵌安装有摩擦块,若干个锁紧杆的底端均延伸至锁紧框的内部,若干个锁紧杆的底端和锁紧框内壁底部之间均固定连接连接有弹簧,所述安装底座的内部固定连接连接有伸缩气缸,所述伸缩气缸的伸缩端固定于锁紧框的底部。

[0013] 优选的,两个所述支撑框的内部均设置有传动组件,所述锁紧组件通过两个传动组件与第一装配组件传动连接,两个所述支撑框的外侧面均设置有用以对传动组件进行锁紧的加固组件。

[0014] 优选的,所述传动组件包括滑动连接于所述支撑框内部的上连接板和下连接板,所述上连接板和下连接板分别与活动框和锁紧框固定连接,所述上连接板和下连接板相对的一侧均固定连接连接有齿板,所述支撑框的内部通过转轴转动连接有齿轮,且齿轮与两个齿板的侧面啮合。

[0015] 优选的,所述加固组件包括固定于支撑框外侧面的U型框以及固定于转轴一端外表面的刹车盘,所述U型框内壁的顶部滑动连接有运动板,两个运动板的底部均固定连接连接有刹车片,所述U型框的内部设置有用以对两个运动板相对或相离驱动的驱动件。

[0016] (三)有益效果

[0017] 与现有技术相比,本发明提供了一种电机装配模拟支架,具备以下有益效果:

[0018] 1、本发明通过装配位置可调的第一装配组件,满足了不同机座号电机进行装配固定,而且通过锁紧组件的设置,可以对装配位置调节后的第一装配组件进行锁紧,保证其不同机座号电机装配后的稳定性,通过第二装配组件的设置,可以对凸缘无底脚的电机进行紧固,实现了不同型号电机的装配工作,可靠性强,适用范围广,通过第二装配组件中的两个固定件,可以对无底脚电机的前端和后端部位进行紧固,提高其无底脚电机装配的稳定性,通过其中一个固定件与定位件传动连接,使得该固定件对无底脚电机紧固装配时,可以同步带动定位件进行驱动,进而通过定位件对无底脚电机的上方部位进行定位紧固,具有多方向同步装配固定的功能,而且无需单独进行操作,进一步提高其无底脚电机的装配便捷性。

[0019] 2、本发明通过上连接板和下连接板同步相对或相离运动,可以提高其锁紧组件对调节后的第一装配组件的锁紧效果,通过第一装配组件上下的运动,不仅提高了不同机座号电机的装配空间范围,而且试验时,可以通过支撑框进行防护,进而降低其试验高度,提高其试验的安全性。

[0020] 3、本发明通过驱动件的设置,便于工作人员对两个运动板相对或相离方向的控制,通过两个运动板相对方向的运动,即可带动两个刹车片相对方向运动,进而可以便于固定在转轴外表面的刹车盘进行接触,形成摩擦锁紧,提高其传动组件传动后的稳定性,间接保证锁紧组件对调节后的第一装配组件锁紧的效果,提高其不同机座号电机装配的稳固性。

附图说明

- [0021] 图1为本发明的结构示意图;
- [0022] 图2为本发明图1中第二装配组件的拆分示意图;
- [0023] 图3为本发明图1中安装底座的结构示意图;
- [0024] 图4为本发明图1中第二装配组件的结构示意图;
- [0025] 图5为本发明图3中锁紧组件的局部剖视图;
- [0026] 图6为本发明图3中第一装配组件的结构示意图;
- [0027] 图7为本发明图6中第一装配组件的结构仰视图;
- [0028] 图8为本发明图1中支撑框2的结构剖视图;
- [0029] 图9为本发明图4中固定组件和定位件的连接示意图;
- [0030] 图10为本发明图4中安装板的结构示意图;
- [0031] 图11为本发明图10中A处的局部放大图;
- [0032] 图12为本发明图3中加固组件的结构示意图。
- [0033] 图中:1、安装底座;2、支撑框;
- [0034] 3、第一装配组件;31、活动框;32、滑动条;33、移动块;34、装配块;35、定位框;
- [0035] 4、锁紧组件;41、锁紧框;42、锁紧杆;43、弹簧;44、伸缩气缸;
- [0036] 5、传动组件;51、上连接板;52、下连接板;53、齿板;54、齿轮;
- [0037] 6、第二装配组件;61、安装板;
- [0038] 62、固定件;621、活动板;622、固定板;623、双向丝杆;
- [0039] 63、定位件;631、U型块;632、导向槽;633、导向杆;634、连接块;635、顶板;636、螺纹杆;637、定位板;638、滑动架;
- [0040] 64、锁紧件;641、插入块;642、弹性件;643、插销;
- [0041] 7、加固组件;71、U型框;72、刹车盘;73、运动板;74、刹车片;75、驱动件。

具体实施方式

[0042] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0043] 实施例1:

[0044] 参照附图1-12,一种电机装配模拟支架,包括安装底座1,安装底座1的顶部固定连接有两个支撑框2,两个支撑框2之间设置有装配位置可调节的第一装配组件3,第一装配组件3用于对不同机座号电机进行装配固定,两个支撑框2的底部之间设置有用于对调节后的

第一装配组件3进行锁紧的锁紧组件4,两个支撑框2的顶部之间可拆卸式安装有用于对凸缘无底脚的电机进行装配固定的第二装配组件6;

[0045] 通过装配位置可调的第一装配组件3,满足了不同机座号电机进行装配固定,而且通过锁紧组件4的设置,可以对装配位置调节后的第一装配组件3进行锁紧,保证其不同机座号电机装配后的稳定性,通过第二装配组件6的设置,可以对凸缘无底脚的电机进行紧固,实现了不同型号电机的装配工作,操作简便、可靠性强,适用范围广;

