



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206241822 U

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201621224256.1

(22)申请日 2016.11.14

(73)专利权人 石嘴山市林昱机械科技有限公司

地址 753000 宁夏回族自治区石嘴山市大
武口区峰苑小区5号楼11号营业房

(72)发明人 董吕婷

(51)Int.Cl.

B24B 19/22(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

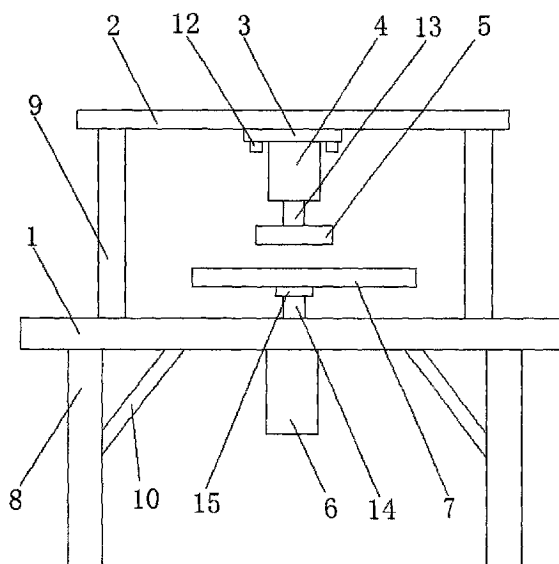
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电子产品用玻璃的加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种电子产品用玻璃的加工装置,包括操作台、承载板、定位板、电机、磨轮、气缸和吸盘,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立柱,所述的承载板设置在立柱上,所述的定位板通过定位螺栓设置在承载板上,所述的电机设置在定位板上,所述的磨轮设置在传动轴上,所述的气缸设置在操作台上,所述的吸盘通过安装块设置在调节杆上;本实用新型在气缸的调节杆上设置有吸盘,将需要加工的电子产品用玻璃放置在吸盘上,提高了玻璃在加工过程中的稳定性,进而提高玻璃的加工效率及加工质量,将吸盘设置为可在调节杆上更换的结构,提高了加工装置的通用性,扩大了加工装置的适用范围,降低了制造多个加工装置的成本。



1. 一种电子产品用玻璃的加工装置,包括操作台、承载板、定位板、电机、磨轮、气缸和吸盘,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立柱,所述的承载板设置在立柱上,并在承载板上设置有定位槽,所述的定位板通过定位螺栓设置在承载板上,并将定位螺栓设置在定位槽内,所述的电机设置在定位板上,并在电机上设置有传动轴,所述的磨轮设置在传动轴上,所述的气缸设置在操作台上,并在气缸上设置有调节杆,所述的吸盘通过安装块设置在调节杆上。

2. 根据权利要求1所述的电子产品用玻璃的加工装置,其特征在于:所述的操作台与支架之间设置有加强杆。

3. 根据权利要求1所述的电子产品用玻璃的加工装置,其特征在于:所述的定位槽在承载板上设置为网格状结构。

4. 根据权利要求1所述的电子产品用玻璃的加工装置,其特征在于:所述的定位板通过定位螺栓设置为可在承载板上调节位置的结构。

5. 根据权利要求1所述的电子产品用玻璃的加工装置,其特征在于:所述的吸盘通过安装块设置为可在调节杆上更换的结构。

一种电子产品用玻璃的加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,具体是一种电子产品用玻璃的加工装置。

背景技术

[0002] 随着人们经济水平的不断提高,各种各样的电子产品满足人们的不同生活需求,而电子产品用玻璃的加工质量直接影响着电子产品质量,现有的电子产品用玻璃在加工过程中存在着稳定性不佳、加工质量不高、加工装置适用范围较小的问题,如申请号为201220170532.6的专利公布了多磨轮玻璃加工装置,其解决了玻璃加工成本大的问题,但其存在着稳定性不佳、加工质量不高、加工装置适用范围较小的不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有电子产品用玻璃加工装置存在的稳定性不佳、加工质量不高、加工装置适用范围较小的问题,提供一种通用性好、工作效率高、加工质量好、稳定性好、操作方便的电子产品用玻璃的加工装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种电子产品用玻璃的加工装置,包括操作台、承载板、定位板、电机、磨轮、气缸和吸盘,其特征在于:所述的操作台设置在支架上,并在操作台上设置有立柱,所述的承载板设置在立柱上,并在承载板上设置有定位槽,所述的定位板通过定位螺栓设置在承载板上,并将定位螺栓设置在定位槽内,所述的电机设置在定位板上,并在电机上设置有传动轴,所述的磨轮设置在传动轴上,所述的气缸设置在操作台上,并在气缸上设置有调节杆,所述的吸盘通过安装块设置在调节杆上,在承载板上设置有网格状的定位槽,将定位板通过定位螺栓设置在承载板上,将电机设置在定位板上,并在电机的传动轴上设置有磨轮,能够对电子产品用玻璃进行加工,在气缸的调节杆上设置有吸盘,将需要加工的电子产品用玻璃放置在吸盘上,提高了玻璃在加工过程中的稳定性,进而提高玻璃的加工效率及加工质量,将吸盘设置为可在调节杆上更换的结构,提高了加工装置的通用性,扩大了加工装置的适用范围,降低了制造多个加工装置的成本。

