



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205308966 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 15

(21) 申请号 201620002969. 7

(22) 申请日 2016. 01. 05

(73) 专利权人 江苏正泰不锈钢产业有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县经济开发区余杭路

(72) 发明人 陈邦 吴正樑

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 孙德荣

(51) Int. Cl.

B21B 39/02(2006. 01)

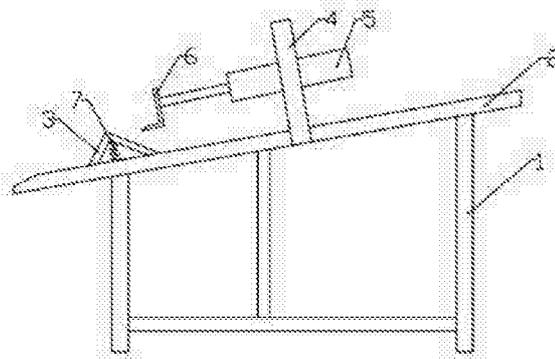
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

不锈钢管冷轧机入口自动取料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不锈钢管冷轧机入口自动取料装置,包括基础支架及固定在基础支架上部的取料机构,所述基础支架上设有多个横梁,所述横梁与基础支架平面成 25 度设置,所述横梁上平面底端设有挡板,所述取料机构通过门型框架固定在横梁上方。通过上述方式,本实用新型所述的不锈钢管冷轧机入口自动取料装置,能够辅助轧机进行自动取料工作,并且一次性可存储多个管子,方便操作人员取料,节省了大量的人力和物力。



1. 一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,包括基础支架及固定在基础支架上部的取料机构,其特征在于,所述基础支架上设置有多个横梁,所述横梁与基础支架平面成25度设置,所述横梁上平面底端设有挡板,所述取料机构通过门型框架固定在横梁上方。

2. 根据权利要求1所述的不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,其特征在于,所述取料机构包括油缸及推板,所述油缸固定在门型框架内部横梁上并且与横梁相平行,所述推板连接在油缸顶部。

3. 根据权利要求2所述的不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,其特征在于,所述推板为L型板。

4. 根据权利要求1所述的不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,其特征在于,所述挡板为三角型板,并且挡板下部设有弹簧。

## 不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢钢管辅助生产装置,特别是涉及一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置。

### 背景技术

[0002] 不锈钢钢管可以经过冷拔或冷轧的方式进行生产。选择怎样的生产方式,是根据不锈钢钢管的生产需求进行配套选择。而不同的生产方式则采取不同的生产设备。冷轧机是采用冷轧方式进行生产的主要配套设备。

[0003] 冷轧机在产品进入的工作程序,主要采用人工送料或取料辅助完成。而人工送料或取料劳动量大、劳动强度高,生产效率低下。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,能够辅助轧机进行自动取料工作,并且一次性可存储多个管子,方便操作人员取料,节省了大量的人力和物力。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,包括基础支架及固定在基础支架上部的取料机构,所述基础支架上设置有多个横梁,所述横梁与基础支架平面成25度设置,所述横梁上平面底端设有挡板,所述取料机构通过门型框架固定在横梁上方。

[0006] 在本实用新型一个较佳实例中,所述取料机构包括油缸及推板,所述油缸固定在门型框架内部横梁上并且与横梁相平行,所述推板连接在油缸顶部。

[0007] 在本实用新型一个较佳实例中,所述推板为L型板。

[0008] 在本实用新型一个较佳实例中,所述挡板为三角型板,并且挡板下部设有弹簧。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,能够辅助轧机进行自动取料工作,并且一次性可存储多个管子,方便操作人员取料,节省了大量的人力和物力。

### 附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0011] 图1是本实用新型的一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置一较佳实施例的结构示意图;

[0012] 图2是图1的俯视图。

### 具体实施方式

[0013] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1至图2,本实用新型实施例提供如下技术方案。

[0015] 一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,包括基础支架1及固定在基础支架1上部的取料机构,所述基础支架1上设置有多个横梁2,所述横梁2与基础支架1平面成25度设置,所述横梁上平面底端设有挡板3,所述取料机构通过门型框架4固定在横梁2上方。

[0016] 所述取料机构包括油缸5及推板6,所述油缸5固定在门型框架4内部横梁(图中未示出)上并且与横梁相平行,所述推板6连接在油缸5顶部。

[0017] 上述中,所述被加工的钢管放置在横梁2上,横梁2与基础支架1设置成带有斜度的结构,方便钢管下滑,同时挡板3对基础支架1上的钢管进行阻挡作用,防止其滑轮。而横梁2底端与冷轧机进料口相连接。

[0018] 所述推板6为L型板。

[0019] 所述挡板3为三角型板,并且挡板3下部设有弹簧7,当油缸5带动推板6向前推动时,推板6将钢管向冷轧机入口推,而挡板3受油缸5的挤压,其高度变低,钢管滚动到冷轧机入口,其余钢管因挡板3的作用,停留在基础支架1上。

[0020] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种不锈钢钢管冷轧机入口自动取料装置,能够辅助轧机进行自动取料工作,并且一次性可存储多个管子,方便操作人员取料,节省了大量的人力和物力。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

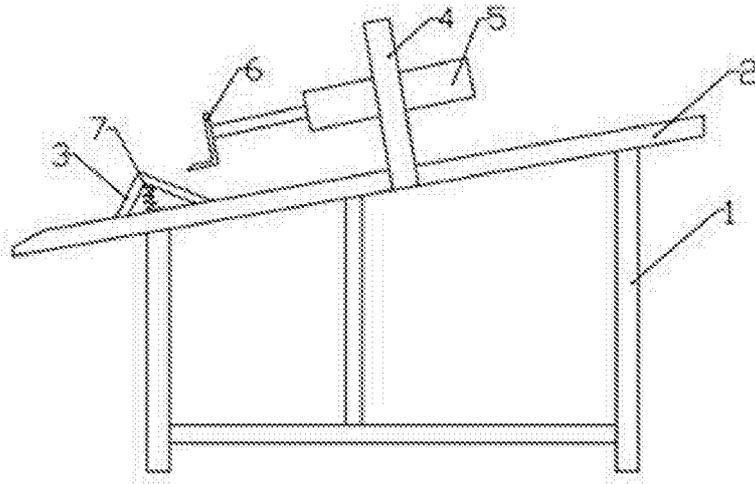


图1

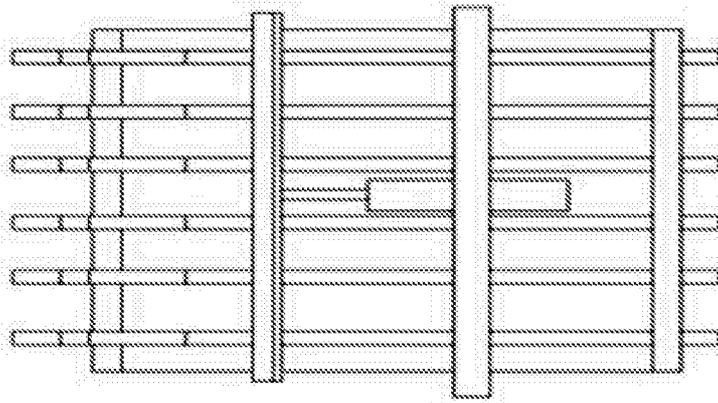


图2