[0046] 第二装配组件6包括安装板61,安装板61的两侧均设置有用于对凸缘无底脚电机的两侧进行固定的固定件62,安装板61的顶部设置有用于对凸缘无底脚电机的顶部进行固定的定位件63,定位件63与其中一个固定件62传动连接,安装板61底部的两侧均设置有锁紧件64;

[0047] 通过安装板61的两侧均设置有固定件62,便于对无底脚电机的前端和后端部位进行紧固,提高其无底脚电机装配的稳定性,通过其中一个固定件62与定位件63传动连接,使得该固定件62对无底脚电机紧固装配时,可以同步带动定位件63进行驱动,进而通过定位件63对无底脚电机的上方部位进行定位紧固,进一步提高其无底脚电机的装配稳定性。

[0048] 参照附图9,固定件62包括固定于安装板61一侧的活动板621,活动板621的内部均滑动连接有固定板622,活动板621的底部通过之间转动连接有双向丝杆623,两个固定板622的底部与双向丝杆623两端的外表面螺纹连接;

[0049] 双向丝杆623的其中一端固定连接便于工作人员操控的把手,双向丝杆623两端的外表面设置有对称螺纹,便于双向丝杆623的旋转,可以带动两个固定板622相对或相离运动,通过两个固定板622相对方向的运动,即可对安装板61顶部的无底脚电机进行固定工作,形成无底脚电机的装配固定工作。

[0050] 参照附图9和图10,定位件63包括固定于安装板61顶部两侧的U型块631,两个U型块631的内部均开设有倾斜状的导向槽632,两组导向槽632的内部均滑动连接有导向杆633,两个导向杆633的外表面均固定连接连接块634,两个连接块634的顶部之间滑动连接有几字形的顶板635,顶板635的内部螺纹连接有螺纹杆636,且螺纹杆636的底端转动连接有定位板637,两个导向杆633的一端均固定连接滑动架638,两个滑动架638分别与两个固定板622的外侧面滑动连接;

[0051] 通过导向槽632的开设,便于导向杆633沿着固定板622的运动方向进行运动时,可以使得导向杆633沿着导向槽632的轨迹进行运动,进而使得导向杆633不仅具有横向运动,而且同步形成高度运动,进而有效的将两个固定板622的运动力带动顶板635上下运动,形成无底脚电机顶部的定位固定工作,进一步提高其无底脚电机装配的稳定性;

[0052] 通过两个固定板622相对方向的运动,可以带动两个滑动架638同步方向运动,进而可以导向杆633沿着导向槽632的轨迹进行运动,而导向杆633的运动,即可通过连接块634带动顶板635上下运动,形成无底脚电机上方位置的紧固工作,通过手动对螺纹杆636的旋转驱动,可以带动定位板637上下调节,以便于更好的与不同型号无底脚电机上方的定位紧固工作,提高无底脚电机装配的多样性。

[0053] 参照附图11,安装板61的顶部固定连接支撑座,且支撑座、两个固定板622和定位板637与电机接触的位置均开设有弧形吻合口,两个支撑框2顶部的外侧面均固定连接U型卡框,且两个U型卡框的内部均开设有锁口,锁紧件64包括固定于安装板61底部的中空

状插入块641,插入块641的内部通过弹性件642固定连接插销643,且插销643的一端延伸至插入块641的外部;

[0054] 通过支撑座、两个固定板622和定位板637与电机接触的位置均开设有弧形吻合口,不仅便于对矩形面的无底脚电机的紧固工作,而且可以对柱形面的无底脚电机的紧固,满足了不同电机的装配工作;

[0055] 弹性件642采用具有弹性功能的器件,如金属弹片,用于对插销643进行弹性挤压,使得插销643的一端向插入块641的外部进行伸出,进而卡在对应位置的U型卡框中,形成第二装配组件6与支撑框2的安装工作,具有良好的拆装功能,便于工作人员根据实际试验电机的情况,选择不同的装配机构。

[0056] 参照附图6和图7,第一装配组件3包括活动框31,活动框31的内部滑动连接有两个滑动条32,两个滑动条32的外表面均滑动连接有两个移动块33,两组移动块33的顶部均固定连接装配块34,两组装配块34的顶部均开设有螺栓孔,两组移动块33的底部均固定连接定位框35;

[0057] 通过两个滑动条32采用滑动的方式设置于活动框31的内部,使得两组移动块33可以进行横向调节,且两组移动块33均滑动于滑动条32的外表面,使得两组移动块33不仅可以横向调节,而且可以纵向调节,实现了不同位置的调节工作,进而满足了不同电机安装座的装配工作,提高了装配支架的功能性和实用性;

[0058] 通过装配块34的设置,可以配合紧固螺栓与电机安装座上的预装配孔进行安装,形成试验过程中电机的装配工作,通过定位框35的设置,用于与锁紧组件4进行连接,形成水平调节后移动块33的锁紧,保证装配块34位置调节后的稳定性。

[0059] 参照附图5,锁紧组件4包括锁紧框41,锁紧框41的顶部滑动连接有若干个锁紧杆42,若干个锁紧杆42呈矩形整列设置,若干个锁紧杆42的顶端内嵌安装有摩擦块,若干个锁紧杆42的底端均延伸至锁紧框41的内部,若干个锁紧杆42的底端和锁紧框41内壁底部之间均固定连接有弹簧43,安装底座1的内部固定连接伸缩气缸44,伸缩气缸44的伸缩端固定于锁紧框41的底部;

[0060] 通过若干个锁紧杆42采用弹簧43进行伸缩设置,以及配合若干个锁紧杆42呈矩形整列的方式进行设置,即可对不同装配部件进行锁紧,保证其不能同装配部件水平方向的锁紧,通过若干个锁紧杆42的顶端均内嵌安装有摩擦块,可以提高其对第一装配组件3锁紧的效果,若干个锁紧杆42的直径以及间距可以根据实际情况进行设置,以提高其精准锁紧的工作;

