



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201355
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
C 12 C 1/10

(22) Přihlášeno 24 10 78
(21) (PV 6898-78)

(40) Zveřejněno 29 02 80

(45) Vydáno 15 06 82

(75)
Autor vynálezu VYSLOUŽIL JAROSLAV, OLOMOUČ

(54) Způsob sušení zeleného sladu pro výrobu sladové whisky

Vynález se týká způsobu sušení zeleného sladu pro výrobu sladové whisky.

Výroba sladové whisky vyžaduje speciální nakouřený slad. Toto nakouření se provádí při sušení zeleného sladu kouřem vytvořeným spalováním rašeliny, bukového dřeva, koksu, nebo dřevěného uhlí. Nakouřováním získává slad silnou kouřovou vůni, chuť a fenolovou příchut, které se zcela neztrácejí ani při dalším zpracování sladu a vytvářejí typické aromatické a chuťové vlastnosti sladové whisky. Při dosud známém způsobu sušení sladu nakouřováním vzniká slad, jehož kvalita nakouření se mění podle druhu použitého paliva, délky a intenzity nakouřování, což se projevuje i na výkyvech chuti a vůně vyráběné whisky.

Uvedené nevýhody odstraňuje způsob sušení zeleného sladu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se na zelený slad působí kouřem vzniklým spalováním směsi

bukového dřeva a rašeliny v poměru 1:4 až 1:1 v množství 150 až 250 kg směsi na 5000 kg sladu.

Způsobem podle vynálezu se získá nakouřený slad s požadovanou silnou kouřovou vůní a vymezeným obsahem fenolů 3,1 až 4,5 mg/kg, což zaručuje vyšší standardní kvalitu nakouřeného sladu a tím i vyšší standardní kvalitu vyráběné whisky, závisející na nakouření sladu.

Příklad

5000 kg zeleného sladu, vyrobeného obvyklým způsobem ze sladovnického ječmene, se rozmístí na hvozdy, pod něž se uvádí kouř ze speciálně vyrobených spalovacích kamen, v nichž se na roštu spaluje za regulovatelného přístupu vzduchu směs složená z 1 dílu bukového dřeva a 4 dílů rašeliny. Při spotřebě 200 kg paliva se nakouřování zastaví a provede se zjištění obsahu fenolů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob sušení zeleného sladu pro výrobu sladové whisky, vyznačený tím, že se na zelený slad působí kouřem vzniklým spalováním

směsi bukového dřeva a rašeliny v poměru 1:4 až 1:1 v množství 150 až 250 kg směsi na 5000 kg sladu.