[0006] 所述的操作台与支架之间设置有加强杆。

[0007] 所述的定位槽在承载板上设置为网格状结构。

[0008] 所述的定位板通过定位螺栓设置为可在承载板上调节位置的结构。

[0009] 所述的吸盘通过安装块设置为可在调节杆上更换的结构。

[0010] 有益效果:本实用新型在承载板上设置有网格状的定位槽,将定位板通过定位螺栓设置在承载板上,将电机设置在定位板上,并在电机的传动轴上设置有磨轮,能够对电子产品用玻璃进行加工,在气缸的调节杆上设置有吸盘,将需要加工的电子产品用玻璃放置在吸盘上,提高了玻璃在加工过程中的稳定性,进而提高玻璃的加工效率及加工质量,将吸盘设置为可在调节杆上更换的结构,提高了加工装置的通用性,扩大了加工装置的适用范围,降低了制造多个加工装置的成本。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意定位板与承载板的连接结构。

[0013] 图中:1.操作台、2.承载板、3.定位板、4.电机、5.磨轮、6.气缸、7.吸盘、8.支架、9.立柱、10.加强杆、11.定位槽、12.定位螺栓、13.传动轴、14.调节杆、15.安装块。

具体实施方式

[0014] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0015] 如附图1和2所示,一种电子产品用玻璃的加工装置,包括操作台1、承载板2、定位板3、电机4、磨轮5、气缸6和吸盘7,其特征在于:所述的操作台1设置在支架8上,并在操作台1上设置有立柱9,所述的操作台1与支架8之间设置有加强杆10,通过加强杆10提高了加工装置的强度,所述的承载板2设置在立柱上9,并在承载板2上设置有定位槽11,所述的定位槽11在承载板2上设置为网格状结构,所述的定位板3通过定位螺栓12设置在承载板2上,并将定位螺栓12设置在定位槽11内,所述的定位板3通过定位螺栓12设置为可在承载板2上调节位置的结构,所述的电机4设置在定位板3上,并在电机4上设置有传动轴13,所述的磨轮5设置在传动轴13上,所述的气缸6设置在操作台1上,并在气缸6上设置有调节杆14,所述的吸盘7通过安装块15设置在调节杆14上,所述的吸盘7通过安装块15设置为可在调节杆14上更换的结构,在承载板2上设置有网格状的定位槽11,将定位板3通过定位螺栓12设置在承载板2上,将电机4设置在定位板3上,并在电机4的传动轴13上设置有磨轮5,能够对电子产品用玻璃进行加工,在气缸6的调节杆14上设置有吸盘7,将需要加工的电子产品用玻璃放置在吸盘7上,提高了玻璃在加工过程中的稳定性,进而提高玻璃的加工效率及加工质量,将吸盘7设置为可在调节杆14上更换的结构,提高了加工装置的通用性,扩大了加工装置的适用范围,降低了制造多个加工装置的成本。

[0016] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

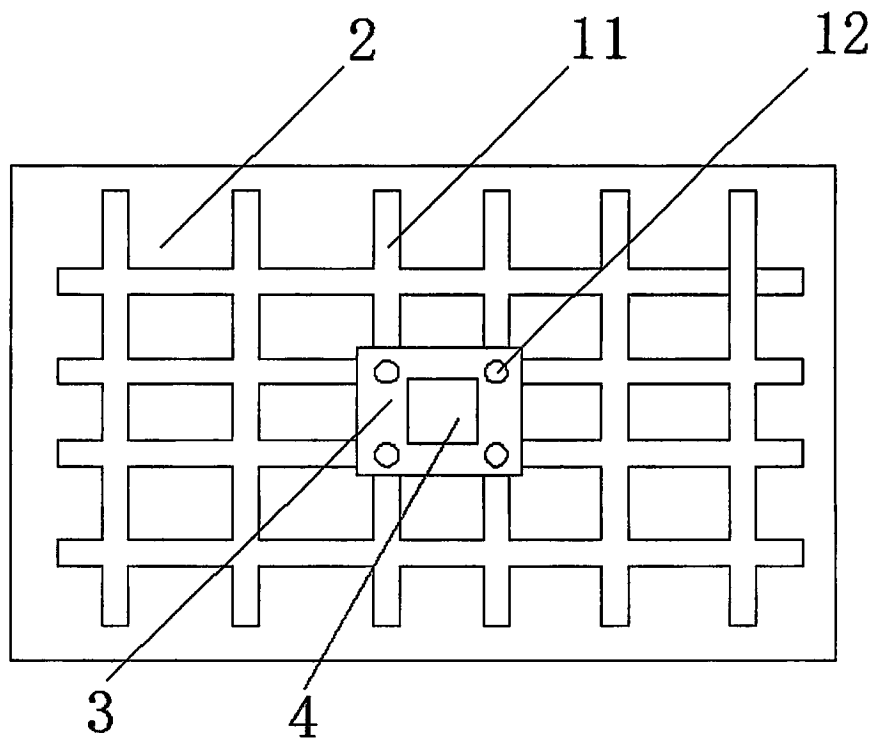


图2