[0061] 伸缩气缸44与外界的电源和控制开关连接,用于带动锁紧框41上下运动,通过锁紧框41向上的运动,即可与第一装配组件3中定位框35进行锁紧,锁紧框41向上的运动,其顶部的对应位置的锁紧杆42可以插入对应位置的定位框35中,以及对应位置的锁紧杆42可以对定位框35的外表面进行包裹锁紧,形成定位框35水平方向的锁紧,进而保证其第一装配组件3调节后的稳定性。

[0062] 本发明一种电机装配模拟支架的工作原理如下:

[0063] 当需要进行无底脚电机进行装配时,通过将无底脚电机放置于支撑座的顶部,通过手动对两组固定件62中的双向丝杆623进行旋转驱动,便于双向丝杆623的旋转,可以带动两个固定板622相对或相离运动,通过两个固定板622相对方向的运动,即可对支撑座顶

部的无底脚电机进行固定工作,形成无底脚电机的装配固定工作;

[0064] 通过两个固定板622相对方向的运动,可以带动两个滑动架638同步方向运动,进而可以导向杆633沿着导向槽632的轨迹进行运动,而导向杆633的运动,即可通过连接块634带动顶板635上下运动,进而通过定位板637对无底脚电机上方位置进行紧固处理;

[0065] 当需要进行不同机座号的电机进行装配时,将第二装配组件6从两个支撑框2的顶部进行拆卸,再根据装配时电机的机座号预安装孔的位置,对第一装配组件3上的装配块34的位置进行位置调节,调节结束后,再通过紧固螺栓将机座号安装孔与装配块34进行固定,形成电机的装配工作;

[0066] 最后通过锁紧组件4中伸缩气缸44的启动,可以带动锁紧框41上下运动,通过锁紧框41向上的运动,即可与第一装配组件3中定位框35进行锁紧,锁紧框41向上的运动,其顶部的对应位置的锁紧杆42可以插入对应位置的定位框35中,以及对应位置的锁紧杆42可以对定位框35的外表面进行包裹锁紧,形成定位框35水平方向的锁紧,进而保证其第一装配组件3调节后的稳定性。

[0067] 实施例2:基于实施例1有所不同的是;

[0068] 参照附图8,两个支撑框2的内部均设置有传动组件5,锁紧组件4通过两个传动组件5与第一装配组件3传动连接,两个支撑框2的外侧面均设置有用于对传动组件5进行锁紧的加固组件7;

[0069] 通过传动组件5的设置,可以将锁紧组件4的上下驱动力传动至第一装配组件3的位置,使得锁紧组件4和第一装配组件3同步相对或相离运动,不仅降低了锁紧组件4的顶升高度,而且提高了锁紧组件4对调节后的第一装配组件3锁紧的效果,通过加固组件7的设置,进一步加强了锁紧的稳定性。

[0070] 传动组件5包括滑动连接于支撑框2内部的上连接板51和下连接板52,上连接板51和下连接板52分别与活动框31和锁紧框41固定连接,上连接板51和下连接板52相对的一侧均固定连接有齿板53,支撑框2的内部通过转轴转动连接有齿轮54,且齿轮54与两个齿板53的侧面啮合;

[0071] 通过下连接板52与锁紧框41固定连接,使得锁紧框41上下的运动,即可带动下连接板52上下运动,进而带动与之连接的齿板53上下运动,该齿板53上下的运动,即可通过啮合带动齿轮54进行旋转,形成另一个齿板53上下的运动,使得上连接板51和下连接板52同步相对或相离运动,提高其锁紧组件4对调节后的第一装配组件3的锁紧效果,通过第一装配组件3上下的运动,不仅提高了不同机座号电机的装配空间范围,而且试验时,可以通过支撑框2进行防护,进而降低其试验高度,提高其试验的安全性。

[0072] 实施例3:基于实施例1有所不同的是;

[0073] 参照附图12,加固组件7包括固定于支撑框2外侧面的U型框71以及固定于转轴一端外表面的刹车盘72,U型框71内壁的顶部滑动连接有运动板73,两个运动板73的底部均固定连接有刹车片74,U型框71的内部设置有用于对两个运动板73相对或相离驱动的驱动件75;

[0074] 通过驱动件75的设置,便于工作人员对两个运动板73相对或相离方向的控制,通过两个运动板73相对方向的运动,即可带动两个刹车片74相对方向运动,进而可以便于固定在转轴外表面的刹车盘72进行接触,形成摩擦锁紧,保证其传动组件5传动后的稳定性,

间接保证锁紧组件4对调节后的第一装配组件3锁紧的效果,提高其不同机座号电机装配的稳固性;

[0075] 驱动件75由螺栓杆、驱动架和驱动支杆组成,通过手动对螺栓杆的旋转,使得驱动架上下运动,而驱动架上下的运动,使得两侧铰接的驱动支杆扇形运动,进而可以带动与之铰接的两个运动板73相对或相离方向运动。

[0076] 需要说明的是,术语“包括”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0077] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

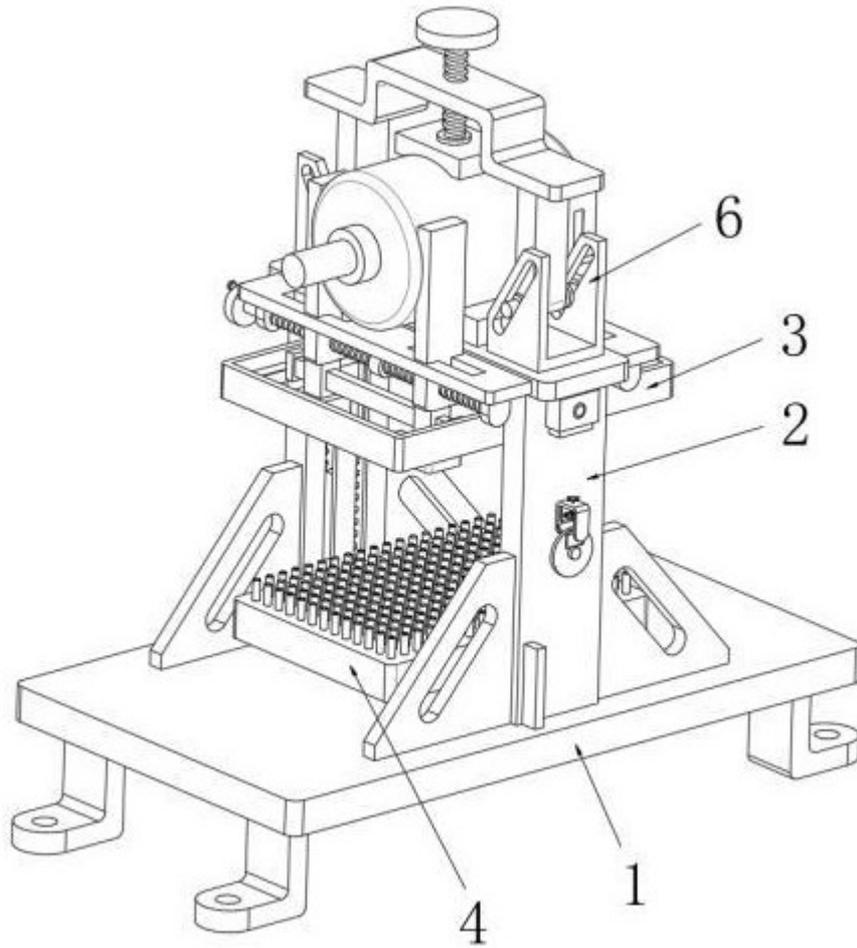


图 1

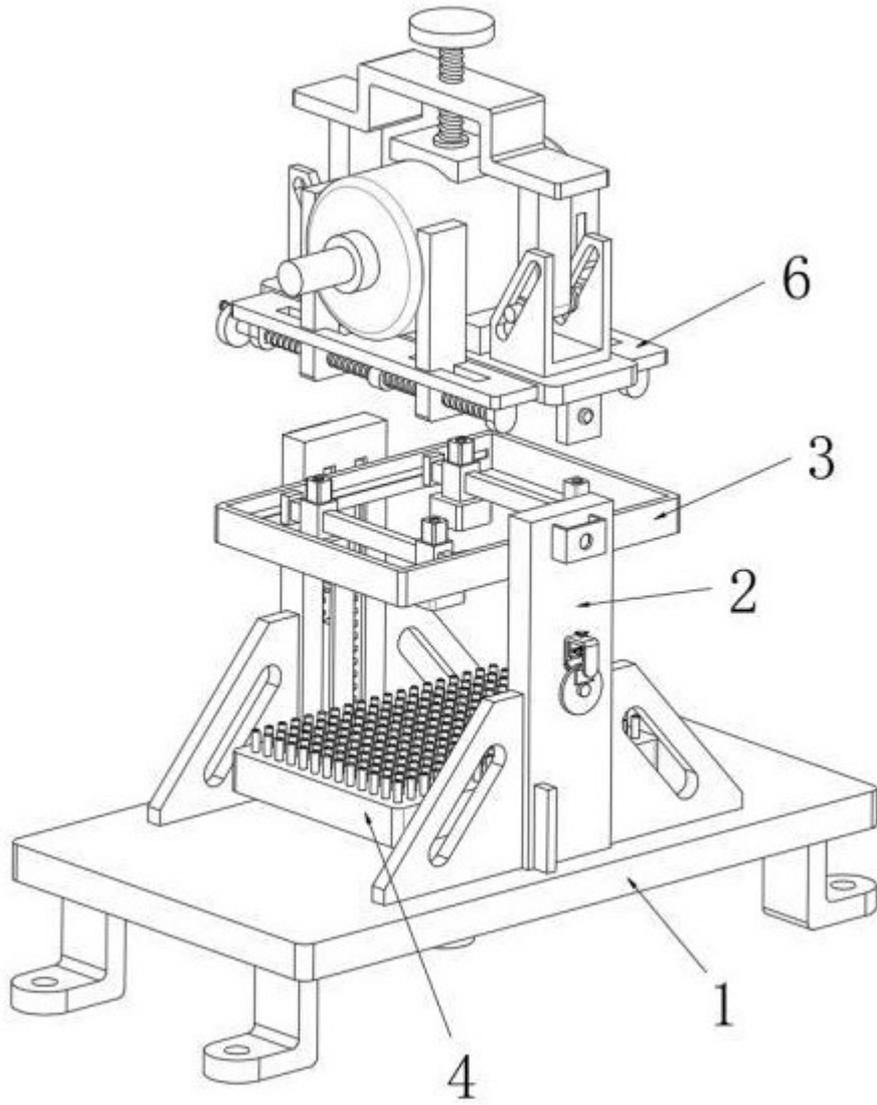


图 2

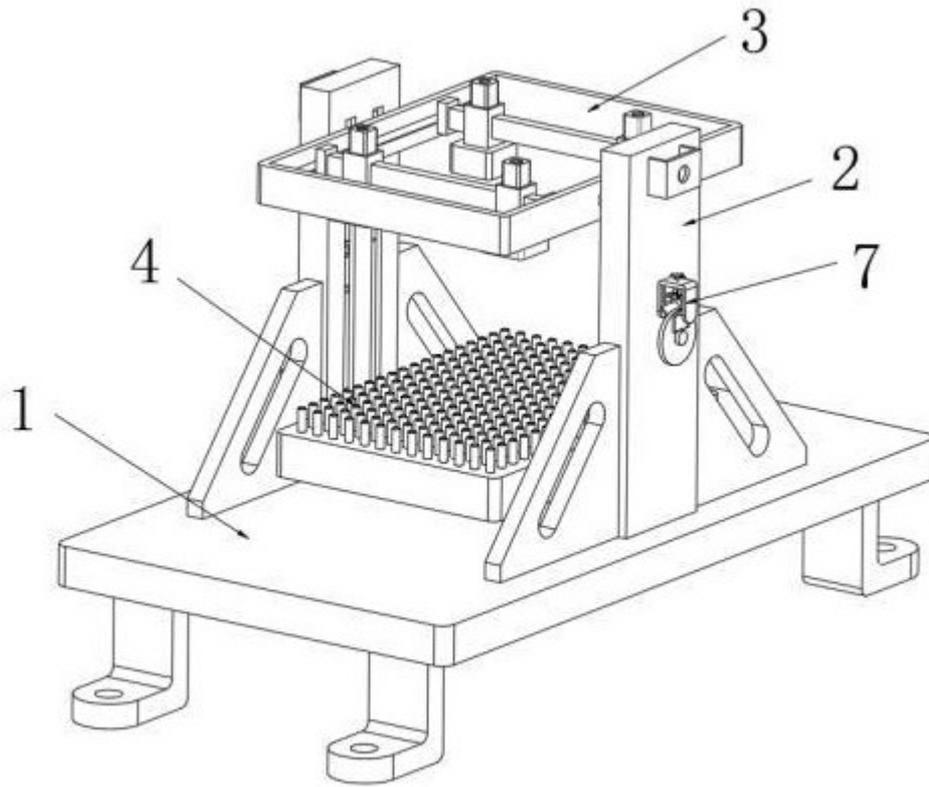


图 3

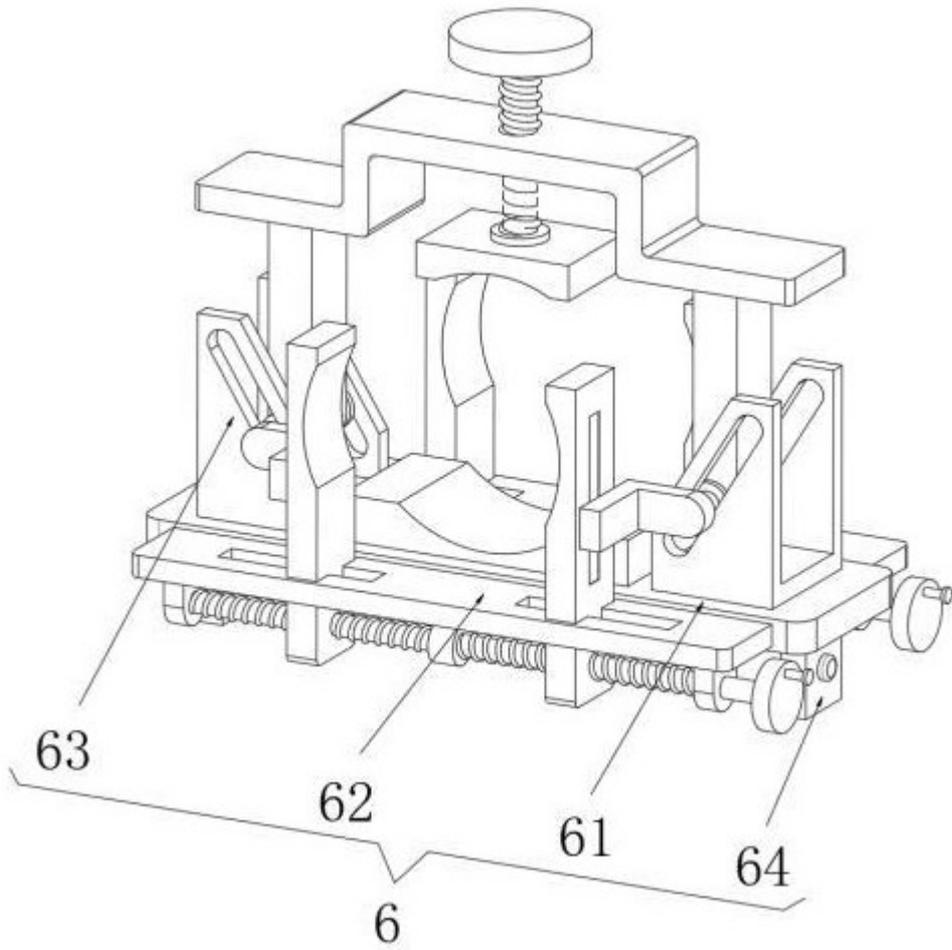


图 4

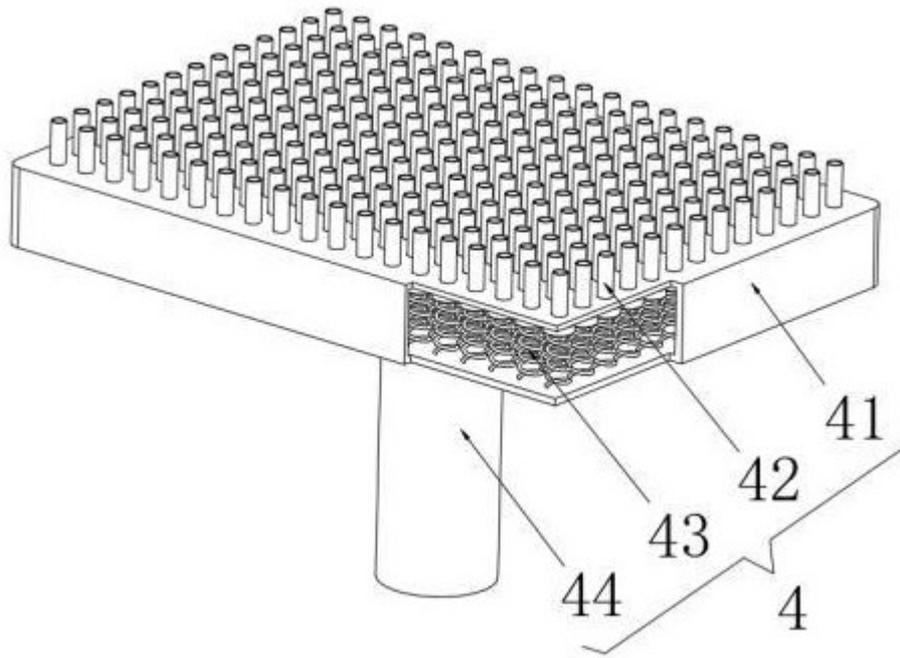


图 5

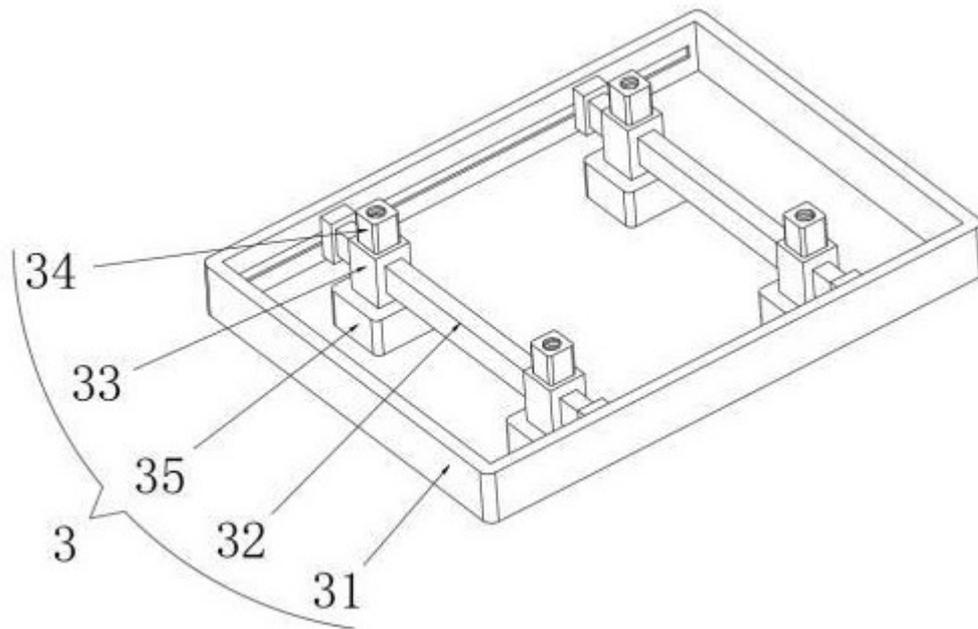


图 6

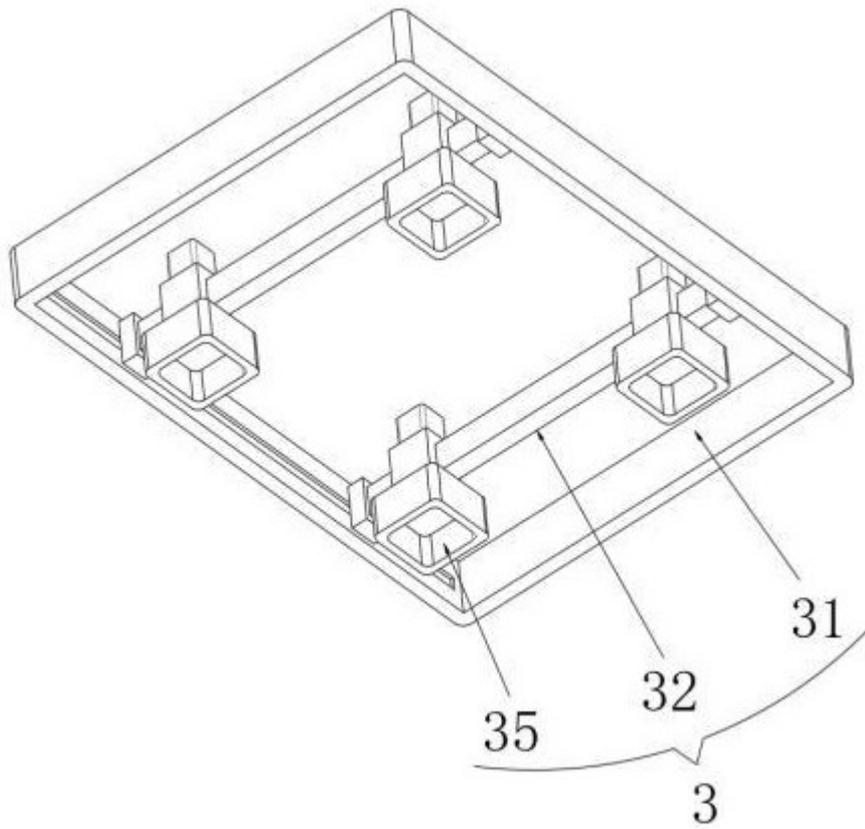


图 7

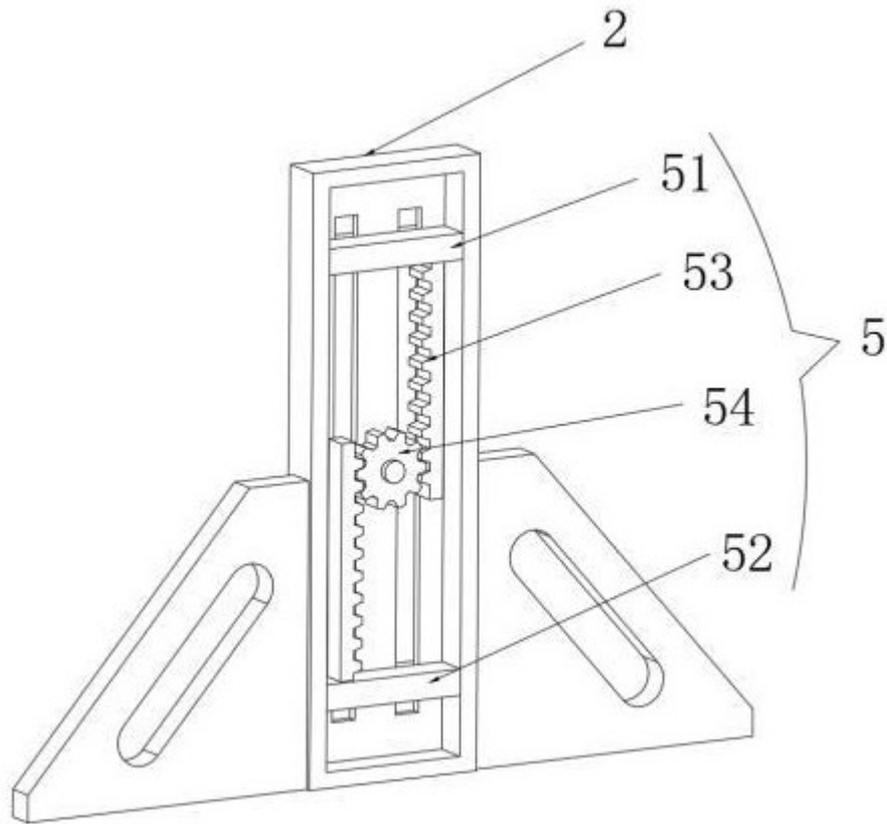


图 8

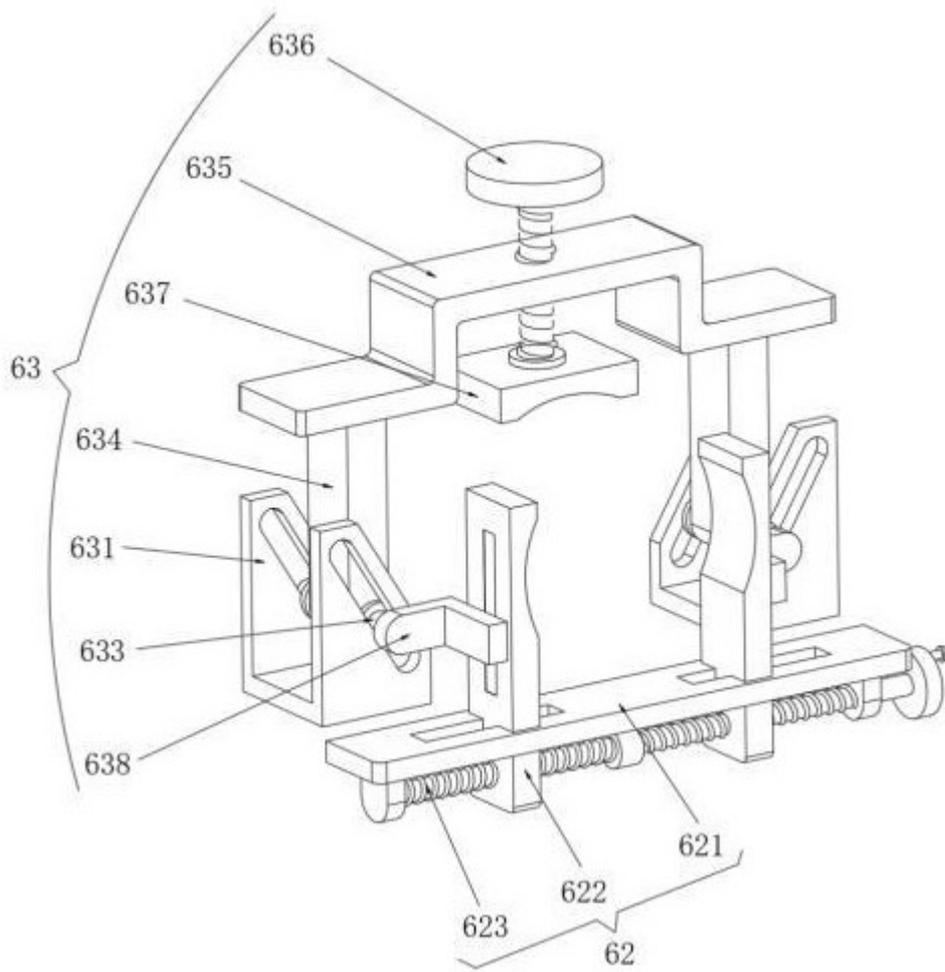


图 9

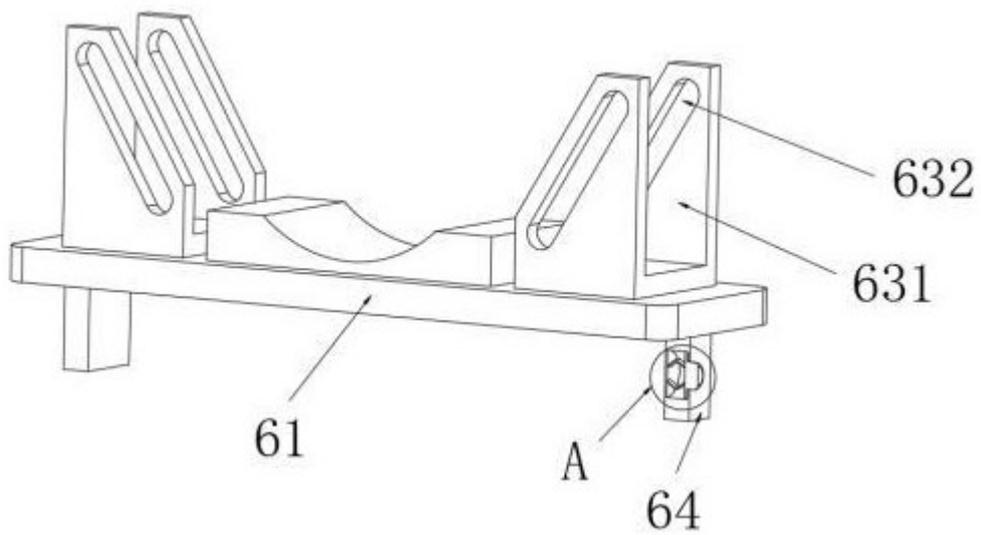


图 10

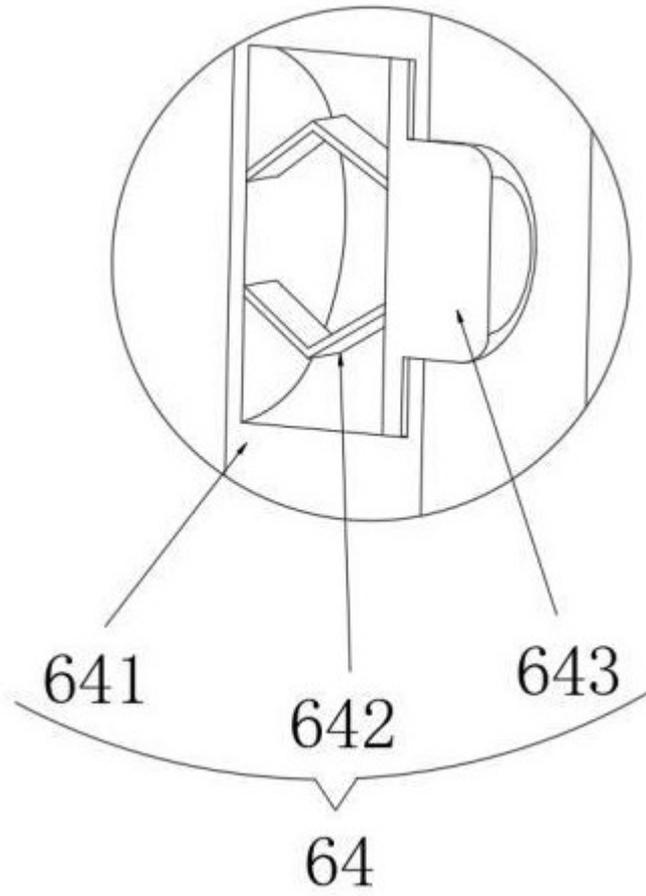


图 11

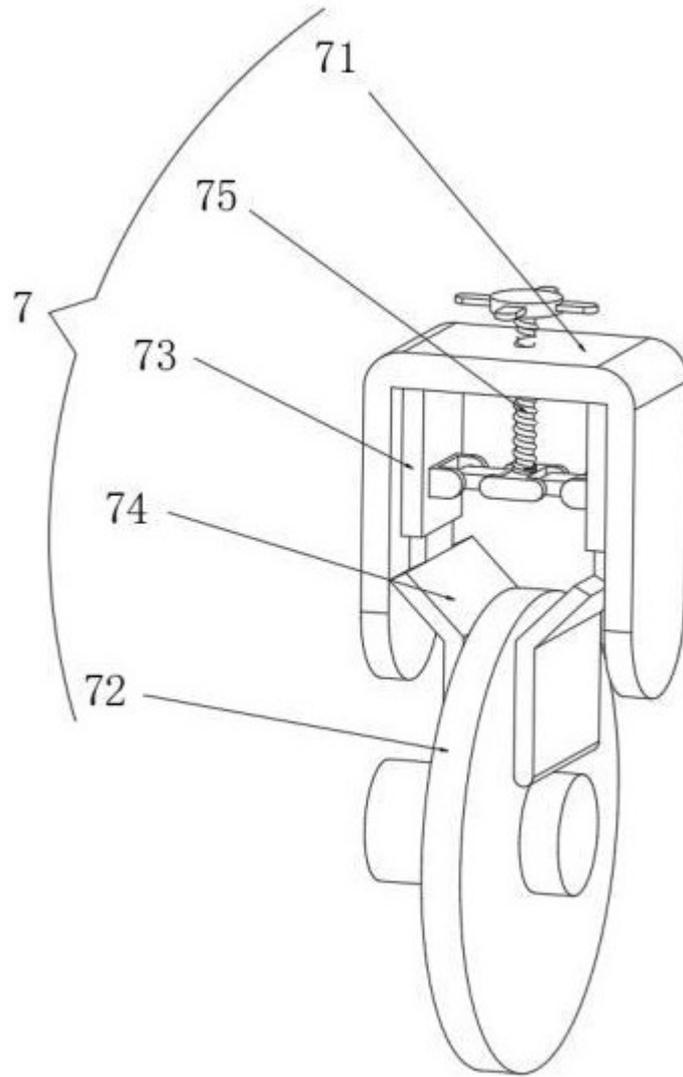


图 12